Kugel-Ventil-Anbohrarmatur

Messingmaterial aus blei- und arsenfreiem, entzinkungsresistentem Silicium-Messing (CW724R/CC768S). Elastomere aus gasbeständigem NBR-Material nach DIN EN 682. Armatur nach DVGW-Prüfgrundlage VP 300 zertifiziert, für erdverlegte Guss- und Stahlrohre, geeignet für Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260/I bis MOP 5 , für obere Anbohrung unter Druck, seitlicher Abgang mit Innengewinde nach DIN EN 10226-1, zusätzlich mit O-Ring-Kammer für das EWE-O-Ring-System.
Der Hersteller ist zertifiziert vom nach DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 9001.

Anbohr-Kugel-Eckventil, DVGW, aus Pressmessing, im Anschlussstück mit zwei O-Ringen beweglich eingedichtet, beidseitig um 45° drehbar. Nicht steigende Spindel aus austenitischem Edelstahl mit mind. 17% Chrom-Anteil, mit mehrgängigem Rundgewinde und doppelter O-Ring-Spindel-Abdichtung. Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend, mit zusätzlicher PTFE-Weichdichtung. Kegelschaft mit Sechskantführung. Oberteil mit Linksgewinde und Bajonettriegel.
Integrierte Hilfsabsperrung durch Absperrkugel mit Teflon-Dichtung. A2-Edelstahl-Bedienungsvierkant mit doppelt anschlagendem Passstift.

Anschlussstück aus EN-GJS-400-15, EPS-beschichtet, entsprechend der DIN 30677, Teil 2. Abdichtung mit O-Ring, Dichtungskammer optimal dem Rohrscheitel angepasst. Haltestück 90 mm breit, mit Knotenblech, mit gerollten Gewindebolzen M 16, mit Unterleg-Halbkugel-Scheiben und Muttern, komplett aus A4-Edelstahl.
Gewindeschutzkappen aus Kunststoff, umfassende Gummibandage. Muttern gleitbeschichtet.

Abmessung: DN ... x Rp 1 1/2“

Artikel-Nr. 11445..