Ventil-Anbohrarmatur mit PE-Hülse

Zur Erfüllung der Trinkwasserverordnung Messingmaterial aus blei- und arsenfreiem, entzinkungsresistentem Silicium-Messing (CW724R/CC768S), gem. der Bewertungsgrundlage trinkwasserhygienisch geeigneter metallener Werkstoffe des Umweltbundesamtes und der Europäischen Positivliste der EU-Trinkwasserrichtlinie. Elastomere und Kunststoffe gem. der KTW-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes, sowie nach DIN EN 16421(DVGW W 270).
Armatur nach DVGW-Arbeitsblatt W 336 zertifiziert, für erdverlegte PE-Druckrohre, geeignet für Trinkwasser bis PN 16, für obere Anbohrung unter Druck, seitlicher Abgang mit Innengewinde nach DIN EN 10226-1, zusätzlich mit O-Ring-Kammer für das EWE-O-Ring-System.
Der Hersteller ist zertifiziert vom nach DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 9001.

Anbohr-Eckventil, aus Pressmessing, im Anschlussstück mit zwei O-Ringen beweglich eingedichtet, beidseitig um 45° drehbar. Nicht steigende Spindel aus austenitischem Edelstahl mit mind. 17% Chrom-Anteil, mit mehrgängigem Rundgewinde und doppelter O-Ring-Spindel-Abdichtung. Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend, mit zusätzlicher PTFE-Weichdichtung. Kegelschaft mit Sechskantführung. Oberteil mit Linksgewinde und Bajonettriegel.

Anschluss- und Haltestück aus EN-GJS-400-15, EPS-beschichtet, mit Gummieinlage und Dichtung, Schrauben aus A2-Edelstahl.

PE-Hülse, Hülse aus Messing, mit selbstschneidendem konisch zulaufendem Gewinde, für Anbohrdurchmesser von 31 mm.

Abmessung: d ... mm x Rp 1 1/2“

Artikel-Nr. 111673.