UB SERIES

VÁLVULAS DE GUILLOTINA BIDIRECCIONAL TIPO WAFER

DESCRIPCIÓN

- Cuerpo de fundición, compuesto por dos partes atornilladas, con deslizaderas interiores para un suave deslizamiento de la tajadera durante su funcionamiento.
- Proporciona grandes caudales con baja pérdidas de carga.
- Múltiples materiales de construcción, cierres y empaquetaduras disponibles.
- Tajadera en acero inoxidable
- Distancia entre caras hasta DN600 de acuerdo a la norma UNE-EN 558 Serie Básica 20. Tamaños superiores, según estándar de **CMO Valves.**

APLICACIONES GENERALES

Esta válvula de guillotina es apropiada para trabajar con líquidos limpios o líquidos que tengan una concentración de sólidos blandos.

Diseñada para aplicaciones tales como:
- Industria.
- Minería.
- Plantas químicas.
- Industria alimentaria.
- Tratamiento de aguas y Lodos.
- Plantas de secado.
- Extracción de petroleo.

TAMAÑOS

De DN50 a DN2000.

Otros DN bajo consulta.

PRESIÓN DE TRABAJO (ΔP)

DN50-DN250	10 bar
DN300	7 bar
DN350-DN400	6 bar
DN450	5 bar
DN500-DN600	4 bar
DN700-DN1400	3 bar
DN1600-DN2000	2 bar

Otras presiones bajo consulta.

TALADRADO DE BRIDAS

- EN 1092 PN10.
- ASME B16.5 (class 150).

OTROS TALADRADOS DE BRIDAS OPCIONALES

- PN6.
- PN16.
- PN25.
- Australian standard.
- JIS standard.
- British standard.

Otras bridas, bajo consulta.

JUNTAS ESTANQUEIDAD

- EPDM.
- NITRILO.
- FKM.
- SILICONA
- PTFE

Amplia gama de materiales disponibles para el anillo reforzado y deflector (CA-15, CF8M, y Ni-hard...).

DIRECTIVAS

Ver documento de Directivas aplicables a **CMO Valves.**

Para información de categorías y zonas, relativas a aplicaciones con atmosferas potencialmente explosivas, ATEX, contactar con el departamento técnico-comercial de **CMO Valves.**

DOSSIER DE CALIDAD

Todas las válvulas son probadas hidrostáticamente en **CMO Valves** conforme a los protocolos y procedimientos de control de calidad, es posible suministrar certificados de materiales y de pruebas.
- Prueba del cuerpo = presión de trabajo x 1,5.
- Prueba de cierre = presión de trabajo x 1,1.



CMO Valves se reserva el derecho de modificar los datos y contenido del presente documento en cualquier momento según su criterio y sin aviso, como parte de su proceso de mejora continua de productos y servicios. Los documentos previos quedan invalidados con la publicación de la última revisión.

Ultima versión del Manual de Instalación y Mantenimiento disponible en **www.cmovalves.com.**

TALADRO DE BRIDAS – UB

DN	PN10					ASA150				
	●	○	M	P	ØK	●	○	R UNC	P	ØK
50	2	2	M 16	9	125	2	2	5/8"	9	120,6
65	2	2	M 16	9	145	2	2	5/8"	9	139,7
80	2	6	M 16	11	160	2	2	5/8"	11	152,4
100	2	6	M 16	12	180	2	6	5/8"	12	190,5
125	2	6	M 16	12	210	2	6	3/4"	12	215,9
150	2	6	M 20	14	240	2	6	3/4"	14	241,3
200	2	6	M 20	14	295	2	6	3/4"	14	298,4
250	4	8	M 20	14	350	4	8	7/8"	14	361,9
300	4	8	M 20	14	400	4	8	7/8"	14	431,8
350	6	10	M 20	20	460	4	8	1"	20	476,2
400	6	10	M 24	21	515	6	10	1"	21	539,7
450	8	12	M 24	22	565	6	10	1 ⅛"	22	577,8
500	8	12	M 24	22	620	8	12	1 ⅛"	22	635
600	8	12	M 27	22	725	8	12	1 ¼"	22	749,3

*Cotas y dibujos sin compromiso. **CMO Valves** se reserva, en cualquier momento, el derecho de modificarlos a discreción y sin previo aviso.*

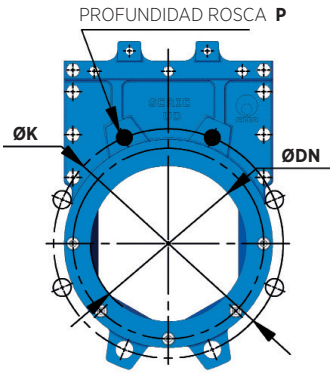
Tamaños mayores bajo consulta.

● *Agujeros roscados.*

○ *Agujeros pasantes.*

www.cmovalves.com/valves

*Visita nuestro sitio web, para ver las características completas de la **UB Series.***



TALADRO BRIDAS – UB

DN	PN10					ASA150				
	●	○	M	P	ØK	●	○	R UNC	P	ØK
700	16	8	M 27	23	840	20	8	1 ¼"	23	863,6
800	20	4	M 30	23	950	24	4	1 ½"	23	977,9
900	24	4	M 30	23	1050	28	4	1 ½"	23	1085,9
1.000	24	4	M 33	23	1160	32	4	1 ½"	23	1200,2
1.200	28	4	M 36	30	1380	40	4	1 ½"	30	1422,4
1.400	32	4	M 39	30	1590	44	4	1 ¾"	30	1651

*Cotas y dibujos sin compromiso. **CMO Valves** se reserva, en cualquier momento, el derecho de modificarlos a discreción y sin previo aviso.*

Tamaños mayores bajo consulta.

● *Agujeros roscados.*

○ *Agujeros pasantes.*

