FK SERIES

VÁLVULAS DE GUILLOTINA UNIDIRECCIONAL CON TAPA

DESCRIPCIÓN

- Válvula de guillotina, unidireccional con diseño wafer.
- Cuerpo de fundición EXTRA ANCHO de una sola pieza, con deslizaderas interiores para un deslizamiento óptimo de la tajadera durante su funcionamiento y cuñas de cierre.
- Múltiples materiales de construcción, cierres y empaquetaduras disponibles.
- Tajadera inoxidable.
- Distancia entre caras de acuerdo al estándar de **CMO Valves.**
- Incorpora de una flecha en el cuerpo indicando la dirección de la presión.
- Insuflaciones en el cuerpo.

APLICACIONES GENERALES

Esta válvula de guillotina es apropiada para trabajar con productos secos como el polvo y el grano. Generalmente se usan en descarga por gravedad de sólidos secos.

Diseñada para aplicaciones tales como:
- Almacenamiento, Silos.
- Minería.
- Plantas químicas.
- Industria alimenticia.
- Plantas de secado.

TAMAÑOS

De DN50 a DN1200.

Otros DN bajo consulta.

PRESIÓN DE TRABAJO (ΔP)

DN50-DN250	10 bar
DN300-DN400	6 bar
DN450	5 bar
DN500-DN600	4 bar
DN700-DN1200	3 bar

Otras presiones bajo consulta.

Esta válvula habitualmente se monta bajo tolva. Para evitar que se acumule cualquier tipo de sólidos en el asiento, la válvula tiene un diseño del cuerpo especial y se montará con la flecha del cuerpo en la misma dirección que el fluido.

TALADRADO DE BRIDAS

- EN 1092 PN10
- ANSI B16.5 (class 150).

OTROS TALADRADOS DE BRIDAS OPCIONALES

- PN6
- PN25
- Australian standard.
- JIS standard.
- British standard.

Otras bridas, bajo consulta.

JUNTAS ESTANQUEIDAD

- EPDM.
- NITRILO.
- FKM.
- SILICONA.
- PTFE.

Existen varios materiales disponibles para el anillo reforzado y deflector (acero CA-15, CF8M, y Ni-hard...).

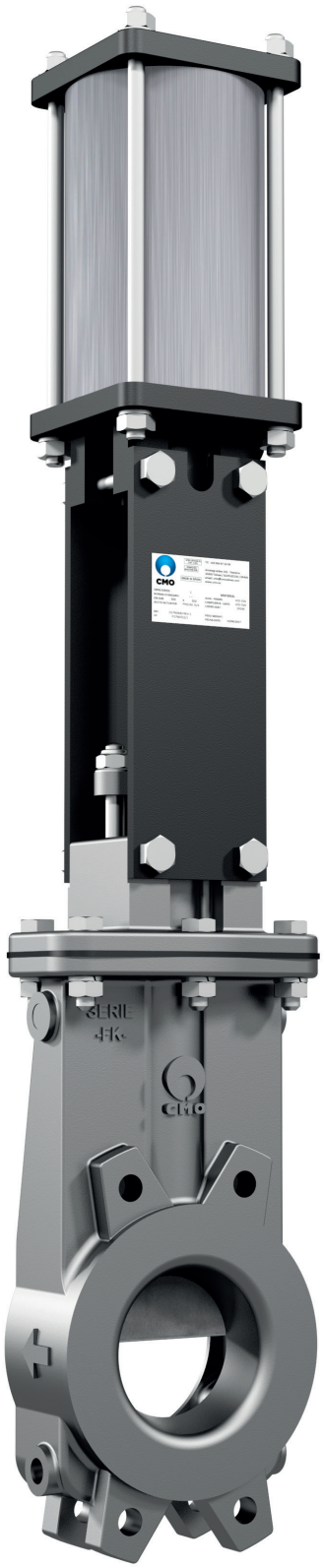
DIRECTIVAS

Ver documento de Directivas aplicables a **CMO Valves**.

