JAFAR®



Katalog produktów

ŚCIEKI GAZ PRZEMYSŁ OCHRONA PPOŻ

Fabryka Armatur Jafar S.A. specjalizuje się w produkcji armatury żeliwnej do wody, ścieków, instalacji przeciwpożarowych i gazu jak również wykonuje armaturę sanitarną.

Wysoka jakość wyrobów oraz ciągłe wdrażanie nowych rozwiązań pozwoliło na zajęcie wiodącej pozycji na rynku krajowym. Produkty JAFAR zyskały również uznanie wśród zagranicznych odbiorców.



Historia działalności

rozpoczyna się już w 1953 roku od wyrobów żeliwnych i metali kolorowych. Produkcja odbywa się w dwóch zakładach zlokalizowanych w Skołyszynie i Przysiekach. Odlewnia Jafar – **należąca do najnowocześniejszych tego typu obiektów w Europie** – jak i zakłady obróbki mechanicznej oraz malarnia pozwalają na produkcję wyrobów, cechujących się najlepszą **światową jakością.** Fabryka jest sukcesywnie unowocześniana i modernizowana. W ostatnim czasie firma wybudowała nowoczesne centrum logistyczne przy zakładzie produkcyjnym w Przysiekach mieszczące ponad 5 tysięcy miejsc paletowych.



Aktualnie około połowa sprzedawanych produktów jest eksportowana do ponad 30 krajów świata. Najważniejsze rynki eksportowe to: Rosja, Niemcy, Francja, Włochy, Egipt czy Rumunia. Na rynkach eksportowych, Jafar działa zarówno poprzez sieć dystrybutorów, jak również za pośrednictwem spółek zależnych w Rumunii, Słowacji, na Ukrainie, w Niemczech, czy na Węgrzech i Rosji, a strategia rozwoju firmy zakłada dalszą ekspansję zarówno w Europie, jak i regionie MENA.

Głównym celem JAFAR S.A. jest produkcja oraz dystrybucja szerokiej gamy wyrobów stosowanych w dostawie wody, systemach nawadniających, oczyszczalniach ścieków, stacjach uzdatniania wody, instalacjach oraz stacjach gazowych, przepompowniach i systemach przeciwpożarowych.
Podstawowym założeniem jest produkcja wyrobów o takim poziomie jakości, który spełni wymagania i oczekiwania wszystkich klientów.
Aktualnie Jafar produkuje i sprzedaje ponad 400 tysięcy wyrobów w ciągu roku. Najbardziej rozpoznawalnymi wyrobami JAFAR są zasuwy, zawory, hydranty i przepustnice.

Fabryka jest jednym z większych przedsiębiorców w regionie.
Relacja z poddostawcami oraz mieszkańcami, którzy są często również pracownikami firmy, oraz wspólne poczucie odpowiedzialności za jakość życia sprawiają, że Jafar wspiera rozmaite miejscowe inicjatywy, między innymi poprzez dofinansowywanie wybranych działań społecznych, miejscowych klubów sportowych, szkół czy domów dziecka.

Firma skupia się przede wszystkim na spełnieniu oczekiwań klientów, ale także na ciągłym rozwoju technologicznym i jakościowym produkcji. Jest to możliwe przede wszystkim dzięki zaangażowaniu pracowników.
66 lat doświadczenia w produkcji armatury, realizacja setek projektów dla klientów, dowodzą wiarygodności, jakości oraz szybkości działania firmy.

JAFAR to firma patrząca w przyszłość!

Spis treści:

Armatura sanitarna 7-28

- Zawory antyskażeniowe
- Zdroje wody pitnej
- Studnie wodomierzowe
- Braki zraszające

Zasuwy 29-102

- Miekkouszczelnione
- Nożowe
- Twardouszczelnione
- Miękkouszczelnione z napędem
- Nożowe z napędem
- Zastawki

Przyłącza domowe..... 103-128

- Z zamkiem kłowym
- Gwintowe
- Nawiertki
- Króćce
- Obejmy / Opaski

Przepustnice.....129-154

- Międzykołnierzowe
- Kołnierzowe
- Zwrotne









Zawory zwrotne 155-168

Kulowe:

- Kołnierzowe
- Gwntowane Disc

Grzybkowe:

- Klapowe
- Międzykołnierzowe

Zawory regulacyjne

Zawory na-i odpowietrzające..... 169-184

- Do wody
- Do ścieków

Filtry siatkowe

Hydranty..... 185-234

- Nadziemne
- Podziemne
- Pełnopaletowe
- Zdroje
- Czyszczarki rewizyjne

Akcesoria..... 235-278

- Łączniki
- Armatura naprawcza
- Obudowy
- Stojaki do sterowania
- Skrzynki uliczne
- Kształtki

Armatura gazowa..... 279-307

- Zasuwy miekkouszczelnione
- Przepustnice
- Kurki
- Filtry
- Obudowy
- Skrzynki uliczne gaz

Sterowanie.....308-310







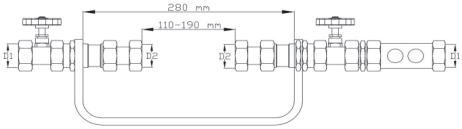




Konsola do wodomierza z zaworami prostymi i skośnymi

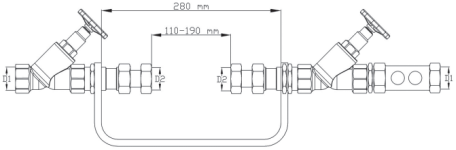
WODA





DN	Indeks	D1	D2
15	TH-1026-0015-4	3/4"	3/4"
20	TH-1026-0020-4	1"	1"





DN	Indeks	D1	D2
15	TH-1027-0015-4	3/4"	3/4"
20	TH-1027-0020-4	1"	1"

Opis wyrobu:

- Długość montażowa wodomierza: 110-190 mm
- Umożliwia zainstalowanie wodomierza na przyłączu wodociągowym zgodnie z obowiązującymi normami,
- Przystosowana do montażu wodomierzy,
- Wyposażona w zawór antyskażeniowy,
- Zabezpieczona przed korozją za pomocą powłoki epoksydowej.

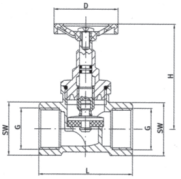
Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Zawór przelotowy mosiężny prosty i skośny

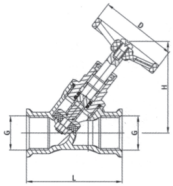
WODA





Indeks	G	L	H	D
TH-1101-0015-4	15	52	60	50
TH-1101-0020-4	20	60	67	50
TH-1101-0025-4	25	72	82	60





Indeks	G	L	H	D
TH-1106-0020-4	20	61	65	50
TH-1106-0025-4	25	74	86	70

Opis wyrobu:

- Głowica i korpus mosiężny nie ulega korozji
- Trwałe grzybkowe zamknięcie – EPDM / gniazdo mosiężne
- Zwiększony przepływ przy zastosowaniu zaworów skośnych
- Prosty demontaż głowicy
- Zdecydowanie trwalsze w porównaniu z zaworami kulowymi

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zawór antyskażeniowy EA
kołnierzowy i gwintowany

WODA



Na zdjęciu DN65



Na zdjęciu DN32 gwintowany

Opis wyrobu:

- Wieko (pokrywa) umożliwiająca bieżącą kontrolę wewnętrznych części zaworu bez konieczności jego demontażu
- Korpus kołnierzowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 (DN50-DN200) z mosiądzu metodą kucia (DN15-DN50)
- Praca w dowolnym położeniu dla średnic DN15-DN50 gwintowany
- Nie generuje uderzeń hydraulicznych
- Szczelność przy wysokim i niskim ciśnieniu
- Cicha praca, zwarta budowa
- Otwory kontrolne z korkami
- Zamknięcie grzybkowe wspomagane sprężyną
- Wewnętrzne elementy zaworu wykonane z materiałów nie korodujących
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1717, PN-EN 12729
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN 10226-1,ciśnienie PN10, PN16 w przelotach DN15-DN50
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16 w przelotach DN50-DN200
- Znakowanie zaworów odpowiada wymaganiom normy: PN-EN-19, PN-EN-1074

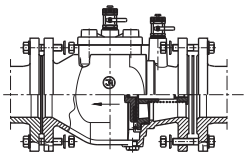
Zastosowanie:

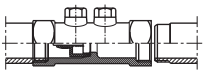
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, do zabezpieczania przed wtórnym zanieczyszczeniem sieci przez przepływ zwrotny o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

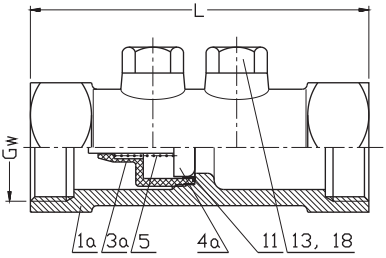
Montaż:





Przyłącza gwintowane

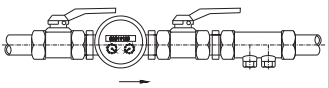
DN	Gw	D	L	Masa
[mm]				[kg]
15	1/2"	26	65	0,13
20	3/4"	33	75	0,22
25	1"	40	90	0,37
32	5/4"	49	105	0,62
40	6/4"	56	120	0,78
50	2"	68	150	1,19

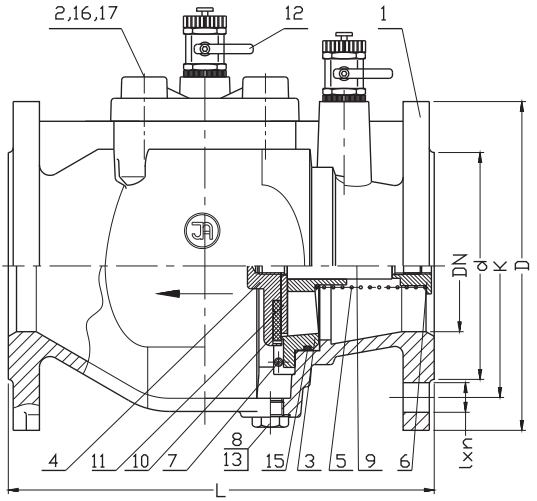


Przyłącza kołnierzowe

DN	L	D	K	d	l x n	Masa
[mm]						[kg]
50	200	165	125	102	19x4	11,0
65	240	185	145	122	19x4	13,5
80	260	200	160	138	19x8	17,0
100	300	220	180	158	19x8	23,0
150	400	285	240	212	23x8	42,0
200	500	340	295	268	23x12(8)	57,5

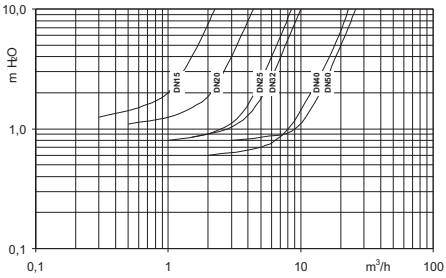
Przykład zastosowania zaworu antyskażeniowego



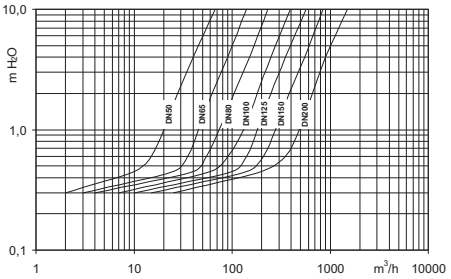


Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
1a	Korpus	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Prowadnica	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
3a	Prowadnica	POM
4	Grzyb	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
4a	Grzyb	POM
5	Sprężyna	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Nakrętka podporowa	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
7	Pierścień ustalający	Stal 1.4301 PN-EN 10088
8	Wyczystka	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Sworzeń	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
10	Płytka dociskowa	Stal1.4301 PN-EN 10088-1
11	Uszczelka grzyba	Guma EPDM PN-EN ISO 1629
12	Kurek spustowy	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
13-15	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-EN ISO 1629
16	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
17	Zaślepka śruby	Parafina
18	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165

WYKRES STRAT CIŚNIENIA DLA ZAWORÓW 1300 PN10



WYKRES STRAT CIŚNIENIA DLA ZAWORÓW 1300 PN16



Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór antyskażeniowy BA
kołnierzowy

WODA



Na zdjęciu DN80

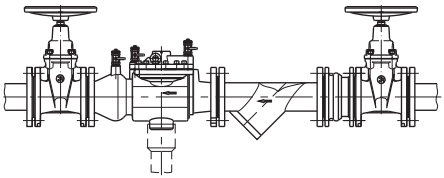
Opis wyrobu:

- Dwa zawory zwrotne z komorą pośrednią, w której w momencie wystąpienia przepływu zwrotnego tworzy się przerwa powietrzna oddzielająca strefę zasilania i odpływu.
- Nie generuje uderzeń hydraulicznych
- Małe opory wewnętrzne - gładkie powierzchnie
- Szczelność przy wysokim i niskim ciśnieniu
- Cicha praca, zwarta budowa
- Niewrażliwy na zmiany ciśnienia
- Konserwacja i naprawy bez konieczności demontażu urządzenia
- Otwór do kontroli szczelności zamknięcia i poboru próbek wody, oraz dodatkowy otwór do odwodnienia pionu instalacji.
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1717, PN-EN 12729
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie zaworów odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

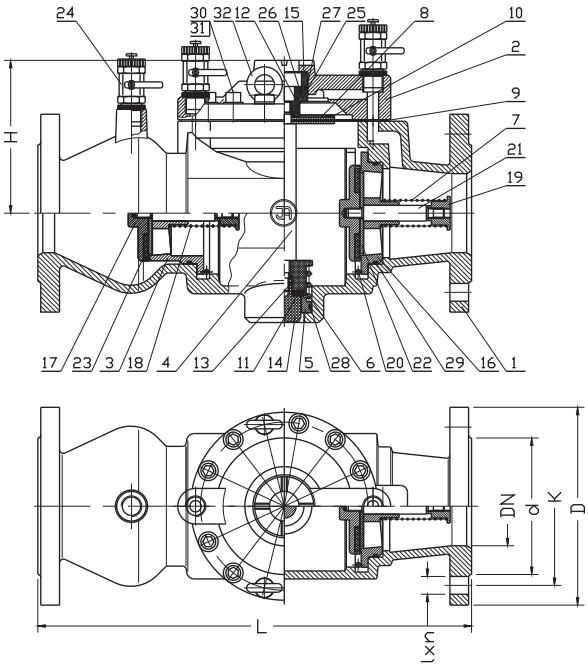
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, do zabezpieczania przed wtórnym zanieczyszczeniem sieci przez przepływ zwrotny o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Montaż:



Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Prowadnica	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
4	Trzpień	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Gniazdo	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
6, 7, 18	Sprężyna	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Talerz dociskowy	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Membrana	Guma EPDM PN-EN ISO 1629
10, 11, 23	Uszczelka	Guma EPDM PN-EN ISO 1629
12	Głowiczka	Tworzywo POM
13	Grzyb	Tworzywo POM
14	Prowadnica grzyba zaworu spustowego	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
15	Tulejka pokrywy	Tworzywo POM
16	Prowadnica	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
17	Grzyb	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
19	Nakrętka podporowa	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
20	Pierścień ustalający	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
21	Sworzeń	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
22	Płytka dociskowa	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
24	Kurek kulowy	Katalog producenta
25-29	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM PN-ISO 1629
30	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
31	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091
32	Śruba z uchem	PN-92/M-82472

* w trakcie wdrożenia

DN	L	H	D	d	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	n PN16 (PN10)	Masa
[mm]							-	[kg]
65*	356	150	185	122	145	19	8	-
80	440	155	200	138	160	19	8	30,0
100*	530	180	220	158	180	19	8	-
150*	630	210	285	212	240	23	8	-
200*	765	240	340	268	295	23	12(8)	-
250*	770	270	405	320	355 (350)	28 (23)	12	-

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Dezynfektor
bezdotykowy do rąk

WODA





Polerowana powierzchnia antybakteryjna



Stopa montażowa



Wlew płynu dezynfekującego



Pedał dozujący

Opis wyrobu:

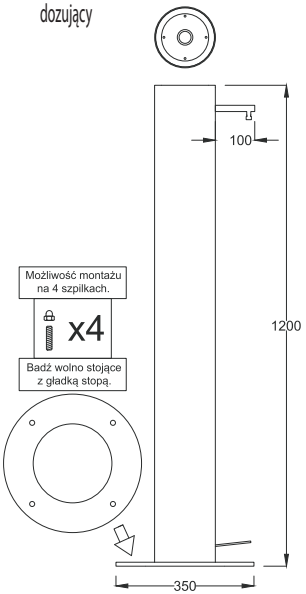
- Dezynfektor - obudowa wykonana z materiału odpornego na działanie warunków zewnętrznych stali nierdzewnej-antybakteryjnej
- System dozowania płynu z materiałów odpornych na korozję
- Współczesny, minimalistyczny design, będący odpowiedzią na oczekiwania klienta-konsumenta i wpisujący się w bieżące trendy panujące na rynku
- Wylewka wykonana z polerowanej stali nierdzewnej
- Dozowanie płynu mechaniczne za pomocą pompy przez pedał dozujący
- Konstrukcja umożliwia łatwy sposób uzupełniania płynu
- Wysokość 1200 [mm]
- Szerokość 350 [mm]
- Głębokość 350 [mm]
- Pojemność zbiornika 20 [dm3]
- Dozowanie 0.5 [ml/ jedno naciśnięci]

Zastosowanie:

Do bezdotykowej dezynfekcji rąk
Konstrukcja dezynfektora jest odporna na działanie warunków atmosferycznych (w tym promieniowania UV) dzięki czemu przystosowany jest do użytku zarówno w pomieszczeniach budynków typu szkoły, biura, urzędy, jak i do przestrzeni otwartych.

Wersje wykonania:

- Możliwość zastosowania dodatkowego pokrycia powłokami odpornymi na UV na bazie żywic epoksydowych zgodnie z PN-EN 14901



Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zdrój wody pitnej

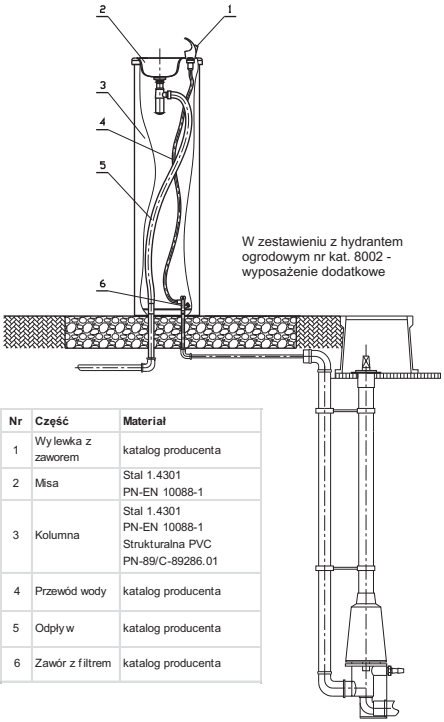
WODA



Zdrój wody pitnej nr kat. 1700
kolumna stal nierdzewna



Zdrój wody pitnej nr kat. 1710
kolumna strukturalna



W zestawieniu z hydrantem ogrodowym nr kat. 8002 - wyposażenie dodatkowe

Opis wyrobu:

- Kolumna ze stali nierdzewnej grubości 1.3 [mm] nr kat. 1700 lub w obudowie strukturalnej z imitacją kamienia nr kat. 1710
- Misa wykonana ze stali nierdzewnej
- Wylewka z chromowanego i polerowanego mosiądzu z zaworem otwórz - zamknij z kolnierzykiem zapewniającym odstęp od wypływu wody pitnej
- Regulacja strumienia wody
- Zawór z filtrem
- Średnica korpusu ø314 [mm]
- Wysokość korpusu 860 [mm]
- Przyłącze odpływu ø32 [mm]
- Przyłącze wody 1/2"
- Wydajność - 2 [l/min]

Zastosowanie:

Do użytku w pomieszczeniach budynków oraz na otwartych przestrzeniach np. w parkach, placach zabaw.

Wersje wykonania:

Wylewka wykonana z chromowanego i polerowanego mosiądzu z zaworem z funkcją czasowego wypływ strumienia wody 5 [s]
Wylewka z zaworem do napełniania butelek

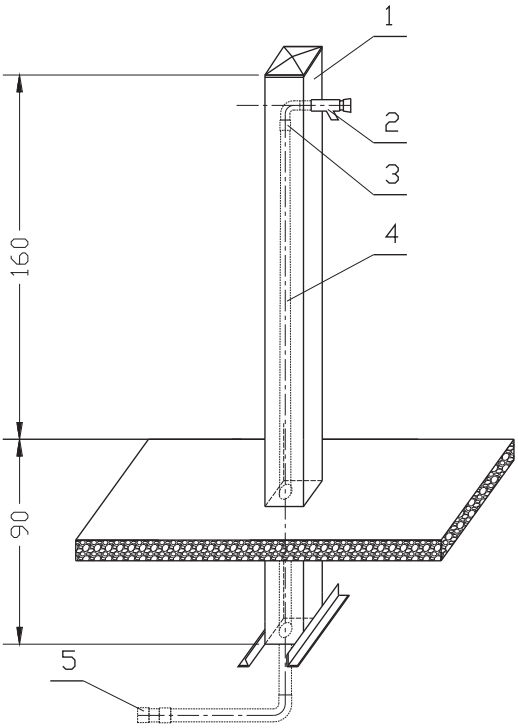
Nr	Część	Materiał
1	Wylewka z zaworem	katalog producenta
2	Misa	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
3	Kolumna	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1 Strukturalna PVC PN-89/C-89286.01
4	Przewód wody	katalog producenta
5	Odpływ	katalog producenta
6	Zawór z filtrem	katalog producenta

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zdrój wody pitnej

WODA





Opis wyrobu:

- Korpus wykonany ze stali nierdzewnej grubości 3 [mm] w gatunku 1.4301 - wykończenie satynowe
- Wylewka wykonana z chromowanego i polerowanego mosiądzu z zaworem z funkcją czasowego wypływ strumienia wody 6-12 [s]
- Możliwość zainstalowania czterech baterii na każdej ze ścian
- Szerokość słupa 150x150 [mm]
- Wysokość całkowita 2500 [mm]
- Część nadziemna 1600 [mm]
- Część podziemna 900 [mm]
- Przyłącze wody PE 20

Nr	Część
1	Obudowa
2	Wylewka z zaworem
3	Złączka PE 20X3/4"
4	Przewód wody PE 20
5	Dwuzłączka PE 20

Zastosowanie:

Do użytku w przestrzeniach otwartych np. w parkach, placach zabaw.

Wersje wykonania:

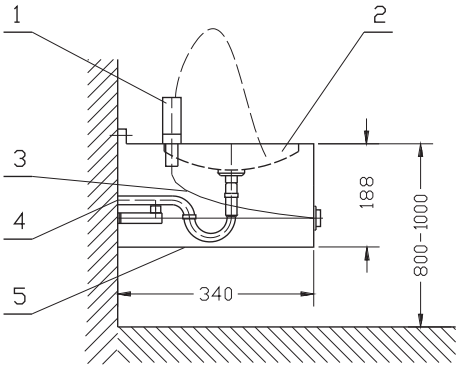
Możliwość montażu dodatkowych 2 lub 3-rzech wylewek
Możliwość wygenerowania loga na kolumnie techniką laserową
Inne wysokości korpusu na życzenie

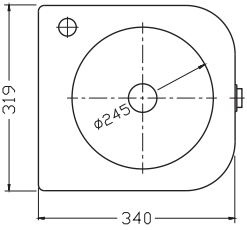
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zdrój wody pitnej
naścienny „Wawel”

WODA







Opis wyrobu:

- Zdrój wyprodukowany z kompozytu, odpornego na działanie warunków zewnętrznych
- Zaokrąglone krawędzie obudowy zabezpieczające przed uderzeniem lub skaleczeniem
- Współczesny, minimalistyczny design, będący odpowiedzią na oczekiwania konsumenta i wpisujący się w bieżące trendy panujące na rynku
- Wylewka wykonana z chromowanego i polerowanego mosiądzu, odseparowany przycisk uruchamiający wypływ strumienia wody (funkcja otwórz-zamknij)
- Syfon i akcesoria wewnętrzne zabudowane, płyta zakrywająca zdrój od dołu chroni przed ingerencją osób niepowołanych
- Wydajność 2 [l/min]
- Średnica misy 245 [mm]
- Głębokość misy 65 [mm]
- Wymiar korpusu 319/340/188 [mm]
- Zakres ciśnienia 1,5-3 [bar]
- Przyłącz wody 1/2"
- Przyłącze odpływu 40 [mm]

Zastosowanie:

Konstrukcja zdroju jest odporna na działanie warunków atmosferycznych (w tym promieniowania UV) dzięki czemu przystosowany jest do użytku zarówno w pomieszczeniach budynków typu szkoły, biura, urzędy, jak i do przestrzeni otwartych. Strumień wypływu wody umożliwia napełnienie bidonu.

Na okres zimowy w miejscach gdzie występują ujemne temperatury, zdroje należy zdemontować lub odpowiednio zabezpieczyć tj odciąć dopływ wody i odwodnić.

Wersje wykonania:

- Możliwość montażu wylewki w dowolnym z rogów urządzenia
- Możliwość montażu zaworu z czasowym wypływem wody lub wylewki typu otwórz-zamknij zintegrowanej z przyciskiem uruchamiającym, z kołnierzykiem zapewniającym odstęp od wypływu wody pitnej
- Możliwość zastosowania innego niż standard (RAL5012) koloru wykonania korpusu - po konsultacji

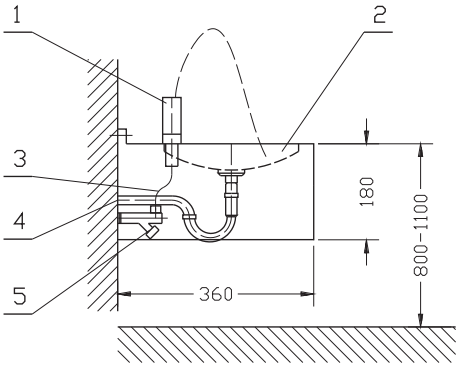
Nr	Część	Materiał
1	Wylewka z odseparowanym przyciskiem	katalog producenta
2	Misa	Kompozyt
3	Wąż elastyczny	katalog producenta
4	Przewód odpływu	katalog producenta
5	Płyta zakrywająca	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1

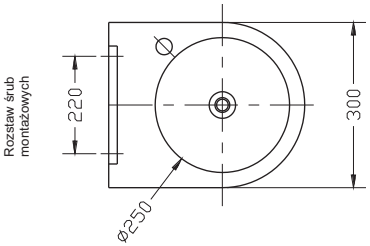
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zdrój wody pitnej
do montażu ściennego

WODA







Opis wyrobu:

- Korpus wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 - polerowany
- Wylewka wykonana z chromowanego i polerowanego mosiądzu z zaworem z funkcją czasowego wypływ strumienia wody 5 [s]
- Wydajność 2 [l/min]
- Głębokość misy 50 [mm], grubość 1.5 [mm]
- Zakres ciśnienia 1,5-3 [bar]
- Przyłącz wody 1/2"
- Przyłącze odpływu 40 [mm]
- Wymiar korpusu standard 180 [mm]
- Korpus o długości 240 mm, zamknięty od dołu, całkowicie zabudowujący syfon. nr kat. 1740-ZK

Zastosowanie:

Do użytku w pomieszczeniach budynków oraz na otwartych przestrzeniach np. w parkach, placach zabaw, orlików oraz innych terenów rekreacyjnych na wolnym powietrzu.

Na okres zimowy w miejscach gdzie występują ujemne temperatury, zdroje należy zdemontować lub odpowiednio zabezpieczyć tj odciąć dopływ wody i odwodnić, np. za pomocą hydrantu ogrodowego lub też połączyć go ze studnią wodomierzową, która umożliwia jego odwodnienie oraz opomiarowanie.

Wersje wykonania:

Możliwość montażu wylewki z funkcją czasowego wypływu strumienia wody
Możliwość wygrawerowania logotypu techniką laserową

Nr	Część
1	Wylewka z zaworem
2	Misa
3	Wąż elastyczny
4	Przewód odpływu
5	Zawór

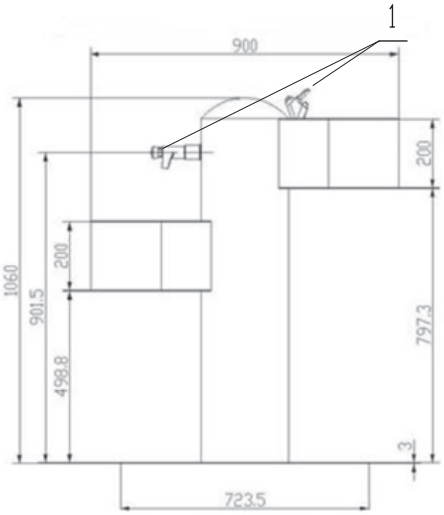
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

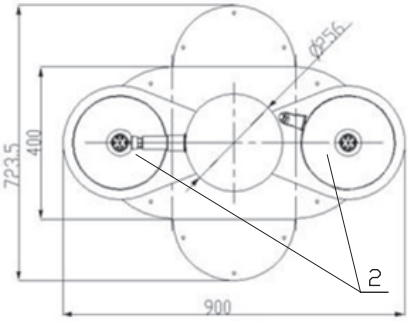
Zdrój wody pitnej
z dwoma lub trzema misami

WODA



Na zdjęciu zdrój nr kat. 1750-2M





Opis wyrobu:

- Korpus i misa wyprodukowane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 - polerowany
- Głowica uruchamiająca wypływ wody wykonana z chromowanego i polerowanego mosiądzu, co umożliwia higieniczne użycie
- Głowica czasowa, umieszczona nad dolną misą, pozwalająca nalewać wodę do kubeczków i butelek
- Estetyczny design
- Wysokość zdroju 1060 [mm]
- Szerokość max 900x723,5 [mm]
- Wysokość zawieszenia mis: górna 797,3 [mm], dolna 499,8 [mm]
- Przyłącze wody 1/2"
- Przyłącze odpływu 40 [mm]
- Wydajność 2 [l/min]

Zastosowanie:

Tego typu źródełka przystosowane są do użytku na otwartych przestrzeniach, w parkach, placach zabaw, orlikach czy terenach rekreacyjnych na wolnym powietrzu.

Na okres zimowy w miejscach gdzie występują ujemne temperatury, zdroje należy zdemontować lub odpowiednio zabezpieczyć tj odciąć dopływ wody i odwodnić, np. za pomocą hydrantu ogrodowego lub też połączyć go ze studnią wodomierzową, która umożliwia jego odwodnienie oraz opomiarowanie.

Wersje wykonania:

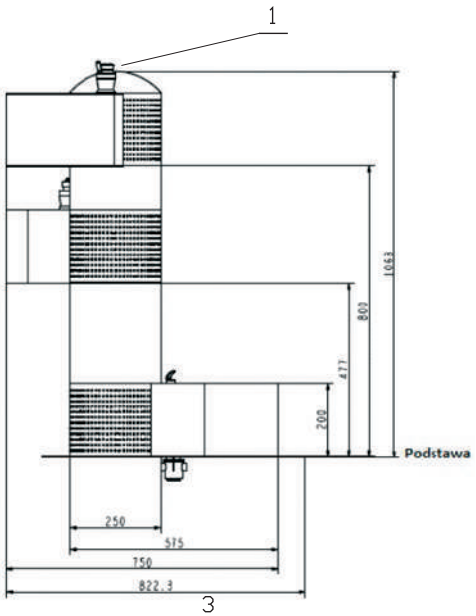
Misa dla zwierząt uruchamiana za pomocą przycisku umieszczonego w podłożu

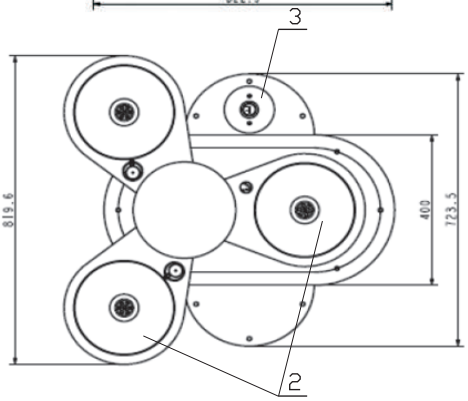
Nr	Część	Materiał
1	Wylewka z zaworem	katalog producenta
2	Misy	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1

1750-2M
1750-3M



Na zdjęciu zdrój nr kat. 1750-3M





Opis wyrobu:

- Korpus i misa wyprodukowane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 - polerowany
- Trzy misy umieszczone n aróżnych wysokościach dostosowane do użytkowników dorosłych, dzieci, osób niepełnosprawnych oraz zwierząt
- Głowica uruchamiająca wypływ wody wykonana z chromowanego i polerowanego mosiądzu, co umożliwia higieniczne użycie
- Głowica samozamykająca
- Misa dla zwierząt uruchamiana za pomocą przycisku umieszczonego w podłożu
- Estetyczny design
- Przyłącze wody 1/2"
- Przyłącze odpływu 40 [mm]
- Wydajność 2 [l/min]
- Waga 36[kg]

Zastosowanie:

Tego typu źródełka przystosowane są do użytku na otwartych przestrzeniach, w parkach, placach zabaw, orlikach czy terenach rekreacyjnych na wolnym powietrzu.

Na okres zimowy w miejscach gdzie występują ujemne temperatury, zdroje należy zdemontować lub odpowiednio zabezpieczyć tj odciąć dopływ wody i odwodnić, np. za pomocą hydrantu ogrodowego lub też połączyć go ze studnią wodomierzową, która umożliwia jego odwodnienie oraz opomiarowanie.

Wersje wykonania:

Dwie misy

Nr	Część	Materiał
1	Wylewka z zaworem	katalog producenta
2	Misy	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
3	Włącznik w podłożu	katalog producenta

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Studnia wodomierzowa KAJMA I
mrozoodporna

WODA



Opis wyrobu:

- Korpus studni wykonany z PCV z otwartym dnem eliminującym siły wyporu w terenie o wysokim poziomie wód gruntowych,
- Zestaw wodomierzowy umieszczony na odpowiedniej wysokości umożliwiający montaż i demontaż z poziomu terenu, wyposażony w łączniki wodomierza, zawory odcinające grzybkowe skośne oraz zawór antyskażeniowy
- Wykorzystanie geotermiki ziemi, oraz ocieplenie korpusu z pianki poliuretanowej, gwarantuje utrzymanie dodatniej temperatury wewnątrz studni w okresie zimowym
- Możliwość montażu w terenie o wysokim poziomie wód gruntowych - wodomierz umiejscowiony jest 30cm pod pokrywą (poziom gruntu)
- Średnica wewnętrzna: 380 [mm]
- Wysokość: 1300 lub 1500 [mm]
- Odczyt licznika bez wchodzenia do studni
- Możliwość regulacji wysokości za pomocą pierścieni dystansowych
- Zestaw wodomierzowy posiada standardowo łączniki do wodomierza DN20 i złącza PE DN32
- Studnia zwieńczona pokrywą z tworzywa sztucznego
- Lekka konstrukcja umożliwia łatwy transport i montaż przez jednego pracownika
- Poprawa warunków pracy i obsługi
- Zapewnia bezpieczeństwo abonenta
- Wszystkie elementy odporne na korozję

Zastosowanie:

Umożliwia odczyt wskazań wodomierza poza posesją z jednoczesnym zabezpieczeniem instalacji i wodomierza przed zamarznięciem.Szczelność przy niskim jak i wysokim ciśnieniu.

Wyposażenie:

Wodomierz
Odpowietrznik
Kurek spustowy
Filtr siatkowy
Złączki ISO

Wersje wykonania:

Łączniki do wodomierza DN15, złącza PE DN25 i DN40
Inna głębokość wkopu
Inna konfiguracja elementów konsoli:(łączniki wodomierza, zawory odcinające, zawór antyskażeniowy, zawór odpowietrzający, złącza PE)
Pokrywa żeliwna

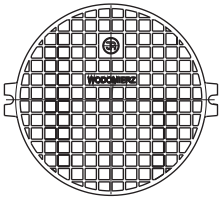


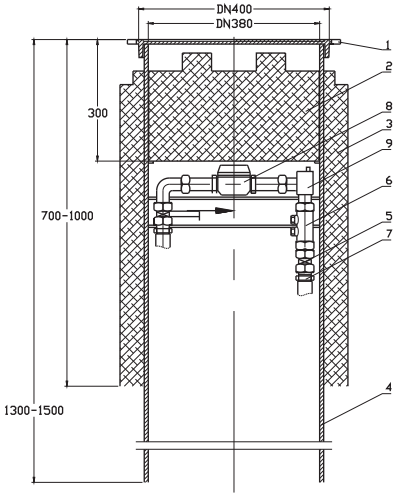
Montaż:

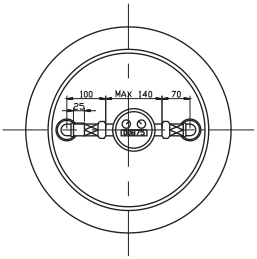
Montować należy w trawnikach lub chodnikach,w przypadku konieczności montażu w ciągach komunikacyjnych należy studnię montować pod włazem DN600 o odpowiedniej wytrzymałości

1800

Opis:
Cechą studzienki wodomierzowej „KAJMA" jest działanie na zasadzie termosu. Rozwiązanie konstrukcyjne studni bez dna umożliwia wykorzystanie geotermalnych właściwości ziemi. Górna część studni jest odpowiednio ocieplona specjalną otuliną oraz korkiem izolującym co zabezpiecza przed przemarzaniem. Takie rozwiązanie pozwala na utrzymywanie dodatniej temperatury wewnątrz studni, której źródłem jest ciepło ziemi na odpowiedniej głębokości. Konstrukcja umożliwia montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą i nie dopuszcza do zamarznięcia przyłącza przy temperaturze ujemnej 30°C. Istotne, że studnię tę można instalować na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych bez obawy działania sił wypornościowych, równocześnie możliwy jest odczyt z licznika bez konieczności usuwania wody.







