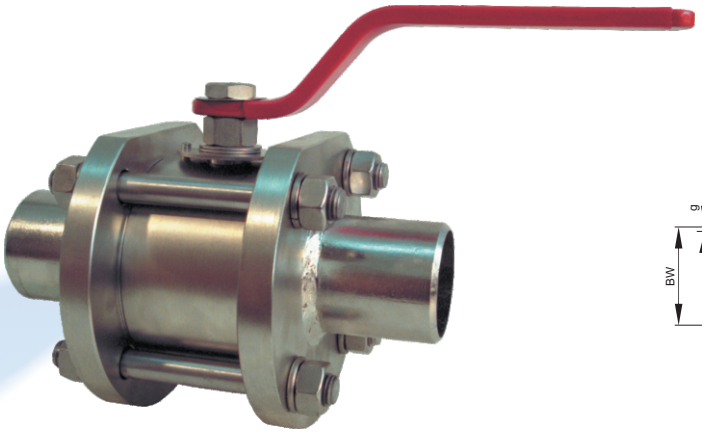
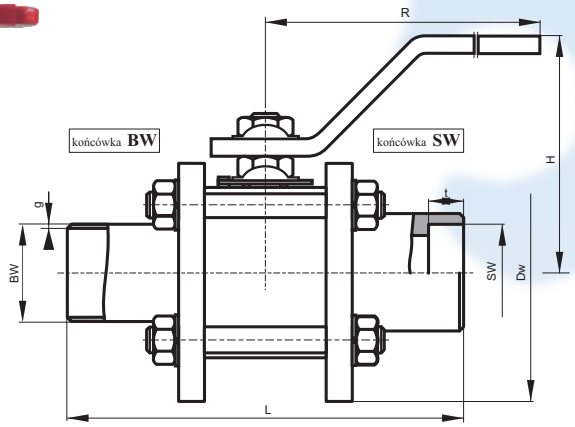
KURKI KULOWE ZK-S
(do wspawania z kulą pływającą)





DN 10 ÷ 100

PN 16; 40; 63

Maksymalna temperatura pracy wg wykresu "ciśnienie temperatura" ze strony 6 katalogu dla uszczelek kuli z PTFE i PEEK

D/DN	L	R	H	Dw	BW	g	SW	t	Masa w kg
10	120	~ 175	~ 120	53,5	17,2	2,3	18	10	~ 1,7
15	130	~ 180	~ 125	74	21,3	2,6	22	10	~ 2,0
20	150	~ 200	~ 125	85	26,9	3,2	27,5	13	~ 2,6
25	160	~ 200	~ 130	96	33,7	3,2	34,5	13	~ 2,9
32	180	~ 220	~ 110	117	42,4	3,2	43	13	~ 4,0
40	200	~ 220	~ 120	140	48,3	3,2	49	13	~ 7,0
50	230	~ 220	~ 130	158	60,3	3,6	61,5	16	~ 9,0
65	290	~ 340	~ 160	190	76,1	3,6	77	16	~ 12,5
80	310	~ 340	~ 160	220	88,9	4	90	16	~ 17,0
100	350	~ 450	~ 210	275	114,3	5,6	115,5	20	~ 30,0

Typ ZK-S Konstrukcja kurka z uszczelnieniem kuli w stałych oprawach.

Wersja I

Kurki wykonane ze stali kwasoodpornej X5CrNi18-10 (AISI 304, 1.4301), uszczelnienia PTFE (teflon czysty i z wypełniaczami), NBR, XLPE, PEEK rękojeść - stal węglowa z powłoką antykorozyjną.

Istnieje możliwość wykonania kurków z innych materiałów, np.: X6CrNiTi18-10, X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2.

Wersja II

Kurki ze stali węglowej, kula i trzpień ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej, uszczelnienia PTFE, (teflon czysty i z wypełniaczami), PEEK, NBR, FPM, XLPE całość malowana farbą proszkową.

Wyposażenie dodatkowe na życzenie klienta:

- z siłownikiem elektrycznym lub pneumatycznym
- z krańcówkami sygnalizujacymi położenie "zamknięty-otwarty"
- z zaworem spustowym
- z wyniesieniem rękojeści
- z możliwością plombowania lub zamykania na kłódkę w pozycji "otwarty - zamknięty"