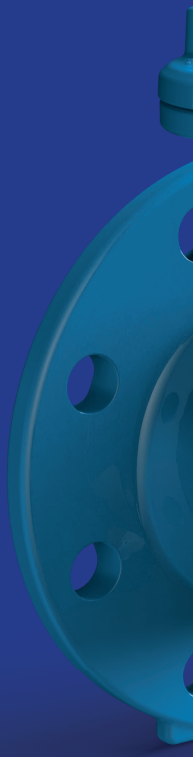
Zasuwa E1.
Sprawdzone rozwiązanie.
Pewny wybór.

Zasuwa E1 została zaprojektowana z myślą o niezawodnej pracy w sieciach wodociągowych oraz o wymaganiach rynku, na którym liczą się trwałość, bezpieczeństwo eksploatacji i racjonalny koszt inwestycji. Produkt jest wytwarzany w Polsce, w zakładzie Hawle w podpoznańskich Koziegłowach. Lokalna produkcja pozwala nam nadzorować proces powstawania zasuwy E1 na każdym etapie.

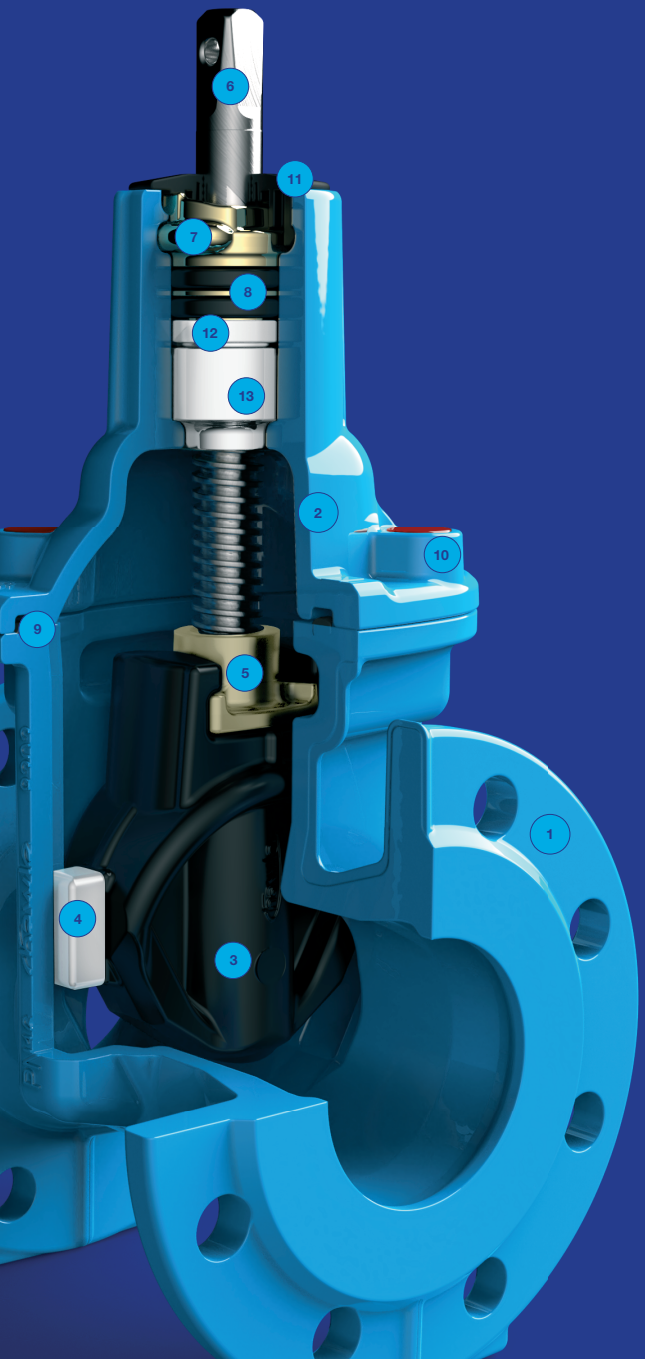
Konstrukcja zasuwy opiera się na sprawdzonych rozwiązaniach technicznych, gwarantujących stabilną i długotrwałą pracę armatury w warunkach eksploatacyjnych. Zastosowano wymienną nakrętkę klina o przewymiarowanej długości gwintu, umożliwiającą przenoszenie wysokich momentów obrotowych. Prowadzenie klina oraz łożyskowanie wrzeciona wykonane z tworzywa o wysokiej odporności na zużycie i dobrych właściwościach ślizgowych sprzyjają płynnej pracy oraz zapewniają niskie momenty obsługowe.