Nr	Część	Materiał
1	Pokrywa	Tworzywo (żeliwo nażywczenie)
2	Korek izolujący	Polistyren
3	Otulina izolująca	Pianka poliuretanowa
4	Korpus studni	PVC
5	Zawory odcinające	Mosiądz PN-EN 1982
6	Zawór antyskażeniowy	Mosiądz PN-EN 1982,
7	Złączki	Tworzywo sztuczne POM
8	Wodomierz	Mosiądz PN-EN 1982
9	Odpowietrznik	Mosiądz PN-EN 1982

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Studnia wodomierzowa KAJMA II
mrozoodporna

WODA



Opis wyrobu:

- Korpus studni wykonany z tworzywa sztucznego z otwartym dnem eliminującym siły wyporu w terenie o wysokim poziomie wód gruntowych,
- Zestaw wodomierzowy umieszczony na odpowiedniej wysokości umożliwiający montaż i demontaż z poziomu terenu, wyposażony w łączniki wodomierza, zawory odcinające grzybkowe skośne oraz zawór antyskażeniowy
- Wykorzystanie geotermiki ziemi, oraz ocieplony korpus górny wraz z pokrywą, gwarantują utrzymanie dodatniej temperatury wewnątrz studni w okresie zimowym
- Możliwość montażu w terenie o wysokim poziomie wód gruntowych - wodomierz umiejscowiony jest 30 cm pod pokrywą (poziom gruntu)
- Średnica wewnętrzna: 500 [mm]
- Wysokość 1200 [mm]
- Odczyt licznika bez wchodzenia do studni
- Zwiększenia głębokości wkopu o dowolne długości poprzez zastosowanie pierścieni z rury np. typu X-Stream lub PRAGMA
- Zestaw wodomierzowy posiada standardowo łączniki do wodomierza DN20 i złącza PE DN32
- Studnia zwieńczona pokrywą z tworzywa sztucznego
- Lekka konstrukcja umożliwia łatwy transport i montaż przez jednego pracownika
- Wszystkie elementy odporne na korozję
- Poprawa warunków pracy i obsługi
- Zapewnia bezpieczeństwo abonenta

Zastosowanie:

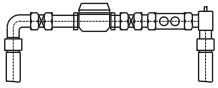
Umożliwia odczyt wskazań wodomierza poza posesją z jednoczesnym zabezpieczeniem instalacji i wodomierza przed zamarznięciem. Szczelność zarówno przy niskim jak i wysokim ciśnieniu.

Wyposażenie:

Wodomierz
Odpowietrznik
Kurek spustowy
Filtr siatkowy
Złączki ISO
Pokrywa żeliwna

Wersje wykonania:

Łączniki do wodomierza DN15 i DN25 oraz złącza PE DN25 i DN40
Pierścienie dystansowe 100, 200, 300mm
Inna konfiguracja elementów konsoli:(łączniki wodomierza, zawory odcinające, zawór antyskażeniowy, zawór odpowietrzający, złącza PE)



Montaż:

Montować należy w trawnikach lub chodnikach,w przypadku konieczności montażu w ciągach komunikacyjnych należy studnię montować pod włazem DN600 o odpowiedniej wytrzymałości

1850

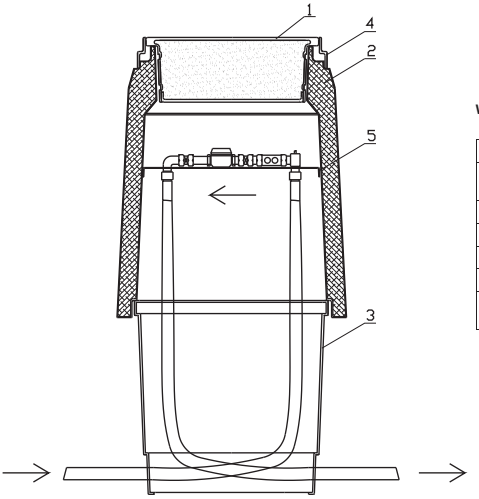
Opis:
Studnia wodomierzowa mrozoodporna „KAJMA II" umożliwia odczyt wskazań wodomierza poza posesją z jednoczesnym zabezpieczeniem instalacji i wodomierza przed zamarznięciem. Odpowiednio ocieplony podwójny płaszcz boczny oraz pokrywa, przy jednoczesnym wykorzystaniu geotermalnych właściwości ziemi pozwala na utrzymanie dodatniej temperatury w okresie zimowym przy wodomierzu umieszczonym 30 cm poniżej poziomu terenu. Otwarte dno umożliwia montaż na terenie o wysokim poziomie wód gruntowych bez obaw działania sił wyporu, równocześnie umożliwia odczyt licznika z poziomu terenu. Studnia posiada atest PZH.

Zestawienie elementów studnii

1. Pokrywa z korkiem izolującym - tworzywo
2. Korpus górny studni z izolacją
3. Korpus dolny studni
4. Kołnierz
5. Uchwyt pod zestaw wodomierza

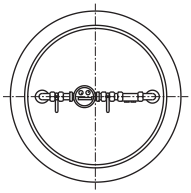
W skład zestawu wodomierzowego wchodzą

- zawory odcinające
- zawór antyskażeniowy typ EA
- złączki pe dn32 (25, 40)
- łączniki wodomierza

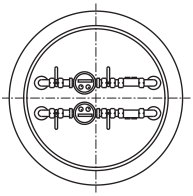


Warianty wykonania studni KAJMA II

Zestawy wodomierzowe	D zew. rury [mm]	Nr Kat.
wykonanie standardowe - bez konsoli wodomierzowej	-	1850.00.00
jeden wodomierz DN 15	32, (25, 40)	1850.15.00
jeden wodomierz DN 20	32, (25, 40)	1850.20.00
jeden wodomierz DN 25	32, (25, 40)	1850.25.00
dwa wodomierze DN 20	32, (25, 40)	1850.20.20
jeden wodomierz DN 15 i jeden wodomierz DN 20	32, (25, 40)	1850.15.20



Schemat konsoli na dwa wodomierze, np. stosowany często w przypadku dodatkowego wodomierza do tzw. podlewania trawników



Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Bramki zraszające z automatycznym i ręcznym sterowaniem

WODA

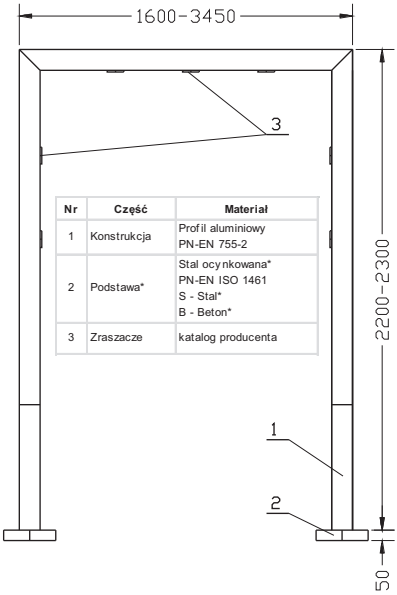


Zraszacze



Powierzchnia reklamowa





Nr	Część	Materiał
1	Konstrukcja	Profil aluminiowy PN-EN 755-2
2	Podstawa*	Stal ocynkowana* PN-EN ISO 1461 S - Stal* B - Beton*
3	Zraszacze	katalog producenta

Opis wyrobu:

- Dysze w belce - nr kat. 1910
- Dysze w belce i nogach - nr kat. 1911
- Konstrukcja wykonana z profili aluminiowych 70x70
- Stopy stalowe, ocynkowane lub betonowa
- Zawór odcinający kulowy 1/2"
- Szerokość całkowita od 2000/2500/3000/3450 [mm]
- Ilość zraszaczy od 6 do 13 szt
- Wysokość baneru 300 [mm] dopasowana do szerokości bramki max. 2500[mm]
- Malowanie proszkowe
- **Zużycie wody dla jednej dyszy na godzinę ok. 2,5 [l]**

Zastosowanie:

Do użytku na otwartych przestrzeniach np. w parkach, placach zabaw, biegach ulicznych - ochłoda dla ciała

Wyposażenie dodatkowe:

Powierzchnia reklamowa obustronna 300x2000/2500 [mm]

Wersje wykonania:

Konstrukcja wykonana z profili aluminiowych 100x100 lub 120x120
Dostępna szerokość od 1600 do 6000[mm]
Możliwe wykonania niestandardowe, dostępna paleta kolorów



Stopa metalowa



Stopa betonowa

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Bramki zraszające z automatycznym i ręcznym sterowaniem

WODA



Zdrój wody pitnej



Włącznik główny
Czujnik temperatury



Poidło dla zwierząt



Gniazdo USB



Zawór poidła



Zraszacze



Ogniwo słoneczne

Opis wyrobu:

- Dysze w belce - nr kat. 1920
- Dysze w belce i nogach - nr kat.1921
- Konstrukcja wykonana z profili aluminiowych 100x100
- Stopy stalowe, ocynkowane; betonowa, fundament stalowy
- Zawór odcinający kulowy 1/2"
- Płynna regulacja temp. włączanie i wyłączanie
- Włącznik na żądanie
- Szerokość całkowita do 3450 [mm]
- Szerokość zraszania 2600 [mm]
- Ilość zraszaczy od 6 do 10 szt
- Elektro zawór sterowany czujnikiem temp.
- Malowanie proszkowe
- **Zużycie wody dla jednej dyszy na godzinę ok. 2,5 [l]**

Zastosowanie:

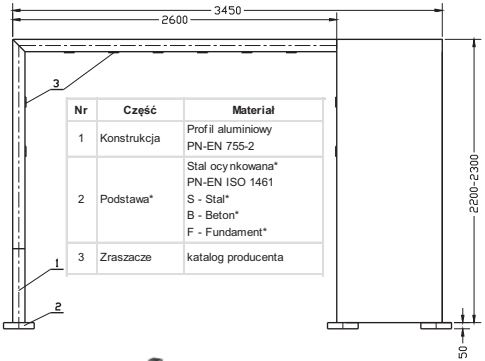
Do użytku na otwartych przestrzeniach np. w parkach, placach zabaw, biegach ulicznych - ochłoda dla ciała

Wyposażenie dodatkowe:

Zdrój wody pitnej
Poidło dla zwierząt
Ładowarka USB zasilana z baterii słonecznych
Licznik użytkowników
Wyświetlacz tekstowy LED (liczba użytkowników, data, godzina, tekst)
Ładowarka USB zasilana z baterii słonecznych
Powierzchnia reklamowa 3 [m²]

Wersje wykonania:

Zasilanie 6V
Zasilanie z baterii słonecznych
Możliwe inne wykonania niestandardowe



Nr	Część	Materiał
1	Konstrukcja	Profil aluminiowy PN-EN 755-2
2	Podstawa*	Stal ocynkowana* PN-EN ISO 1461 S - Stal* B - Beton* F - Fundament*
3	Zraszacze	katalog producenta



Stopa metalowa



Stopa betonowa



Fundament stalowy

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Słupki zraszające

WODA





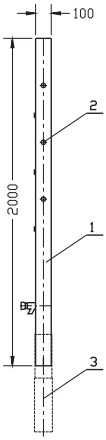
Zraszacze

Zawór czasowy

Zawór główny

1930
1931

1931-C





Zawór czasowy



Zawór główny



Zraszacze

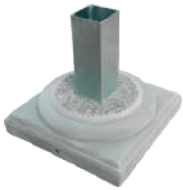
Nr	Część	Materiał
1	Konstrukcja	Profil aluminiowy PN-EN 755-2
2	Zraszacze	katalog producenta
3	Podstawa*	Stal ocynkowana* PN-EN ISO 1461 B - Beton* F - Fundament stalowy *

Opis wyrobu:

- Profil aluminiowy 100x100 - nr kat. 1930
- Profil aluminiowy 120x120 - nr kat. 1931
- Z zaworem czasowym 100x100 - nr kat. 1931-C
- Konstrukcja wykonana z profili aluminiowych 100x100 lub 120x120
- Stopy betonowe 50x50 z króćcem stalowym, fundament stały profil stalowy ocynkowany do osadzenia w gruncie
- Zawór odcinający kulowy 1/2"
- Wysokość 2000 [mm]
- Ilość zraszaczy 9 szt
- Malowanie proszkowe
- **Zużycie wody dla jednej dyszy na godzinę ok. 2,5 [l]**

Zastosowanie:

Do użytku na otwartych przestrzeniach np. w parkach, placach zabaw, biegach ulicznych - ochłoda dla ciała



Stopa betonowa



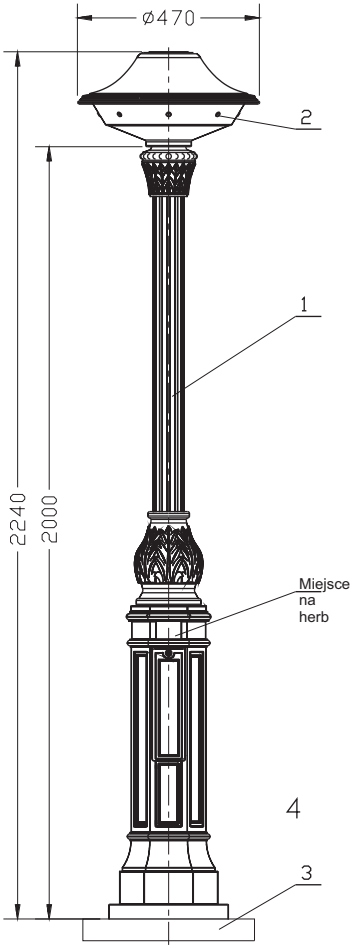
Fundament stalowy

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Słupek zraszający RETRO

WODA





Opis wyrobu:

- Słup wykonany z odlewów aluminiowych malowany proszkowo
- Kolor: czarny mat lub inny na zamówienie
- W kielich zamontowano 8 dysz zraszających skierowanych w każda stronę
- Średnica otworu dysz to 0,4 [mm]
- Zużycie wody ~ 17 l wody na godzinę
  Sterowanie ręczne - nr kat. 1940
- Zawór kulowy 1/2 cala
  Sterowanie automatyczne - nr kat. 1941
- Zawór kulowy 1/2 cala z napędem
- Regulator temperatury z czujnikiem umieszczonym na kielichu
- Zasilanie z akumulatora żelowego 12 V
- Czas pracy ok 20 dni
- Możliwość wymiany akumulatorów (w zastawie ładowarka)

Zastosowanie:

Do użytku w przestrzeniach otwartych np. w parkach, placach zabaw

Wersje wykonania:

Możliwość zamówienia Herbu Miasta

Nr	Część	Materiał
1	Konstrukcja	Aluminium PN-EN 1706
2	Zraszacze	katalog producenta
3	Podstawa	B - Beton

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 2111 DN80



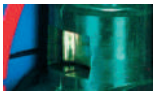
Na zdjęciu 2002 DN80



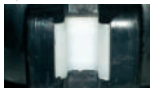
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

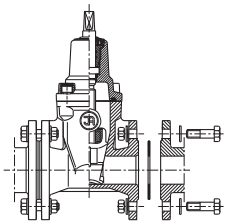
Wyposażenie:

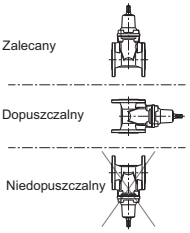
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

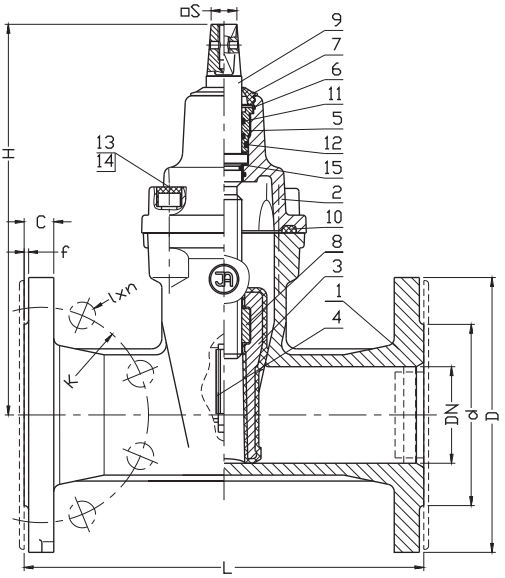
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd, Trzpień ze stali duplex 1.4462
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 (DN32) Żeliwo sferoidalne (DN40-DN350) EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

DN	2111 L	2002 L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]	
[mm]										-		[mm]	2111	2002
32	130	-	145	76	140	100	19	18	3	4	9	12	5	-
40	140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11	14	9	10
50	150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	10	11
65	170	270	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14	16
80	180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15	17
100	190	300	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21	23
125	200	325	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	31	39
150	210	350	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	41	48
200	230	400	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	62	77
250	250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42,5	27	94	106
300	270	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	51	27	122	148
350	290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	60	27	216	254

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
kołnierzowa

WODA



Na zdjęciu 2111 DN100



Korek uszczelniający bezgwintowy - bagnetowy. Pokrywa w 100% zabezpieczona powłoką proszkową. Blokada z tworzywa POM zabezpiecza korek przed wysunięciem oraz pełni rolę uszczelki czyszczącej

Trzpień łożyskowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej





Wymienna nakrętka trzpienia

Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych



Opis wyrobu:

- Korpus pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego
- Korek uszczelniający bezgwintowy wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony blokadą przed wysunięciem
- Uszczelnienie trzpienia za pomocą 4 o-ringów, dodatkowe uszczelnienie dolne 2 o-ringi
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych z tworzywa POM
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowej tulejki z tworzywa POM
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Śruby łączące pokrywę z korpusem, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

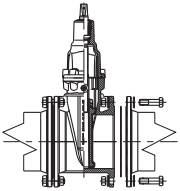
Wersje wykonania:

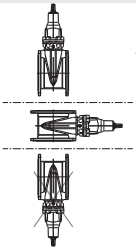
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Klin i nakrętka klina w pełni zawulkanizowane
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej
Trzpień ze stali kwasoodpornej 1.4301 lub stali duplex 1.4462
Ze wskaźnikiem otwarcia z czujnikami indukcyjnymi

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:





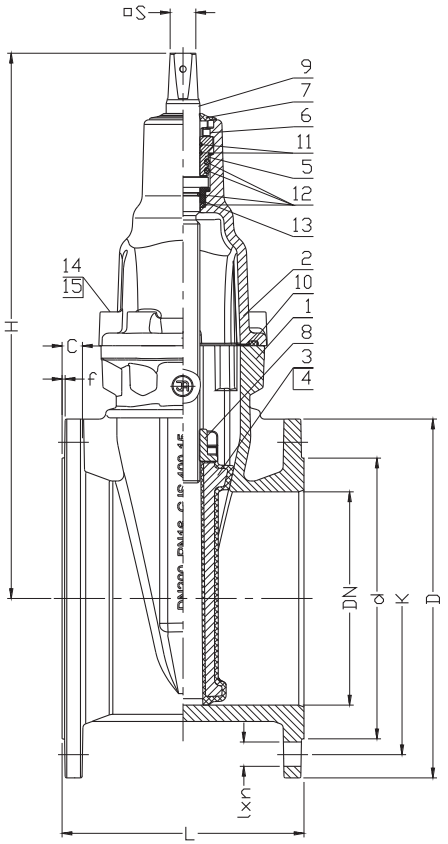
Zalecany

Dopuszczalny

Niedopuszczalny

Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563 Guma EPDM, PN-ISO 1629
4	Ślizg	POM PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Blokada korka	POM PN-EN ISO 1874-1
7	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301(*), 1.4462(*) PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
13	Tuleja centrująca	POM PN-EN ISO 1874-1
14	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
15	Zaślepka śruby	Parafina
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	L 2111	L 2002	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obrotów do otwarcia	S	Masa 2111	Masa 2002
[mm]										-		[mm]	[kg]	
50	150	250	212	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	8,5	9,5
65	170	270	252	118	185	145	19	19	3	4	17,5	17	11,5	12,5
80	180	280	272	132	200	160	19	19	3	8	21	17	14,5	15,5
100	190	300	312	156	220	180	19	19	3	8	21	19	17,5	19,5
125	200	325	352	184	250	220	19	19	3	8	26	19	26	28,5
150	210	350	392	211	285	240	23	19	3	8	31	19	35,5	39,5
200	230	400	517	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	53	63,5
250(**)	250	450	604	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	-	27	-	-
300(**)	270	500	670	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	-	27	-	-

(**) - w uruchomieniu

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
kołnierzowa

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 2002 DN400



Na zdjęciu 2111 DN500

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia tuleji odseparowana od medium
- Tuleja uszczelniający wykonana z mosiądzu
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

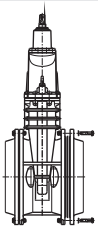
Wyposażenie:

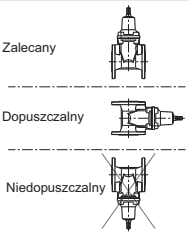
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

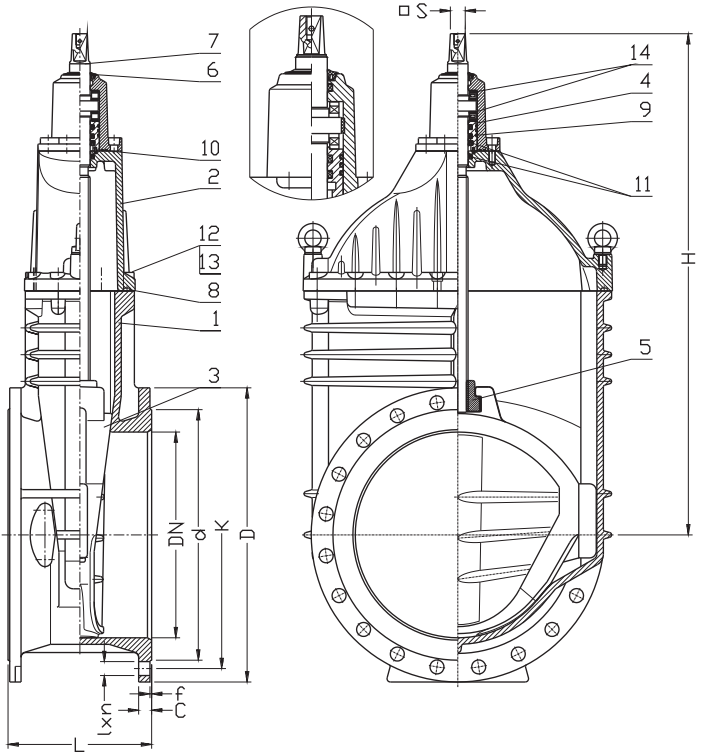
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563	7	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563	8	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
3	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1	9,10, 11	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	13	Zaślepka śruby	Parafina
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629	14	Łożyska	Katalog producenta

DN	2111 L	2002 L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]	
[mm]										-		[mm]	2111	2002
400	310	600	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	58	32	298	345
450	330	-	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	65	32	350	-
500	350	700	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	63	36	458	540
600	390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	77	36	640	776
600*	430	900	1390	794	910 (895)	840	37 (31)	36	5	24	77	36	670	-

* - Połączenie kołnierzowe wg PN-EN 1092-2:1999, jak dla DN700, przelot DN600

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
kołnierzowa DN400-DN600 z by-passem

ŚCIEKI WODA



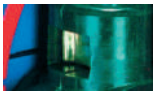
Na zdjęciu 2111 DN500



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Obejście zasuwy realizowane by-passem dla wyrównania różnicy ciśnień przy otwarciu lub zamknięciu
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

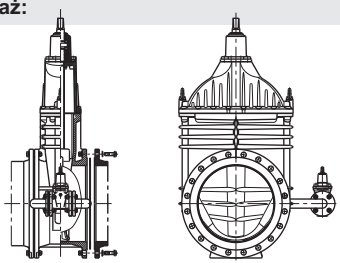
Wyposażenie:

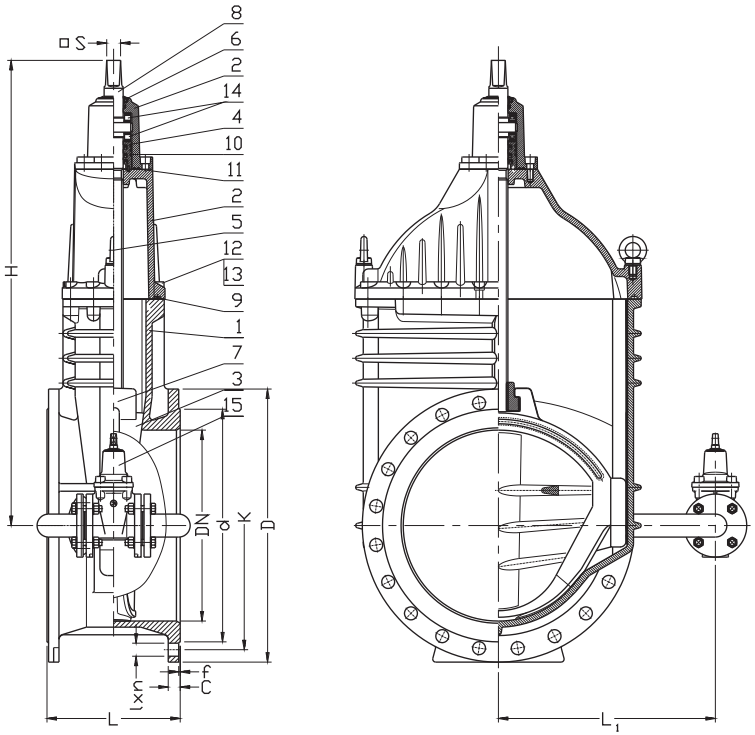
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:





Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	9	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
3	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM, PN-ISO 1629 Tarnoform300 PN-EN ISO 1874-1	10-11	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
5	Śruba z uchem	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017	13	Zaślepka śruby	Parafina
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629	14	Łożyska	Katalog producenta
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	15	Odciążenie	Zasuwa Typ 2111 DN

DN	L 2111	L 2002	L_1	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	S	Masa	Masa	Odciążenie
[mm]											-	[mm]	2111 [kg]	2002 [kg]	DN
400	310	600	460	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	32	315	350	40
450	330	-	480	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	32	365	-	40
500	350	700	510	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	36	475	578	50
600	390	800	580	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	36	665	800	50
600*	390	-	580	1390	794	910 (895)	840	37 (31)	36	5	24	36	695	-	50

* - Połączenie kołnierzowe wg PN-EN 1092-2:1999, jak dla DN700, przelot DN600

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
kołnierzowa DN700-DN1200

ŚCIEKI WODA



Zasuwa DN800

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Tuleja uszczelniająca wykonana z mosiądzu prasowanego
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej,
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

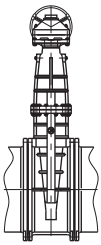
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Z napędem elektrycznym

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

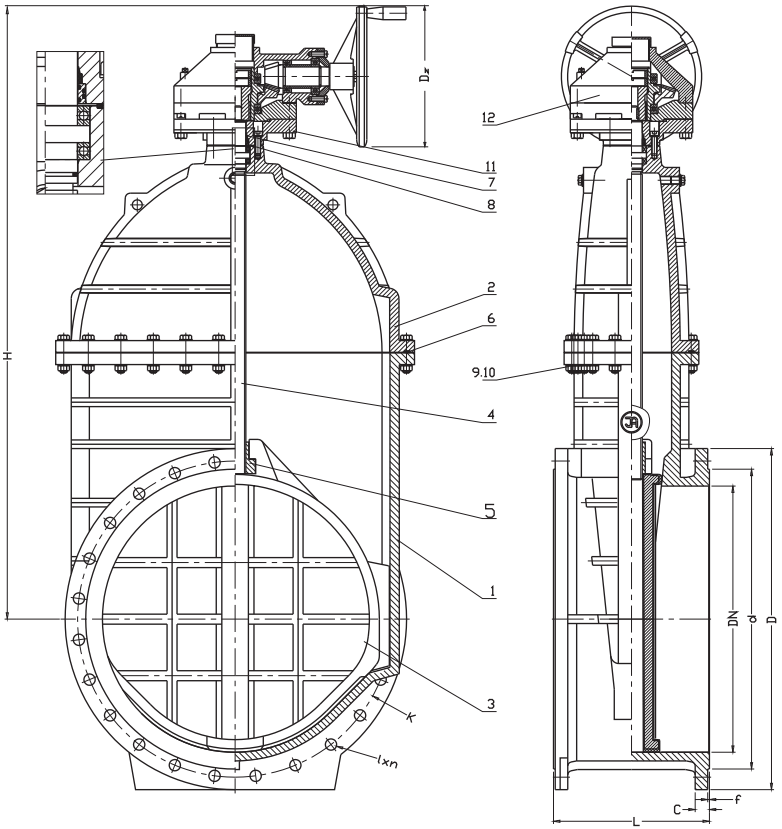
Montaż:

Według schematu



Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	7,8	Uszczelnienie	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	9	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629	10	Nakrętka Podkładka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032 Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1	11	Łącznik napędu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Przekładnia	Katalog Producenta
6	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629			

DN	2111 L	2002 L	H	d PN16	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	n PN16 (PN10)	C	f	Ilość obrotów do otwarcia	Dz	Waga 2111	Waga 2002
[mm]											-	[mm]	[kg]	
700	430	900	1687	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	52	520	940	1060
800	470	1000	1855	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	52	520	1260	1420
900	510	1100	2018	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	58	520	1660	2100
1000	550	1200	2334	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	65	600	3120	3700
1200	630	1400	2757	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	78	600	4650	5050

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
kołnierzowa DN700-DN1200 by-passem

ŚCIEKI WODA



Zasuwa DN800

Opis wyrobu:

- Obejście zasuwy realizowane by-passem dla wyrównania różnicy ciśnień przy otwarciu lub zamknięciu
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Tuleja uszczelniająca wykonana z mosiądzu prasowanego
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej,
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

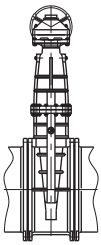
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Z napędem elektrycznym

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

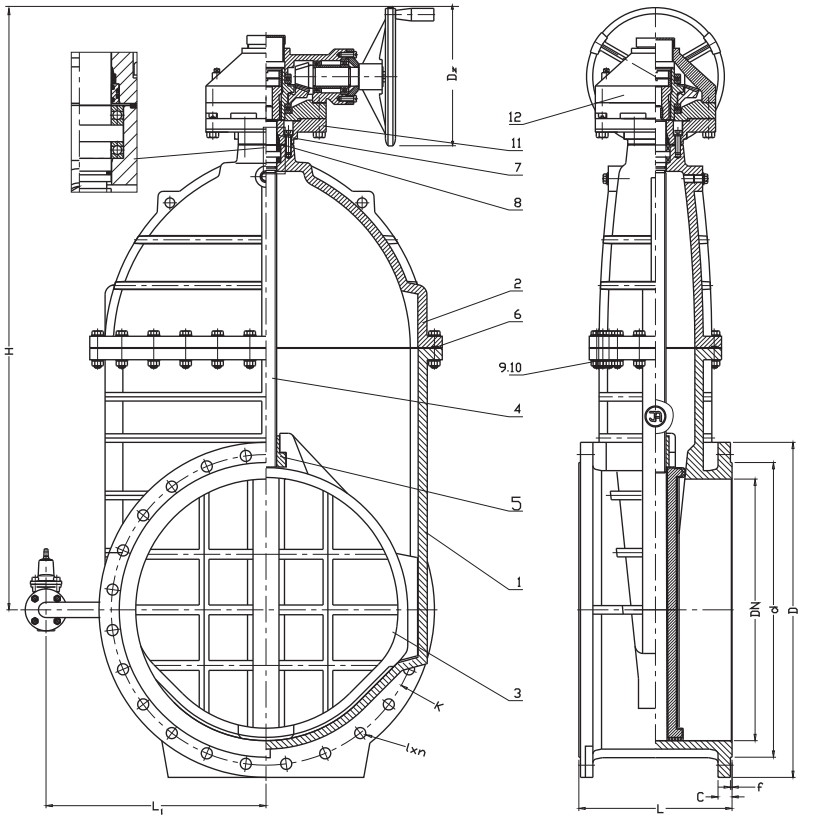
Montaż:

Według schematu



Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	7,8	Uszczelnienie	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	9	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629	10	Nakrętka Podkładka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032 Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1	11	Łącznik napędu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Przekładnia	Katalog Producenta
6	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629			

DN	2111 L	2002 L	L1	H	d PN16	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	n PN16 (PN10)	C	f	Ilość obrotów do otwarcia	Dz	By-pass	Waga 2111	Waga 2002
[mm]												-	[mm]		[kg]	
700	430	900	608	1687	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	52	520	40	940	1060
800	470	1000	636	1855	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	52	520	50	1260	1420
900	510	1100	833	2018	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	58	520	80	1660	2100
1000	550	1200	999	2334	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	65	600	80	3120	3700
1200	630	1400	1103	2757	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	78	600	100	4650	5050

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa **PN25**

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 2111 DN80



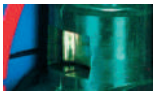
Na zdjęciu 2002 DN80



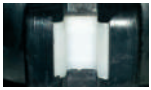
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN25
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

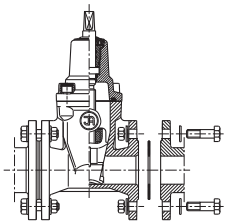
Wyposażenie:

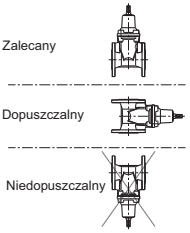
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

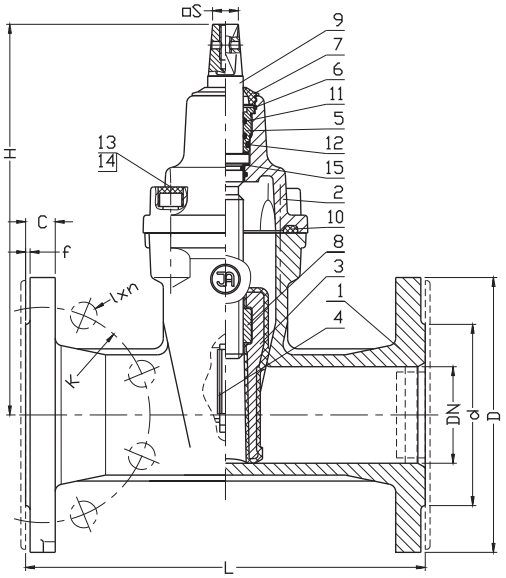
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 (DN32) Żeliwo sferoidalne (DN40-DN350) EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

DN	2111 L	2002 L	H	d	D	K	I	C	f	n	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]	
[mm]										-		[mm]	2111	2002
32	130	-	145	76	140	100	19	19	3	4	9	12	5,3	-
40	140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11	14	9	10
50	150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	10	10,5
65	170	270	265	118	185	145	19	19	3	8	14	17	14,5	15
80	180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	17	19
100	190	300	325	156	235	190	23	19	3	8	21	19	24	26
125	200	325	365	184	270	220	28	19	3	8	26	19	31	36
150	210	350	457	211	300	250	28	20	3	8	26	19	44	50
200	230	400	534	274	360	310	28	22	3	12	34,5	24	63	80
250	250	450	633	330	425	370	31	25	3	12	42,5	27	100	111
300	270	500	708	389	485	430	31	28	4	16	51	27	127	162
350	290	550	790	448	555	490	34	30	4	16	60	27	230	245

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa **PN25**

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 2002 DN400



Na zdjęciu 2111 DN500

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Tuleja uszczelniająca wykonana z mosiądzu
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Ceryfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN25
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

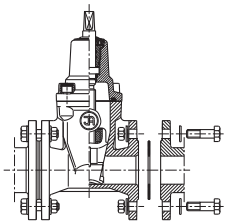
Wyposażenie:

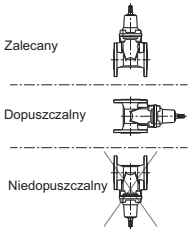
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

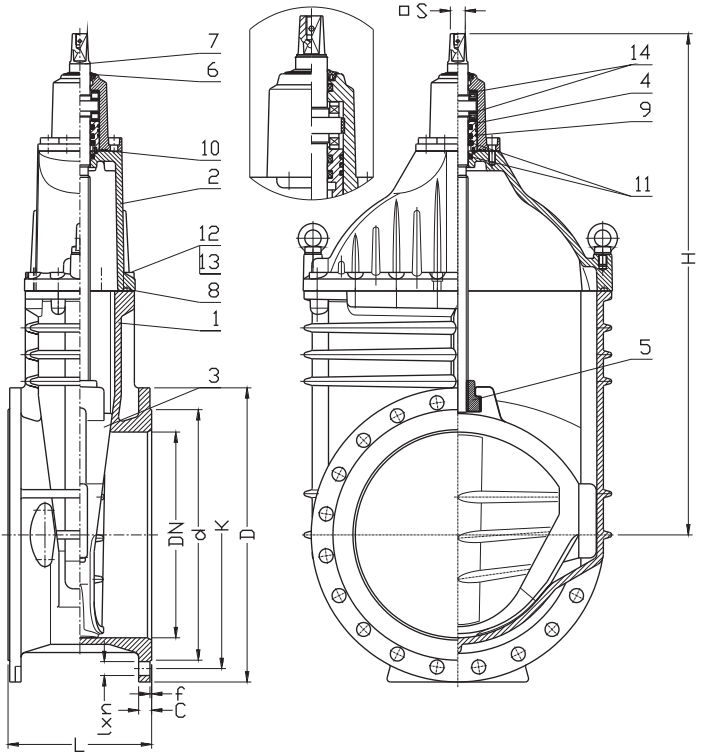
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563	7	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563	8	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
3	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1	9,10, 11	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	13	Zaślepka śruby	Parafina
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629	14	Łożyska	Katalog producenta

