Zasuwa gaz z króćcami PE
miękkouszczelniona

GAZ



W osłonie protegolu



Na zdjęciu DN100



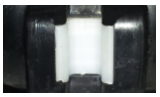
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Króćce wykonane z rury PE 100 SDR 11
- Króćce umożliwiają bezpośrenie zgrzewanie ze standardową rurą PE
- Połączenie PE/STAL zabezpieczone opaską termokurczliwą.
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1 MPa
i zakresie temperatur od -10°C do +40°C

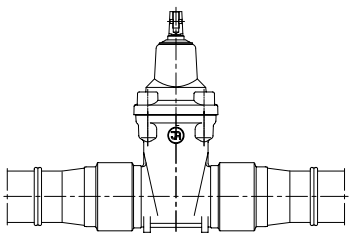
Wersje wykonania:

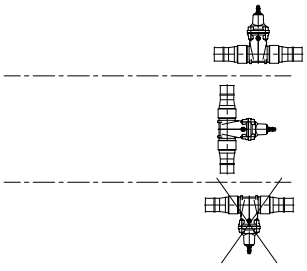
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Króćce przystosowane dla rur PE 100 SDR17
W osłonie protegolu

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN

Montaż:

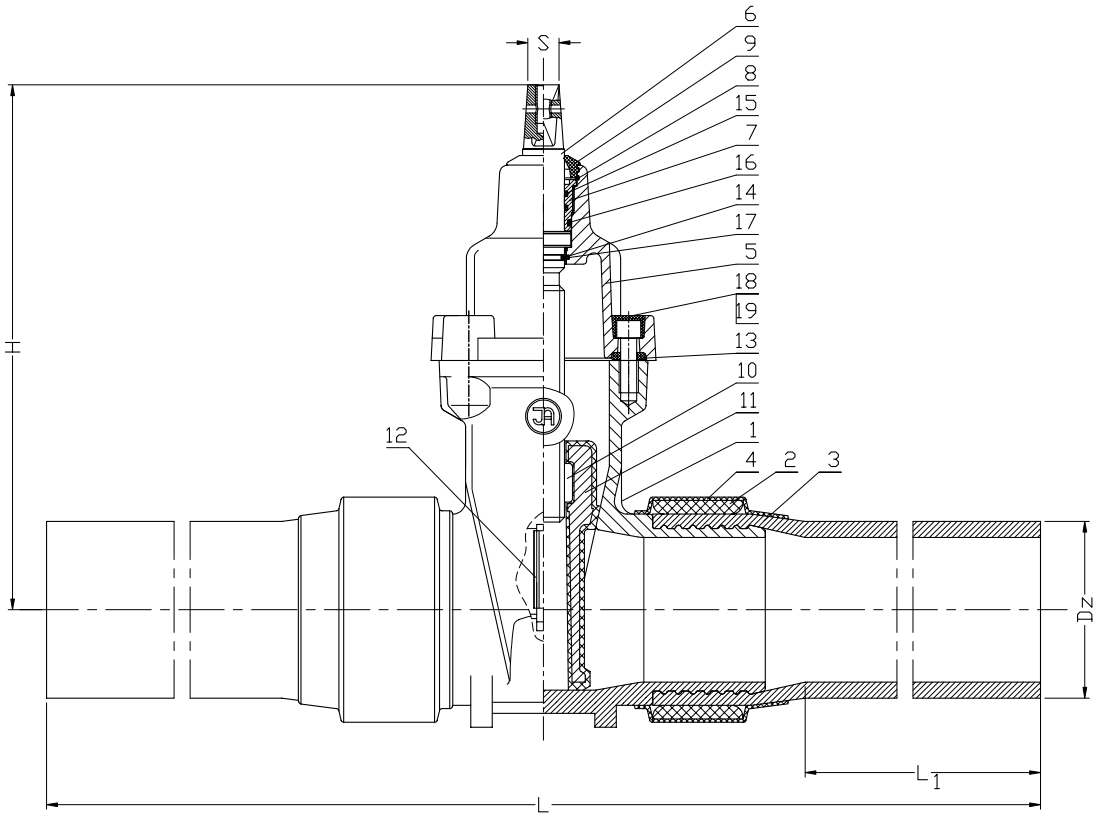




Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

2312



DN	L±20	L1	H	Dz	S	Ilość obr.	Masa
[mm]						-	[kg]
25	800	280	130	32	12	7,5	4
32	800	280	145	40	12	9	5
40	860	290	220	50	14	11	6
50	860	290	230	63	14	13,5	11
65	860	270	265	75	17	14	13
80	900	270	290	90	17	17	21
100	900	270	325	110	19	21	24
125	1100	340	365	125	19	26	33
125	1100	340	365	140	19	26	38
150	1100	320	457	160	19	31	49
150	1100	320	457	180	19	31	52
200	1100	290	534	200	24	34,5	76
200	1100	290	534	225	24	34,5	80
250	1200	320	633	250	27	42,5	102
250	1200	320	633	280	27	42,5	110
300	1300	320	708	315	27	51	150

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
2	Pierścień zaciskowy	Stal 1.0037 PN-EN 10027-2
3	Króćce rur PE	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555-2
4	Opaska termokurczliwa	Tworzywo
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
6	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10027-2
7	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
8	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.4310 PN-EN 10027-2
9	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, Oriplast(*) PN-ISO 1629
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
11	Klin	Mosiądz CW617N (DN25-DN32) Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15(DN40-DN300) Guma NBR; PN-EN 1412, PN-EN 1560, PN-ISO 1629
12	Ślizg	Poliacetal POM-C PN-EN ISO 29988-1
13	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
14 17	Pierścień O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629
18	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
19	Zaślepka śruby	Parafina
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl