FGinox

REF. RBISWC

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES INOX A SOUDER SW

Robinet à tournant sphérique 3 pièces inox à passage intégral pour le sectionnement de fluides dans les réseaux chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques et air comprimé.
L'étanchéité est assurée par un presse étoupe PTFE et par des sièges en PTFE chargés verre.
Partie centrale démontable pour une maintenance facilitée.

Certificat 3.1

CE

TÜVRheinland®
PED/2014/68/UE



Dimensions :	DN8 à DN100
Raccordement :	A souder SW
Température Mini :	-10°C
Température Maxi :	+150°C
Pression Maxi :	63 Bars (jusqu'au DN20)
Caractéristiques :	Axe inéjectable Poignée cadenassable Passage intégral Presse étoupe PTFE
Matière :	Inox ASTM A351 CF8M

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES INOX A SOUDER SW

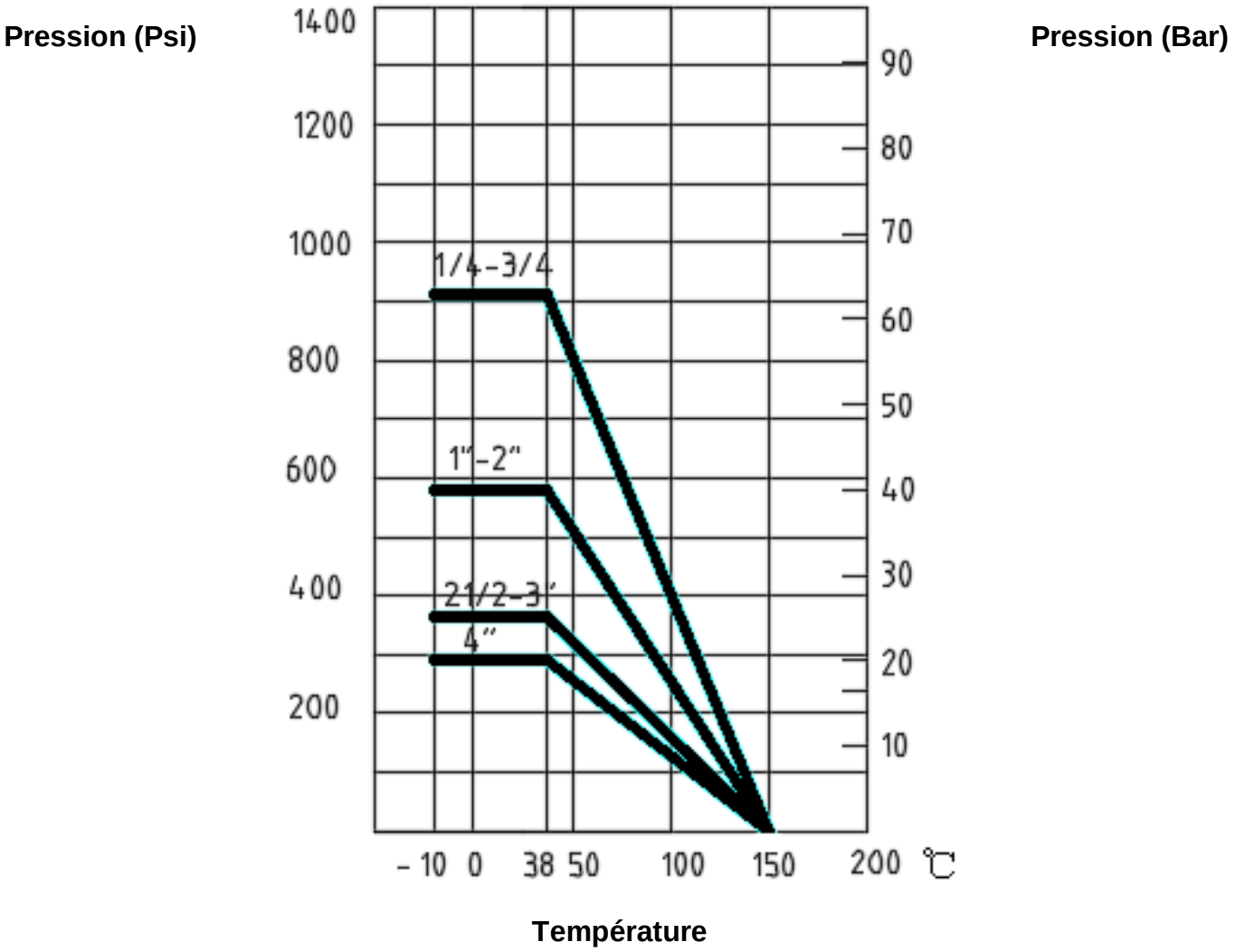
CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Presse étoupe PTFE
- Siège PTFE chargé verre
- Poignée cadenassable
- Bille pleine
- Modèle 3 pièces

UTILISATION :

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Température mini et maxi admissible Ts : -10°C à + 150°C
- Pression maxi admissible Ps : 63 bars jusqu'au DN20, 40 bars du DN25 au 50, 25 bars du DN65 au 80 et 20 bars en DN100 (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES INOX A SOUDER SW

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	8	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Couple (Nm)	2-5	3-5	3.5-5	5-8	6-12.5	7-17	14-21	20-30	35-45	50-70	80-100

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	8	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m3/h)	10.7	20.7	28.5	50.7	79.2	129	183	317	535	811	1268

GAMME :



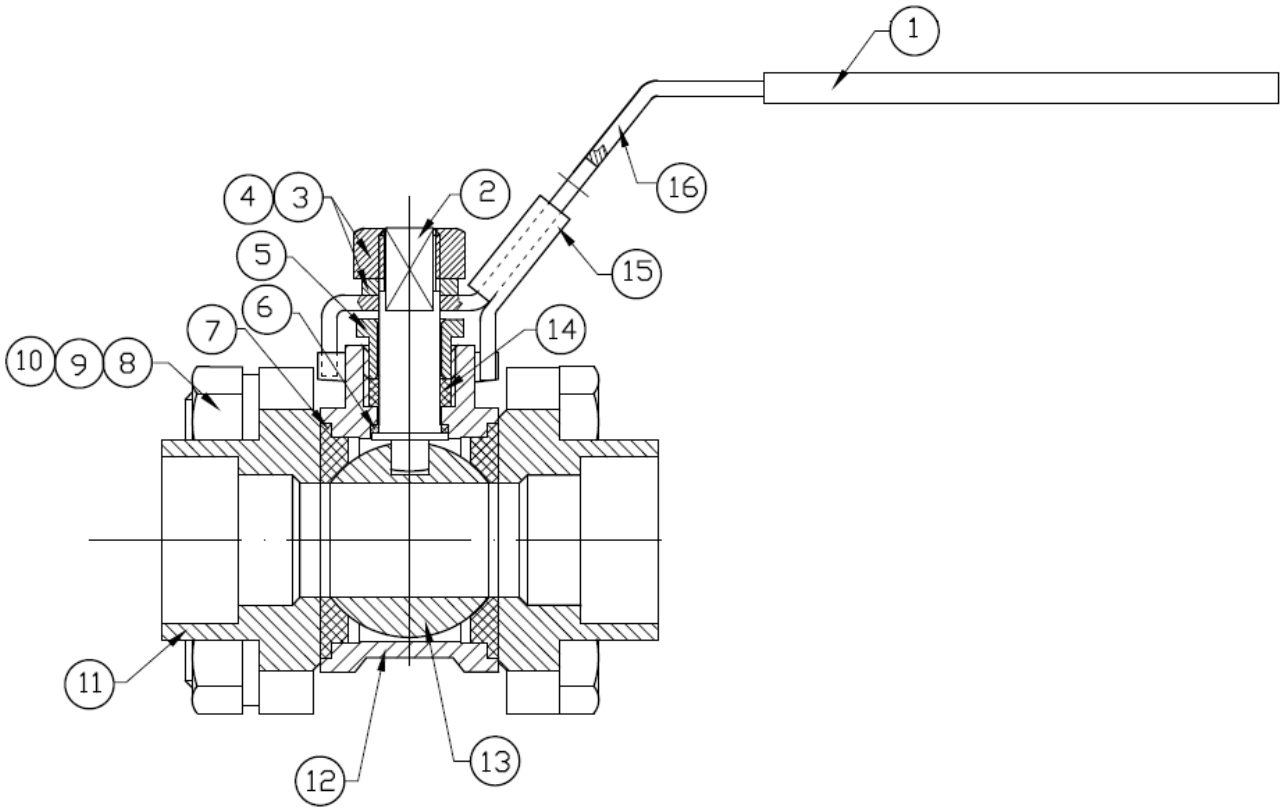
- Robinet à tournant sphérique 3 pièces à souder SW inox **Ref. RBISWC** du DN8 au DN100