DN	2111 L	2002 L	H	d	D	K	l	C	f	n	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]	
[mm]										-	[mm]	2111	2002	
400	310	600	1020	503	620	550	37	32	4	16	58	32	315	343
450	330	-	1090	548	670	600	37	32	4	20	65	32	385	-
500	350	700	1220	609	730	660	37	34	4	20	63	36	480	550

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z króćcami technicznymi
kołnierzowa

ŚCIEKI WODA



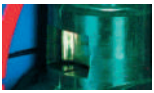
Na zdjęciu 2003 DN100



Króćce techniczne do wielo-funkcyjnego zastosownia



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą

Opis wyrobu:

- Króćce techniczne do wielofunkcyjnego zastosownia
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1,PN-EN 1074- 2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2002
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C.
Króćce techniczne umożliwiają:
- Pomiar temperatury przepływającego medium (woda, ścieki, itp..)
- Pomiar ciśnienia
- Odpowietrzenie i odwodnienie rurociągów
- Pobór próbek medium
- Możliwość podawania środków dezynfekujących do rurociągu

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

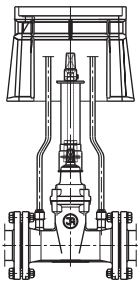
Wyposażenie:

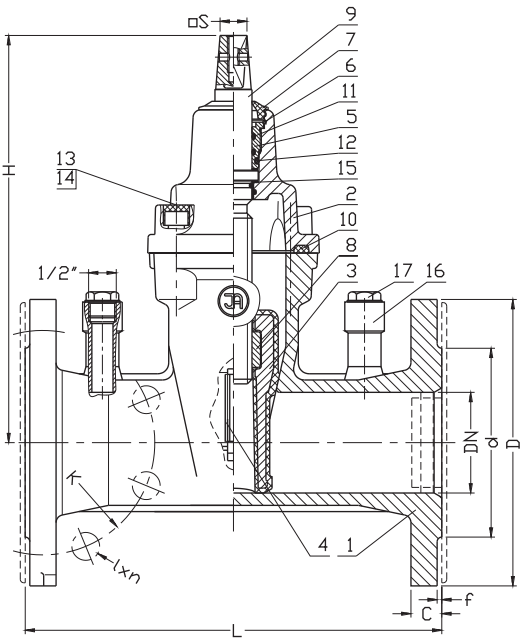
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9509, 9502(w przypadku przedłużenia króćców)

Wersje wykonanie:

Możliwość przedłużenia króćców technicznych do poziomu terenu - wymagane zabezpieczenie przed przemarzaniem,
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,

Montaż:





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne (DN40-DN600) EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
16	Króćce pomiarowe	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
17	Korek 1/2"	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1

DN	L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa
[mm]									-		[mm]	[kg]
50	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	11
65	270	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	16
80	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	17
100	300	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	23
125	325	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	39
150	350	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	48
200	400	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	77
250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42,5	27	106
300	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	51	27	148

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa nożowa
międzykołnierzowa

ŚCIEKI



Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Uszczelka obwodowa o kształcie profilowanym dla elementu odcinającego z wkładką stalową
- Skrobaki czyszczące powierzchnię elementu odcinającego (nóż)
- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie zamknięcia
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia 1.4021
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa oraz mosiądzu
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz profil gumowy NBR
- Nakrętka wykonana z mosiądzu prasowanego
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2,5; 6; 10 [bar]
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Wyposażenie:

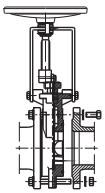
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Obudowa stała dla przekładni liniowej nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501

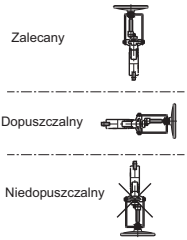
Wersje wykonania:

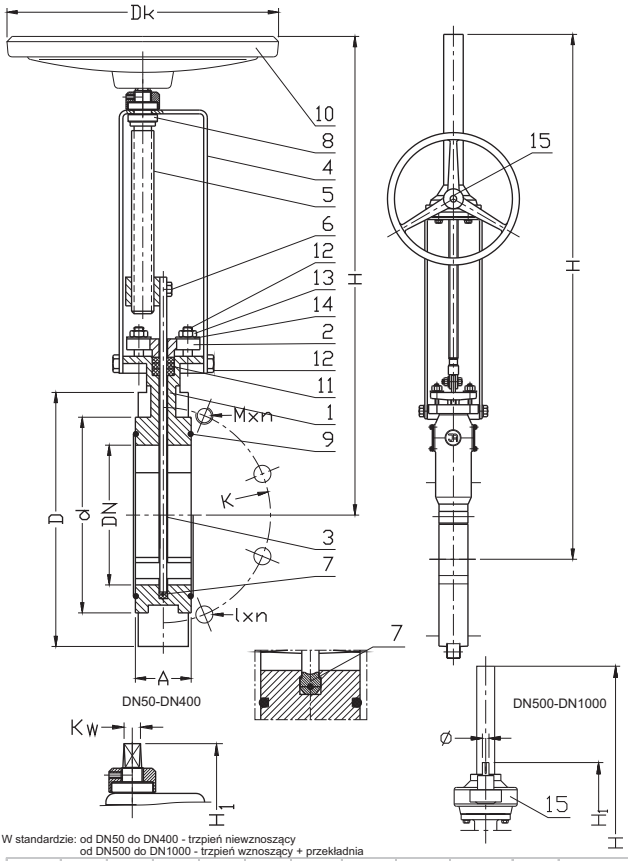
Pod obudowę - trzpień wznoszący, nie wznoszący + przekładnia liniowa
Z trzpieniem nie wznoszącym lub wznoszącym+przekładnia kątowa dla>DN350
Z deflektorem
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym
Z czujnikami indukcyjnymi

Montaż:

Według poniższego schematu







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Płytka dociskowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Nóż	Stal 1.4301, 1.4571* PN-EN 10088-1
4	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
5	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301* PN-EN 10088-1
6	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
7	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Tulejka ślizgowa	Katalog Producenta
9	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
11	Uszczelnienie	PAKIET; Guma NBR, PN-ISO 1629 + Szczeliwo bezazbestowe
12	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014
13	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
14	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
15	Przekładnia kątowa lub równoległa	Katalog Producenta

* - wersja materiałowa na zapytanie

W standardzie: od DN50 do DN400 - trzpień niewznoszący
od DN500 do DN1000 - trzpień wznoszący + przekładnia

DN	PN	PS	K	D	d	Kw/Ř	l x n	M x n	A wg. rys.	H	H1	Dk	Kv	Ilość obrotów do otwarcia	Masa
[mm]	[bar]		[mm]										[m³/h]		[kg]
50	10-16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4	48	286	281	200	206	14	8
65	10-16	10	145	185	118	Kw 12	-	M16x4	48	317	315	200	309	18	10
80	10-16	10	160	200	132	Kw 14	Ř19x6	M16x2	52	335	333	200	494	22	11
100	10-16	10	180	220	156	Kw 14	Ř19x6	M16x2	52	370	363	250	927	27	13
125	10-16	10	210	250	184	Kw 14	Ř19x6	M16x2	56	420	420	250	1545	33	18
150	10-16	10	240	285	212	Kw 17	Ř23x6	M20x2	56	494	487	250	2060	32	21
200	10	10	295	340	266	Kw 17	Ř23x6	M20x2	70	575	568	320	4017	42	38
250	10	10	350	395	319	Kw 17	Ř23x8	M20x4	70	680	674	320	5665	52	52
300	10	10	400	445	370	Kw 17	Ř23x8	M20x4	76	794	780	320	8755	62	63
350	10	10	460	505	430	Kw 19	Ř23x10	M20x6	76	890	840	320	11640	72	83
400	10	10	515	565	480	Kw 24	Ř28x10	M24x6	86	990	980	450	15520	68	98
500	10	6	620	670	582	Ř30	Ř28x12	M24x8	114	1820	/1440/1280	630	22310	85	232
600	10	6	725	780	682	Ř30	Ř31x12	M27x8	114	2050	/1680/	630	33950	102	282
700	10	2,5	840	910	794	Ř30	Ř31x14	M27x10	165	2480	/1970/	630	48500	118	554
800	10	2,5	950	1015	901	Ř30	Ř34x14	M30x10	190	2800	/2240/	630	58200	116	680
900	10	2,5	1050	1115	1001	Ř30	Ř34x16	M30x12	203	3070	/2420/	815	77600	115	850
1000	10	2,5	1160	1230	1112	Ř30	Ř37x16	M33x12	216	3430	/2550/	815	97000	127	1150

H1 - od DN50 do DN400 - trzpień nie wznoszący /xxx/ - od DN500 do DN1000 - trzpień wznoszący + przekładnia

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyjego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa nożowa
międzykołnierzowa do zabudowy podziemnej

ŚCIEKI



Na zdjęciu DN80



Na zdjęciu 2006 z obudową 9010
wyposażenie dodatkowe

Opis wyrobu:

- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Uszczelka obwodowa o kształcie profilowanym dla elementu odcinającego z wkładką stalową
- Skrobaki czyszczące powierzchnię elementu odcinającego (nóż)
- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie zamknięcia
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia 1.4021
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa oraz mosiądzu
- Całkowita zabudowa elementu odcinającego(nóż) przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz profil gumowy NBR
- Nakrętka wykonana z mosiądzu prasowanego
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2,5; 6; 10 [bar]
- Długość zabudowy wg dokumentacji
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z trzpieniem nie wznoszącym lub wznoszącym z przekładnią liniową dla >DN350
Z deflektorem
Z napędem elektrycznym

Testy:

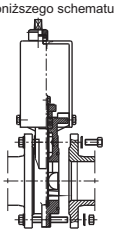
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

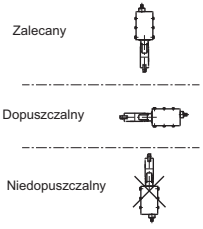
Wyposażenie:

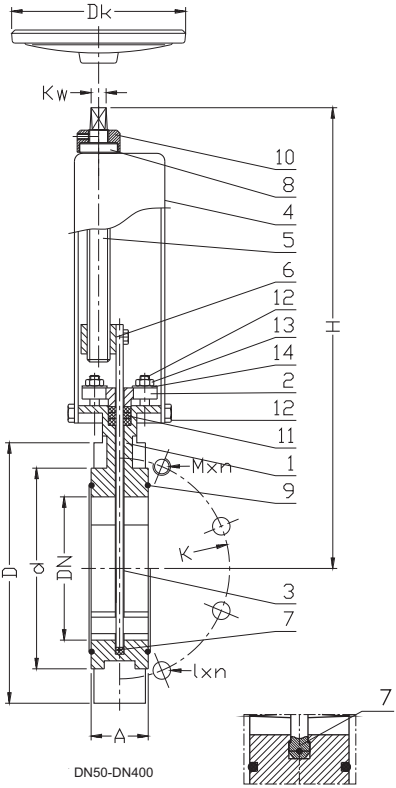
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Obudowa stała dla przekładni liniowej nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501
Kółko nr kat.:9301

Montaż:

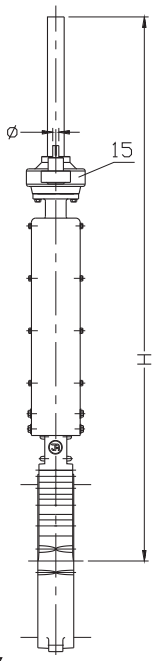
Według poniższego schematu







DN50-DN400



DN500-DN1000

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Płytka dociskowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Nóż	Stal 1.4301, 1.4571* PN-EN 10088-1
4	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
5	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301* PN-EN 10088-1
6	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
7	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Tulejka ślizgowa	Katalog Producenta
9	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Zabezpieczenie	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
11	Uszczelnienie	PAKIET; Guma NBR, PN-ISO 1629 + Szczeliwo bezazbestowe
12	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014
13	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
14	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
15	Przekładnia równoległa	Katalog Producenta

* - wersja materiałowa na zapytanie

W standardzie: DN50-DN400 trzpień niewznoszący
DN500-DN1000 trzpień wznoszący + przekładnia liniowa

DN	PN	PS	K	D	d	Kw/Ř	l x n	M x n	A wg. rys.	Dk	H trzpień nie wznoszący (wznoszący)	Ilość obrotów do otwarcia	Masa
[mm]	[bar]		[mm]										[kg]
50	10-16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4	48	200	281	14	10
65	10-16	10	145	185	118	Kw 12	-	M16x4	48	200	315	18	12
80	10-16	10	160	200	132	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	200	333	22	13
100	10-16	10	180	220	156	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	250	363	27	16
125	10-16	10	210	250	184	Kw 14	Ø19x6	M16x2	56	250	420	33	22
150	10-16	10	240	285	212	Kw 17	Ø23x6	M20x2	56	250	487	32	27
200	10	10	295	340	266	Kw 17	Ø23x6	M20x2	70	320	568	42	47
250	10	10	350	395	319	Kw 17	Ø23x8	M20x4	70	320	674	52	60
300	10	10	400	445	370	Kw 17	Ø23x8	M20x4	76	320	780	62	74
350	10	10	460	505	430	Kw 19	Ø23x10	M20x6	76	320	840	72	90
400	10	10	515	565	480	Kw 24	Ø28x10	M24x6	86	450	980	68	106
500	10	6	620	670	582	Ø30	Ø28x12	M24x8	114	630	(1820)1300	85	252
600	10	6	725	780	682	Ø30	Ø31x12	M27x8	114	630	(2130)1480	102	300
700	10	2,5	840	910	794	Ø30	Ø31x14	M27x10	165	630	(2495)	118	569
800	10	2,5	950	1015	901	Ø30	Ø34x14	M30x10	190	630	(2850)	116	696
900	10	2,5	1050	1115	1001	Ø30	Ø34x16	M30x12	203	815	(3160)	115	868
1000	10	2,5	1160	1230	1112	Ø30	Ø37x16	M33x12	216	815	(3428)	127	1175

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa dławikowa
pierścieniowa kołnierzowa

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2109 DN80



Zasuwa 2909 DN500

Opis wyrobu:

- Pierścienie uszczelniające ze stali nierdzewnej
- Dławikowe uszczelnienie trzpienia, szczeliwo grafit lub PTFE+grafit
- Wymienna nakrętka klina wykonana z żeliwa
- Trzpień niewznoszący ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Uszczelka pokrywa-korpus bezazbestowa o przekroju płaskim
- Śruby łączące pokrywę z korpusem, ocynkowane
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych, wodnych i powietrznych, dla substancji ropopochodnych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C (pierścienie brązowe), +150°C (pierścienie stalowe)

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

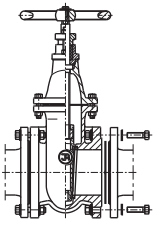
Wyposażenie:

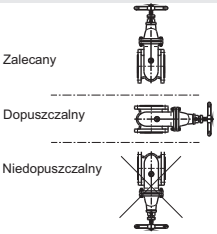
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114

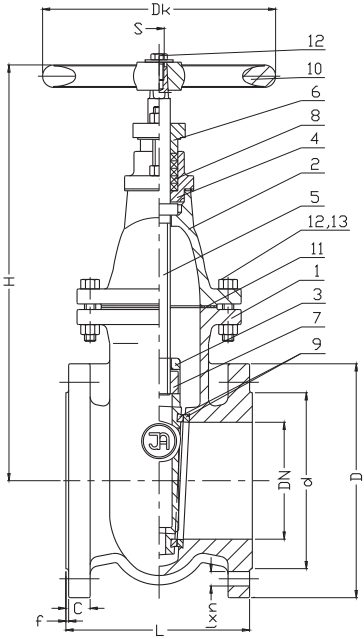
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Nakrętka trzpienia brąz
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2909

Montaż:

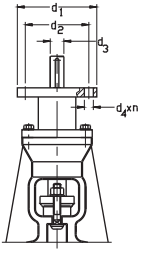


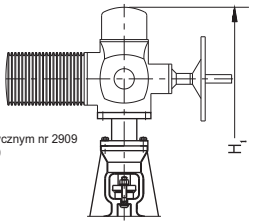




Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
4	Dławnica	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
6	Dławik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
7	Nakrętka trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982
8	Uszczelnienie	Szczeliwo grafit - DN40-DN300 PTFT+grafit - DN350-DN500
9	Pierścień uszczel.	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1 Brąz (*) PN-EN 1982
10	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1561
11	Uszczelka pokrywy	Uszczelka bezazbestowa Grafit - DN40-DN300 AF300 - DN350-DN500
12	Śruba	Stal 1,0038 DN40-DN300 Stal Fe/Zn5 DN350-DN500 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4017
13	Nakrętka	Stal 1,0038 DN40-DN300 Stal Fe/Zn5 DN350-DN500 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4027
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

Warianty wykonania:
pod napęd elektryczny nr 2109
dla DN350-DN500





z napędem elektrycznym nr 2909
dla DN350-DN500

Uszczelnienie	120°C	150°C
Pierścienie brązowe	**PS10/16**	Brak
Pierścienie stalowe	PS10/16	PS10

DN	PN	L	H	H1	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	C	f	l PN16 (PN10)	n	d1	d2	d3	d4	Dk	S	LH gwint	Napęd	II. obr.
[mm]	[bar]	[mm]									-	[mm]								
40	10-16	140	245		84	150	110	19	3	19	4					160	12	Tr12X3		15
50	10-16	150	255		99	165	125	19	3	19	4					160	12	Tr12X3		18
65	10-16	170	277		118	185	145	19	3	19	4					160	12	Tr16X4		20
80	10-16	180	303		132	200	160	19	3	19	8					160	12	Tr16X4		26
100	10-16	190	340	brak	156	220	180	19	3	19	8	brak				200	14	Tr20X4	brak	30
125	10-16	200	387		184	250	210	19	3	19	8					200	14	Tr20X4		29
150	10-16	210	454		211	285	240	19	3	23	8					200	14	Tr22X5		36
200	10-16	230	538		266	340	295	20	3	23	12(8)					250	19	Tr22X5		46
250	10-16	250	629		319	405 (395)	355 (350)	22	3	28 (23)	12					250	19	Tr26X5		48
300	10-16	270	730		370	460 (445)	410 (400)	25	4	28 (23)	12					320	24	Tr28X5		57
350	10-16	290	860	1033	429	520 (505)	470 (460)	27	4	28 (23)	16	175	140	30	18x4	320	-	Tr32X6	SA 14.2 F14	65
400	10-16	310	935	1370	480	580 (565)	525 (515)	28	4	31 (28)	16	175	140	30	18x4	320	-	Tr32X6	SA 14.6	74
500	10-16	350	1135	1555	609 (582)	715 (670)	650 (620)	32	4	34 (28)	20	175	140	30	18x4	630	-	Tr40X6	F14	91

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa pierścieniowa
kołnierzowa DN40-DN300

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2110 DN80

Opis wyrobu:

- Pierścienie uszczelniające mosiężne
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Możliwość wymiany korka uszczelniającego w dowolnej pozycji klina, bez demontażu pokrywy
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa szarego
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych i wodnych oraz innych płynów obojętnych chemicznie nie agresywnych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

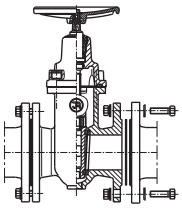
Wyposażenie:

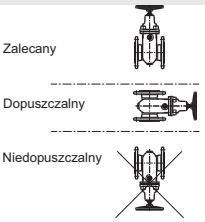
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9509

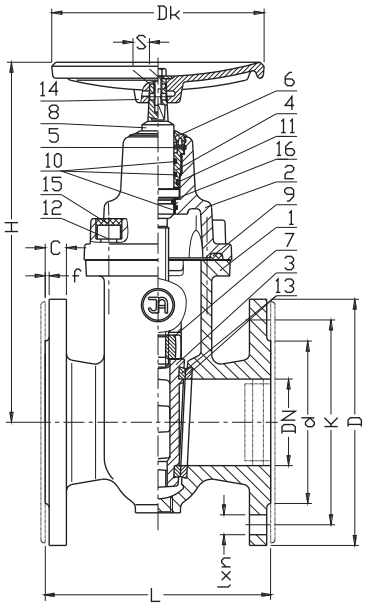
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Nakrętka trzpienia, korek - brąz
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2910
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:





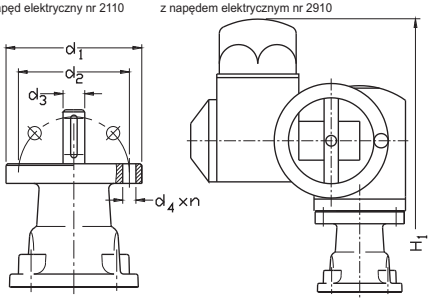


Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, PN-EN 1563
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617 PN EN 12165 Brąz CC499K PN-EN 1982 (*)
5	Pierścień zabezpieczający	Stal sprężynowa 1.1260 PN-74/H-84032
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617 PN EN 12165 Brąz CC499K PN-EN 1982 (*)
8	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
13	Pierścień	Mosiądz CW617N PN EN 12165
14	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
15	Zaślepka śruby	Parafina
16	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

Warianty wykonania:

pod napęd elektryczny nr 2110 z napędem elektrycznym nr 2910



DN	PN	L	H	H1	d	D PN16/PN(10)	K PN16/(PN10)	C	f	l PN16/(PN10)	n	d1	d2	d3	d4	S	Dk	LH gwint	Napęd	Il. obr.	Masa
[mm]	[bar]	[mm]															[mm]		-	-	[kg]
40	10-16	140	230	461	84	150	110	19	3	19	4	90	70	20	9x4	14	200	Tr16x4	SA 7.6 F7	15	11
50	10-16	150	250	481	99	165	125	19	3	19	4	90	70	20	9x4	14	200	Tr16x4		18	13
65	10-16	170	280	507	118	185	145	19	3	19	4	125	102	20	11x4	17	200	Tr16x4		20	18
80	10-16	180	310	530	132	200	160	19	3	19	8	125	102	20	11x4	17	200	Tr16x4		26	21
100	10-16	190	350	563	156	220	180	19	3	19	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr20x4	SA 10.2 F10	30	30
125	10-16	200	395	604	184	250	210	19	3	19	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr24x5		29	42
150	10-16	210	450	675	211	285	240	19	3	23	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr24x5		36	54
200	10-16	230	510	750	266	340	295	20	3	23	12(8)	125	102	20	11x4	24	320	Tr24x5		46	80
250	10-16	250	625	875	319	405(395)	355(350)	22	3	28(23)	12	175	140	30	18x4	27	320	Tr32x6	SA 14.2 F14	48	98
300	10-16	270	710	950	370	460(445)	410(400)	25	4	28(23)	12	175	140	30	18x4	27	320	Tr32x6		57	130

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa pierścieniowa
kołnierzowa DN350-DN600

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2110 DN600



Zasuwa 2910 D600
z napędem

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pierścienie uszczelniające brąz, stal nierdzewna
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Możliwość wymiany korka uszczelniającego, bez demontażu pokrywy
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych i wodnych oraz innych płynów obojętnych chemicznie nie agresywnych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

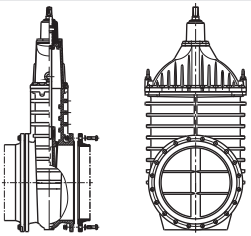
Wyposażenie:

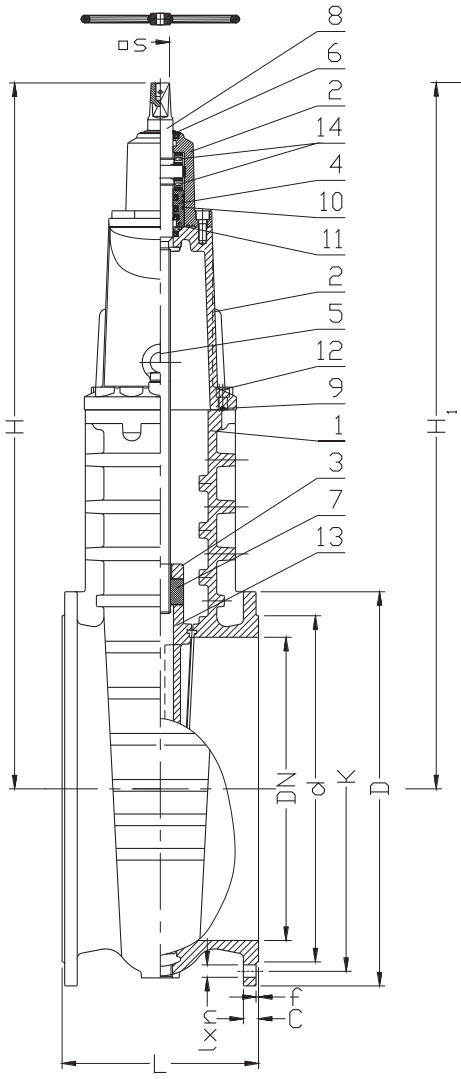
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9509

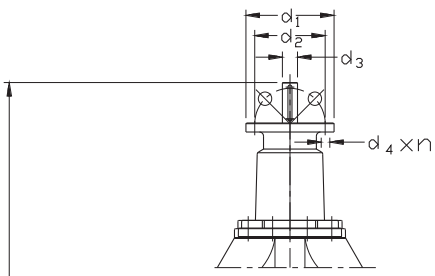
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Nakrętka trzpienia, korek - brąz
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2910
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982
5	Śruba z uchem	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
13	Pierścień uszczel.	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1 Brąz PN-EN 1982
14	Łożyska	Katalog producenta
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	L	H	H1	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	n PN16 (PN10)	C	f	d1	d2	d3	d4 x n	n PN16 (PN10)	S	Masa
[mm]															-	[mm]	[kg]
350 (**)	290	860	785	429	520 (505)	470 (460)	28 (23)	16	27	4	175	140	30	18x4	16	32	280
400 (**)	310	1020	1060	480	580	525 (515)	31 (28)	16	28	4	175	140	30	18x4	16	32	315
500 (**)	350	1220	1240	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	20	32	4	175	140	30	18x4	20	36	475
600	390	1390	1400	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	20	36	5	175	140	30	18x4	20	36	665

(**) na zapytanie

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa pierścieniowa
kołnierzowa z by-passem DN400-DN600

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2110 DN600

Opis wyrobu:

- Obejście zasuwy realizowane by-passem dla wyrównania różnicy ciśnień przy otwarciu lub zamknięciu
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pierścienie uszczelniające brąz, stal nierdzewna
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Możliwość wymiany korka uszczelniającego, bez demontażu pokrywy
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych i wodnych oraz innych płynów obojętnych chemicznie nie agresywnych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

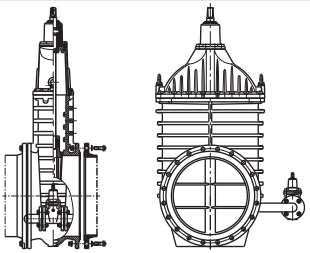
Wyposażenie:

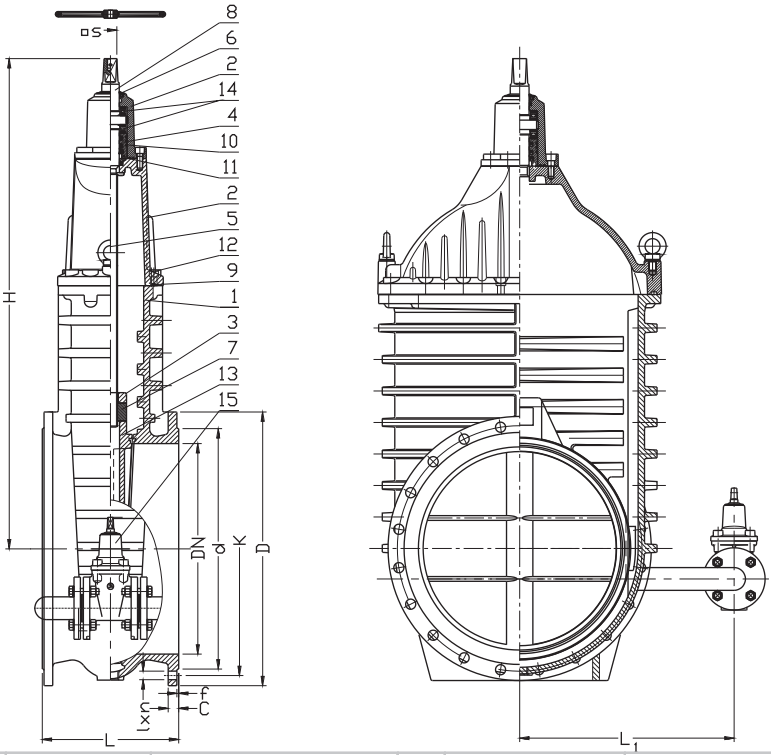
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9509

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Nakrętka trzpienia, korek - brąz
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2910
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:





Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563	8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563	9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563	10-11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982	12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
5	Śruba z uchem	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017	13	Pierścień uszczel.	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1 Brąz (*) PN-EN 1982
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629	14	Łożyska	Katalog producenta
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982	15	Odciążenie	Zasuwa Typ 2110 DN
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia					

DN	L	L_1	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	S	Masa	Odciążenie
[mm]										-	[mm]	[kg]	DN
400	310	460	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	32	315	40
500	350	510	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	36	475	50
600	390	580	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	36	665	50

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa pierścieniowa
kołnierzowa DN700-DN1000

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2110 DN800



Zasuwa 2110 D800
pod napęd

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pierścienie uszczelniające stal nierdzewna
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Możliwość wymiany korka uszczelniającego, bez demontażu pokrywy
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych i wodnych oraz innych płynów obojętnych chemicznie nie agresywnych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C

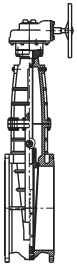
Wersje wykonania:

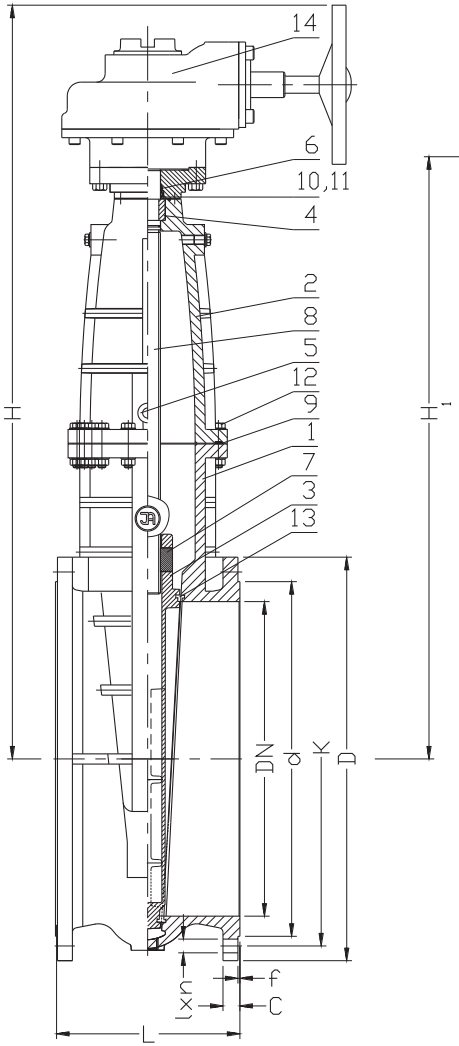
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Nakrętka trzpienia, korek brąz
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2910
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi

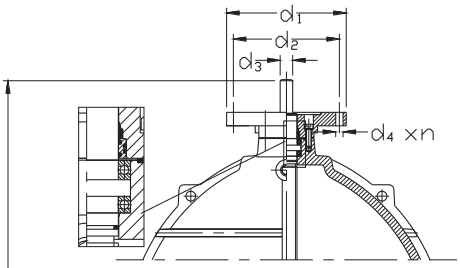
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982
5	Śruba z uchem	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CC499K (*) PN-EN 1982
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
13	Pierścień uszczel.	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
14	Łożyska	Katalog producenta
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	L	H	H1	d PN16	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	d1	d2	d3	d4xn
[mm]										-				
700	430	1490	1414	794	910 (895)	840	37 (31)	40	5	24	210	165	50	4xØ22
800	470	1650	1588	901	1025 (1015)	950	40 (34)	43	5	24	210	165	50	4xØ22
1000	550	1930	1931	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	50	5	28	300	254	50	8xØ18

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa pierścieniowa
kołnierzowa

WODA



Zasuwa 2113 DN200

Opis wyrobu:

- Pierścienie uszczelniające mosiężne
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Możliwość wymiany korka uszczelniającego w dowolnej pozycji klina, bez demontażu pokrywy
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

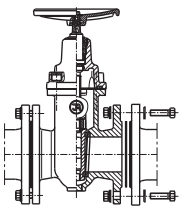
Wyposażenie:

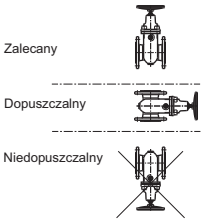
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9509

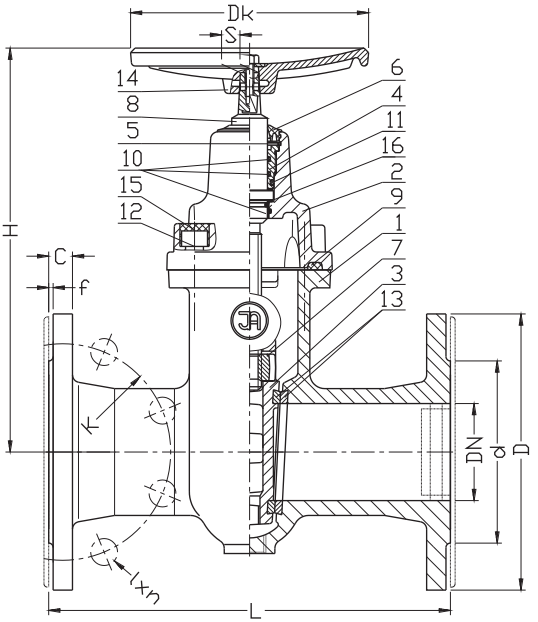
Wersje wykonania:

Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2913
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:



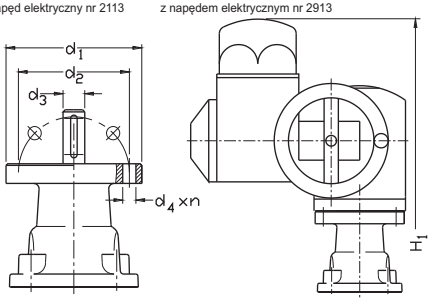




Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN GJS 500-7, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN GJS 500-7, PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN GJS 500-7, PN-EN 1563
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN EN 12165
5	Pierścień zabezpieczający	Stal sprężynowa 1.1260 PN-74/H-84032
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN EN 12165
8	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4762
13	Pierścień	Mosiądz CW617N PN EN 12165
14	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
15	Zaślepka śruby	Parafina
16	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

Warianty wykonania:

pod napęd elektryczny nr 2113 z napędem elektrycznym nr 2913



DN	PN	L	H	H1	d	D	K PN16/PN10	C	f	I PN16/PN10	n	d1	d2	d3	d4	S	Dk	LH gwint	Napęd	II. obr.	Masa
[mm]	[bar]	[mm]														[mm]			-	-	[kg]
40	10-16	240	230	461	84	150	110	18	3	19	4	90	70	20	9x4	14	200	Tr16x4	SA 7.6 F7	15	12
50	10-16	250	250	481	99	165	125	19	3	19	4	90	70	20	9x4	14	200	Tr16x4		18	15
65	10-16	270	280	507	118	185	145	19	3	19	4	125	102	20	11x4	17	200	Tr16x4		20	20
80	10-16	280	310	530	132	200	160	19	3	19	8	125	102	20	11x4	17	200	Tr16x4		26	25
100	10-16	300	350	563	156	220	180	19	3	19	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr20x4	SA 10.2 F10	30	34
125	10-16	325	395	604	184	250	210	19	3	19	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr24x5		29	47
150	10-16	350	450	675	211	285	240	19	3	23	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr24x5		36	60
200	10-16	400	510	750	266	340	295	20	3	23	12(8)	125	102	20	11x4	24	320	Tr24x5		46	94
250	10-16	450	630	875	319	405	355/350	22	3	28/23	12	175	140	30	18x4	27	320	Tr32x6	SA 14.2 F14	51	131
300	10-16	500	710	950	370	460	410/350	25	4	28/23	12	175	140	30	18x4	27	320	Tr32x6		56	195

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa kozłowa
pierścieniowa kołnierzowa

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2117 DN200

Opis wyrobu:

- Pierścienie uszczelniające ze stali nierdzewnej
- Dławikowe uszczelnienie trzpienia, szczeliwo grafit lub PTFE+grafit
- Trzpień wznoszacy ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Uszczelka pokrywa-korpus bezazbestowa o przekroju płaskim: grafit, AF300
- Śruby łączące pokrywę z korpusem, ocynkowane
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych i powietrznych, dla substancji ropopochodnych, gazu koksowniczego oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C (pierścienie brązowe), +150°C (pierścienie stalowe)

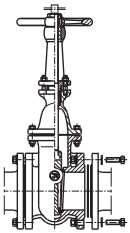
Testy:

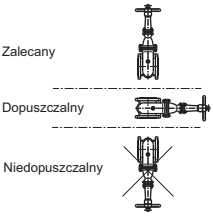
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN

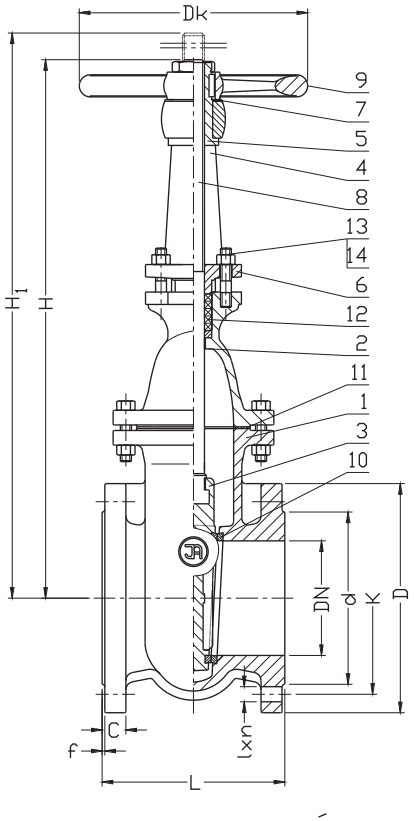
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pierścienie uszczelniające brąz
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
4	Kozioł	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Tuleja gwintowana	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
6	Dławik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
7	Podkładka trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1561
10	Pierścień uszczel.	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1 Brąz (*) PN-EN 1982
11	Uszczelka pokrywy	Uszczelka bezazbestowa Grafit - DN40-DN300 AF300 - DN350-DN600
12	Uszczelnienie	Szczeliwo grafit - DN40-DN300 PTFT+grafit - DN350-DN600
13	Śruba	Stal 1,0038 DN40-DN300 Stal Fe/Zn5 DN350-DN600 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4017
14	Nakrętka	Stal 1,0038 DN40-DN300 Stal Fe/Zn5 DN350-DN600 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4027
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

Uszczelnienie	120°C	150°C
Pierścienie stalowe	PS10/16	PS10
Pierścienie brązowe*	PS10/16	Brak

DN	PN	L	H/H1	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	C	f	l PN16 (PN10)	n	Dk	LH gwint	Masa
[mm]	[bar]	[mm]								-	[mm]		[kg]
40	10-16	140	244/295	84	150	110	19	3	19	4	160	Tr12X3	12
50	10-16	150	255/315	99	165	125	19	3	19	4	160	Tr12X3	14,8
65	10-16	170	277/352	118	185	145	19	3	19	4	160	Tr16X4	18,5
80	10-16	180	303/398	132	200	160	19	3	19	8	160	Tr16X4	21,2
100	10-16	190	340/465	156	220	180	19	3	19	8	200	Tr20X4	31
125	10-16	200	387/527	184	250	210	19	3	19	8	200	Tr20X4	43,6
150	10-16	210	454/624	211	285	240	19	3	23	8	200	Tr22X5	53,7
200	10-16	230	538/755	266	340	295	20	3	23	12(8)	250	Tr22X5	82,5
250	10-16	250	629/898	319	405 (395)	355 (350)	22	3	28 (23)	12	250	Tr26X5	105
300	10-16	270	730/1050	370	460 (445)	410 (400)	25	4	28 (23)	12	320	Tr28X5	152
350	10-16	290	1280/1650	429	520 (505)	470 (460)	27	4	28 (23)	16	320	Tr32X6	225
400	10-16	310	1410/1830	480	580 (565)	525 (515)	28	4	31 (28)	16	320	Tr32X6	330
500	10-16	350	1720/2550	609 (582)	715 (670)	650 (620)	32	4	34 (28)	20	630	Tr40X6	430
600	10-16	390	1990/2615	720 (682)	840 (780)	770 (725)	36	5	37 (31)	20	630	Tr40X6	668

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z króćcami PE
miękkouszczelniona

WODA



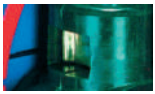
Zasuwa DN100



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Króćce wykonane z rury PE 100 SDR 11
- Króćce umożliwiają bezpośrenie zgrzewanie ze standardową rurą PE
- Połączenie PE/STAL zabezpieczone opaską termokurczliwą.
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym1.6MPa w zakresie temperatur od -10°C do +40°C

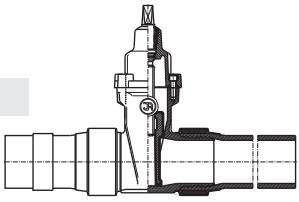
Wersje wykonania:

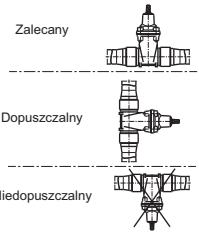
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Króćce przystosowane dla rur PE 100 SDR17
W osłonie protegolu

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

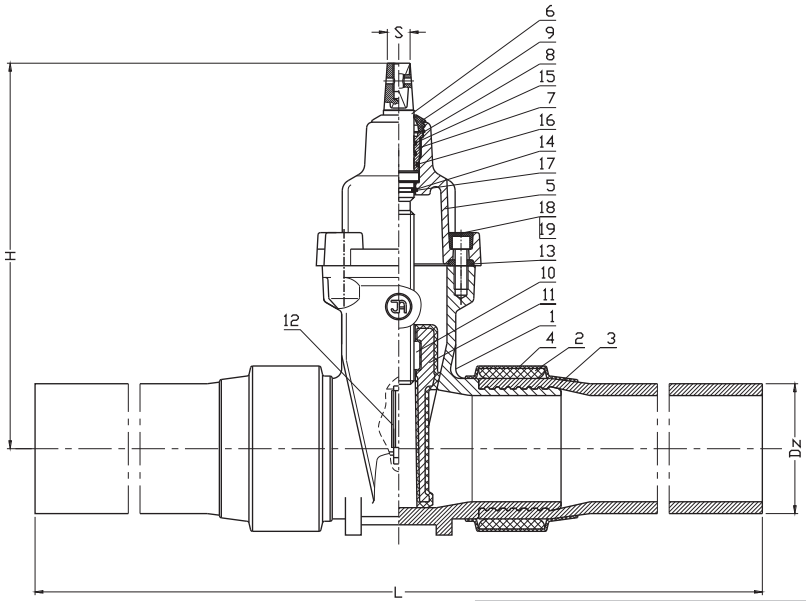
Montaż:





Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



DN	H	Dz	L	S	Ilość obr. do otwarcia	Masa
[mm]						[kg]
25	130	32	800	12	7,5	4
32	145	40	800	12	9	5
40	220	50	850	14	11	6
50	230	63	850	14	13,5	11
65	265	75	860	17	14	13
80	290	90	860	17	17	21
100	325	110	900	19	21	24
125	365	125	1100	19	26	33
150	457	160	1100	19	26	49
150	457	180	1100	19	26	52
200	534	200	1100	24	34,5	76
200	534	225	1100	24	34,5	80
250	633	250	1200	27	42,5	102
250	633	280	1200	27	42,5	110
300	708	315	1300	27	51	150

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pierścień zaciskowy	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
3	Króćce rur PE	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555-2
4	Opaska termokurczliwa	Tworzywo
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
6	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
7	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
9	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
11	Klin	Mosiądz CW617N PN EN 12165 (DN25-32) Żeliwo sferoidalne (DN40-DN300) EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR: PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
12	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
13	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
14-17	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
18	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
19	Zaślepka śruby	Parafina

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa do rur PE
miękkouszczelniona

WODA



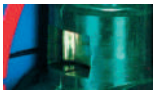
Zasuwa DN100



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem,
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Kołnierz i uszczelnienie pakowane jako komplet
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie realizowane rurami PE i PCV o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa w zakresie temperatur do +40°C

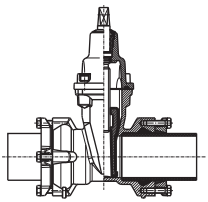
Wersje wykonania:

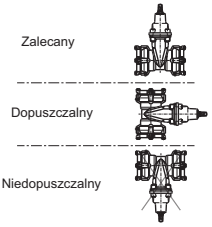
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

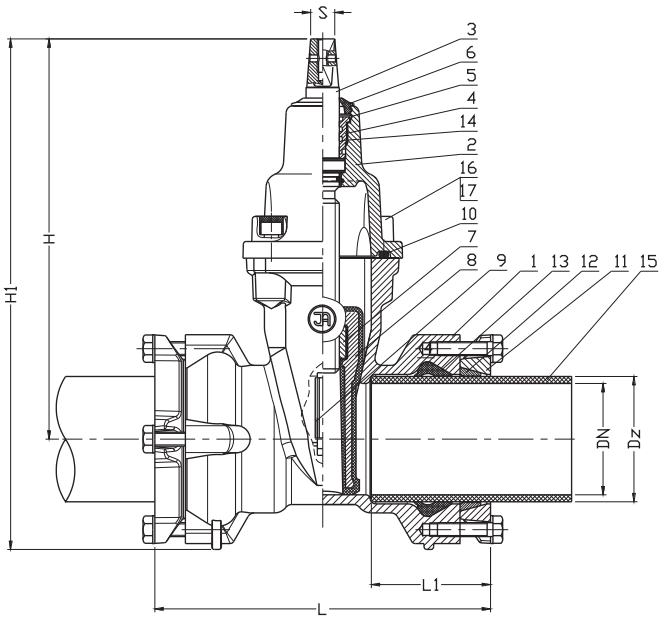
Montaż:





Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



DN	Dz	H	H1	L	L1	S	Masa
[mm]							[kg]
50	63	230	295	226	82	14	5
65	75	265	335	240	85	17	11
80	90	290	367	242	86	17	15
100	110	325	412	252	86	19	19
100	125	325	412	260	86	19	21
125*	125	365	458	280	90	19	29
150	160	457	575	326	90	19	38
200	200	534	674	366	128	24	56
200	225	534	674	366	128	24	58
250	250	650	825	400	137	27	87
250	280	650	835	420	147	27	97
300	315	708	908	472	176	27	135

* - w fazie wdrażania

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 (DN25-32) Żeliwo sferoidalne (DN40-DN300) EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR: PN-ISO 1629
9	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
11	Kołnierz widlasty	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
12	Pierścień	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
13	Pierścień FORSHEDA	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
14	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
15	Rura PE	SDR11 PN-EN 1555-2
16	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
17	Zaślepka śruby	Parafina

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa bosa do rur żeliwnych
miękkouszczelniona

ŚCIEKI WODA



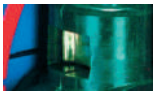
Zasuwa DN50



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Łatwy i prosty montaż z kielichami rur żeliwnych
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

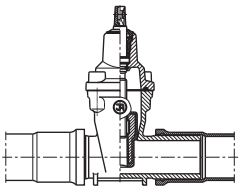
Wersje wykonania:

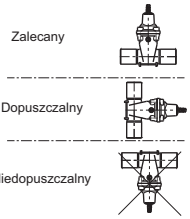
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

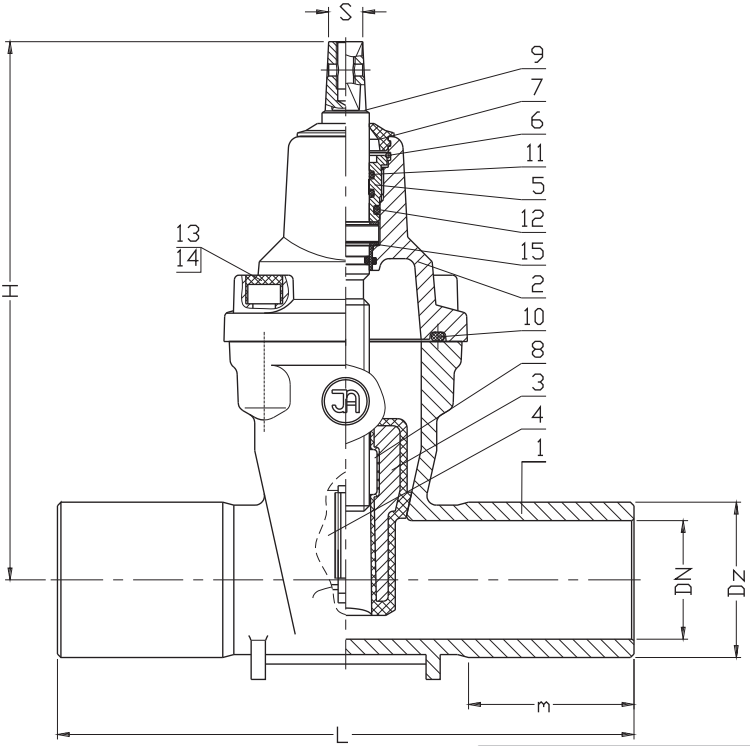
Montaż:





Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



DN	Dz	L	m	H	S	Masa
[mm]						[kg]
50	66	244	70	230	14	8
65	82	264	80	265	17	9
80	98	274	85	290	17	12
100	118	294	85	325	19	21
125	144	319	87	365	19	29
150	170	344	95	457	19	42
200	222	394	110	534	24	69
250	274	444	130	633	27	94
300	326	494	130	708	27	141

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563 Guma EPDM, PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629:2005
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa ze wskaźnikiem otwarcia
miękkouszczelniona

PPOŻ

WODA



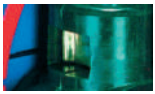
Zasuwa DN100



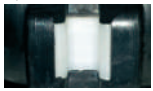
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Wskaźnik położenia klina wykonany z materiałów odpornych na korozję
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, EN-GJS 500-7
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2502
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2511
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, przemysłowych, ppoż. wody pitnej, oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C,

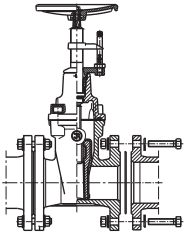
Wersje wykonania:

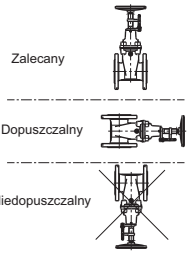
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,

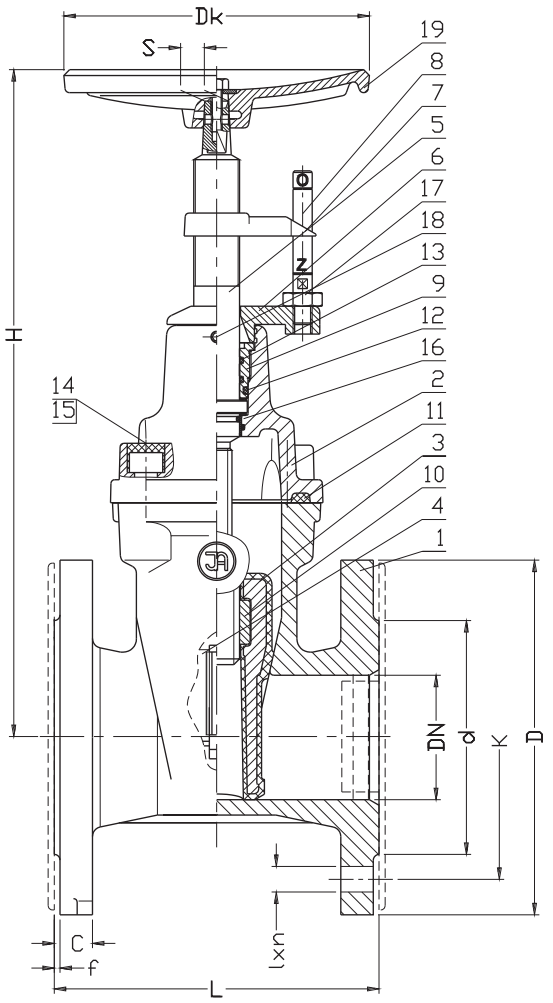
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563 Guma EPDM, PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Trzpień	Stal 1.4057, 1.4021 PN-EN 10088-1
6	Nasada wskaźnika	Żeliwo szare EN-GJL-250, PN-EN 1561 Polietylen, PN-EN ISO 1872-1
7	Wskazówka	Mosiądz CW617N, PN-EN 12165 Polietylen, PN-EN ISO 1872-1
8	Wskaźnik	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Korek uszczelniający	Brąz, Mosiądz CW617N PN-EN 12165
10	Nakrętka trzpienia	Brąz, Mosiądz CW617N PN-EN 12165
11	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
13	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
14	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
15	Zaślepka śruby	Parafina
16	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
17	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4032
18	Wkręt dociskowy	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4027
19	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250, PN-EN 1561

DN	2511 L	2502 L	H	d PN16 (PN10)	D	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Dk	S	Masa	Masa
[mm]										-	[mm]		2511 [kg]	2502 [kg]
40	140	240	290	84	150	110	19	19	3	4	200	14	11	12
50	150	250	315	99	165	125	19	19	3	4	200	14	13	14
65	170	270	345	118	185	145	19	19	3	4	200	17	18	19
80	180	280	385	132	200	160	19	19	3	8	200	17	21	23
100	190	300	435	156	220	180	19	19	3	8	250	19	30	33
125	200	325	475	184	250	210	19	19	3	8	250	19	36	42
150	210	350	535	211	285	240	23	19	3	8	250	19	50	54
200	230	400	620	266	340	295	23	20	3	12 (8)	320	24	70	87
250	250	450	720	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	320	27	98	112
300	270	500	830	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	320	27	132	159
350	290	550	940	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	320	27	223	262

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa ze wskaźnikiem otwarcia
miękkouszczelniona

PPOŻ

WODA



Zasuwa DN500

Opis wyrobu:

- Wskaźnik położenia klina wykonany z materiałów odpornych na korozję
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, EN-GJS 500-7
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia tuleji odseparowana od medium
- Tuleja uszczelniający wykonana z mosiądzu
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2502
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

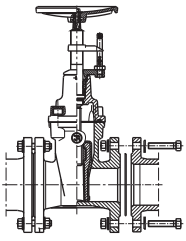
Wersje wykonania:

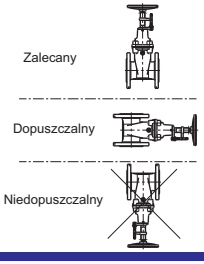
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi

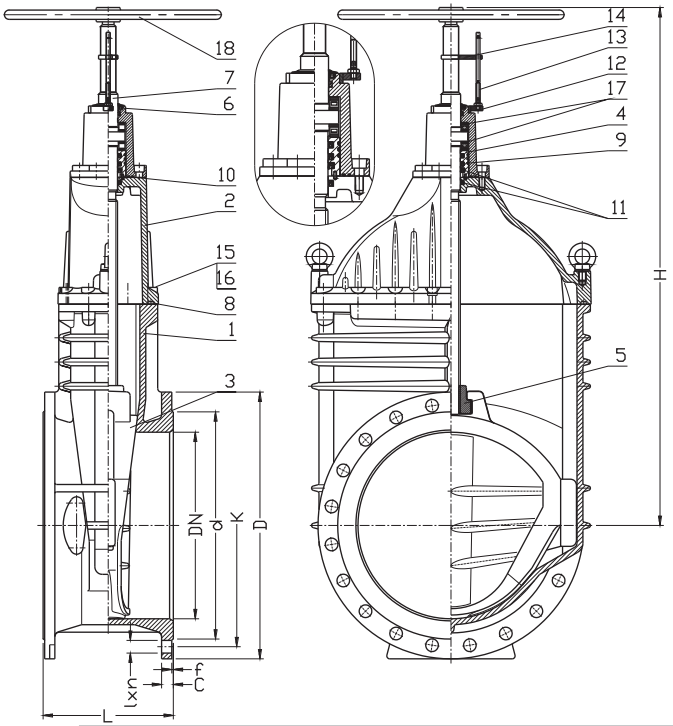
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:







Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563	9,10, 11	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563	12	Nasada wskaźnika	Stal S235JR PN-EN 10025
3	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 500-7 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1	13	Wskaźnik	Stal 1.4021 PN-EN 10088
4	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	14	Wskazówka	Mosiadz CW617N PN-EN 12165 Stal 1.4301 PN-EN 10088
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	15	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629	16	Zaślepka śruby	Parafina
7	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4057 PN-EN 10088-1	17	Łożyska	Katalog producenta
8	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629	18	Kółko	Stal S235JR PN-EN-10025

DN	2511 L	2502 L	H	d PN16 (PN10)	D	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Dk	S	Masa	Masa
[mm]										-	[mm]		2511 [kg]	2502 [kg]
400	310	600	1200	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	630	32	309	354
450	330	-	1270	548(530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	630	32	359	-
500	350	700	1370	609(582)	715(670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	630	36	467	553
600	390	800	1390	720(682)	840(780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	630	36	650	786

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa dławikowa
pierścieniowa kołnierzowa WM

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2509 DN150

Opis wyrobu:

- Wskaźniki położenia klina
- Pierścienie uszczelniające brązowe
- Dławikowe uszczelnienie trzpienia, szczeliwo grafit lub PTFE+grafit
- Trzpień nie wznoszący ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Uszczelka pokrywa-korpus bezazbestowa o przekroju płaskim: grafit, AF300
- Śruby łączące pokrywę z korpusem, nierdzewne
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W przemyśle okrętowym do wody morskie, słonej. W instalacjach przemysłowych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C

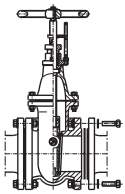
Testy:

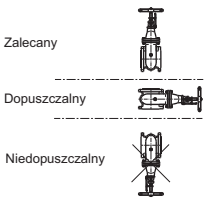
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wersje wykonania:

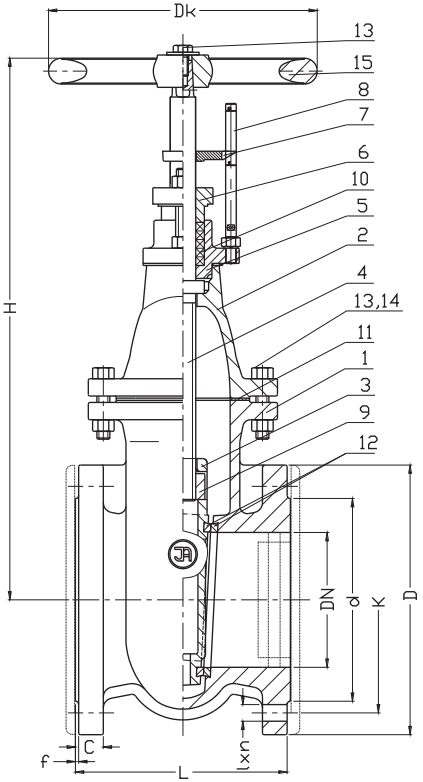
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, nierdzewne
Pierścień uszczelniający stal nierdzewna
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi

Montaż:





2509



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
4	Trzpień	Stal 1.4057 PN-EN 10088-1
5	Dławnica	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
6	Dławik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
7	Wskazówka	Brąz CC499K PN-EN 1982
8	Wskaźnik	Stal 1.4057 PN-EN 10088-1
9	Nakrętka trzpienia	Brąz CC499K PN-EN 1982
10	Uszczelnienie	Szczeliwo grafit - DN40-DN300 PTFT+grafit - DN350-DN500
11	Uszczelka pokrywy	Uszczelka bezazbestowa Grafit - DN40-DN300 AF300 - DN350-DN500
12	Pierścień uszczel.	Brąz PN-EN 1982 Stal nierdzewna (*) 1.4021 PN-EN 10088-1
13	Śruba	Stal 1,0038 DN40-DN300 Stal Fe/Zn5 DN350-DN500 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4017
14	Nakrętka	Stal 1,0038 DN40-DN300 Stal Fe/Zn5 DN350-DN500 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4027
15	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1561
	(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia	

DN	PN	L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	C	f	l PN16 (PN10)	n	Dk	LH gwint
[mm]	[bar]	[mm]								-		
40	10-16	140	245	84	150	110	19	3	19	4	160	Tr12X3
50	10-16	150	255	99	165	125	19	3	19	4	160	Tr12X3
65	10-16	170	277	118	185	145	19	3	19	4	160	Tr16X4
80	10-16	180	303	132	200	160	19	3	19	8	160	Tr16X4
100	10-16	190	340	156	220	180	19	3	19	8	200	Tr20X4
125	10-16	200	407	184	250	210	19	3	19	8	200	Tr20X4
150	10-16	210	474	211	285	240	19	3	23	8	200	Tr22X5
200	10-16	230	558	266	340	295	20	3	23	12	250	Tr22X5
250	10-16	250	669	319	405 (395)	355 (350)	22	3	28 (23)	12	250	Tr26X5
300	10-16	270	770	370	460 (445)	410 (400)	25	4	28 (23)	12	320	Tr28X5
350	10-16	290	900	429	520 (505)	470 (460)	27	4	28 (23)	16	320	Tr32X6
400	10-16	310	975	480	580 (565)	525 (515)	28	4	31 (28)	16	320	Tr32X6
500	10-16	350	1180	609 (582)	715 (670)	650 (620)	32	4	34 (28)	20	630	Tr40X6

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
kołnierzowa wg GOST

ŚCIEKI WODA



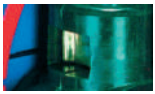
Zasuwa 2700 DN80



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy wg GOST 3706, CSN 133045-2
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

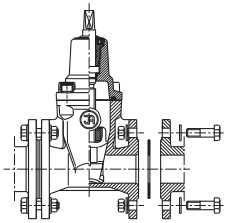
Wyposażenie:

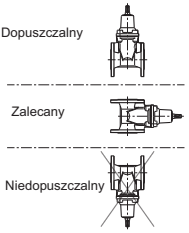
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113,
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301,
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

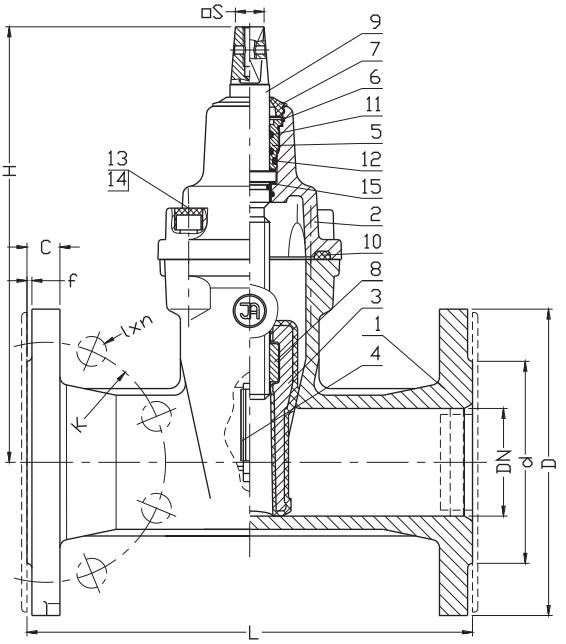
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,
Pod napęd,
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym,
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr.	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma NBR: PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10 11	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
12	Pierścień O-Ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

DN	L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]
[mm]									-		[mm]	[kg]
50	178	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	9
65	190	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14
80	210	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15
100	230	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21
125	255	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	30
150	28	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	41
200	330	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	63
250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42,5	27	106
300	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	51	27	148

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zastawka naścienna

ŚCIEKI



Opis wyrobu:

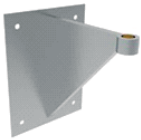
- Szczelność w obu kierunkach przepływu, klasa szczelności C, zgodnie z PN-EN 12266-1
- Korpus i zawieradło wykonane ze stali 1.4301
- Sztywna trwała konstrukcja zapewnia bezpieczną obsługę
- Wyrób pełno-przelotowy, brak stref martwych
- Obwodowe uszczelnienie zawieradła wykonane z elastomeru silikonowego LAR
- Wymienne uszczelnienie zawieradła bez demontażu zastawki
- Wymienna nakrętka wykonana z brązu
- Trzpień ze stali nierdzewnej
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Średnice nominalne przyłącza zgodnie z PN-EN ISO 6708
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zastawki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19

Wyposażenie:

Kolumna pod napęd
Obudowa z wałem Cardana
Wspornik do-ścienny
Przylga dościenna







Zastosowanie:

Przy transporcie ścieków i innych płynów obojętnych w oczyszczalniach, przepompowniach ścieków, obiektach melioracyjnych i hydrotechnicznych, systemach melioracji drogowej, systemach ochrony przeciwpowodziowej. Instalacjach o ciśnieniu roboczym do 0.6 [bar] i zakresie temperatur od -50°C do +80°C.

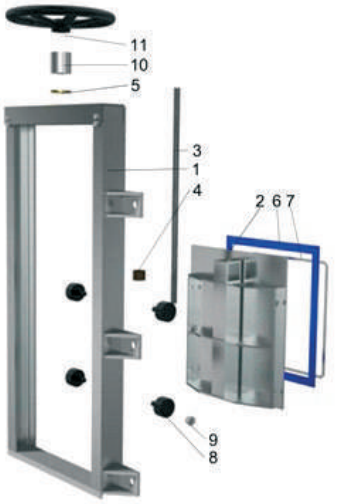
Wersje wykonania:

Pod napęd,
Z przekładnią
Z napędem elektrycznym
Zastawka przelewowa (zawieradło otwierane w dół)

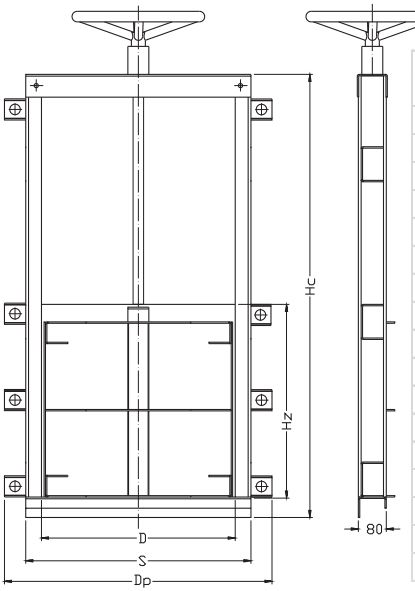








Nr	Nazwa części	Materiał	
		Standard	Opcjonalnie
1	Korpus	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
2	Zawieradło	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
3	Trzpień	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
4	Nakrętka	Brąz CW306G PN-EN 12163	-
5	Łożysko	Brąz CW306G PN-EN 12163	-
6	Uszczelka	Elastomer LAR	EPDM / NBR PN-ISO 1629
7	Pierścień dociskowy	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
8	Rolki	POM	Mosiądz CW617N / Brąz CW306G PN-EN 12165, PN-EN 12163
9	Mocowanie rolek	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
10	Gniazdo podtrzymujące	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
11	Kółko	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	-



DN	D	S	Dp	Hz	Hc
	mm				
200	200	300	400	250	700
300	300	400	500	350	900
400	400	500	600	450	1100
500	500	600	700	550	1300
600	600	700	800	650	1500
700	700	800	900	750	1700
800	800	900	1000	850	1900
900	900	1000	1100	950	2100
1000	1000	1100	1200	1050	2300
1100	1100	1200	1300	1150	2500
1200	1200	1300	1400	1250	2700
1300	1300	1400	1500	1350	2900
1400	1400	1500	1600	1450	3100
1500	1500	1600	1700	1550	3300
1600	1600	1700	1800	1650	3500
2000	2000	2100	2200	2050	4300
2500	2500	2600	2700	2550	5300

* - Możliwość wykonania produktu pod indywidualne potrzeby klienta (ciśnienie, gabaryty, użyte materiały, rodzaju napędu oraz sposobu montażu).
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zastawka kanałowa

ŚCIEKI



Opis wyrobu:

- Szczelność w obu kierunkach przepływu, klasa szczelności C, zgodnie z PN-EN 12266-1
- Korpus i zawieradło wykonane ze stali 1.4301
- Sztywna trwała konstrukcja zapewnia bezpieczną obsługę
- Wyrób pełno-przelotowy, brak stref martwych
- Obwodowe uszczelnienie zawieradła wykonane z elastomeru silikonowego LAR
- Wymienne uszczelnienie zawieradła bez demontażu zastawki
- Wymienna nakrętka wykonana z brązu
- Trzpień ze stali nierdzewnej
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Średnice nominalne przyłącza zgodnie z PN-EN ISO 6708
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zastawki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19

Wyposażenie:

Kolumna pod napęd
Obudowa z wałem Cardana





Zastosowanie:

Przy transporcie ścieków i innych płynów obojętnych w oczyszczalniach, przepompowniach ścieków, obiektach melioracyjnych i hydrotechnicznych, systemach melioracji drogowej, systemach ochrony przeciwpowodziowej. Instalacjach o ciśnieniu roboczym do 0.6 [bar] (generuje wysokość zawieradła) i zakresie temperatur od -50°C do +80°C.

Wersje wykonania:

Pod napęd,
Z przekładnią
Z napędem elektrycznym
Zastawka przelewowa (zawieradło otwierane w dół)

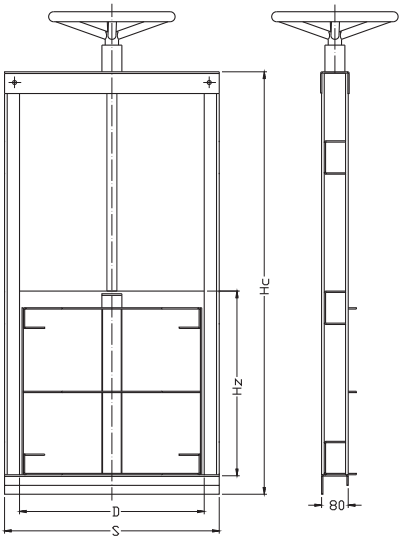








Nr	Nazwa części	Materiał	
		Standard	Opcjonalnie
1	Korpus	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
2	Zawieradło	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
3	Trzpień	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
4	Nakrętka	Brąz CW306G PN-EN 12163	-
5	Łożysko	Brąz CW306G PN-EN 12163	-
6	Uszczelka	Elastomer LAR	EPDM / NBR PN-ISO 1629
7	Pierścień dociskowy	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
8	Rolki	POM	Mosiądz CW617N / Brąz CW306G PN-EN 12165, PN-EN 12163
9	Mocowanie rolek	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
10	Gniazdo podtrzymujące	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
11	Kółko	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	-



DN	D	S	Hz	Hc
	mm			
200	200	300	200	600
300	300	400	300	800
400	400	500	400	1000
500	500	600	500	1200
600	600	700	600	1400
700	700	800	700	1600
800	800	900	800	1800
900	900	1000	900	2000
1000	1000	1100	1000	2200
1100	1100	1200	1100	2400
1200	1200	1300	1200	2600
1300	1300	1400	1300	2800
1400	1400	1500	1400	3000
1500	1500	1600	1500	3200
1600	1600	1700	1600	3400
2000	2000	2100	2000	4200

* - Możliwość wykonania produktu pod indywidualne potrzeby klienta (ciśnienie, gabaryty, użyte materiały, rodzaju napędu oraz sposobu montażu.
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

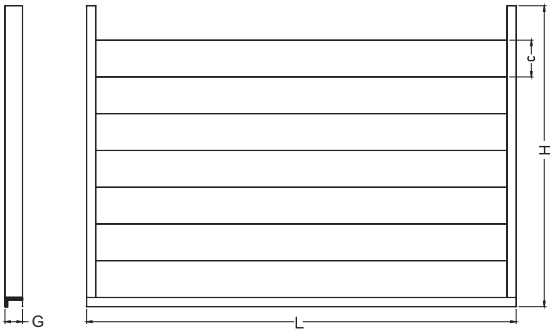
Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Szandory

ŚCIEKI







Nr	Nazwa części	Materiał
1	Rama	Stal nierdzewna 1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
2	Wypełnienie (belki)	Aluminium; Stal nierdzewna 1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 PN-EN 10088-1
3	Uszczelnienie	EPDM / NBR PN-ISO 1629

H	L	C	G
mm			
Określa zamawiający	300-5000	150-300	50-150

Opis wyrobu:

- Sztywna lekka i trwała konstrukcja zapewnia bezpieczną obsługę
- Wyrób pełno-przelotowy, brak stref martwych
- Trójstronne wymienne uszczelnienie zawieradła wykonane z EPDM/NBR
- Dolna belka wyposażona w specjalną uszczelkę przygruntową
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zastawki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19

Zastosowanie:

Przy transporcie ścieków i innych płynów obojętnych w oczyszczalniach, przepompowniach ścieków, obiektach melioracyjnych i hydrotechnicznych, systemach melioracji drogowej, systemach ochrony przeciwpowodziowej. Do tymczasowych zamknięć spustów, zbiorników w ramach prac budowlanych, remontowych i konserwacyjnych

Wyposażenie:

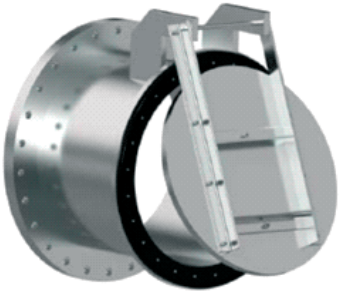
Klucz do konserwacji
Maskownica do słupów końcowych
Śruba dociskająca belki

Wersje wykonania:

Tworzywo HDPE

Klapa zwrotna

ŚCIEKI



Opis wyrobu:

- Korpus, klapa wykonane ze stali 1.4301
- Zabezpieczenie instalacji przesyłu medium przed przepływem zwrotnym
- Sztywna trwała konstrukcja zapewnia bezpieczną obsługę
- Bezkolizyjny montaż na końcowych instalacjach grawitacyjnych
- Wyrób pełno-przelotowy, brak stref martwych
- Obwodowe uszczelnienie klapy NBR/EPDM
- Wymienne uszczelnienie elementu odcinającego przepływ zwrotny
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Średnice nominalne przyłącza zgodnie z PN-EN ISO 6708
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie klapy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19

Zastosowanie:

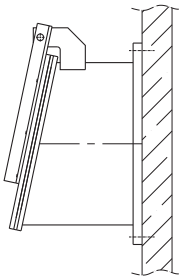
Przy transporcie ścieków i innych płynów obojętnych w oczyszczalniach, przepompowniach ścieków, obiektach melioracyjnych i hydrotechnicznych, systemach melioracji drogowej, systemach ochrony przeciwpowodziowej. Bezkolizyjny montaż na końcowych instalacjach grawitacyjnych.