Istotnym elementem konstrukcji jest również zabezpieczenie antykorozyjne korpusu i pokrywy. Żeliwne elementy zasuwy pokryte są wysokiej jakości powłoką ochronną o ciągłej strukturze. Jej ciągłość zachowano między innymi dzięki zastosowaniu bagnetowego mocowania tulei uszczelek O-ring w pokrywie, które nie narusza warstwy ochronnej. Powłoka antykorozyjna stanowi jeden z obszarów specjalizacji Hawle i zapewnia skuteczną ochronę armatury przez wiele lat użytkowania



Cechy konstrukcyjne

- Miękkouszczelniająca zasuwa klinowa, równoprzelotowa zgodna z EN 1171, EN 1074-1 i EN 1074-2
- Prowadzenie klina o wysokich właściwościach ślizgowych; optymalna konstrukcja zapewniająca minimalne zużycie i momenty obrotowe zamykania
- Nakrętka klina – przewymiarowanie długości gwintu pozwala na duże obciążenie momentem obrotowym
- Łożyskowanie wrzeciona mocowane w pokrywie poprzez zamek bagnetowy
- Uszczelki typu O-ring osadzone w materiale odpornym na korozję
- Podkładki ślizgowe zapewniające niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona
- W pełni przystosowana do zabudowy w ziemi



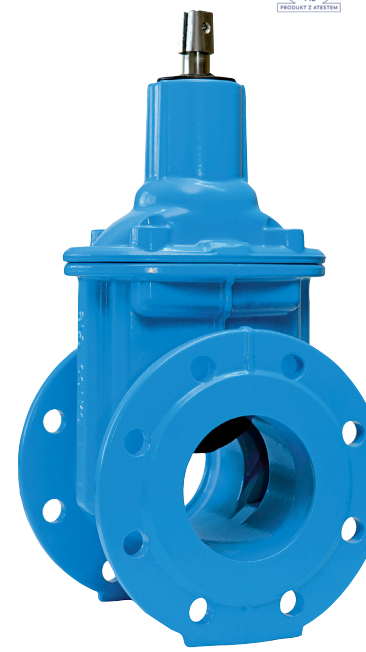
Dane techniczne

1	Korpus z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczony zewnątrz i wewnątrz antykorozyjnie (epoksydowane) wg wytycznych GSK
2	Pokrywa z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczona zewnątrz i wewnątrz antykorozyjnie (epoksydowane) wg wytycznych GSK
3	Klin z opróżnieniem z żeliwa sferoidalnego z zawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką elastomerową
4	Prowadzenie klina z POM odpornego na zużycie
5	Nakrętka klina wymienna z mosiądzu
6	Wrzeciono z walcowanym gwintem i polerowanymi powierzchniami pod uszczelki, stal nierdzewna (ze stali nierdzewnej Duplex dla wykonania E1+)
7	Tuleja do uszczelek typu O-ring z mosiądzu, mocowana w korpusie poprzez ryglowanie bagnetowe, zabezpieczona przed wykręceniem; wielokrotne uszczelnienie uszczelkami typu O-ring
8	Uszczelki typu O-ring z elastomeru
9	Uszczelka płaska pokrywy z elastomeru
10	Śruby z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym ze stali nierdzewnej, wpuszczone i dzięki masie zalewowej oraz uszczelce płaskiej pokrywy całkowicie chronione przed korozją
11	Pokrywa z PE, zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem
12	Podkładka ślizgowa z POM
13	Łożysko wrzeciona z POM

Nr kat. 4000E1 | Nr kat. 4700E1

Zasuwa kołnierzowa E1

DN 50 – 300, PN 10 | PN 16



Cechy konstrukcyjne

- Miękkouszczelniająca zasuwa klinowa, równoprzelotowa zgodna z EN 1171, EN 1074-1 i EN 1074-2
- Kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z
  EN 1092-2 | PN 10 standard
  EN 1092-2 | PN 16 od DN 200
  proszę podać w zamówieniu – inne wykonania na zapytanie
- Przelot zasuwy równy średnicy nominalnej na całej długości
- Długość zabudowy zgodnie z EN 558