- Réhausse inox AISI 304 **Ref. REH** du DN8 au DN50

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES INOX A SOUDER SW

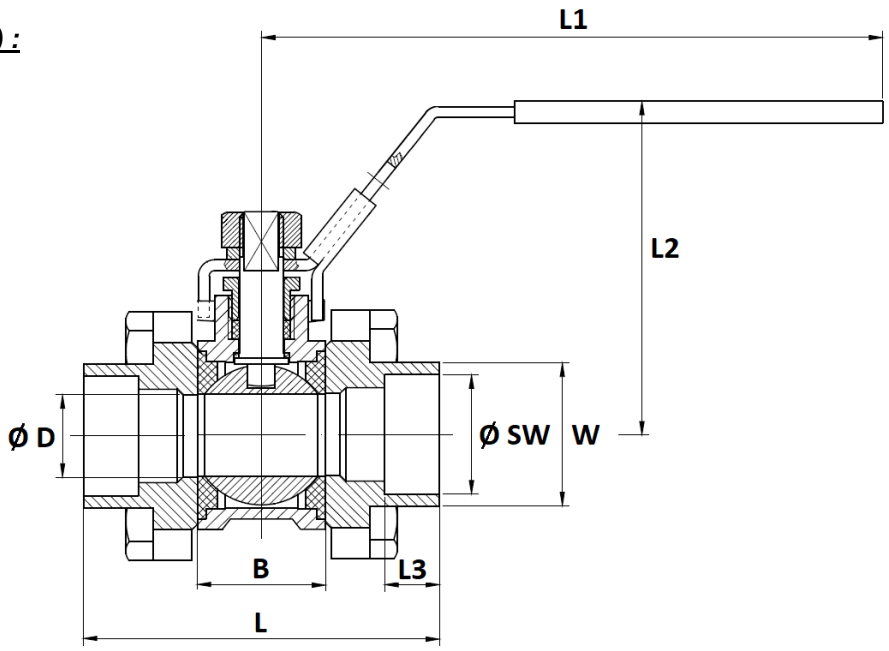
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Gaine poignée	Plastique
2	Axe	Inox AISI 316
3	Rondelle poignée	Inox AISI 304
4	Ecrou poignée	
5	Fouloir	
6	Rondelle de glissement	PTFE
7	Sièges	PTFE chargé verre
8	Vis	Inox AISI 201
9	Ecrou	Inox AISI 304
10	Rondelle	
11	Embout	Inox ASTM A351 CF8M
12	Corps	
13	Sphère	
14	Presse étoupe	PTFE
15	Système de cadenassage	Inox AISI 304
16	Poignée	

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES INOX A SOUDER SW

DIMENSIONS (en mm) :

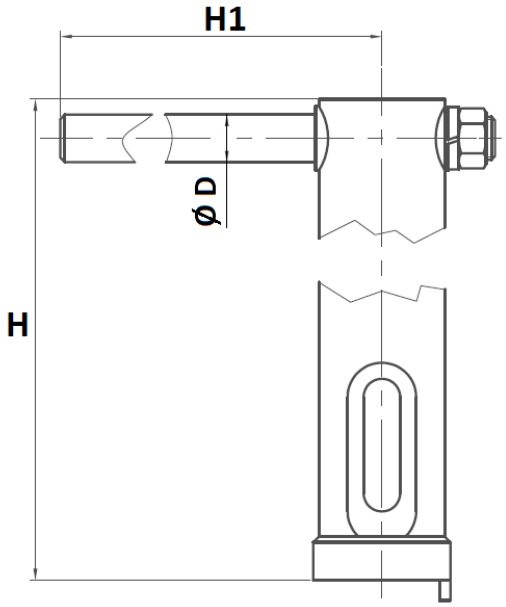


DN	8	12	15	20	25	32	40	50
Ø D	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50
L	60		63	70	82	96	107	124
L1	108		113		135		190	
L2	52		63	68	79	88	97	108
L3	10			13				16
B	22		23.3	28	34	43	49	62.4
Ø SW	14.1	17.6	21.9	27.4	34.2	42.8	48.8	61.1
W (sur plat)	18	22	26	33	40	48	55	67
Poids (Kg)	0.33	0.33	0.49	0.67	0.98	1.4	2.2	3.7
Ref.	RBISWC8	RBISWC12	RBISWC15	RBISWC20	RBISWC25	RBISWC32	RBISWC40	RBISWC50

DN	65	80	100
Ø D	65	80	100
L	164.6	182.7	217.7
L1	260		335
L2	128	140	172
L3	16		19
B	88.1	100.2	119.1
Ø SW	77	89.9	115.4
W (sur plat)	87	101	130
Poids (Kg)	7.75	11.8	20.82
Ref.	RBISWC65	RBISWC80	RBISWC100

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES INOX A SOUDER SW

DIMENSIONS REHAUSSES REH (en mm) :



DN	8	12	15	20	25	32	40	50
Ø D	12				14			
H	125.5						127.5	
H1	124				158		188	
Ref.	REH812		REH1520		REH2532		REH4050	

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
  Catégorie de risque III Module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598
- Embouts à souder SW suivant la norme DIN 3239

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.