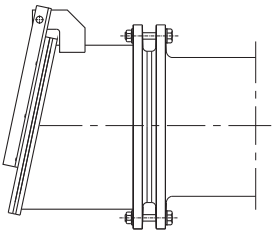
Wyposażenie:

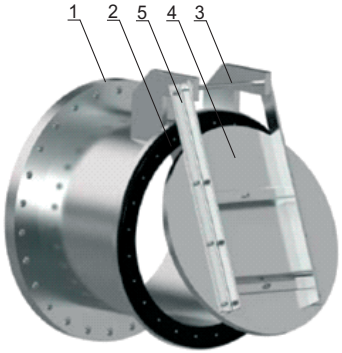
Przeciwwaga, obciążenie
Blokada klapy

Montaż:

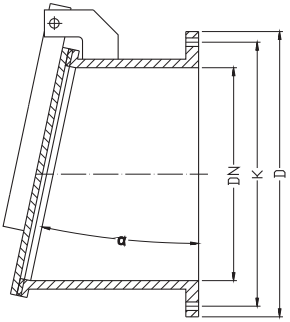
Dościenny wypływu medium
Zakończenie rurociągu przesyłowego

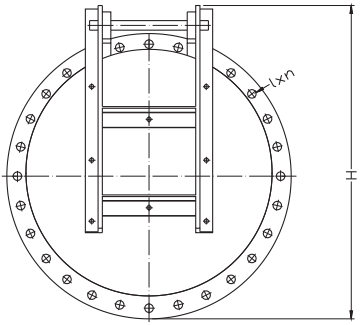






Nr	Nazwa części	Materiał	
		Standard	Opcjonalnie
1	Korpus	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 PN-EN 10088-1
2	Uszczelka	EPDM PN-ISO 1629	NBR PN-ISO 1629
3	Zawias	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401/ 1.4404 PN-EN 10088-1
4	Klapa	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 PN-EN 10088-1
5	Stelaż	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1	Stal 1.4401 / 1.4404 PN-EN 10088-1





DN	α	D	K	lxn	H
	°	mm			
150	12	285	240	M22x8	552
200	12	340	295	M22x8	619
250	12	395	350	M22x12	681
300	12	455	400	M22x12	734
350	12	505	460	M22x16	779
400	12	565	515	M26x16	832
500	12	670	620	M26x20	955
600	12	780	725	M30x20	1185
700	10	895	840	M30x24	1296
800	10	1015	950	M33x24	1399
900	10	1115	1050	M33x28	1515
1000	10	1230	1160	M36x28	1812
1200	10	1455	1380	M39x32	2033
1400	10	1675	1590	M39x36	2215
1600	10	1915	1820	M45x40	2560

* - Możliwość wykonania produktu pod indywidualne potrzeby klienta (ciśnienie, gabaryty, użyte materiały, sposobu montażu).
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z napędem pneumatycznym
miękkouszczelniona

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu DN200

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Ciśnienie powietrza sterującego siłownikiem 6 bar
- Tłoczysko ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie tłoczyska o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2903
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2901
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

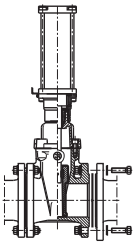
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

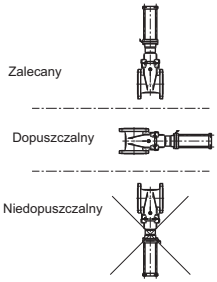
Testy:

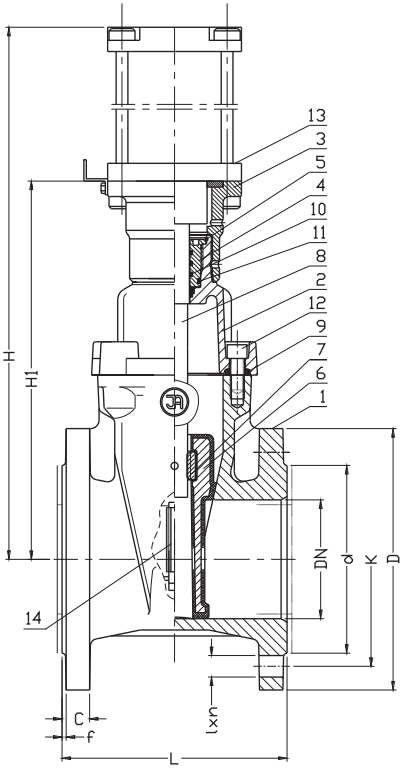
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

Według poniższego schematu







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563
3	Łącznik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
6, 14	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 EN-GJS-500-7, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR, PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
13	Siłownik pneumatyczny	Katalog producenta

DN	2901 L	2903 L	H1	H	d	D	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Typ siłownika
[mm]											-	-
40	140	240	219	417	84	150	110	19	19	3	4	60M2L100A0060
50	150	250	229	437	99	165	125	19	19	3	4	60M2L100A0070
65	170	270	257	475	118	185	145	19	19	3	4	60M2L100A0080
80	180	280	282	520	132	200	160	19	19	3	8	60M2L100A0100
100	190	300	319	599	156	220	180	19	19	3	8	60M2L125A0120
125	200	325	358	658	184	250	210	19	19	3	8	60M2L125A0140
150	210	350	434	784	211	285	240	23	19	3	8	40M2L160A0170
200	230	400	509	909	266	340	295	23	20	3	12 (8)	40M2L160A0220
250	250	450	603	1053	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	40M2L200A0270
300	270	500	678	1178	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	40M2L200A0320
350	290	550	827	1437	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	40M2L250A0400
400	310	600	1060	1730	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	40M2L320A0450

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z napędem elektrycznym
miękkouszczelniona

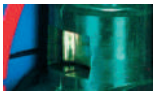
ŚCIEKI WODA



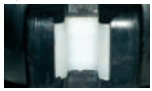
Na zdjęciu DN80



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

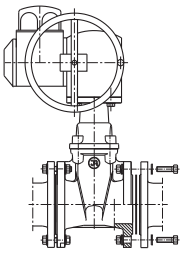
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek mosiężnych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

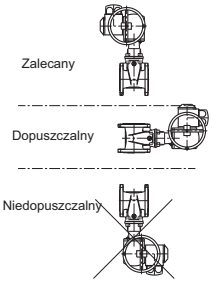
Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Montaż:

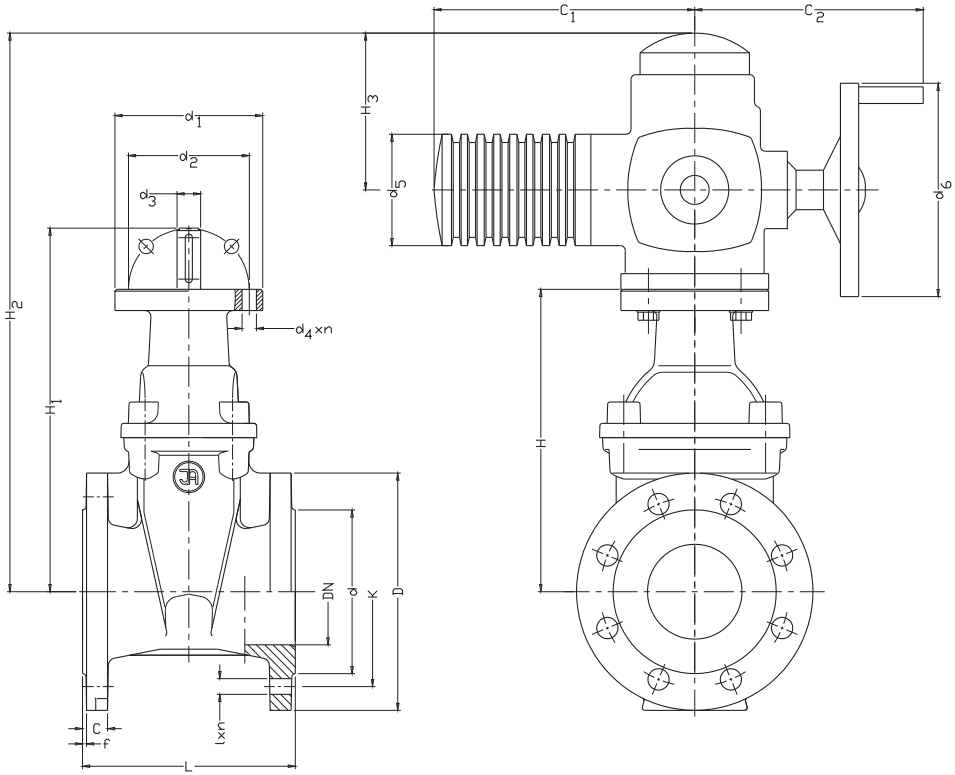
Według poniższego schematu





Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego



DN	2911 L	2902 L	C	f	D	d	K	l	n	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	d_4 x n	d_5	d_6	H	H_1	H_2	H_3	AUMA typ-kołnierz / moment wył. / il.obr.			Masa 2911	Masa 2902
							PN16 (PN10)																			
[mm]									-	[mm]												Saxx.x-Fx / [Nm] / ---			[kg]	
40	140	240	19	3	150	84	110	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA 7.2-F7	10-30	11	34	37
50	150	250	19	3	165	99	125	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	198	248	471	170	SA 7.2-F7	10-30	13,5	35	38
65	170	270	19	3	185	118	145	19	4	282	256	125	102	20	11x4	125	200	232	283	507	170	SA 7.6-F10	20-60	14	49	52
80	180	280	19	3	200	132	160	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	255	307	530	170	SA 7.6-F10	20-60	17	50	54
100	190	300	19	3	220	156	180	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	290	346	565	170	SA 7.6-F10	20-60	21	56	59
125	200	325	19	3	250	184	210	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	329	385	604	170	SA 10.2-F10	40-120	26	72	80
150	210	350	19	3	285	211	240	23	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	400	457	675	170	SA 10.2-F10	40-120	26	82	89
200	230	400	20	3	340	266	295	23	12 (8)	282	256	125	102	20	11x4	125	200	475	538	750	170	SA 10.2-F10	40-120	34,5	103	118
250	250	450	22	3	405	319	355 (350)	28 (23)	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	560	625	875	180	SA 14.2-F14	100-250	42,5	153	167
300	270	500	25	4	460	370	410 (400)	28 (23)	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	635	700	950	180	SA 14.2-F14	100-250	51	181	208
350	290	550	27	4	520	429	470 (460)	28 (23)	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	720	785	1033	180	SA 14.6-F14	300-500	60	276	314

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl

telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41

fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21

jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z napędem elektrycznym
miękkouszczelniona

ŚCIEKI WODA



Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

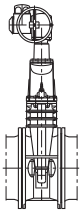
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

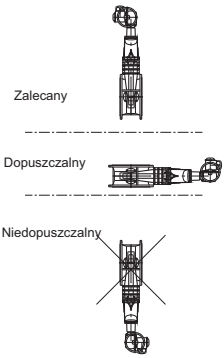
Testy:

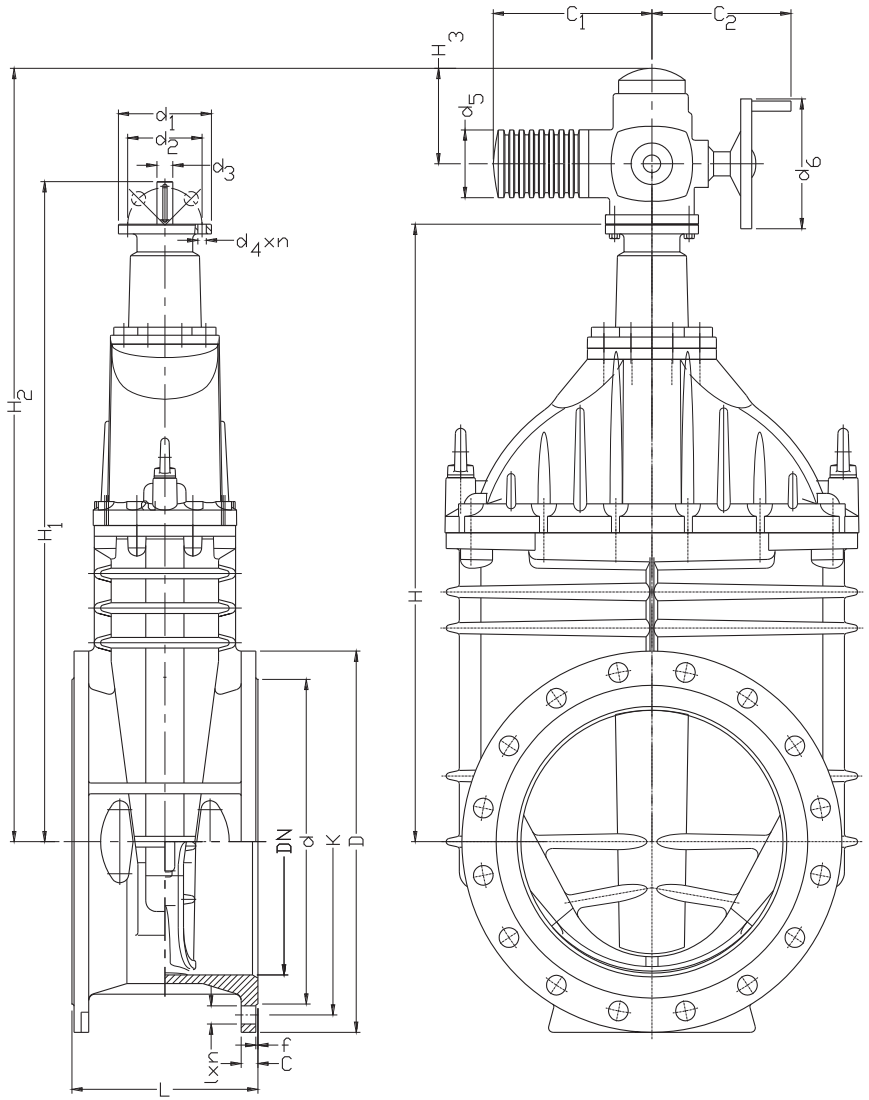
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:

Według poniższego schematu







DN	2911 L	2902 L	C	f	D	d	K	l	n	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 \times n$	d_5	d_6	H	H_1	H_2	H_3	AUMA typ-kołnierz / moment wył. / il.obr.			Masa 2911	Masa 2902
							PN16 (PN10)															Saxx.x-Fx / [Nm] / ---			[kg]	
[mm]									-	[mm]																
400	310	600	28	4	580	480	525 (515)	31 (28)	16	385	332	175	140	30	18x4	153	400	980	1060	1268	180	SA 14.6-F14	300-500	58	356	385
450	330	-	30	4	640	548	585 (565)	31(28)	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	1050	1130	1340	180	SA 14.6-F14	300-500	65	452	-
500	350	700	32	4	715	582	650 (620)	34 (28)	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	1160	1240	1555	180	SA 14.6-F14	300-500	63	529	608
600	390	800	36	5	840	682	770 (725)	37 (31)	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	1330	1400	1650	180	SA 14.6-F14	300-500	77	708	845

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona z napędem elektrycznym
kołnierzowa DN700-DN1200

ŚCIEKI WODA



Zasuwa DN700

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Tuleja uszczelniająca wykonana z mosiądzu prasowanego
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej,
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

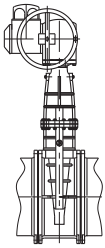
Z by-passem

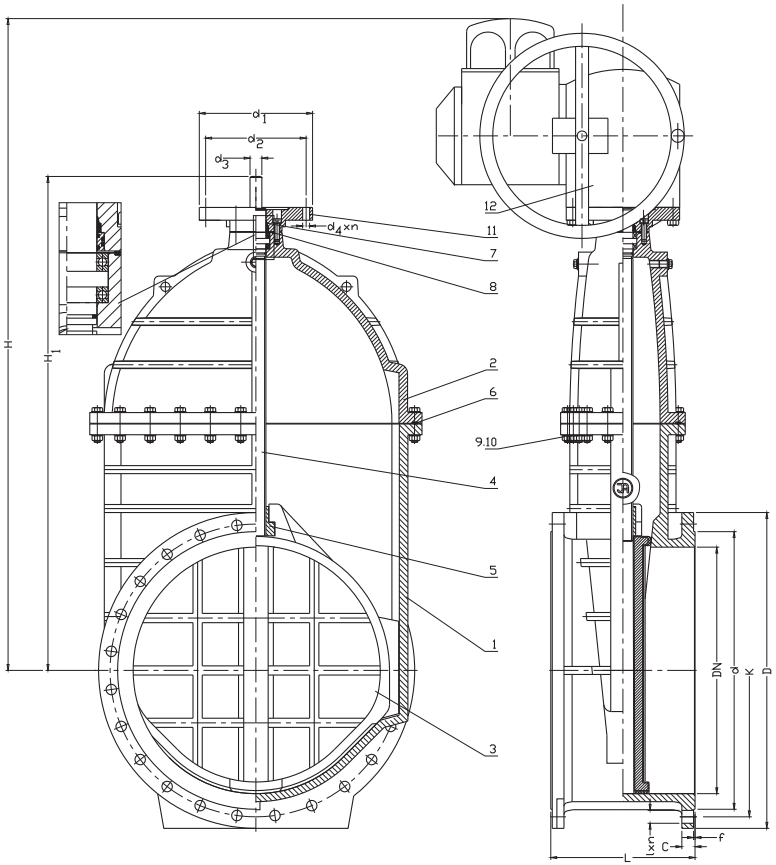
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:

Według schematu





Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563	7,8	Uszczelnienie	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563	9	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4762
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma NBR, EPDM: PN-ISO 1629	10	Nakrętka, podkładka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4762
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1	11	Łącznik napędu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Napęd elektryczny	Katalog Producenta
6	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629			

DN	2911 L	2902 L	H	H1	d PN16	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	d1	d2	d3	d4xn	Ilość obrotów	Waga 2911	Waga 2902
[mm]											-					-	[kg]	
700	430	900	1790	1414	794	910 (895)	840	37 (31)	40	5	24	210	165	50	4xØ22	52	840	960
800	470	1000	1875	1588	901	1025 (1015)	950	40 (34)	43	5	24	210	165	50	4xØ22	52	1160	1320
900	510	1100	2130	1745	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	47	5	28	210	165	50	4xØ22	58	1560	2000
1000	550	1200	2280	1931	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	50	5	28	300	254	50	8xØ18	65	3020	3600
1200	630	1400	2725	2375	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	57	5	32	300	254	70	8xØ18	78	4600	5000

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z napędem elektrycznym
miękkouszczelniona **PN25**

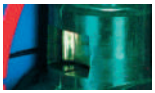
ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu DN80



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

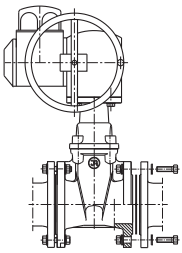
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek mosiężnych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN25
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

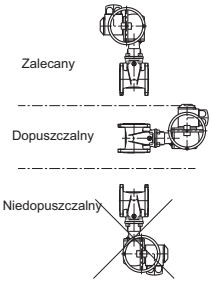
Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 2.5 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Montaż:

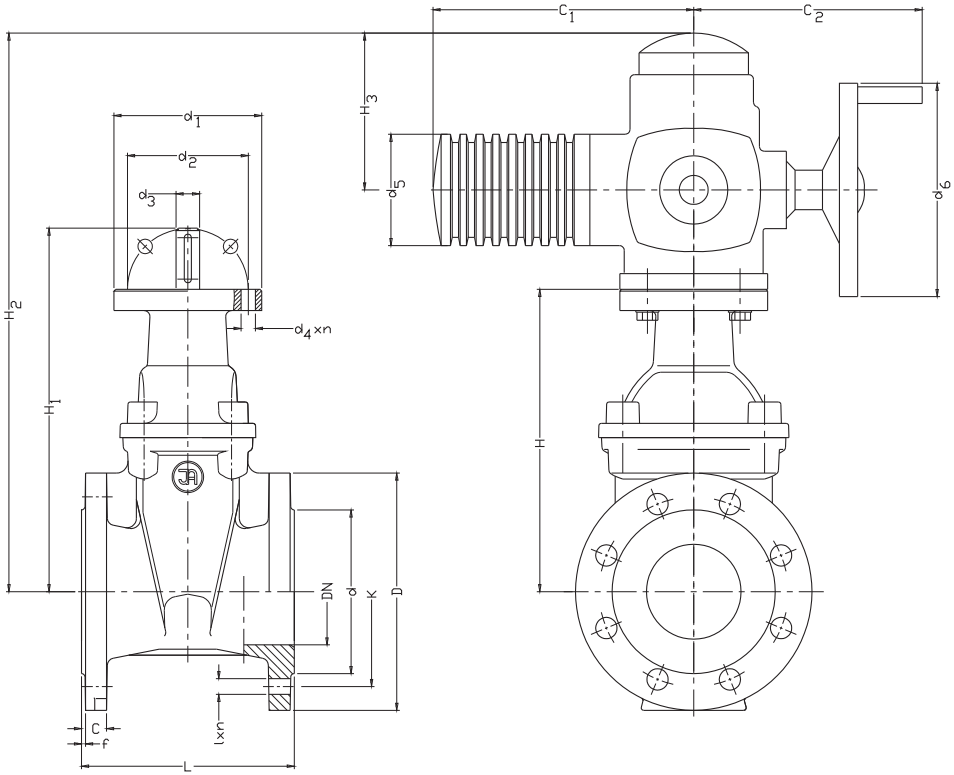
Według poniższego schematu





Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego



DN	2911 L	2902 L	C	f	D	d	K	l	n	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	d_4 x n	d_5	d_6	H	H_1	H_2	H_3	AUMA typ-kołnierz / moment wył. / ll.obr.		
[mm]									-	[mm]												Saxx.x-Fx / [Nm] / ---		
40	140	240	19	3	150	84	110	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA 7.2-F7	10-30	11
50	150	250	19	3	165	99	125	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	198	248	471	170	SA 7.2-F7	10-30	13,5
65	170	270	19	3	185	118	145	19	4	282	256	125	102	20	11x4	125	200	232	283	507	170	SA 7.6-F10	20-60	14
80	180	280	19	3	200	132	160	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	255	307	530	170	SA 7.6-F10	20-60	17
100	190	300	19	3	235	156	190	23	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	290	346	565	170	SA 7.6-F10	20-60	21
125	200	325	19	3	270	184	220	28	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	329	385	604	170	SA 10.2-F10	40-120	26
150	210	350	20	3	300	211	250	28	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	400	457	675	170	SA 10.2-F10	40-120	26
200	230	400	22	3	360	274	310	28	12	282	256	125	102	20	11x4	125	200	475	538	750	170	SA 10.2-F10	40-120	34,5
250	250	450	25	3	425	330	370	31	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	560	625	875	180	SA 14.2-F14	100-250	42,5
300	270	500	28	4	485	389	430	31	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	635	700	950	180	SA 14.2-F14	100-250	51
350	290	550	30	4	555	448	490	34	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	720	785	1033	180	SA 14.6-F14	300-500	60

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa z napędem elektrycznym
miękkouszczelniona **PN25**

ŚCIEKI WODA



Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN25
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2111
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 2.5 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

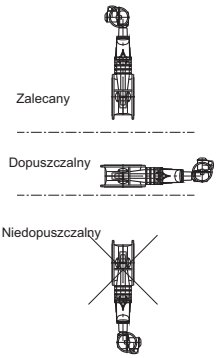
Testy:

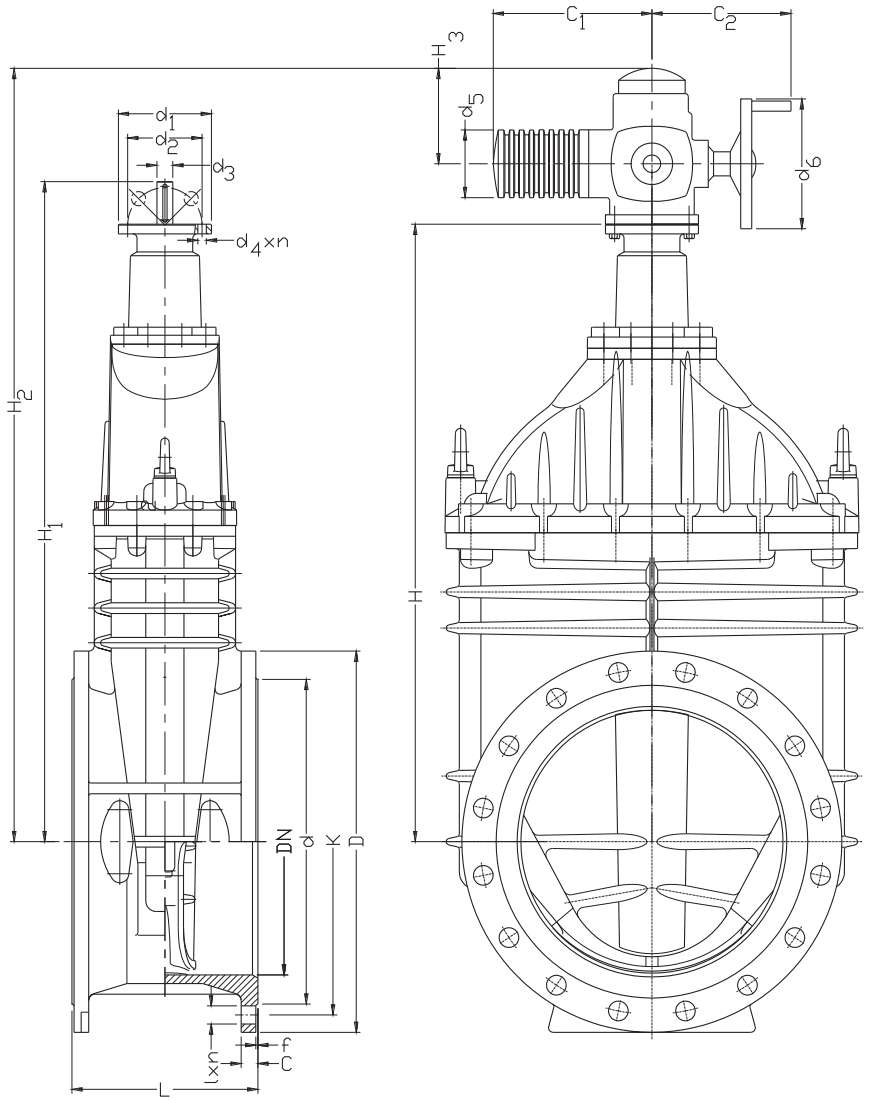
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:

Według poniższego schematu







DN	2911 L	2902 L	C	f	D	d	K	l	n	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 \times n$	d_5	d_6	H	H_1	H_2	H_3	AUMA typ-kołnierz / moment wył. / ll.obr.		
[mm]									-	[mm]												Saxx.x-Fx / [Nm] / ---		
400	310	600	32	4	620	503	550	37	16	385	332	175	140	30	18X4	153	400	980	1060	1268	180	SA 14.6-F14	300-500	58
450	330	-	35	4	670	548	600	37	20	385	332	175	140	30	18X4	153	400	1050	1130	1340	180	SA 14.6-F14	300-500	65
500	350	700	37	4	730	609	660	37	20	385	332	175	140	30	18X4	153	400	1160	1240	1555	180	SA 14.6-F14	300-500	63

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa nożowa
międzykołnierzowa z napędem elektrycznym

ŚCIEKI



Opis wyrobu:

- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie zamknięcia
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia 1.4021
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa oraz mosiądzu
- Skrobaki czyszczące powierzchnię elementu odcinającego (nóż)
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz profil gumowy NBR
- Uszczelka obwodowa o kształcie profilowanym dla elementu odcinającego z wkładką stalową
- Nakrętka wykonana z brązu
- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2,5; 6; 10 [bar]
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

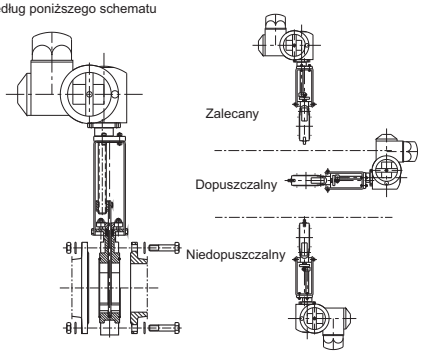
Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

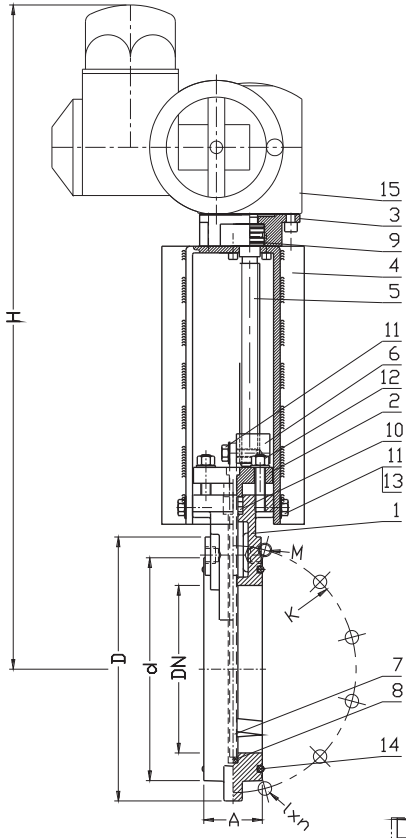
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

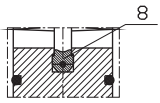
Montaż:

Według poniższego schematu



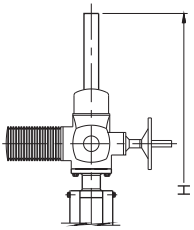


W standardzie: od DN50 do DN400 - trzpień niewznoszący lub wznoszący
od DN500 do DN1000 - trzpień wznoszący



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Płytka dociskowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Łącznik	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
4	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
5	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301* PN-EN 10088-1
6	Nakrętka trzpienia	Brąz CW306G PN-EN 12163
7	Nóż	Stal 1.4301, 1.4571* PN-EN 10088-1
8	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
9	Tulejka ślizgowa	Katalog Producenta
10	Uszczelnienie	PAKIET: Guma NBR, PN-ISO 1629 + Szczeliwo bezazbestowe
11	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014
12	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
13	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
14	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
15	Napęd elektryczny	Katalog Producenta

* - wersja materiałowa na zapytanie



W standardzie: od DN500 do DN1000
- trzpień wznoszący

DN	PN	PS	K	D	d	l x n	M x n	A wg. rys.	H wznoszący (nie wznoszący)	TYP napędu	Kołnierz przyłącza	Ilość obrotów do otwarcia	Masa
[mm]	[bar]		[mm]										[kg]
50	10-16	10	125	165	99	-	M16x4	48	551	SA 07.2	F10	14	25
65	10-16	10	145	185	118	-	M16x4	48	582	SA 07.2	F10	18	29
80	10-16	10	160	200	132	Ø19x6	M16x2	52	598	SA 07.2	F10	22	30
100	10-16	10	180	220	156	Ø19x6	M16x2	52	632	SA 07.2	F10	27	32
125	10-16	10	210	250	184	Ø19x6	M16x2	56	684	SA 07.2	F10	33	38
150	10-16	10	240	285	212	Ø23x6	M20x2	56	740	SA 7.6	F10	32	41
200	10	10	295	340	266	Ø23x6	M20x2	70	830	SA 7.6	F10	42	58
250	10	10	350	395	319	Ø23x8	M20x4	70	930	SA 10.2	F10	52	72
300	10	10	400	445	370	Ø23x8	M20x4	76	1100	SA 10.2	F10	62	86
350	10	10	460	505	430	Ø23x10	M20x6	76	1180	SA 10.2	F10	72	106
400	10	10	515	565	480	Ø28x10	M24x6	86	1286	SA 10.2	F10	68	146
500	10	6	620	670	582	Ø28x12	M24x8	114	1560(1760)	SA 14.6	F14	85	282
600	10	6	725	780	682	Ø31x12	M27x8	114	1785(2100)	SA 14.6	F14	102	332
700	10	2,5	840	895	794	Ø31x14	M27x10	165	2500	SA 16.2	F16	118	637
800	10	2,5	950	1015	901	Ø34x14	M30x10	190	2260(2860)	SA 16.2	F16	116	763
900	10	2,5	1050	1115	1001	Ø34x16	M30x12	203	3070	SA 16.2	F16	115	933
1000	10	2,5	1160	1230	1112	Ø37x16	M33x12	216	3650(3430)	SA 16.2	F16	127	1233

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa nożowa
międzykołnierzowa z napędem pneumatycznym

ŚCIEKI



Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie zamknięcia
- Tłoczysko ze stali nierdzewnej 1.4057
- Ciśnienie powietrza sterujacego siłownik 6 Bar
- Skrobaki czyszczące powierzchnię elementu odcinającego (nóż)
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz profil gumowy NBR
- Uszczelka obwodowa o kształcie profilowanym dla elementu odcinającego z wkładką stalową
- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2,5; 6; 10 [bar]
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

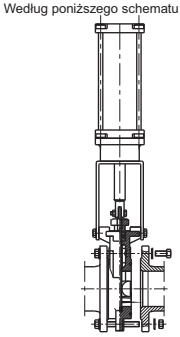
Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

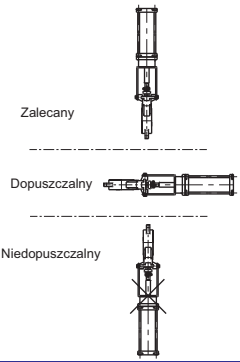
Testy:

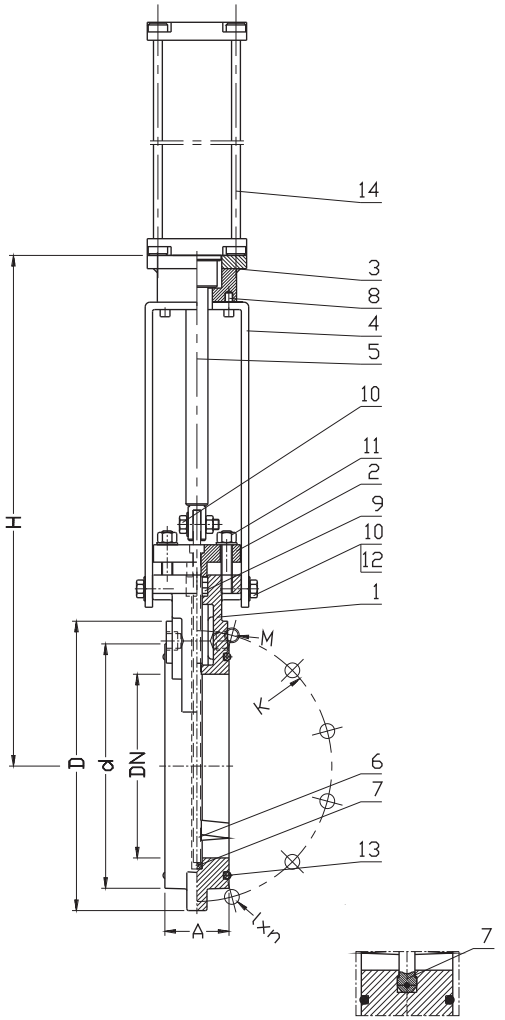
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

Według poniższego schematu







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Płytka dociskowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Łącznik	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
4	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
5	Tłoczysko siłownika	Stal 1.4057 PN-EN 10088-1
6	Nóż	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
8, 10	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014
9	Uszczelnienie	PAKIET: Guma NBR, PN-ISO 1629 + Szczeliwo bezazbestowe
11	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
12	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
13	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
14	Napęd pneumatyczny	Katalog Producenta CAMOZZI

DN	PN	PS	K	D	d	l x n	M x n	A		H	Silownik CAMOZZI
								wg. rys.	szereg 20		
[mm]	[bar]		[mm]								
50	10 / 16	10	125	165	99	-	M16x4	48	-	290	60M2L100A0060(49)
65	10 / 16	10	145	185	118	-	M16x4	48	-	330	60M2L100A0070(49)
80	10 / 16	10	160	200	132	Ø19x6	M16x2	52	-	350	60M2L100A0080(49)
100	10 / 16	10	180	220	156	Ø19x6	M16x2	52	52	385	60M2L125A0120(36)
125	10 / 16	10	210	250	184	Ø19x6	M16x2	56	56	445	60M2L125A0140(36)
150	10 / 16	10	240	285	212	Ø23x6	M20x2	56		530	40M2L160A0170(33)
200	10	10	295	340	266	Ø23x6	M20x2	70	-	600	40M2L160A0220(33)
250	10	10	350	395	319	Ø23x8	M20x4	70	-	720	40M2L200A0270(33)
300	10	10	400	445	370	Ø23x8	M20x4	76	-	830	40M2L200A0320(33)
350	10	10	460	505	430	Ø23x10	M20x6	76	-	920	40M2L250A0400(95)
400	10	10	515	565	480	Ø28x10	M24x6	86	-	1030	40M2L320A0450(59)
500	10	6	620	670	582	Ø28x12	M24x8	114	-	1260	40M2L320A0550(52)

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Króciec
z zamkiem kłowym

WODA



Króciec 3050



Króciec 3100

Opis wyrobu:

- Prosty przelot króćca, bez przewężeń
- Korpus z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Uszczelka kształtowa równomiernie doszczelnia otwór rury do korpusu króćca
- Uszczelka posiada pozycjoner w gnieździe eliminujący nieprawidłowe osadzenie w korpusie
- Kieł bez wycięć ułatwiający montaż opaski
- Możliwość wykonania przyłącza pod ciśnieniem(konieczne zastosowanie zasuwy odcinającej i aparatu do nawiercania)
- Połączenia gwintowane 2"– gwint rurowy calowy wg. PN-EN ISO 228-1 ,ciśnienie PN16 w przelocie DN50 (dotyczy 3100)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN16 (dotyczy 3050)
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat RAL GSK
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie króćca odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

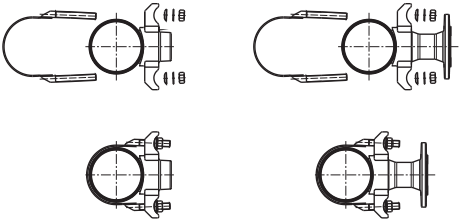
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

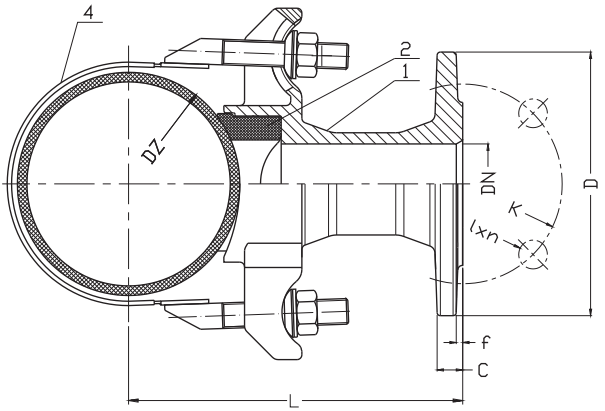
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7