*Para información de categorías y zonas, relativas a aplicaciones con atmosferas potencialmente explosivas, ATEX, contactar con el departamento técnico-comercial de **CMO Valves.***

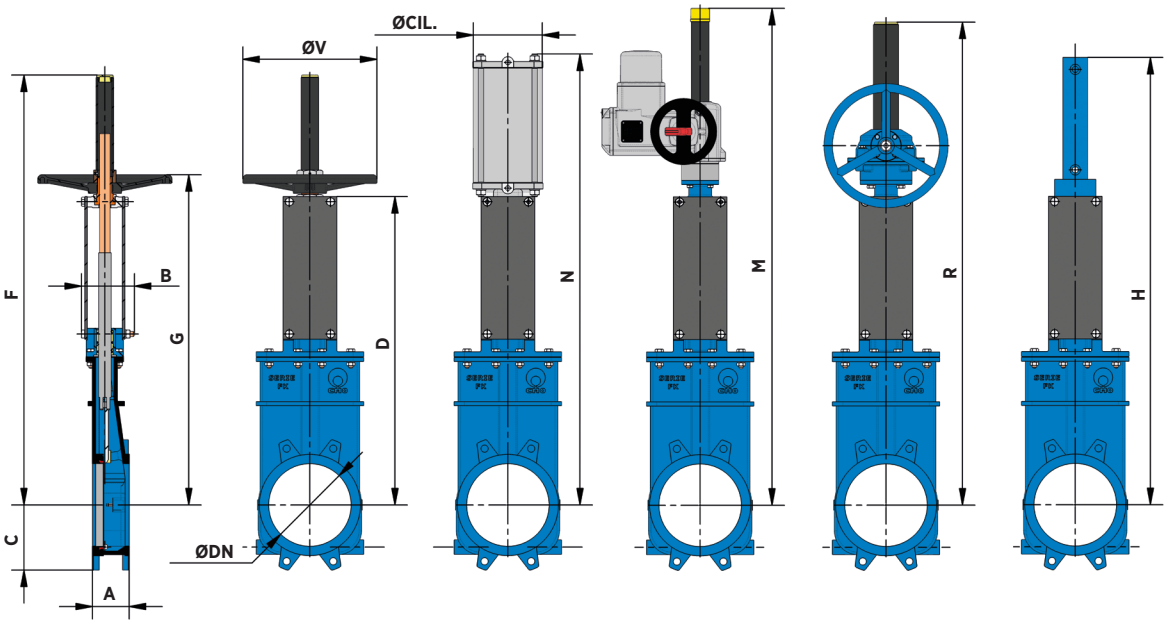
DOSSIER DE CALIDAD

Todas las válvulas son probadas hidrostáticamente en **CMO Valves** conforme a los protocolos y procedimientos de control de calidad, es posible suministrar certificados de materiales y de pruebas.
- Prueba del cuerpo = presión de trabajo x 1,5.
- Prueba de cierre = presión de trabajo x 1,1.



CMO Valves se reserva el derecho de modificar los datos y contenido del presente documento en cualquier momento según su criterio y sin aviso, como parte de su proceso de mejora continua de productos y servicios. Los documentos previos quedan invalidados con la publicación de la última revisión.

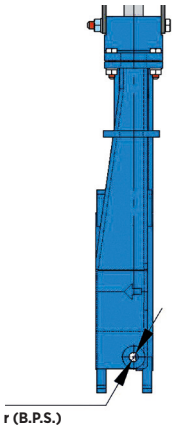
Ultima versión del Manual de Instalación y Mantenimiento disponible en **www.cmovalves.com.**



PROGRAMA DE FABRICACIÓN

DIMENSIONES – FK

DN	A	B	C	D	F	G	ØV	N	ØCIL.	M	R	H	r (B.S.P.)
50	60	91	61	323	492	362	225	498	80	674	620	539	1/4"
65	60	91	68	362	531	401	225	550	80	713	659	593	1/4"
80	64	91	91	404	573	443	225	608	80	755	701	670	1/4"
100	64	91	104	453	622	492	225	680	100	804	750	739	1/4"
125	70	101	118	511	730	550	225	774	125	862	808	827	3/8"
150	76	101	130	574	793	613	225	866	125	925	871	906	3/8"
200	89	118	158	745	1036	798	325	1090	160	1209	1164	1146	3/8"
250	114	118	196	880	1271	933	325	1287	200	1344	1299	1331	1/2"
300	114	118	230	1005	1396	1058	380	1462	200	1469	1424	1545	1/2"
350	127	290	255	1141	1681	1250	450	1724	250	1648	1680	1720	1/2"
400	140	290	290	1266	1806	1375	450	1899	250	1823	1805	1895	1/2"
450	152	290	306	1393	2033	1502	450	2081	300	2160	2082	2112	1/2"
500	152	290	340	1529	2169	1638	450	2267	300	2296	2218	2297	1/2"
600	178	290	398	1782	2522	1891	450	2620	300	2549	2471	2650	1/2"
700	178	320	453	2105	2967	2217	-	3085	350	3000	3000	3124	1/2"
800	178	320	503	2376	3338	2488	-	3455	350	3371	3371	3495	1/2"
900	178	320	583	2655	3717	2767	-	3870	400	3745	3745	3874	1/2"
1000	178	320	613	2935	4097	3047	-	4249	400	4149	4149	4294	1/2"
1200	203	340	728	3440	4802	3552	-	4957	400	4866	4866	4995	1/2"



Cotas y dibujos sin compromiso. ***CMO Valves*** *se reserva, en cualquier momento, el derecho de modificarlos a discreción y sin previo aviso.*

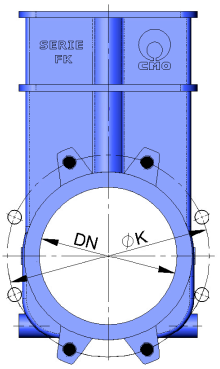
Tamaños mayores bajo consulta.

TALADRO DE BRIDAS – FK

DN	ΔP (bar)	PN10					ASA150				
		●	○	M	P	ØK	●	○	R UNC	P	ØK
50	10	4	-	M 16	8	125	4	-	5/8"	8	120,6
65	10	4	-	M 16	8	145	4	-	5/8"	8	139,7
80	10	4	4	M 16	9	160	4	-	5/8"	9	152,4
100	10	4	4	M 16	9	180	4	4	5/8"	9	190,5
125	10	4	4	M 16	9	210	4	4	3/4"	9	215,9
150	10	4	4	M 20	10	240	4	4	3/4"	10	241,3
200	10	4	4	M 20	10	295	4	4	3/4"	10	298,4
250	10	8	4	M 20	12	350	8	4	7/8"	12	361,9
300	6	8	4	M 20	12	400	8	4	7/8"	12	431,8
350	6	12	4	M 20	21	460	8	4	1"	21	476,2
400	6	12	4	M 24	21	515	12	4	1"	21	539,7
450	5	16	4	M 24	22	565	12	4	1 ⅛"	22	577,8
500	4	16	4	M 24	22	620	16	4	1 ⅛"	22	635
600	4	16	4	M 27	22	725	16	4	1 ¼"	22	749,3
700	3	20	4	M 27	22	840	24	4	1 ¼"	22	863,6
800	3	20	4	M 30	22	950	24	4	1 ½"	22	977,9
900	3	24	4	M 30	20	1050	28	4	1 ½"	20	1085,9
1000	3	24	4	M 33	20	1160	32	4	1 ½"	20	1200,2
1200	3	28	4	M 36	22	1380	40	4	1 ½"	20	1422,4

www.cmovalves.com/valves

Visita nuestro sitio web, para ver las características completas de la ***FK*** *Series.*



● *Agujeros roscados.*

○ *Agujeros pasantes.*