Wykonanie standardowe:
bez kółka ręcznego i obudowy
medium: woda pitna

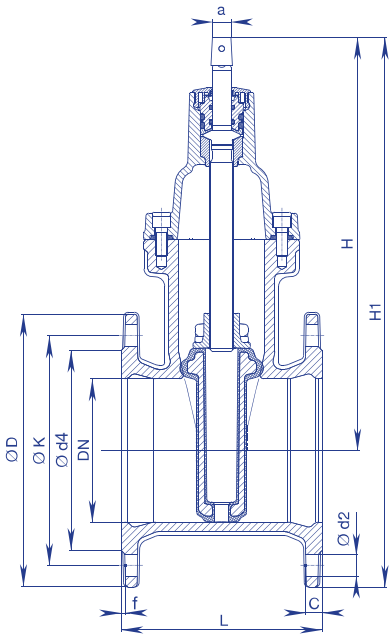
Warianty wykonania:	
z wrzecionem ze stali nierdzewnej Duplex:	nr kat. 4000E1+
	nr kat. 4700E1+
do wody szarej:	nr kat. 4002E1+
	nr kat. 4702E1+
Wykonanie specjalne:	na zapytanie

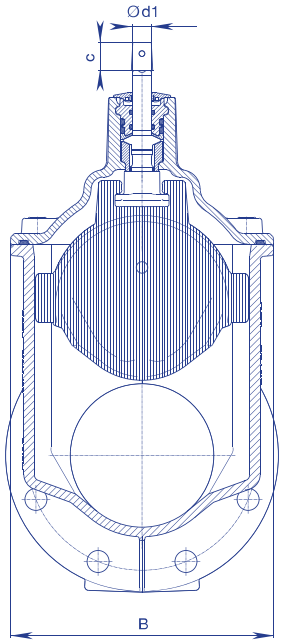
Odpowiadające wyposażenie:

Kółko ręczne	nr kat. 7800
Obudowy:	
sztywna	nr kat. 9000E1
teleskopowa	nr kat. 9500E1
Wskaźnik położenia do obudów teleskopowych	nr kat. 7860
Skrzynki uliczne:	
sztywna	nr kat. 1750PL, nr kat. 1751K
teleskopowa	nr kat. 2050, nr kat. 2051K
Płyty podkładowe	nr kat. 3483, nr kat. 3483T
Osłona czopa	nr kat. 2157
Przedłużacz wrzeciona	nr kat. 7820, nr kat. 7820PL, nr kat. 7822, nr kat. 7824, nr kat. 7825, nr kat. 7825PL
Śruby z nakrętkami	nr kat. 8810, nr kat. 8830, nr kat. 8840
HAWAK stojaki kolumnowe	nr kat. 9894
Uszczelki płaskie	nr kat. 3390, nr kat. 3470

Nr kat.	Długość zabudowy	PN	Średnica nominalna / DN								
			50	65	80	100	125	150	200	250	300
4000E1	krótka EN-558 GR 14	10									
		16									
4700E1	długa EN-558 GR 15	10									
		16									

W odniesieniu do ilustracji, danych technicznych, wymiarów i podanych mas zastrzegamy sobie prawo wnoszenia zmian wynikających z postępu technicznego.
Wyd. 1 2026





DN	PN	Kołnierz					Śruby			Wrzeciono			Zasuwa					Masa kg	
		ØD	C	ØK	Ød4	f	Ilość	Gwint	Ød2	a	c	Ød1	H	H1	L krótka	L długa	B	krótka	długa
50	10 16	165	18	125	98	5	4	M 16	19	14,8	30	18	230	313	150	250	135	8,5	10,7
65	10 16	185	18	145	118	5	4	M 16	19	17,3	30	20	298	390	170	270	172	13,5	16,9
80	10 16	200	18	160	133	5	8	M 16	19	17,3	30	20	305	405	180	280	172	14,5	19,0
100	10 16	220	18	180	153	5	8	M 16	19	19,3	30	20	339	449	190	300	203	18,5	25,2
125	10 16	250	17	210	183	4	8	M 16	19	19,3	30	20	420	545	200	325	275	31,0	36,7
150	10 16	285	17	240	209	4	8	M 20	23	19,3	30	20	432	575	210	350	275	34,0	42,9
200	10 16	340	19,5	295	264	4,5	8 12	M 20	23	24,3	38	25	534	704	230	400	345	54,0	68,0
250	10	400	21,5	350	318	4,5	12	M 20	23	27,3	38	32	626,5	826,5	250	450	422	82,0	110,4
	16			355			12	M 24	28									97,0	
300	10	455	24	400	371	5,5	12	M 20	23	27,3	38	32	709,5	937	270	500	506,5	126,0	166,4
	16			410			12	M 24	28									144,0	