Montaż:



3050

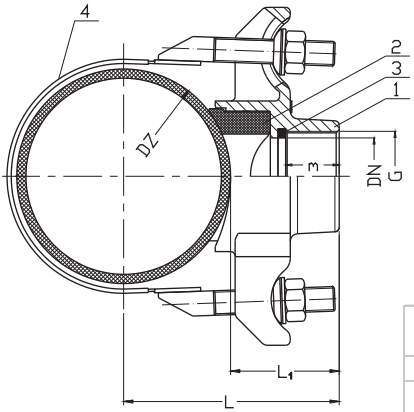


Nr	Część	Materiał
3050, 3100		
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Uszczelka rury	Guma EPDM PN-ISO 1629
3	Uszczelka gniazda	Guma EPDM PN-ISO 1629
3330		
4*	Opaska montażowa	Stal nierdzewna PN-EN 10088-1 Guma EPDM PN-ISO 1629

* - Uzupełnienie wyrobu, oferowane z króćcem bądź osobno

DN	K	Dz	D	l x n	L_2	C	f	Ilość opasek
[mm]								[szt]
50	125	88-738	165	19x4	140+Dz/2	16	3	1
80	160	125-700	200	19x8	135+Dz/2	17		2
100	180	150-500	220	19x8				
		500-800						
150	240	300-500	300	23x8		19		3
		500-900						

3100



DN	G	m	Dz	L	L_1	Ilość opasek
[mm]	[cal]	[mm]				[szt]
50	2"	40	88-738	L1+Dz/2	85+Dz/2	1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa
mękkouszczelniona gwintowana

WODA



Zasuwa 3116 DN32



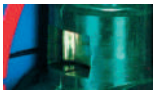
Zasuwa 3126 DN50



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla dymensji DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 12165
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla dymensji DN40-DN50
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego dla dymensji DN40-DN50
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN ISO 228-1 ,ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,

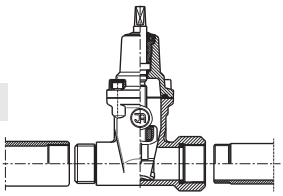
Testy:

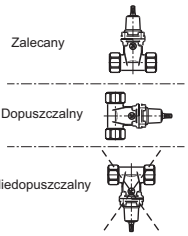
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

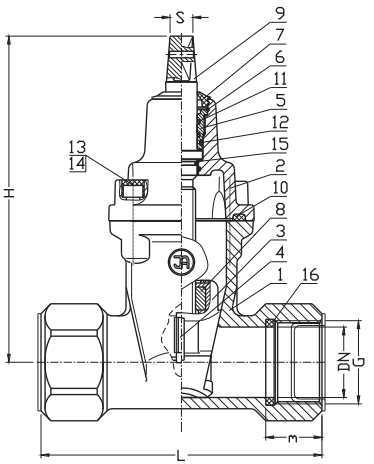
Wyposażenie:

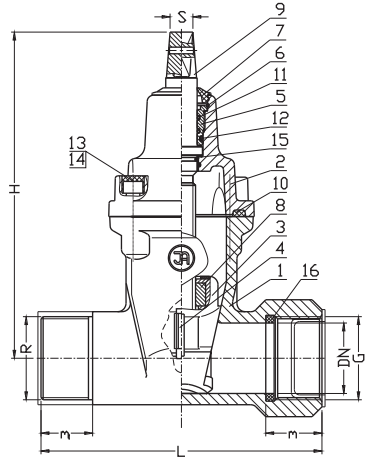
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:









Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz (DN25-DN32) CW617N PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne (DN40-DN50) EN-GJS 400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
16	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629

DN	G / R	L	m	m_1	H	S	Masa	
[mm]	[cal]	[mm]					3116 [kg]	3126 [kg]
25	1" / 1"	105	25	40	160	12	2,6	2,6
32	5/4" / 5/4"	120	25	40	160	12	2,9	2,8
32	5/4" / 2"	130	25	40	160	12	-	2,7
40	6/4" / 6/4"	180	40	40	215	14	6,1	5,6
40	6/4" / 2"		40	40	215	14	-	5,8
50	2" / 2"	200	40	40	225	14	6,9	6,6

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa
mękkouszczelniona gwintowana

WODA



Zasuwa 3116 DN40-DN50



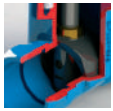
Zasuwa 3126 DN25-DN32



Korek uszczelniający bezgwintowy - bagnetowy, pokrywa w 100% zabezpieczona proszkowo. Blokada korka z tworzywa POM zabezpiecza przed wysunięciem w pełni zakryty dodatkową uszczelką



Trzpień łożyskowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Klin wykonany w całości z mosiądzu zawulkanizowany

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wykonany z mosiądzu PN-EN 12165 wulkanizowany gumą
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe strefa o-ringowego uszczelnienia korka
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalną blokadą
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN ISO 228-1 ,ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

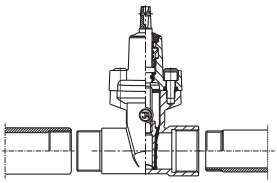
Wersje wykonania:

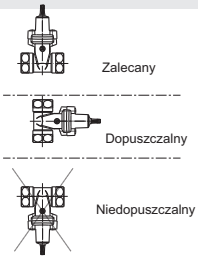
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej
Uszczelnienie NBR

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

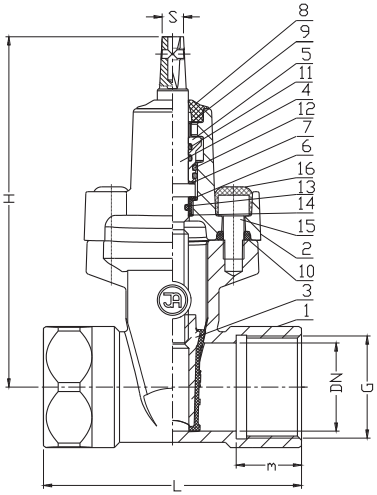
Montaż:

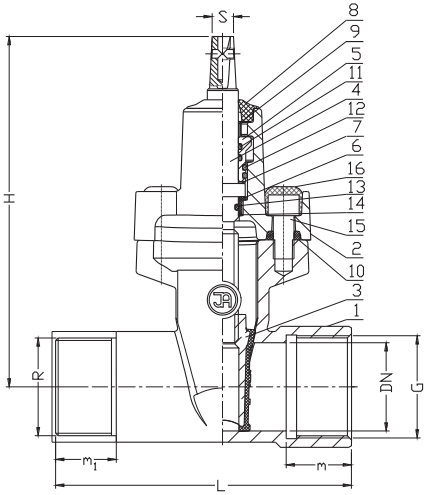




Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Tuleja trzpienia	Poliacetal (POM) Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
7	Podkładka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
9	Blokada korka	Poliacetal (POM) Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
11 14	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
15	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
16	Zaślepka śruby	Parafina
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	G / R		L	m	m_1	H	S	Masa	
[mm]	3116 [cal]	3126 [cal]	[mm]					3116 [kg]	3126 [kg]
20	3/4" / 3/4"	-	115	25	-	120	12	1,8	-
25	1" / 1"	1" / 1"	105	25	40	160	12	2,6	2,6
32	5/4" / 5/4"	5/4" / 5/4"	120	25	40	160	12	2,9	2,8
32	-	5/4" / 2"	130	25	40	160	12	-	2,7
40	6/4" / 6/4"	-	140	40	-	195	12	3,3	-
40	-	6/4" / 6/4"	165	40	40	195	12	-	3,4
40	-	6/4" / 2"	165	40	40	195	12	-	3,5
50	2" / 2"	-	150	40	-	202	12	4,0	-
50		2" / 2"	170	40	40	202	12	-	4,1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przyłącza
do sieci wodociągowej

WODA



Na zdjęciu 3150



Na zdjęciu 3160



Na zdjęciu 3151

Opis wyrobu:

- Korpus wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot obejmy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Obejma wyłożona gumą na całej powierzchni
- Obejma 3150 (2 śrubowe) -śruby łączące obejmę dolną ze stali nierdzewnej, do rur PE I PVC
- Obejma 3160 (4 śrubowe)-śruby łączące obejmę dolną ze stali nierdzewnej wkręcane w korpus obejmy, do rur PE I PVC
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN ISO 228-1,ciśnienie PN10, PN16
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Znakowanie przyłączy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

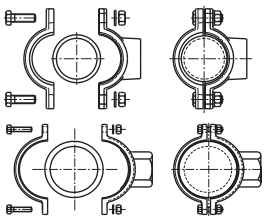
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące - stal nierdzewna,

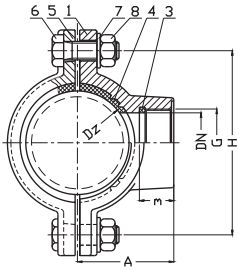
Testy:

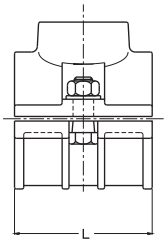
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Montaż:

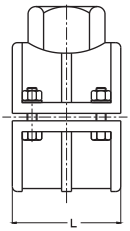


3150





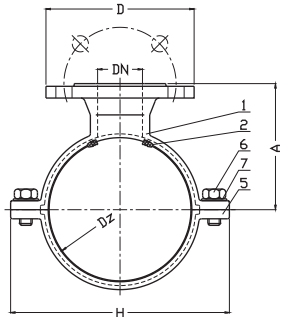
3160

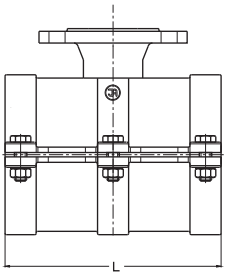


Nr	Część	Materiał
3150, 3160, 3151		
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Uszczelka rury	Guma EPDM PN-ISO 1629
3	Uszczelka rury	Guma EPDM PN-ISO 1629
4	Uszczelka rury	Guma EPDM PN-ISO 1629
5	Obejma	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
6	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014
7	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
8	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032

DN	G	Dz	m	A	H	Masa	Ilość	L
[mm]	[cal]	[mm]				[kg]	[szt]	[mm]
3150								
50	2"	63	40	80	132	3,5	2	120
50	2"	90	40	94	160	4,4	2	120
50	2"	110	40	104	180	5,0	2	120
50	2"	160	40	132	225	6,8	2	120
50	2"	200	40	150	270	9,3	2	120
50	2"	225	40	162	300	10,4	2	120
3160								
50	2"	90	40	90	138	2,6	4	100
50	2"	110	40	100	163	3,3	4	110
50	2"	125	40	112	176	4,1	4	110
50	2"	160	40	129	204	4,7	4	128
50	2"	180	40	142	230	5,2	4	128
50	2"	225	40	151	280	9,0	4	180
50	2"	250	40	163	320	9,8	4	180
50	2"	280	40	178	340	10,6	4	180
50	2"	315	40	196	370	16,7	4	180

3151





DN	Dz	H	A	D	L
[mm]					
3151					
50	63	129	140	165	90
50	75	141	140	165	115
50	90	161	145	165	180
50	110	189	140	165	200
80	110	189	170	200	200
50	125	204	160	165	200
80	125	204	170	200	200
50	140	219	160	165	200
80	140	219	170	200	200
100	140	219	180	220	200
50	160	239	170	165	250
80	160	239	200	200	250
100	160	239	205	220	250
50	180	259	195	165	250
80	180	259	225	200	250
100	180	259	230	220	250
50	200	279	195	165	250
80	200	279	225	200	250
100	200	279	230	220	250
50	219,1	298	195	165	250
80	219,1	298	225	200	250
100	219,1	298	230	220	250
50	225	304	205	165	250
80	225	304	225	200	250
100	225	304	230	220	250
50	250	345	250	165	300
80	250	345	250	200	300
100	250	345	255	220	300
150	250	345	265	285	300
50	280	376	260	165	300
80	280	376	265	200	300
100	280	376	270	220	300
150	280	376	280	285	300
50	315	411	290	165	300
80	315	411	295	200	300
100	315	411	300	220	300
150	315	411	310	285	300
50	400	496	340	165	300
80	400	496	350	200	300
100	400	496	360	220	300
150	400	496	370	285	300

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa miękkouszczelniona
do rur twardych

WODA



Na zdjęciu DN50 3216+3330



Na zdjęciu DN50 3216



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



rzeciono łożyskowane płaszczyźnie oziomej i pionowej



ymienna nakrętka zpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, , dla dymensji klin DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 12165
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla dymensji DN50
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy DN50
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Kieł bez wycięć ułatwiający montaż opaski
- Uszczelka posiada pozycjoner w gnieździe eliminujący nieprawidłowe osadzenie w korpusie
- Opaska wykonana ze stali kwasoodpornej
- Kształt uszczelki gumowej (EPDM) zapewnia dobre przyleganie nawet w miejscach małych ubytków, nierówności, wżerów powstałych na skutek korozji.
- Śruby ściągające ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Znakowanie zestawu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

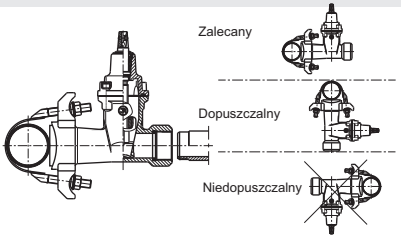
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące - stal nierdzewna,

Testy:

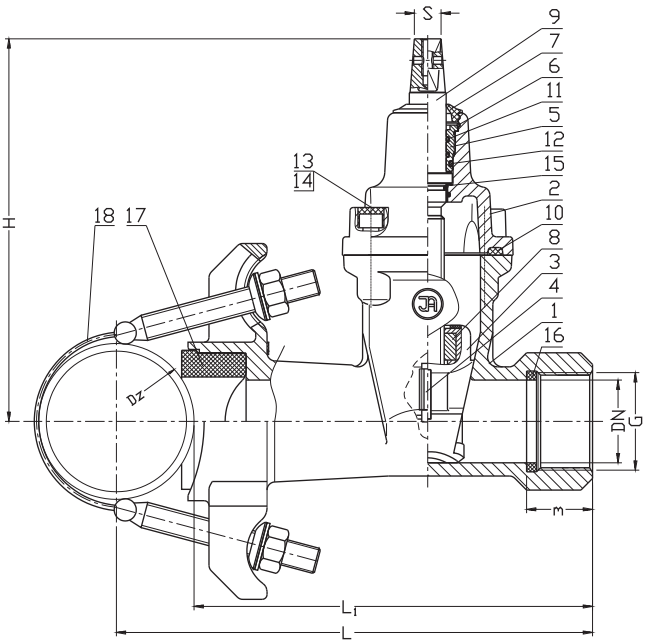
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:



Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N DN32 PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne DN50 EN-GJS 400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
16 17	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
18	Opaska montażowa TYP 3330	Stal nierdzewna PN-EN 10088-1 Guma EPDM, NBR PN-ISO1629

DN	G	Dz	L	L1	m	H	S	Masa
[mm]	[cal]	[mm]						[kg]
32	5/4"	88-738	L1+Dz/2	205	25	160	12	6,8
50	2"		L1+Dz/2	260	40	225	14	11,7

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zestaw przyłączeniowy
do rur miękkich PE, PVC

WODA



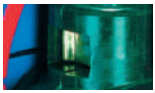
Na zdjęciu DN50



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, , dla dymensji klin DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 12165
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla dymensji DN40-DN50
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy (DN40-DN50)
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Obejma wykonana z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Połówki obejmy w całości wyłożone gumą NBR, EPDM
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Znakowanie zestawu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące - stal nierdzewna,

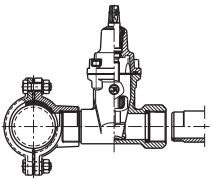
Testy:

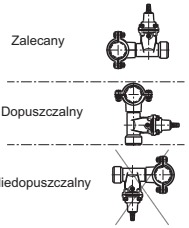
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

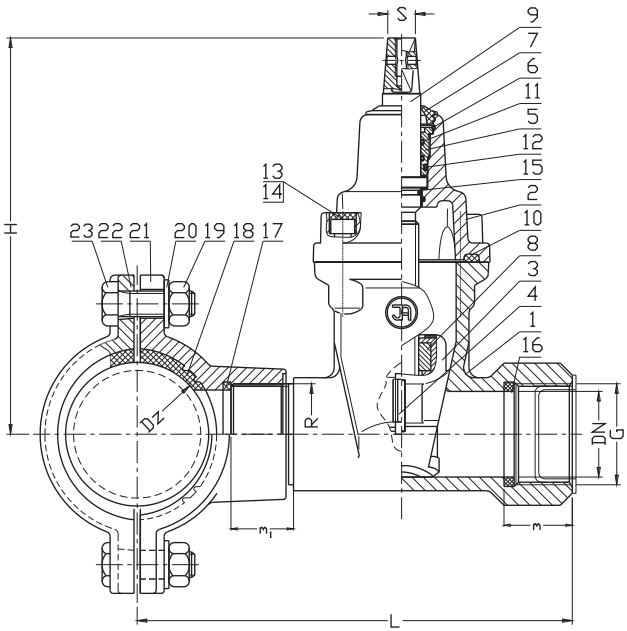
Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1 21	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N (DN25-DN32) PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne (DN40-DN50) EN-GJS 400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
16 18	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
19	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
20	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
22	Obejma	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
23	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014

DN	G / R	Dz	L	m	m_1	H	S	Masa	Ilość śrub
[mm]	[cal]	[mm]						[kg]	[szt]
25 32	1" / 2" 5/4" / 2"	63	180	25	40	160	12	6,2	2
		90	194 / 197	25	40	160	12	7,1 / 5,3	2 / 4
		110	204 / 205	25	40	160	12	7,7 / 6,0	2 / 4
		125	212 / 222	25	40	160	12	8,5 / 8,0	2 / 4
		160	232 / 231	25	40	160	12	9,5 / 7,4	2 / 4
		180	251	25	40	160	12	7,9	4
		200	255	25	40	160	12	12,0	2
		225	264	25	40	160	12	13,1	2
		250	273	25	40	160	12	16,2	2
		280	288	25	40	160	12	16,9	2
		315	306	25	40	160	12	19,4	2
40	6/4" / 2"	63	215	40	40	215	14	9,3	2
		90	229 / 232	40	40	215	14	10,2 / 8,4	2 / 4
		110	239 / 240	40	40	215	14	10,8 / 9,1	2 / 4
		125	247 / 257	40	40	215	14	11,6 / 9,9	2 / 4
		160	267 / 266	40	40	215	14	12,6 / 10,5	2 / 4
		180	286	40	40	215	14	11,0	4
		200	290	40	40	215	14	15,1	2
		225	299	40	40	215	14	16,2	2
		250	308	40	40	215	14	19,3	2
		280	321	40	40	215	14	20,0	2
		315	341	40	40	215	14	22,5	2
50	2" / 2"	63	235	40	40	225	14	10,0	2
		90	249 / 252	40	40	225	14	11,0 / 9,2	2 / 4
		110	259 / 260	40	40	225	14	11,6 / 9,9	2 / 4
		125	267 / 277	40	40	225	14	12,4 / 10,7	2 / 4
		160	287 / 286	40	40	225	14	13,4 / 11,3	2 / 4
		180	306	40	40	225	14	11,8	4
		200	310	40	40	225	14	15,6	2
		225	319	40	40	225	14	17,0	2
		250	328	40	40	225	14	20,1	2
		280	341	40	40	225	14	20,8	2
		315	361	40	40	225	14	23,3	2

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zestaw przyłączeniowy
do rur miękkich PE, PVC

WODA



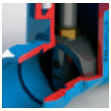
Na zdjęciu DN50



Korek uszczelniający bezgwintowy - bagnetowy, pokrywa w 100% zabezpieczona proszkowo. Blokada korka z tworzywa POM zabezpiecza przed wysunięciem w pełni zakryty dodatkową uszczelką



Trzpień łożyskowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Klin wykonany w całości z mosiądzu zawulkanizowany

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wykonany z mosiądzu PN-EN 12165 wulkanizowany gumą
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Obejma wykonana z żeliwa sferoidalnego
- Połówki obejmy w całości wyłożone gumą
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN ISO 228-1 ,ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

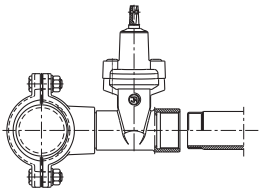
Wersje wykonania:

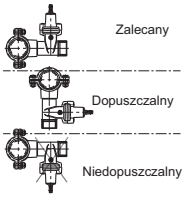
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące - stal nierdzewna
Uszczelnienie NBR

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

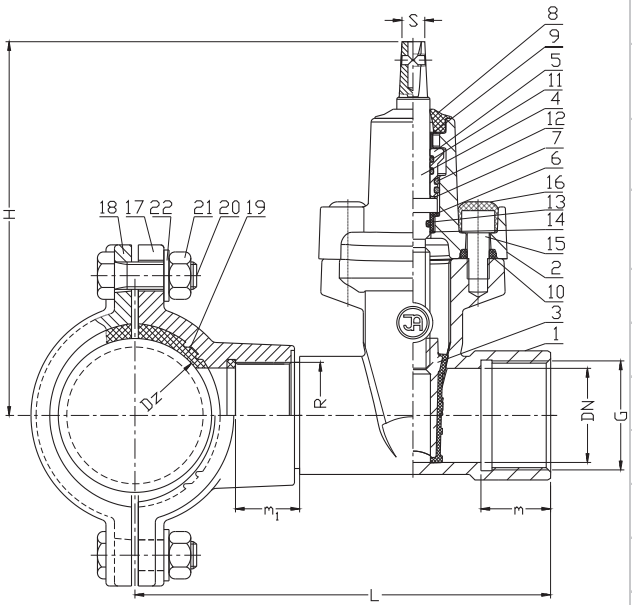




Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

3217



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Tuleja trzpienia	Poliacetal (POM) Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
7	Podkładka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
9	Blokada korka	Poliacetal (POM) Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
11 14	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
15	Śruba	Stal Fe/Zn5 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
16	Zaślepka śruby	Parafina
17	Korpus obejmy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
18	Obejma	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
19	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
20	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4014
21	Nakrętka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4032
22	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	G / R	Dz	L 3150 / 3160	m	m_1	H	S	Masa	Ilość śrub
[mm]	[cal]	[mm]						[kg]	[szt]
32	5/4" / 2"	63	180	25	40	160	12	6,2	2
		90	194 / 197	25	40	160	12	7,1 / 5,3	2 / 4
		110	204 / 205	25	40	160	12	7,7 / 6,0	2 / 4
		125	212 / 222	25	40	160	12	8,5 / 8,0	2 / 4
		160	232 / 231	25	40	160	12	9,5 / 7,4	2 / 4
		180	251	25	40	160	12	7,9	4
		200	255	25	40	160	12	12,0	2
		225	264	25	40	160	12	13,1	2
		250	273	25	40	160	12	16,2	2
		280	288	25	40	160	12	17	2
		315	306	25	40	160	12	19	2
40	6/4" / 2"	63	200	40	40	195	12	7	2
		90	215/215	40	40	195	12	7,9/6,1	2 / 4
		110	225/225	40	40	195	12	8,5/6,8	2 / 4
		125	230/240	40	40	195	12	8	2 / 4
		160	250/250	40	40	195	12	10,3/8,2	2 / 4
		180	270	40	40	195	12	9	4
		200	275	40	40	195	12	13	2
		225	285	40	40	195	12	13,9/12,5	2
		250	295	40	40	195	12	13	2
		280	305	40	40	195	12	14	2
		315	325	40	40	195	12	20	2
50	2" / 2"	63	205	40	40	200	12	8	2
		90	220/220	40	40	200	12	8,9/7,1	2 / 4
		110	220/230	40	40	200	12	9,5/7,8	2 / 4
		125	235/245	40	40	200	12	9	2 / 4
		160	260/260	40	40	200	12	11,3/9,2	2 / 4
		180	275	40	40	200	12	10	4
		200	280	40	40	200	12	14	2
		225	290	40	40	200	12	14,9/13,5	2
		250	300	40	40	200	12	14	2
		280	310	40	40	200	12	15	2
		315	330	40	40	200	12	21	2

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zestaw przyłączeniowy
do rur twardych

WODA



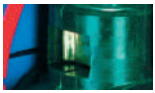
Na zdjęciu DN50



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, , dla dymensji klin (DN32) wykonany z mosiądzu PN-EN 12165
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla dymensji DN40-DN50
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy (DN40-DN50)
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Kieł bez wycięć ułatwiający montaż opaski
- Uszczelka posiada pozycjoner w gnieździe eliminujący nieprawidłowe osadzenie w korpusie
- Opaska wykonana ze stali kwasoodpornej
- Kształt uszczelki gumowej (EPDM) zapewnia dobre przyleganie nawet w miejscach małych ubytków, nierówności, wżerów powstałych na skutek korozji.
- Śruby ściągające ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 CERTYFIKAT GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Znakowanie zestawu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące - stal nierdzewna,

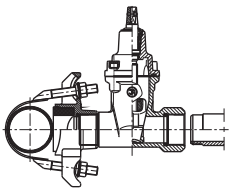
Testy:

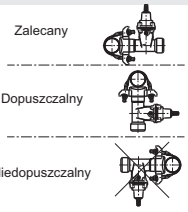
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

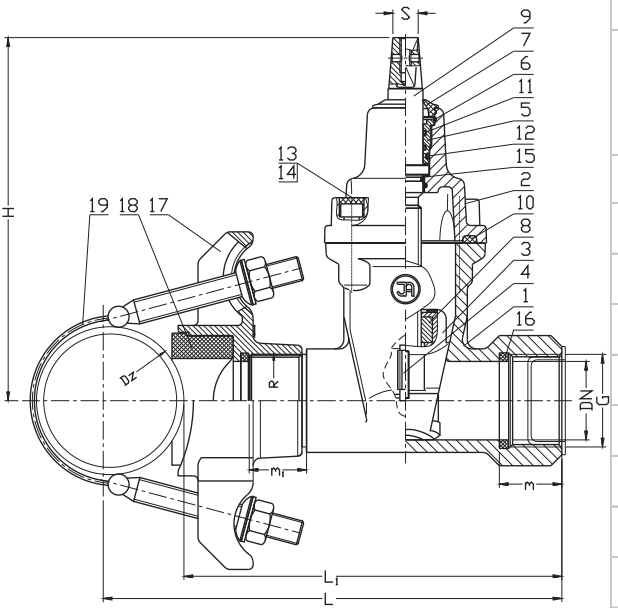
Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N DN32 PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne DN40-DN50 EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
16 18	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
17	Króciec kłowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
19	Opaska montażowa TYP 3330	Stal nierdzewna PN-EN 10088-1 Guma EPDM, NBR PN-ISO1629

DN	G / R	Dz	L	L_1	m	m_1	H	S	Masa
[mm]	[cal]	[mm]							[kg]
32	5/4" / 5/4"	88-738	L_1+Dz/2	165	25	40	160	12	6,8
32	5/4" / 2"	88-738	L_1+Dz/2	175	25	40	160	12	6,9
40	6/4" / 6/4"	88-738	L1+Dz/2	225	40	40	215	14	10,5
40	6/4" / 2"	88-738	L1+Dz/2	225	40	40	215	14	10,6
50	2" / 2"	88-738	L_1+Dz/2	245	40	40	225	14	11,7

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zestaw przyłączeniowy
do rur twardych

WODA



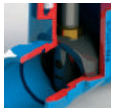
Na zdjęciu DN50



Korek uszczelniający bezgwintowy - bagnetowy, pokrywa w 100% zabezpieczona proszkowo. Blokada korka z tworzywa POM zabezpiecza przed wysunięciem w pełni zakryty dodatkową uszczelką



Trzpień łożyskowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Klin wykonany w całości z mosiądzu zawulkanizowany

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wykonany z mosiądzu PN-EN 12165 wulkanizowany gumą
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Kieł bez wycięć ułatwiający montaż opaski
- Uszczelka posiada pozycjoner w gnieździe eliminujący nieprawidłowe osadzenie w korpusie
- Opaska wykonana ze stali kwasoodpornej
- Kształt uszczelki gumowej zapewnia dobre przyleganie nawet w miejscach małych ubytków, nierówności, wżerów powstałych na skutek korozji.
- Śruby ściągające ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 CERTYFIKAT GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Znakowanie zestawu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące - stal nierdzewna
Uszczelnienie NBR

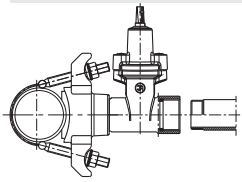
Testy:

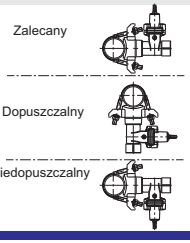
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Wyposażenie:

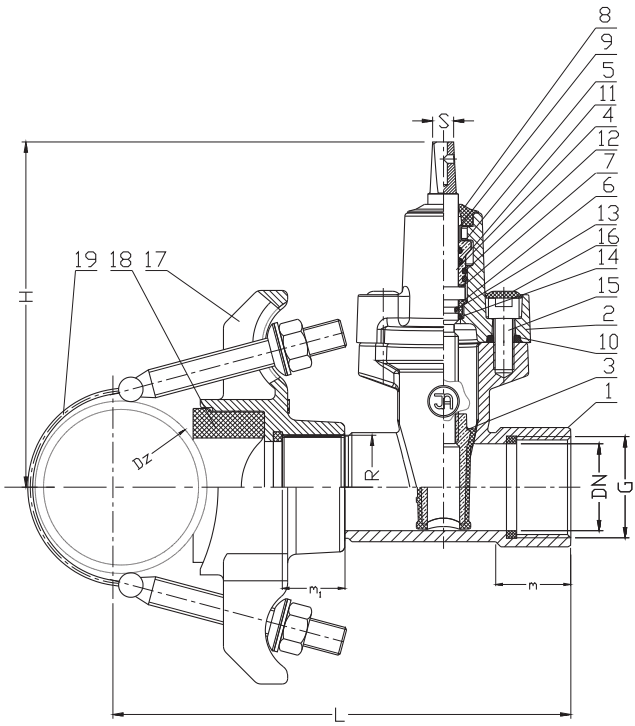
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:





3218



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Tuleja trzpienia	Poliacetal (POM) Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
7	Podkładka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
9	Blokada korka	Poliacetal (POM) Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
11 14	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
15	Śruba	Stal Fe/Zn5 Stal nierdzewna (*) PN-EN ISO 4762
16	Zaślepka śruby	Parafina
17	Króciec kłowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
18	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR (*) PN-ISO 1629
19	Opaska naprawcza TYP 3330	Stal nierdzewna PN-EN 10088-1 Guma EPDM PN-ISO 1629

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

DN	G / R	Dz	L	L_1	m	m_1	H	S	Masa
[mm]	[cal]	[mm]							[kg]
32	5/4" / 5/4"	88-738	L1+Dz/2	165	25	40	160	12	6,1
32	5/4" / 2"	88-738	L1+Dz/2	175	25	40	160	12	6,1
40	6/4" / 6/4"	88-738	L1+Dz/2	210	40	40	195	12	6,5
40	6/4" / 2"	88-738	L1+Dz/2	210	40	40	195	12	6,6
50	2" / 2"	88-738	L1+Dz/2	215	40	40	200	12	7,7

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Nawiertko-zasuwa
do rur PE i PVC

WODA



Na zdjęciu DN50

- SŁUŻY DO NAWIERCANIA BEZ UŻYCIA APARATU
- MOŻLIWOŚĆ NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM
- SZCZELNE ODCIĘCIE PRZEPŁYWU

Opis wyrobu:

• Korpus, pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
• Głowica zabezpieczona przed wykręceniem
• Średnica nawiercania 38 mm
• Wydłużony nóż ze stali nierdzewnej
• Suchy gwint w uszczelnieniu trzpienia
• Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru
• Średnica przyłącza 5/4" lub 2"
• Średnice zewnętrzna nawiercanej rury: Dz 63, 90, 110, 125, 140, 160, 200, 225 PCV, PE HD 80, PE HD 100, PE HD 100RC
• Obejma wyłożona gumą EPDM na całej powierzchni
• Śruby łączące obejmę z korpusem ze stali nierdzewnej
• Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 CERTYFIKAT GSK RAL
• Nawiertka jest również armaturą do zamykania i otwierania przepływu
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
• Długość zabudowy wg producenta JAFAR
• Znakowanie nawiertki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7

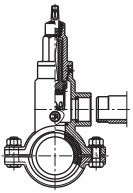
Testy:

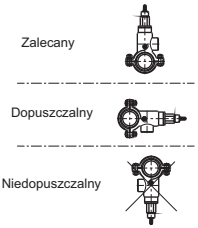
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

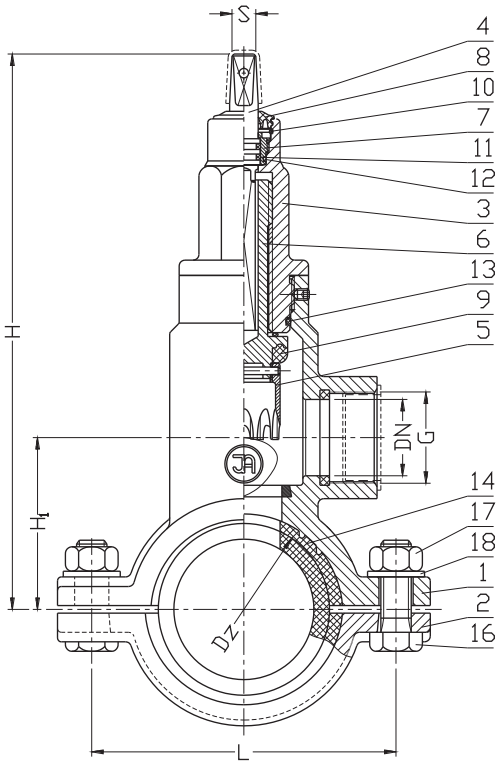
Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Obejma	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Głowica	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Nóż	Stal 1.4541 PN-EN 10088-1
6	Łącznik	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
7	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM PN-ISO 1629
9	Uszczelka noża	Guma EPDM PN-ISO 1629
10	Pierścień zabcy	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
11-13	Pierścień O-Ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
14 15	Uszczelka rury	Guma EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
17	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
18	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091

DN	G	Dz	H_1	H	L	S	Masa
[mm]	[cal]	[mm]					[kg]
32	5/4"	63	77	280	132	12	6,4
32	5/4"	90	90	293	160	12	7,9
32	5/4"	110	100	303	180	12	8,2
32	5/4"	125	112	315	200	12	8,5
32	5/4"	140	116	320	205	12	8,7
32	5/4"	160	126	330	225	12	10,2
32	5/4"	200	145	348	274	12	12,5
32	5/4"	225	158	360	300	12	13,6
50	2"	63	77	280	132	12	6,8
50	2"	90	90	293	160	12	7,9
50	2"	110	100	303	180	12	8,3
50	2"	125	112	315	200	12	8,8
50	2"	140	116	320	205	12	9,3
50	2"	160	126	330	225	12	10,1
50	2"	200	145	348	274	12	12,5
50	2"	225	158	360	300	12	13,3

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

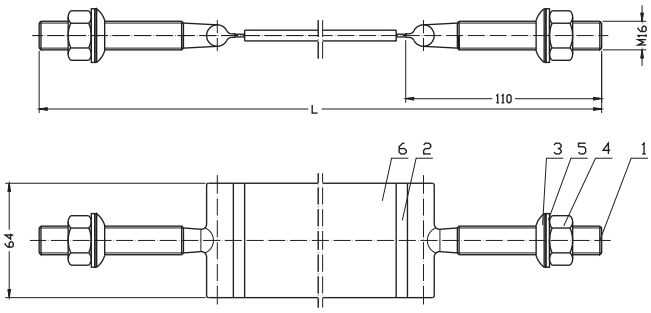
Opaska montażowa
do sieci wodociągowych

WODA



Na zdjęciu dla DN100

Nr	Część	Materiał
1	Śruba	Stal A2 PN-EN ISO 4762
2	Wykładzina gumowa	Guma EPDM PN-ISO1629
3	Podkładka kulista	Stal nierdzewna PN-EN 10088-1
4	Nakrętka	Stal A4 PN-EN ISO 4032
5	Podkładka	Stal A2 PN-EN ISO 7091
6	Opaska	Stal kwasoodporna PN-EN 10088-1



DN	Zakres rur (*)	L	Masa
	[mm]		[kg]
80	88 - 104	395	0,7
100	108 - 120	450	0,7
125	133 - 149	515	0,8
150	159 - 184	598	0,9
175	191 - 213	680	0,9
200	216 - 234	752	1,1
225	241 - 259	832	1,1
250	267 - 298	920	1,2
300	318 - 340	1044	1,4
300	340 - 370	1122	1,4
350	378 - 412	1247	1,5
400	406 - 429	1315	1,6
450	470 - 480	1420	1,7
500	508 - 532	1630	2,0
600	610 - 635	1945	2,3
700	710 - 738	2270	2,8
800	812,8	2540	3,2
800	848	2660	3,3
(*) -inne zakresy na zamówienie			

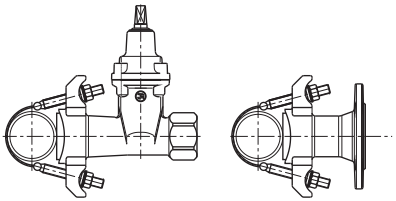
Opis wyrobu:

- Opaska wykonana ze stali kwasoodpornej
- Wykładzina gumowa opaski zapewnia dobre przyleganie nawet w miejscach małych ubytków, nierówności, wżerów powstałych na skutek korozji.
- Śruby ściągające ze stali nierdzewnej
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Znakowanie odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Montaż:



Zasuwa kielichowa z przyłączem ISO
mękkouszczelniona

WODA



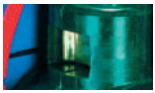
Zasuwa DN32



Uszczelnienie za pomocą pierścienia zaciskowego oraz o-ringa



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pierścień zaciskający wykonany z POM pod rurę PE, zabezpieczający ją przed wysunięciem
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla dymensji DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 12165
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla dymensji DN40-DN50
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego dla dymensji DN40-DN50
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,

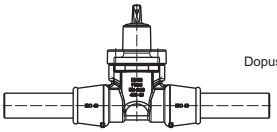
Testy:

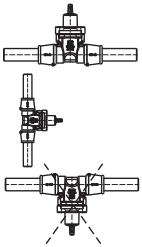
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Wyposażenie:

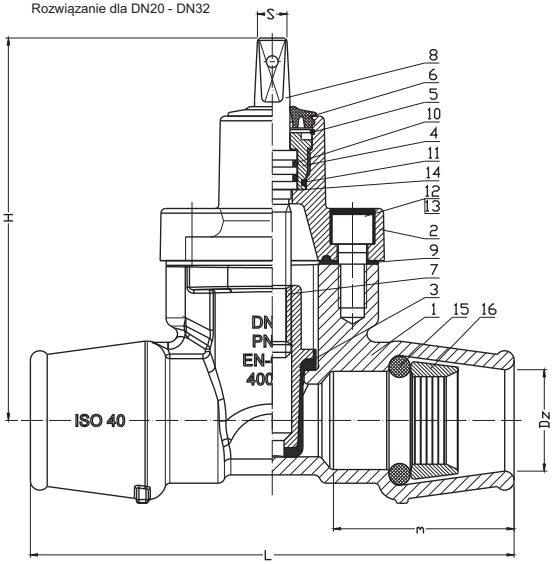
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Ściągacz do połączeń ISO nr kat.: 9306
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:

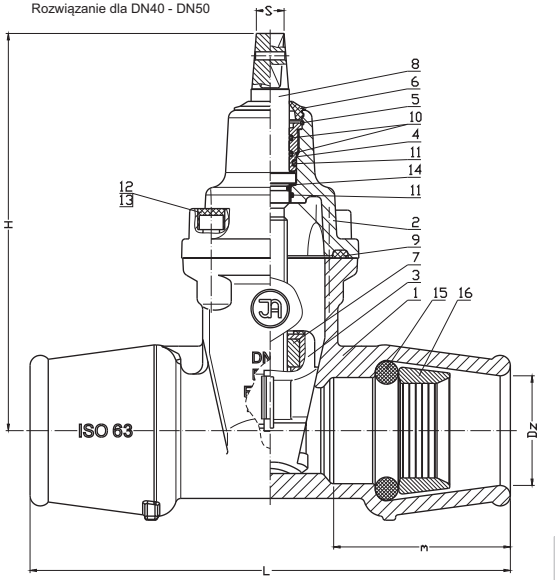




Rozwiązanie dla DN20 - DN32



Rozwiązanie dla DN40 - DN50



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N (DN20-DN32) PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne (DN40-DN50) EN-GJS 400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
	Ślizg	Tarnoform 300 (DN40-DN50) PN-EN ISO 1874-1
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N (DN40-DN50) PN-EN 12165
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
13	Zaślepka śruby	Parafina
14	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
15	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
16	Pierścień zaciskowy	POM PN-EN ISO 1874-1

DN	Dz	PN	H	L	m	S	Masa
[mm]		[Bar]	[mm]				[kg]
20*	25	16	160	165	52	12	3
25	32	16	160	184	72	12	3.5
32	40	16	160	205	77	12	4,1
40	50	16	215	230	80	14	7
50	63	16	225	270	85	14	8,5

* w fazie uruchomienia

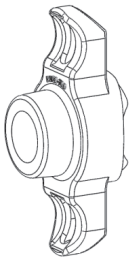
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

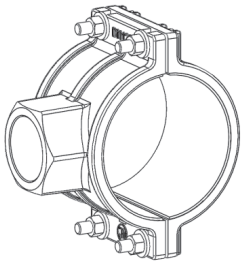
Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa kielichowa z przyłączami ISO/2"
mękkouszczelniona

WODA







Zasuwa DN32

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pierścień zaciskający wykonany z POM pod rurę PE, zabezpieczający ją przed wysunięciem
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla dymensji DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 12165
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla dymensji DN40-DN50
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego dla dymensji DN40-DN50
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-2
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

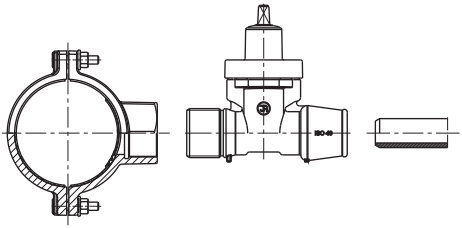
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7,
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej,

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

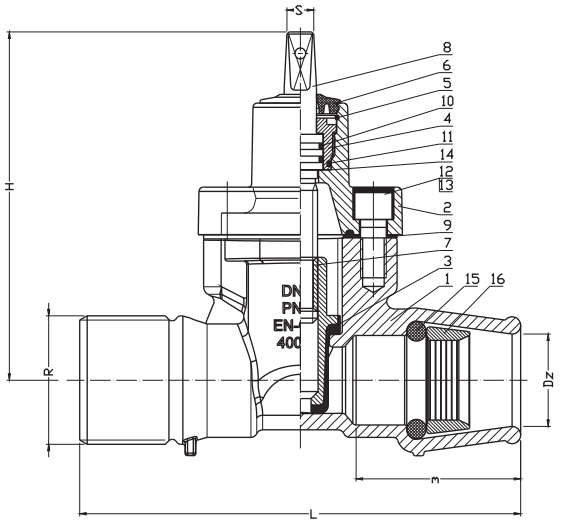
Montaż:



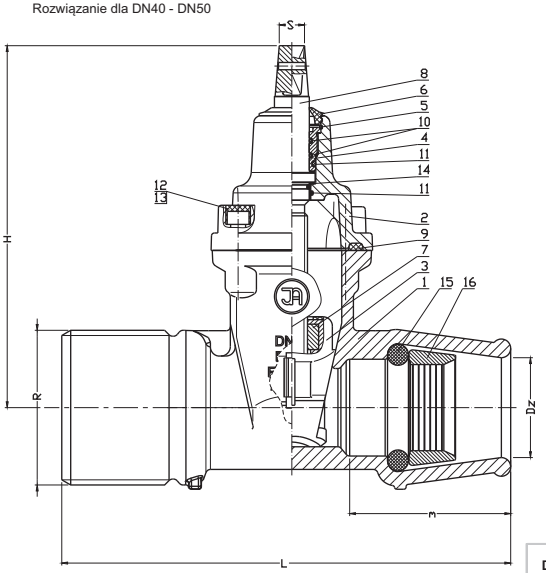
Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Ściągacz do połączeń ISO nr kat.: 9306
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Rozwiązanie dla DN20 - DN32



Rozwiązanie dla DN40 - DN50



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N (DN20-DN32) PN-EN 12165 Żeliwo sferoidalne (DN40-DN50) EN-GJS 400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
	Ślizg	Tarnoform 300 (DN40-DN50) PN-EN ISO 1874-1
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N (DN40-DN50) PN-EN 12165
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-Ring	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
13	Zaślepka śruby	Parafina
14	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
15	Uszczelka rury	Guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
16	Pierścień zaciskowy	POM PN-EN ISO 1874-1

DN	Dz	R	PN	H	L	m	S	Masa
[mm]		["]	[Bar]	[mm]				[kg]
20*	25	2	16	160	180	52	12	3
25	32	2	16	160	186	72	12	3.5
32	40	2	16	160	196	77	12	4,1
40*	50	2	16	215	230	80	14	7
50*	63	2	16	225	270	85	14	8,5

* w fazie uruchomienia

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica kołnierzowa
podwójnie mimośrodowa

WODA



Na zdjęciu DN400 z napędem przekładniowym

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku EN-GJS 500-7
- Pierścień uszczelniający korpus wykonany ze stali nierdzewnej 1.4430 (AWS ER316LSi)
- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne bez potrzeby demontażu klapy wykonane z EPDM
- Łożyska ślizgowe centrujące wał
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Konstrukcja pozwala na regulację przepływającego medium
- Śruby łączące elementy z korpusem nierdzewne
- Przyłącze kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z PN-EN ISO 5211
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558,(F4) (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

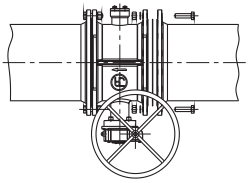
Wykonanie z by-pass od DN500
Z napędem elektrycznym AUMA
Z powłoką malarską odporną na UV
Pod obudowę

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;

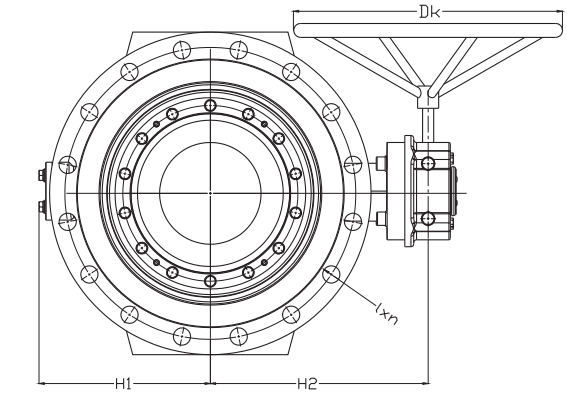
Montaż:

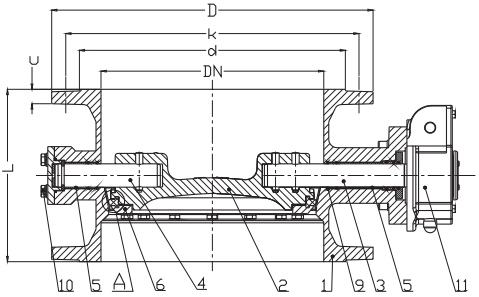
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250,
Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo
Zgodnie z oznaczeniem kierunku przepływu - zalecany

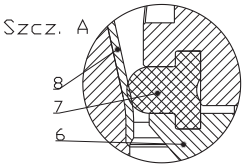


Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
3 4	Wał górny Wał dolny	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Tuleja	Mosiądź CW612N, CW614N PN-EN 12449
6	Pierścień dociskowy	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Pierścień uszczelniający klapy	Guma EPDM PN-ISO 1629
8	Uszczelnienie korpusu	Stal nierdzewna 1.4430 PN-EN 10088-1
9	O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
10	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
11	Przekładnia	Katalog producenta Stopień ochrony IP68

DN	L	D	K PN16 (PN10)	d PN16 (PN10)	c PN16 (PN10)	l x n PN16 (PN10)	H1	H2	Dk	PN-EN ISO 5211	Masa
					[mm]						[kg]
200*	230	340	295	266	20	23x12(8)	180	308	200	F10	47
250*	250	405	355 (350)	319	22	28(23)x12	210	351	200	F10	68,5
300*	270	460	410 (400)	370	24,5	28(23)x12	250	332	500	F10	90,0
350*	290	520	470 (460)	429	26,5 (24,5)	28(23)x16	280	440	500	F14	124,0
400*	310	580	525 (515)	480	28 (24,5)	31(28)x16	310	402	500	F14	154
450*	330	640	585 (565)	548 (530)	30 (25,5)	31(28)x20	335	508	500	F14	236
500*	350	715	650 (620)	609 (582)	31,5 (26,5)	34(28)x20	380	458	600	F16	250
600*	390	840	770 (725)	720 (682)	36 (30)	37(31)x20	440	519	400	F16	400
700*	430	910	840	794	39,5 (32,5)	37(31)x24	490	736	500	F25	537
800*	470	1025	950	901	43 (35)	41(34)x24	570	647	500	F25	650
900	510	1125	1050	1001	46,5 (37,5)	41(34)x28	625	935	600	F25	775
1000*	550	1255	1170 (1160)	1112	50 (40)	44(37)x28	730	787	600	F25	1180
1100	630	1355	1270	1218	53,5 (42,5)	44(37)x32	760	1080	600	-	1240
1200*	630	1485	1390 (1380)	1328	57 (45)	50(41)x32	820	1154	600	F30	1905
1400	710	1685	1590	1530	60 (46)	50(44)x36	920	1235	600	F35	3560
1600	790	1930	1820	1750	65 (49)	57(50)x40	1045	1415	600	F40	3920
1800	870	2130	2020	1950	70 (52)	57(50)x44	1170	1684	600	F40	6438
2000	950	2345	2230	2150	75 (55)	62(50)x48	1301	1725	600	F48	11482

*zgodne z certyfikatem DVGW.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica kołnierzowa z by-passem
podwójnie mimośrodowa

WODA



Na zdjęciu DN800 z napędem przekładniowym

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku EN-GJS 500-7
- Pierścień uszczelniający korpus wykonany ze stali nierdzewnej 1.4430 (AWS ER316LSi)
- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne bez potrzeby demontażu klapy wykonane z EPDM
- Łożyska ślizgowe centrujące wał
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Konstrukcja pozwala na regulację przepływającego medium
- Śruby łączące elementy z korpusem nierdzewne
- Przyłącze kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z PN-EN ISO 5211
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558,(F4) (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;

Wyposażenie:

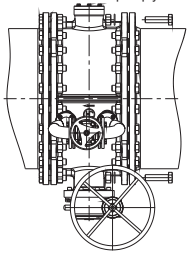
Obudowa stała nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501

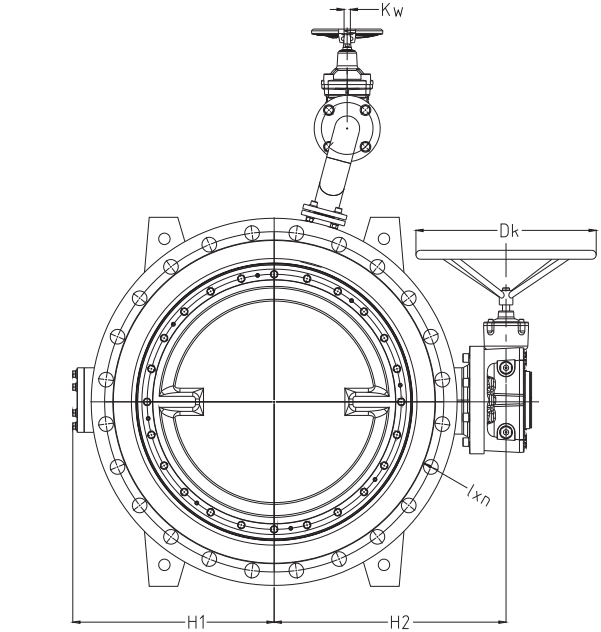
Wersje wykonania:

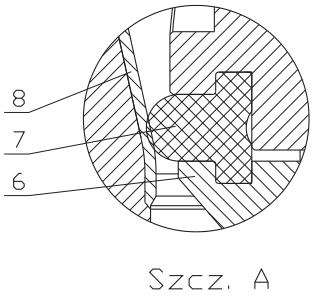
Z napędem elektrycznym AUMA
Z powłoką malarską odporną na UV

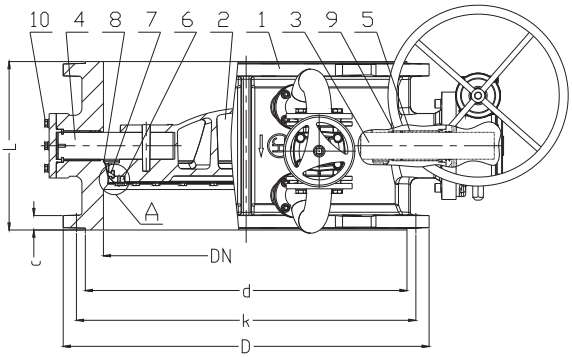
Montaż:

Zgodnie z oznaczeniem kierunku przepływu - zalecany









Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
3	Wał górny	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Wał dolny	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Tuleja	Mosiądz CW612N, CW614N PN-EN 12449
6	Pierścień dociskowy	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Pierścień uszczelniający klapy	Guma EPDM PN-ISO 1629
8	Uszczelnienie korpusu	Stal nierdzewna 1.4430 PN-EN 10088-1
9	O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
10	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017

DN	L	D	K PN16 (PN10)	d PN16 (PN10)	c PN16	c PN10	l x n PN16 (PN10)	H1	H2	Dk	BY-PASS	KW	Masa
[mm]													[kg]
500	350	715	650 (620)	609 (582)	31,5	26,5	34(28)x20	380	458	600	DN40	14	260
600	390	840	770 (725)	720 (682)	36	30	37(31)x20	440	519	400	DN50	14	411
700	430	910	840	794	39,5	32,5	37(31)x24	490	736	500	DN65	17	552
800	470	1025	950	901	43	35	41(34)x24	570	647	500	DN65	17	667
900	510	1125	1050	1001	46,5	37,5	41(34)x28	625	935	600	DN80	17	791
1000	550	1255	1170 (1160)	1112	50	40	44(37)x28	730	787	600	DN80	17	1196
1100	630	1355	1270	1218	53,5	42,5	44(37)x32	760	1080	600	DN100	19	1262
1200	630	1485	1390 (1380)	1328	57	45	50(41)x32	820	1154	600	DN100	19	1925

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica kołnierzowa
podwójnie mimośrodowa z napędem elektrycznym

WODA



Na zdjęciu DN1600

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku EN-GJS 500-7
- Pierścień uszczelniający korpus wykonany ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L)
- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne bez potrzeby demontażu klapy wykonane z EPDM
- Łożyska ślizgowe centrujące wał
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Konstrukcja pozwala na regulację przepływającego medium
- Śruby łączące elementy z korpusem nierdzewne
- Przyłącze kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z PN-EN ISO 5211
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558,(F4) (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2 2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

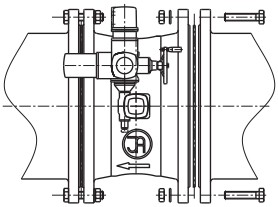
Wykonanie z by-pass od DN600

Testy:

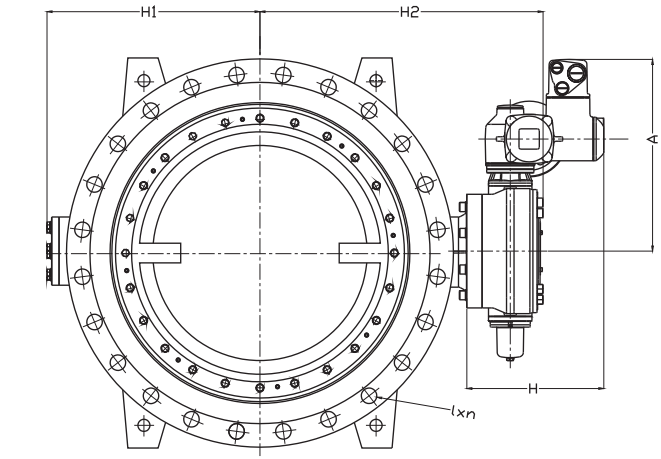
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

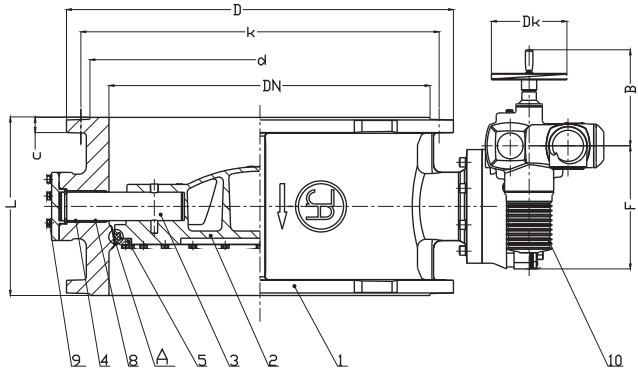
Montaż:

Napęd z boku, wał poziomo
Zgodnie z oznaczeniem kierunku przepływu - zalecany

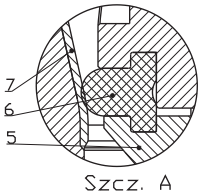


4493SA





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
3	Wał	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Tuleja	Mosiądź CW612N, CW614N PN-EN 12449
5	Pierścień dociskowy	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Pierścień uszczelniający klapy	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Uszczelnienie korpusu	Stal nierdzewna 1.4430 PN-EN 10088-1
8	O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
9	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
10	Napęd elektry czny z przekładnią	Katalog producenta



DN	L	D	K PN16 (PN10)	d PN16 (PN10)	c PN16	c PN10	l x n PN16 (PN10)	H1	H2	Dk	A	B	F	H	PN-EN ISO 5211
[mm]															
400	310	580	525 (515)	480	28	24,5	31(28)x16	310	640	500	405	191	282	315	F14
450	330	640	585 (565)	548 (530)	30	25,5	31(28)x20	335	690	500	405	191	282	315	F14
500	350	715	650 (620)	609 (582)	31,5	26,5	34(28)x20	380	780	600	535	191	282	325	F16
600	390	840	770 (725)	720 (682)	36	30	37(31)x20	440	860	400	540	191	282	325	F16
700	430	910	840	794	39,5	32,5	37(31)x24	490	930	500	615	191	282	340	F25
800	470	1025	950	901	43	35	41(34)x24	570	1020	500	615	191	282	340	F25
900	510	1125	1050	1001	46,5	37,5	41(34)x28	625	1130	600	700	191	282	356	F25
1000	550	1255	1170 (1160)	1112	50	40	44(37)x28	700	1180	600	700	191	282	356	F25
1100	630	1355	1270	1218	53,5	42,5	44(37)x32	760	1300	600	740	235	384	450	-
1200	630	1485	1390 (1380)	1328	57	45	50(41)x32	820	1450	600	740	235	384	450	F30
1400	710	1685	1590	1530	60	46	50(44)x36	920	1530	600	882	235	384	465	F35
1600	790	1930	1820	1750	65	49	57(50)x40	1045	1615	600	975	235	384	465	F40
1800	870	2130	2020	1950	70	52	57(50)x44	1170	1810	600	975	235	384	465	F40
2000	950	2345	2230	2150	75	55	62(50)x48	1301	1908	600	975	235	384	465	F48

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica kołnierzowa
podwójnie mimośrodowa z napędem elektrycznym

WODA



Na zdjęciu DN400

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku EN-GJS 500-7
- Pierścień uszczelniający korpus wykonany ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L)
- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne bez potrzeby demontażu klapy wykonane z EPDM
- Łożyska ślizgowe centrujące wał
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Konstrukcja pozwala na regulację przepływającego medium
- Śruby łączące elementy z korpusem nierdzewne
- Przyłącze kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z PN-EN ISO 5211
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558,(F4) (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2 2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

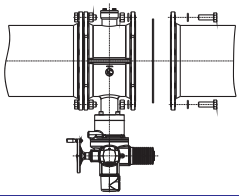
Z powłoką malarską odporną na UV
Pod obudowę

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

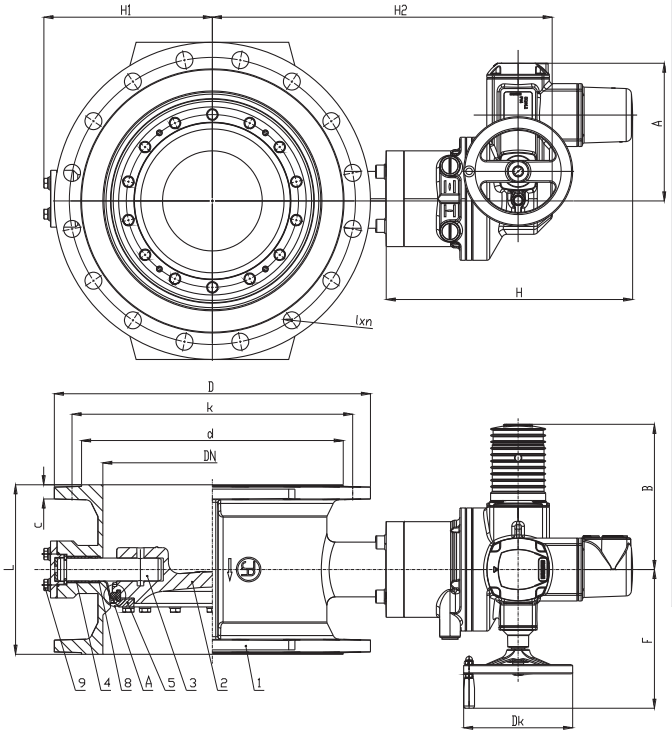
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250,
Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo
Zgodnie z oznaczeniem kierunku przepływu - zalecany



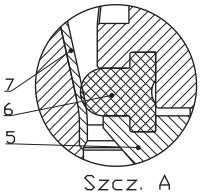
Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501

4493SQ



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
3	Wał	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Tuleja	Mosiądź CW612N, CW614N PN-EN 12449
5	Pierścień dociskowy	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Pierścień uszczelniający klapy	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Uszczelnienie korpusu	Stal nierdzewna 1.4430 PN-EN 10088-1
8	O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
9	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
10	Napęd elektryczny	Katalog producenta



DN	PN	L	D	K	d	c	lxn	H1	H2	Dk	A	B	F	H	PN-EN ISO 5211	AUMA
							[mm]									
200	PN10	230	340	295	266	20	23x8	180	414	200	251	254	266	388	F10	SQ10.2
200	PN16						23x12		458					432		SQ12.2
250	PN10	250	405	355	319	22	23x12	210	414					388	F10	SQ10.2
250	PN16						28x12		458					432		SQ12.2
300	PN10	270	460	410	370	24,5	23x12	251	547		244	169	253	438	F10	SQ12.2
300	PN16						28x12		582							SQ14.2
350	PN10	290	520	470	429	24,5	23x16	278	576		252	254	266	450	F14	SQ14.2
350	PN16					26,5	28x16									
400	PN10	310	580	515	480	24,5	28x16	310	624						F14	SQ14.2

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica LUG
międzykołnierzowa centryczna

WODA



Na zdjęciu DN100

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Do średnicy DN200 dźwignia ręczna, powyżej napęd przekładniowy
- Do DN350 połączenie wielowypustowe od DN400 kołeczkowe
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

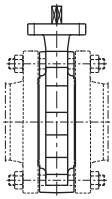
Z dźwignią do DN200
Z napędem przekładniowym od DN250
Z napędem elektrycznym
Z napędem pneumatycznym

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

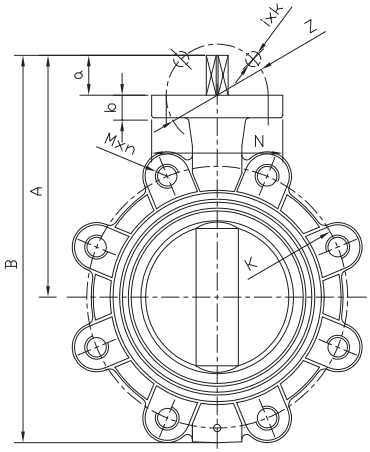
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo

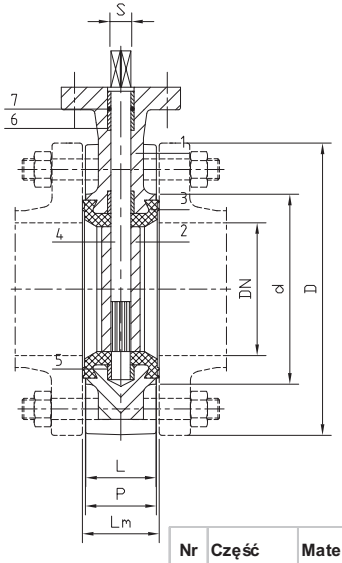


Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501

4495





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferidalne EN-GJS-400-15 PN-EN1563
2	Klapa	Żeliow sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563, Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
3	Wkładka	Guma NBR PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5, 6	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN 12165, PTFE
7	O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629

DN	PN	L	Lm	P	A	B	d	D		K		M		n		i	k	N	z	S	a	Masa
								PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16							
[mm]	[bar]	[mm]												[szt]			[mm]					[kg]
40	10 / 16	33	36	30	121	183	76	150		110		M16		4		4	7	70	50	11	28	3,2
50	10 / 16	43	46	40	137	203	92	165		125		M16		4		4	7	70	50	11	28	4,4
65	10 / 16	46	49	43	150	228	106	185		145		M16		4		4	7	70	50	11	28	5,8
80	10 / 16	46	49	42	160	245	114	200		160		M16		8		4	9	90	70	11	30	7,1
100	10 / 16	52	55	47	182	280	143	220		180		M16		8		4	9	90	70	14	30	8,1
125	10 / 16	56	59	54	207	328	170	250		210		M16		8		4	9	90	70	14	30	20,5
150	10 / 16	56	59	54	223	357	203	285		240		M20		8		4	9	90	70	17	30	23
200	10 / 16	60	63	57	255	418	252	340		295		M20		8	12	4	9	90	70	17	30	27
250	10 / 16	68	72	65	314	510	306	395	405	350	355	M20	M24	12	12	4	12	125	102	22	40	41
300	10 / 16	78	82	75	342	564	364	445	460	400	410	M20	M24	12	12	4	12	125	102	22	45	56
350	10 / 16	78	82	74	365	640	431	505	520	460	470	M20	M24	16	16	4	14	125	102	22	45	82
400	10 / 16	102	106	96	410	725	480	565	580	515	525	M24	M27	16	16	4	14	175	140	27	60	134
500	10 / 16	127	131	120	490	866	590	670	715	620	650	M24	M30	20	20	4	22	175	140	36	65	191
600	10 / 16	154	158	144	565	1031	688	780	840	725	770	M27	M33	20	20	4	22	210	165	36	65	266

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna
kołnierzowa

WODA



Na zdjęciu DN250



Na zdjęciu DN150

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: EPDM
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z EPDM
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Do średnicy DN200 dźwignia ręczna, powyżej napęd przekładniowy
- Połączenie klapy z wałem kołeczkowe
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersja wykonania:

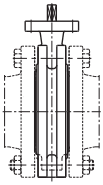
Z dźwignią do DN200
Z napędem przekładniowym od DN250
Z napędem elektrycznym
Z napędem pneumatycznym

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

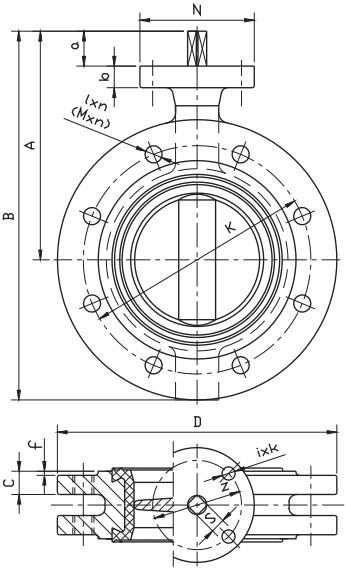
Montaż:

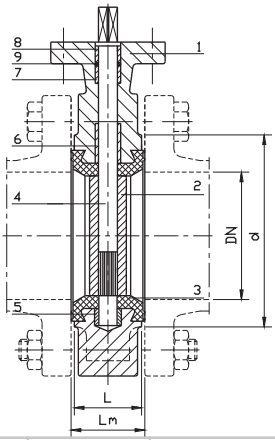
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo



Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN1563, Stal 1.4301 PN-EN10088-1
3	Wkładka	Guma EPDM PN-ISO 1629
4	Wał	S tal 1.4021, 1.4057 PN-EN 10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN12165 PTFE
9	O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629

DN	PN	L	Lm	C	f	A	B	d	D		K		l (M)		n		i	k	N	z	S	a	Masa
									PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16							
[mm]	[bar]	[mm]													[szt]		[mm]						[kg]
150	10 (16*)	56	59	18	2	223	368	203	285		240		23 (M20)		8		4	9	90	70	17	30	16,5
200	10 (16*)	60	63	19	2	255	430	252	340		295		23 (M20)		8	12	4	9	90	70	17	30	25,0
250	10 (16*)	68	72	20	2	314	521	306	395	405	350	355	23 (M20)	28 (M24)	12	12	4	12	125	102	22	40	40,0
300	10 (16*)	78	82	22	3	342	577	364	445	460	400	410	23 (M20)	28 (M24)	12	12	4	12	125	102	22	45	57,0
350	10 (16*)	78	82	24	3	365	635	431	505	520	460	470	23 (M20)	28 (M24)	16	16	4	12	125	102	22	45	73,0
400	10 (16*)	102	106	26	4	410	720	480	565	580	515	525	28 (M24)	31 (M27)	16	16	4	14	175	140	27	60	110,0
500	10 (16*)	127	131	30	4	490	860	590	670	715	620	650	28 (M24)	34 (M30)	20	20	4	14	175	140	36	65	199,0
600	10 (16*)	154	158	34	5	565	1015	688	780	840	725	770	31 (M27)	37 (M33)	20	20	4	22	210	165	36	65	295,0
700	10 (16*)	165	169	34	5	610	1110	800	910	910	840	840	31 (M27)	37 (M33)	24	24	8	22	300	254	46	70	341,0
800	10 (16*)	190	196	44	5	620	1245	905	1015	1025	950	950	34(M30)	41(M36)	24	24	8	22	300	254	55	80	-
900	10 (16*)	203	209	46	5	720	1357	1005	1115	1125	1050	1050	34(M30)	41(M36)	28	28	8	22	300	254	55	118	-
1000	10 (16*)	216	223	50	5	800	1501	1010	1230	1255	1160	1170	37(M33)	44(M39)	28	28	8	22	300	254	55	142	-
1200	10 (16*)	254	263	56	5	940	1784	1330	1455	1455	1380	1390	41(M36)	50(M45)	32	32	8	22	350	298	65	160	-

* - ciśnienie nominalne PN16 na życzenie, możliwe wykonanie otworów gwintowanych

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna
kołnierzowa z napędem

WODA



Na zdjęciu DN600



Na zdjęciu DN250

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR, EPDM
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR, EPDM
- Połączenie klapy z wałem kołeczkowe
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

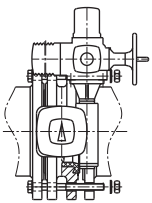
Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Montaż:

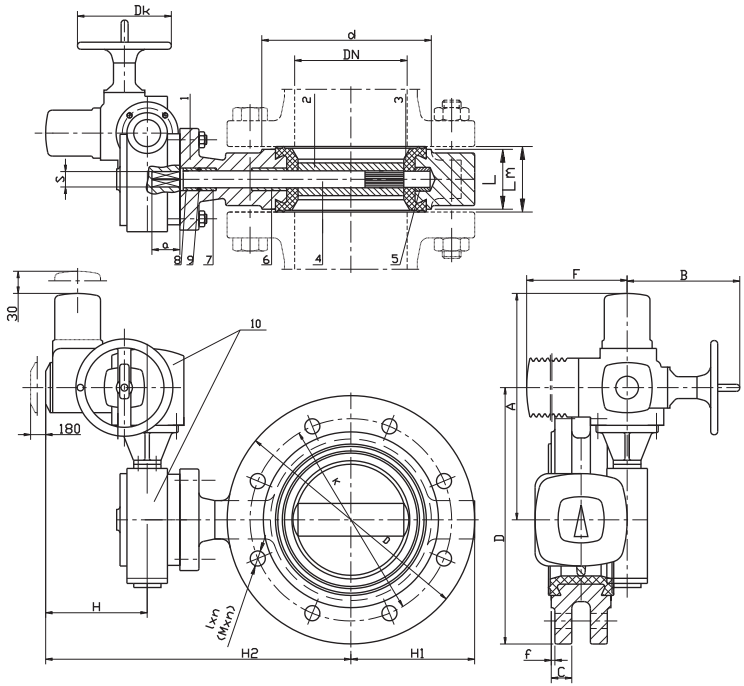
Napęd z boku, wał poziomo

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN



4496SA



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN1563, Stal 1.4301 PN-EN10088-1
3	Wkładka	Guma EPDM PN-ISO 1629
4	Wał	S tal 1.4021, 1.4057 PN-EN 10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN12165 PTFE
9	O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
10	Napęd + przekładnia	Napęd + GS + VZ lub (GS + GZ)

DN	PN	L	Lm	A	B	d	D		K		l		n		ISO 5211	F	H	H1	H2	S	a
							PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16							
[mm]	[bar]	[mm]											[szt]		-	[mm]					
400	10 / 16	102	106	405	254	480	565	580	515	525	28	31	16		F14	282	354	298	754	27	60
500	10 / 16	127	131	535	254	590	670	715	620	650	28	34	20			282	390	355	870	36	65
600	10 / 16	154	158	535	254	688	780	840	725	770	31	37	20		F16	282	390	464	952	36	66
700	10 / 16	165	169	539	254	800	895	910	840		31	37	24		F25	282	392	505	1016	46	66
800	10 / 16	190	195	615	254	900	1015	1025	950		34	41	24		F25	282	417	576	1089	46	66
900	10 / 16	203	208	700	254	1000	1115	1125	1050		34	41	28		F25	282	458	638	1178	55	118
1000	10 / 16	216	223	700	254	1120	1230	1255	1160	1170	37	44	28		F25	282	458	700	1258	55	142
1200	10 / 16	254	263	795	329	1300	1455	1485	1380	1390	41	50	32		F30	384	545	844	1485	-	150

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna
międzykołnierzowa

WODA



Na zdjęciu DN80 z dźwignią



Na zdjęciu DN250 z przekładnią

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4401 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR, EPDM
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR, EPDM
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Do średnicy DN200 dźwignia ręczna, powyżej napęd przekładniowy
- Do DN350 połączenie wielowypustowe od DN400 kołeczkowe
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Woda przemysłowa, woda pitna oraz inne czynniki neutralne w zależności od zastosowanych materiałów na pierścienie uszczelniające o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

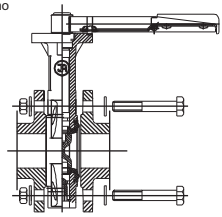
Z dźwignią do DN200
Z napędem przekładniowym od DN250
Z napędem elektrycznym
Z napędem pneumatycznym

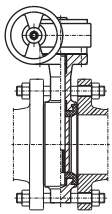
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

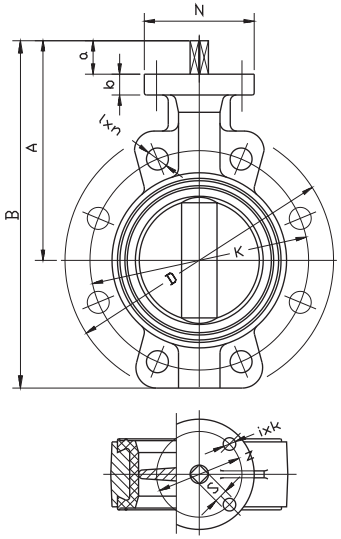
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo

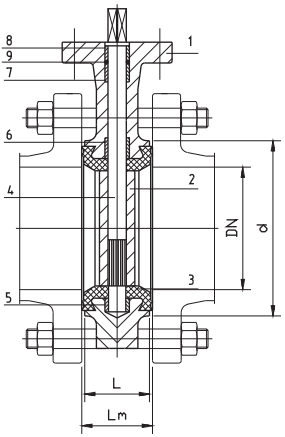




Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Stal 1.4401 PN-EN 10088-1 Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Wkładka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 PTFE
9	O-ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629

DN	PN			L	Lm	A	B	d	D		K		l		n		ISO 5211	i x k	N	z	S	a	Masa
	10	16	10 / 16						PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16							
[mm]	[bar]			[mm]											[szt]		-	[mm]					[kg]
40	–	–	v	33	36	121	176	76	150		110		19		4		F05	4x7	65	50	11	28	3
50	–	–	v	43	45	137	222	92	165		125		19		4		F05	4x7	65	50	11	28	4
65	–	–	v	46	49	150	235	106	185		145		19		4		F05	4x7	65	50	11	28	5
80	–	–	v	46	49	160	245	114	200		160		19		8		F05	4x7	65	50	11	30	7
100	–	–	v	52	55	182	280	143	220		180		19		8		F07	4x9	90	70	14	30	8
125	–	–	v	56	59	207	328	170	250		210		19		8		F07	4x9	90	70	14	30	8
150	–	–	v	56	59	223	357	203	285		240		23		8		F07	4x9	90	70	17	30	13
200	–	–	v	60	63	255	418	252	340		295		23		12		F10	4x12	125	102	17	30	20
250	–	–	v	68	72	314	510	306	395	405	350	355	23	28	12		F10	4x12	125	102	22	40	29
300	–	–	v	78	82	342	564	364	445	460	400	410	23	28	12		F10	4x12	125	102	22	45	40
350	–	–	v	78	82	365	640	431	505	520	460	470	23	28	16		F10	4x12	125	102	22	45	47
400	–	–	v	102	106	410	725	480	565	580	515	525	28	31	16		F14	4x18	175	140	27	60	98
450	–	–	v	114	118	451	775	525	615	640	565	585	28	31	20		F14	4x18	175	140	27	60	127
500	–	–	v	127	131	490	866	590	670	715	620	650	28	34	20		F14	4x18	175	140	36	65	185
600	–	–	v	154	158	565	1031	688	780	840	725	770	31	37	20		F16	4x22	210	165	36	66	275
700	v	v	–	165	169	610	1120	800	895	910	840		31	37	24		F25	8x18	300	254	46	66	394
800	v	v	–	190	195	738	1314	900	1015	1025	950		34	41	24		F25	8x18	300	254	46	66	506
900	v	v	–	203	208	838	1475	1000	1115	1125	1050		34	41	28		F25	8x18	300	254	55	118	756
1000	v	v	–	216	223	942	1643	1120	1230	1255	1160	1170	37	44	28		F25	8x18	300	254	55	142	804
1200	v	v	–	254	263	1090	1934	1300	1455	1485	1380	1390	41	50	32		F30	8x22	350	298	-	150	1251

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyjego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna
międzykołnierzowa z napędem pneumatycznym

WODA



Na zdjęciu DN100

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4401 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR, EPDM
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR, EPDM
- Do DN350 połączenie wielowypustowe od DN400 kołeczkowe
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

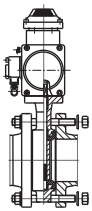
Sieci wodociągowych oraz inne czynników neutralnych o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Montaż:

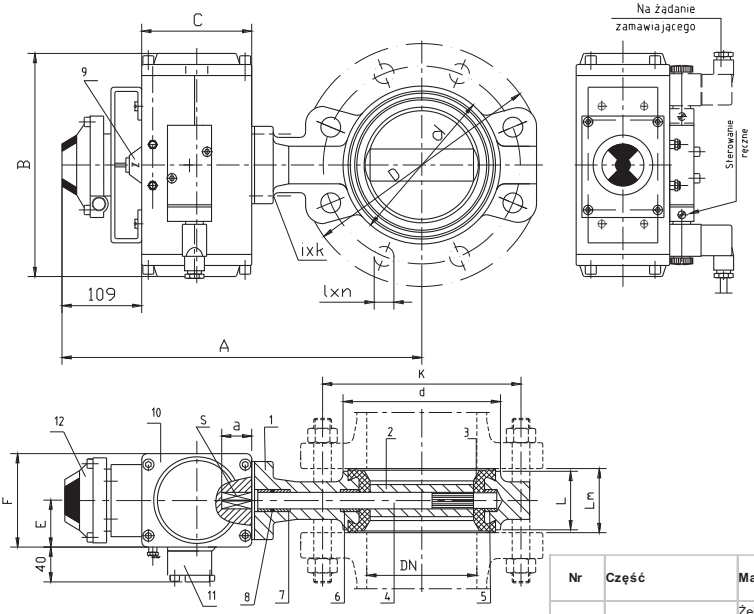
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN



4497PM



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliw o sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:
2	Klapa	Żeliw o sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Stal 1.4401 PN-EN 10088-1
3	Wkładka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5, 6, 7	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 PTFE
8	O-ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
9	Optyczny w skaźnik położenia	katalog producenta
10	Siłow nik pneumatyczny	katalog producenta
11	Eektrozaw ór	katalog producenta
12	Skrzynka w łączników	katalog producenta

DN	PN	L	Lm	A	B	d	D		K		I		C	ISO 5211	i x k	z	S	a	E	F
							PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16								
[mm]	[bar]	[mm]											[mm]	-	[mm]				[mm]	
50	10 / 16	43	46	280	147	92	165		125		19		74	F05	4x7	50	11	28	42	72
65	10 / 16	46	49	318	168	106	185		145		19		88	F05	4x7	50	11	28	47	83
80	10 / 16	46	49	349	184	114	200		160		19		100	F05	4x7	50	11	30	53	95
100	10 / 16	52	55	370	204	143	220		180		19		109	F07	4x9	70	14	30	57	103
125	10 / 16	56	59	430	262	170	250		210		19		120	F07	4x9	70	14	30	59	109
150	10 / 16	56	59	440	268	203	285		240		23		135	F07	4x9	70	17	30	64	122
200	10 / 16	60	63	490	301	252	340		295		23		155	F10	4x12	102	17	30	75	142
250	10 / 16	68	72	542	390	306	395	405	350	355	23	28	172	F10	4x12	102	22	40	77	152
300	10 / 16	78	82	595	390	364	445	460	400	410	23	28	172	F10	4x12	102	22	45	77	152
350	10 / 16	78	82	620	458	431	505	520	460	470	23	28	197	F10	4x12	102	22	45	87	174
400	10 / 16	102	106	735	532	480	565	580	515	525	28	31	255	F14	4x18	140	27	60	113	226
500	10 / 16	127	131	830	602	590	670	715	620	650	28	34	292	F14	4x18	140	36	65	130	260

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna
międzykołnierzowa jako zespół przekładni i napędu elektrycznego

WODA



Na zdjęciu DN200

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4401 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR, EPDM
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR, EPDM
- Do DN350 połączenie wielowypustowe od DN400 kołeczkowe
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074·

Zastosowanie:

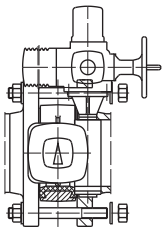
Sieci wodociągowych oraz inne czynników neutralnych o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Montaż:

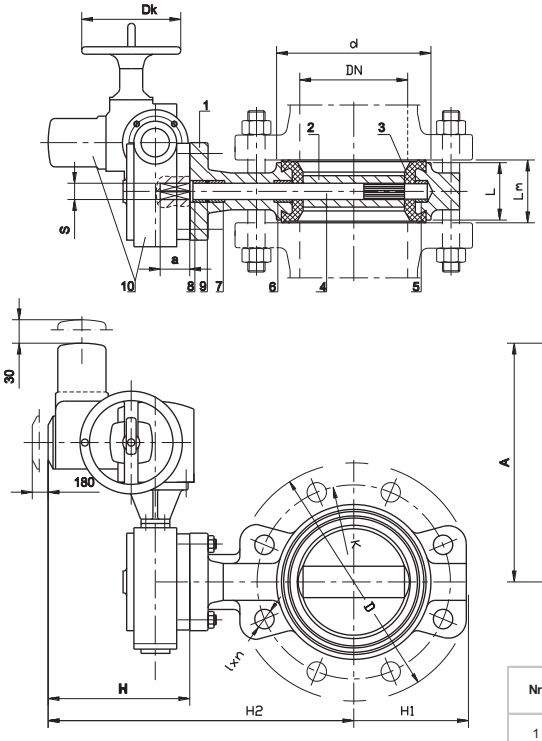
Napęd z boku, wał poziomo

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN



4497SA



Nr	Część	Matariał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Stal 1.4401 PN-EN 10088-1
3	Wkładka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 PTFE
9	O-ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
10	Napęd + przekładnia	katalog producenta

DN	PN	L	Lm	A	B	d	D		K		l		n		ISO 5211	F	H	H1	H2	S	a
							PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16							
[mm]	[bar]	[mm]											[szt]		-	[mm]					
400	10 / 16	102	106	405	254	480	565	580	515	525	28	31	16		F14	282	354	298	754	27	60
500	10 / 16	127	131	535	254	590	670	715	620	650	28	34	20		F14	282	390	355	870	36	65
600	10 / 16	154	158	535	254	688	780	840	725	770	31	37	20		F16	282	390	464	952	36	66
700	10 / 16	165	169	539	254	800	895	910	840		31	37	24		F25	282	392	505	1016	46	66
800	10 / 16	190	195	615	254	900	1015	1025	950		34	41	24		F25	282	417	576	1089	46	66
900	10 / 16	203	208	700	254	1000	1115	1125	1050		34	41	28		F25	282	458	638	1178	55	118
1000	10 / 16	216	223	700	254	1120	1230	1255	1160	1170	37	44	28		F25	282	458	700	1258	55	142
1200	10 / 16	254	263	795	329	1300	1455	1485	1380	1390	41	50	32		F30	384	545	844	1485	-	150

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna
międzykołnierzowa z napędem elektrycznym

WODA



Na zdjęciu DN200 +SQ07+AUTOMATIC 01.2



Na zdjęciu DN300 +SQ10.2

Opis wyrobu:

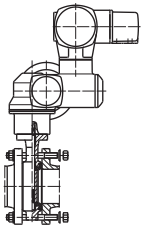
- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4401 lub żeliwa sferoidalnego niklowanego
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR, EPDM
- Wał pełny w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR, EPDM
- Do DN350 połączenie wielowypustowe od DN400 kołeczkowe
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Sieci wodociągowych oraz inne czynników neutralnych o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Montaż:

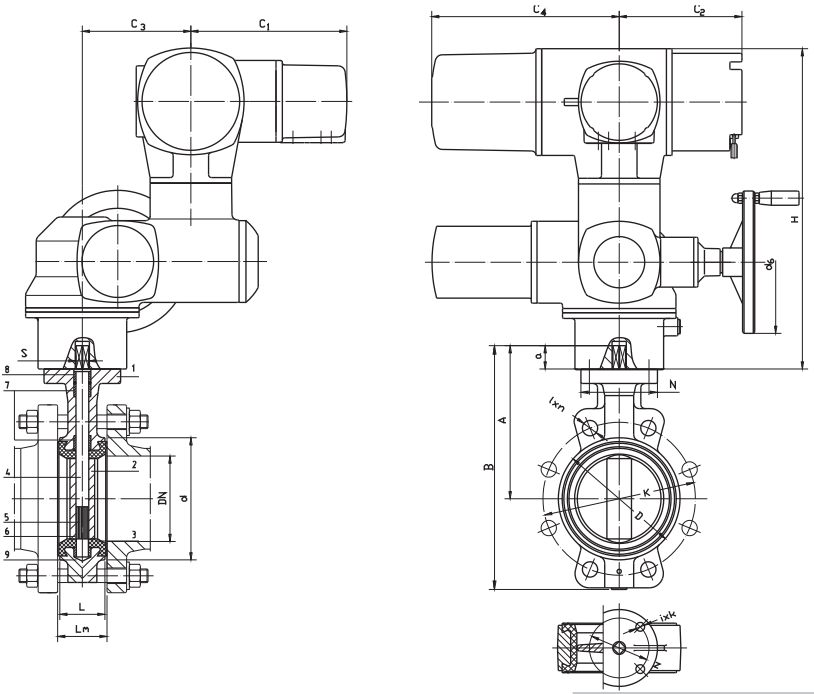
Dowolna pozycja dla przelotu do DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo



Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

4497SQ



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliw o sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliw o sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Stal 1.4401 PN-EN 10088-1
3	Wkładka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 PTFE
9	O-ring	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629

DN	PN bar	L	Lm	A	B	d	D		K		I		n	ISO 5211	i x k	N	z	S	a	C1	C2	C3	C4	H
							PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10/16											
mm	-	mm											szt.	-						mm				
40	10/16	33	36	121	176	76	150		110		19		4	F05	4x7	90	50	11	28	220	171	143	265	434
50	10/16	43	46	137	222	92	165		125		19		4	F05	4x7	90	50	11	28	220	171	143	265	434
65	10/16	46	49	150	235	106	185		145		19		4	F05	4x7	90	50	11	28	220	171	143	265	434
80	10/16	46	49	160	245	114	200		160		19		8	F05	4x7	90	50	11	30	220	171	143	265	434
100	10/16	52	55	182	280	143	220		180		19		8	F07	4x9	90	70	14	30	220	171	143	265	434
125	10/16	56	59	207	328	170	250		210		19		8	F07	4x9	90	70	14	30	220	171	143	265	434
150	10/16	56	59	223	357	203	285		240		23		8	F07	4x9	90	70	17	30	220	173	153	263	452
200	10/16	60	63	255	418	252	340		295		23		12	F10	4x12	125	102	17	30	220	173	153	263	452
250	10/16	68	72	314	510	306	395	405	350	355	23	28	12	F10	4x12	125	102	22	40	220	173	153	265	452
300	10/16	78	82	342	564	364	445	460	400	410	23	28	12	F10	4x12	125	102	22	45	220	173	153	265	452
350	10/16	78	82	365	640	431	505	520	460	470	23	28	16	F10	4x12	125	102	22	45	220	173	153	265	475
400	10/16	102	106	410	725	480	565	580	515	525	28	31	16	F14	4x18	175	140	27	60	220	173	153	265	510

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica zwrotna
międzykołnierzowa z przeciwwagą

WODA



Na zdjęciu DN350

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Montaż na rurociągu poziomym lub pionowym (napływ czynnika z dołu lub z góry)
- Tulejki ślizgowe: brąz, mosiądz i PTFE
- Uszczelnienie mocowane w korpusie, wymienne bez potrzeby demontażu klapy: pierścień metalowy + EPDM, NBR lub FKM
- Uszczelnienie wału: pierścienie typu o-ring EPDM, NBR lub FKM
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Możliwe wykonania: I- rurociąg poziomy, II- rurociąg pionowy - przepływ z dołu, III- rurociąg pionowy - przepływ z góry.
- Usytuowanie dźwigni: z prawej strony - Prawa (P), z lewej strony - Lewa (L) dla rurociągu poziomego
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 lub poliwinylowa min. 100 mikronów w normy PN-EN ISO 12944-5
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Sieci przemysłowe, wodociągowe oraz dla innych czynników neutralnych o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

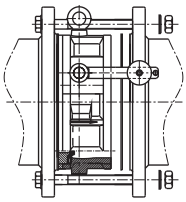
Wersje wykonania:

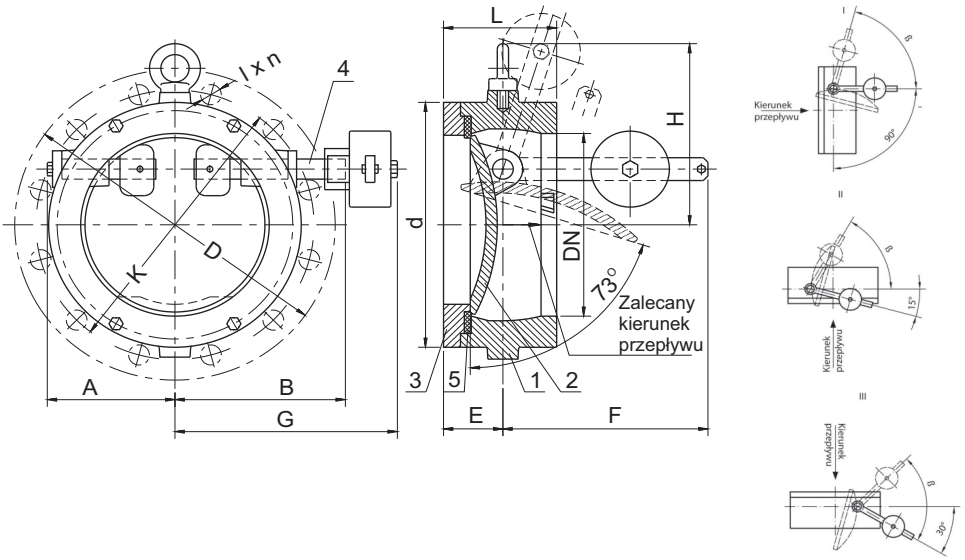
Z amortyzatorem

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Nakładka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Pierścień uszczelniający	Guma NBR, EPDM, FKM PN-ISO 1629:

DN	PN	L	A	B	E	H	F	G	D	K	d	I	n	Masa
[mm]	[bar]	[mm]											[szt]	[kg]
250	10 / 16	135	159	222	68	231	250	290	405	355	320	23/28	12	35
300	10 / 16	160	186	245	75	276	300	314	460	410	370	23/28	12	51
350	10 / 16	180	226	277	88	306	350	367	520	470	430	23/28	16	75
400	10 / 16	200	283	309	100	346	400	390	580	525	482	28/31	16	97
500	10 / 16	240	313	385	130	404	500	475	715	650	610	28/34	20	157
600	10 / 16	260	367	454	147	458	600	563	840	770	720	31/37	20	255
800	10 / 16	241	415	515	140	530	900	630	1025	950	901	34/41	24	453

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica zwrotna
międzykołnierzowa z amortyzatorem

WODA



Na zdjęciu DN600

Opis wyrobu:

- Klapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Montaż na rurociągu poziomym lub pionowym (napływ czynnika z dołu lub z góry)
- Tulejki ślizgowe: brąz, mosiądz i PTFE
- Uszczelnienie mocowane w korpusie, wymienne bez potrzeby demontażu klapy: pierścień metalowy + EPDM, NBR lub FKM
- Uszczelnienie wału: pierścienie typu o-ring EPDM, NBR lub FKM
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Możliwe wykonania: I- rurociąg poziomy, II- rurociąg pionowy - przepływ z dołu, III- rurociąg pionowy - przepływ z góry.
- Usytuowanie dźwigni: z prawej strony - Prawa (P), z lewej strony - Lewa (L) dla rurociągu poziomego
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 lub poliwinylowa min. 100 mikronów w normy PN-EN ISO 12944-5
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 PN-EN 1074-3
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

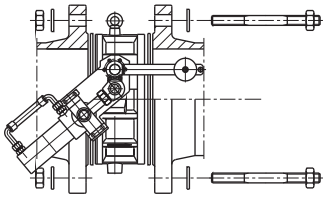
Zastosowanie:

Sieci przemysłowe, wodociągowe oraz dla innych czynników neutralnych o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

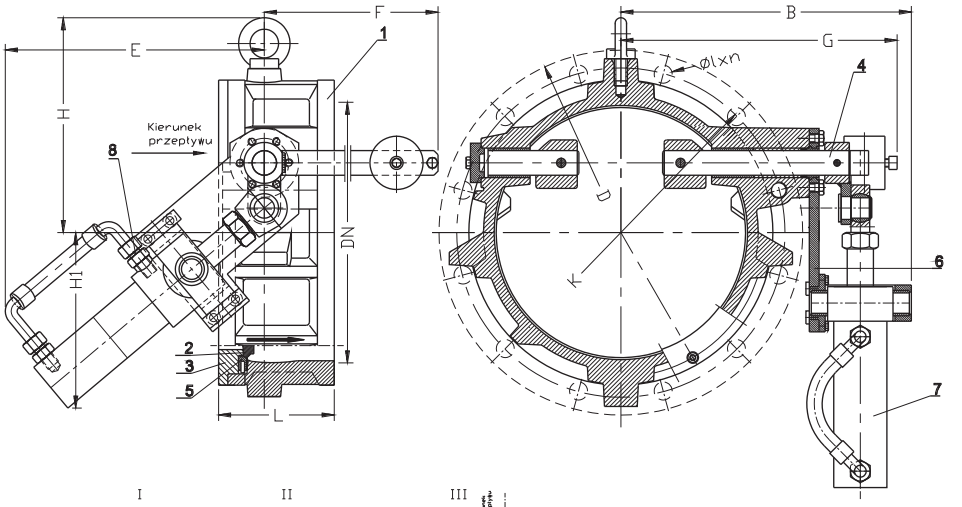
Testy:

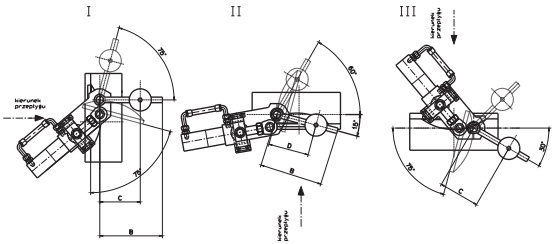
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2
PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:



4499A





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Nakładka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Pierścień uszczelniający	Guma NBR, EPDM, FKM PN-ISO 1629
6	Płyta amortyzatora	Stal 1.0037 PN-EN 10025
7	Tłumik amortyzatora	wg karty producenta

DN	PN	L	H1	B	E	H	F	G	D	K	H1	l x n PN16 (PN10)	Masa
[mm]	[bar]	[mm]										[mm]	[kg]
300	10/16	160	214	370	312	276	300	338	460	410	214	28(23)x12	86
350	10/16	180	226	400	320	306	350	367	520	470	430	28x(23)x16	97
400	10/16	200	283	430	350	346	400	390	580	525	482	31(28)x16	135
500	10/16	240	313	538	430	404	500	475	715	650	610	34(28)x20	180
600	10/16	260	367	600	457	458	600	563	840	770	720	37(31)x20	280
800	10/16	241	477	740	539	530	900	725	1025	950	324	41(34)x24	535

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór kulowy kolanowy
system SZUSTER

ŚCIEKI



Zawór 6011 DN80



Zawór 6001 DN50

Opis wyrobu:

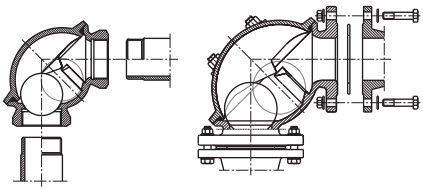
- Łatwy dostęp do wnętrza, w tym do kuli
- Bardzo ciche i niezawodne działanie
- Położenie serwisowe pokrywy na dwóch/czterech szpilkach
- Spełnia warunki prześwitu dla części stałych PN-EN 12050-4 bez wymuszonych wibracji kuli
- Zwarta i prosta budowa – wysoka trwałość
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), PN10
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN 10226-1
- Długość zabudowy – wg dokumentacji producenta
- Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
- Kula wulkanizowana NBR - czasza kuli wykonana ze stopu aluminium lub żeliwa
- Uszczelnienie pokrywy o-ringowe
- Pełne otwarcie zaworu dla prędkości przepływu od 0,7 m/s,
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 12050-1
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 0.6 MPa i zakresie temperatur do +60°C

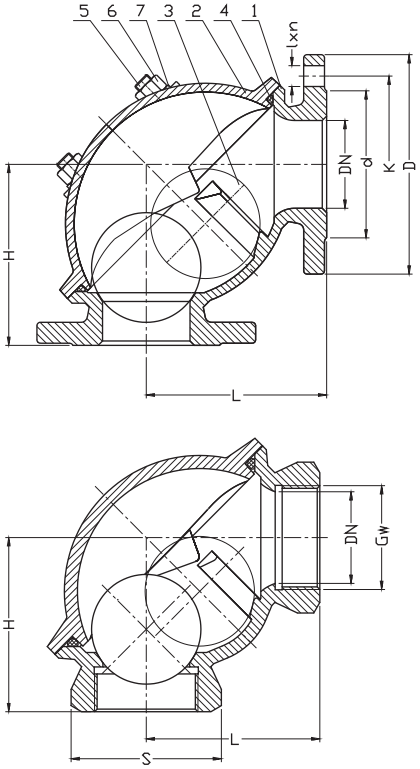
Montaż:

Zgodny z poniższym schematem



Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN;
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN;



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
3	Kula	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Aluminium AlSi PN-EN 1706 Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal nierdzewna PN-90/M-82131
6	Nakrętka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4032
7	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091

TYP	DN	PN	L / H	D	d	K	l x n	S	Gw	z*	Masa
-	[mm]	[bar]	[mm]						[cal]	[mm]	[kg]
6001	32	6	80	-	-	-	-	55	1 1/4"	-	1,9
	40	6	100	-	-	-	-	60	1 1/2"	-	2,4
	50	6	100	-	-	-	-	75	2"	2,4	4,1
6011	50	6	100	165	102	125	19x4	-	-	2,4	8,4
	65	6	165	185	122	145	19x5	-	-	-	15,8
	80	6	165	200	138	160	19x8	-	-	1,7	16,7
	100	6	200	220	158	180	19x8	-	-	1,6	24,4
	125	6	250	250	188	210	19x8	-	-	-	-
	150	6	300	285	212	240	2x8	-	-	-	60,0
	200	6	400	340	268	295	23x8(12)*	-	-	-	-
	250	6	500	395	320	350	23x12	-	-	-	-
	300	6	600	445	370	400	23x12	-	-	-	-

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór kulowy zwrotny
kołnierzowy

ŚCIEKI WODA





Zawór 6516 DN500

Zawór 6516 DN100

Opis wyrobu:

- Łatwy w konserwacji dostęp do wnętrza, w tym do kuli
- Prosty i pełny przelot
- Zwarta i prosta budowa – wysoka trwałość,
- Połączenia kołnierzowe i owiercenie PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ,ciśnienie PN 10,16
- Długość zabudowy szereg 48 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego / GGG40/ EN-GJS 400-15 PN-EN 1563 (DIN 1693)
- Kula wulkanizowana NBR , (EPDM dla wody pitnej)– czasza kuli wykonana ze stopu aluminium lub żeliwa
- Uszczelnienie pokrywy o-ringowe: NBR , EPDM
- Wyrób przeznaczony jest do pracy w układach pompowych, element odcinający przepływ – kula o gęstości większej niż woda (kula tonąca).
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej, wpuszczane i zabezpieczone masą zalewową
- Zgodność wyrobu z PN-EN 12050-4, PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-3
- Konstrukcyjnie oraz technicznie zawór 6516 przeznaczony jest do instalacji pompowych
- Konstrukcyjnie oraz technicznie zawór 6526 przeznaczony jest do instalacji grawitacyjnych
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Instalacje ścieków, wody opadowej, pitnej, przemysłowej oraz inne płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa
i zakresie temperatur do +70°C

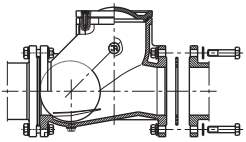
Testy:

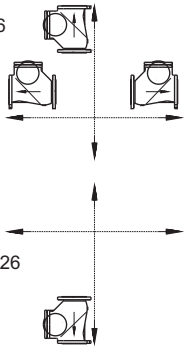
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN

Wersje wykonania:

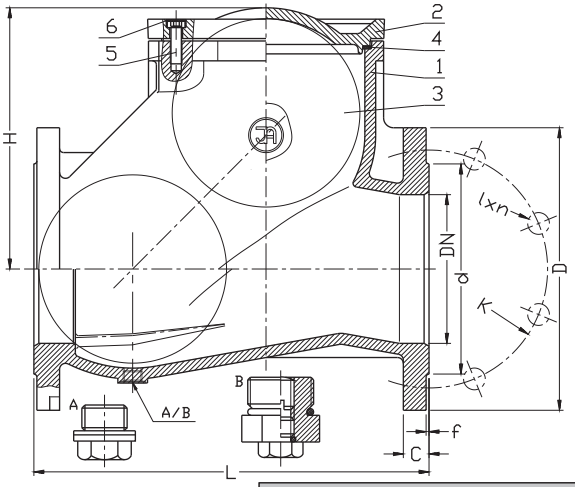
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej - rekomendowane do środowiska agresywnego
Z wyczystką (A)
Z zespołem czyszcząco-odpowietrzającym (B)

Montaż:

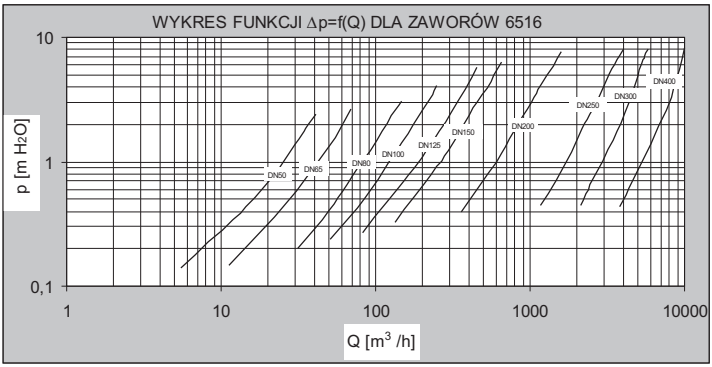




6516
6526



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
3	Kula	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Aluminium AlSi PN-EN 1706 Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Uszczelka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
6	Zaślepka śruby	Parafina



DN	PN	L szereg 48	H	d	D	K	l	C	f	n	Masa	Masa
[mm]	[bar]	[mm]								-	6516 [kg]	6526 [kg]
50	16	200	113	102	165	125	19	19	3	4	8	8
65	16	240	126	122	185	145	19	19	3	4	13	12
80	16	260	162	138	200	160	19	19	3	8	17	17
100	16	300	194	158	220	180	19	19	3	8	24	22
125	16	350	214	188	250	210	19	19	3	8	34	33
150	16	400	260	212	285	240	23	19	3	8	52	48
200	16	500	320	268	340	295	23	20	3	12	83	74
250	16	600	365	319	405	355	28	22	3	12	136	106
300	16	700	427	370	460	410	28	25	4	12	229	203
200	10	500	320	268	340	295	23	20	3	8	83	74
250	10	600	365	319	405	350	23	22	3	12	136	106
300	10	700	427	370	460	400	23	25	4	12	229	203
350*	10	800	427	429	520	460	23	27	4	16	260	237
400	10	900	537	480	580	515	28	28	4	16	395	-
500	10	1100	650	582	670	620	28	32	4	20	560	-

* - zanižony przelot

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór klapowy zwrotny
kołnierzowy

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

- Prosty i pełny przelot
- Zwarta zabudowa, wysoki stopień szczelności
- Nie wymaga konserwacji
- Korpus, klapa i pokrywa wykonana z żeliwa szarego EN-GJL 250 PN-EN 1561
- Pierścień kadłuba wykonany z CW617N PN-EN 12165
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ,ciśnienie PN 10,16
- Długość zabudowy szereg 48 wg PN-EN 558+A1 (DIN 3202)
- Uszczelnienie pokrywy - grafit
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1,PN-EN 1074-3
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

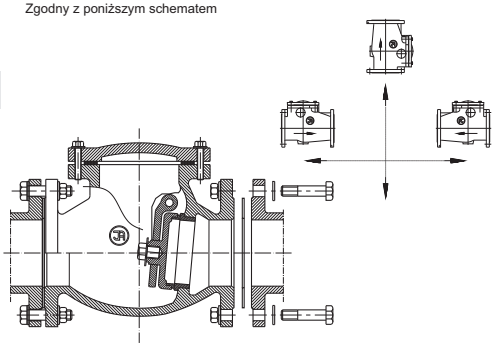
Instalacje ścieków, wody opadowej, pary wodnej, przemysłowej oraz inne płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +82°C (uszczelnienie guma NBR) do +120°C (uszczelnienie EPDM mosiądz)

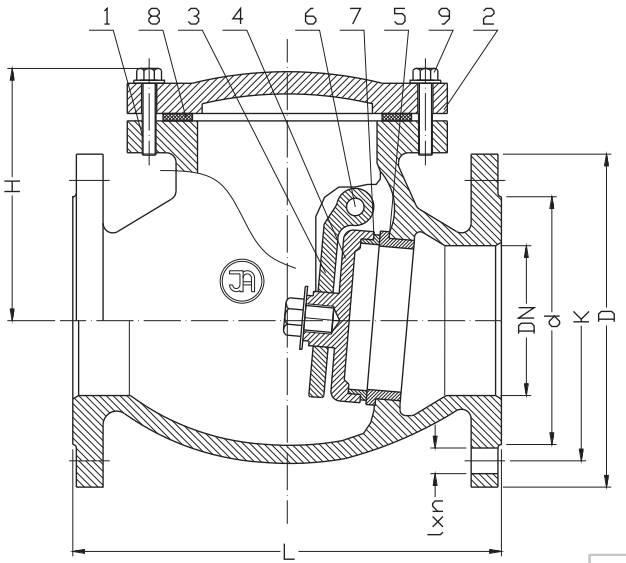
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN

Montaż:

Zgodny z poniższym schematem





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
2	Pokrywa	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
3	Dźwignia klapy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
4	Klapa	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
5	Pierścień kadłuba	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Sworzeń klapy	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka gniazda	Guma -EPDM, NBR, PN-ISO 1629 Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Uszczelka pokrywy	Uszczelka bezazbestowa Grafit
9	Śruba	Stal FeZn PN-ISO 4017

DN	PN	L	H	D	d	K	l x n	Masa
[mm]	[bar]	[mm]						[kg]
50	16	200	120	165	102	125	19x4	11
65	16	240	125	185	122	145	19x4	13
80	16	260	147	200	138	160	19x8	17
100	16	300	158	220	158	180	19x8	25
125	16	350	188	250	188	210	19x8	40
150	16	400	193	285	212	240	23x8	50
200	16	500	250	340	268	295	23x8(12)*	58
250	16	600	300	405	320	355	28x12	118
300	16	700	342	460	370	410	28x12	182

*) - 10 bar

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór grzybkowy zwrotny
kołnierzowy

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

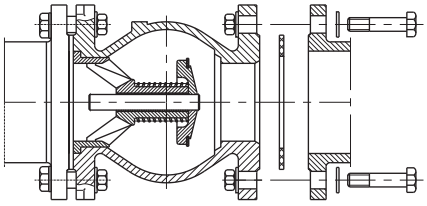
- Praca w dowolnej pozycji
- Zwarta zabudowa, wysoki stopień szczelności
- Nie wymaga konserwacji
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej w gat 1.4305 PN-EN 10088
- Tuleja ślizgowa: mosiądz, brąz lub stal nierdzewna
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501) ,ciśnienie PN 10,16
- Długość zabudowy katalog producenta
- Korpus, grzyb i prowadnica z żeliwa szarego EN-GJL 250 PN-EN 1561
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Instalacje ścieków, wody opadowej, przemysłowej oraz inne płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

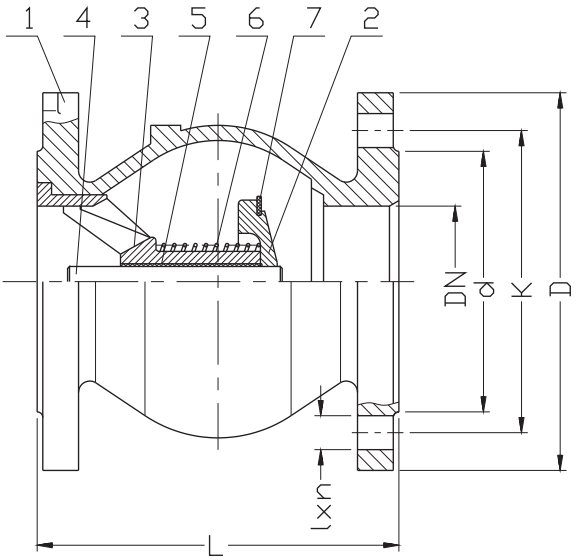
Montaż:

Zgodny z poniższym schematem



Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
2	Prowadnica DN50-DN125	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
2	Prowadnica DN150-DN250	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
3	Zespół zamykający DN50-DN100	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
3	Zespół zamykający DN1250-DN250	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
4	Trzpień prowadzący	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Prowadzenie trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Sprężyna	Stal nierdzewna 1.4305 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629

DN	k	l x n	D	L	d	Kv	Masa
	PN16 (PN10)						
[mm]						[m^3/h]	[kg]
50	125	4x19	165	100	98	100	5,7
65	145	4x19	185	120	118	160	8,7
80	160	8x19	200	136	132	230	10,8
100	180	8x19	220	175	156	390	13,5
125	210	8x19	250	200	184	625	21,0
150	240	8x23	285	234	211	900	30,0
200	295	12x23 (8x23)	340	300	260	1100	49,0
250	355 (350)	12x28 (12x23)	405	370	319	1800	81,0

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór klapowy zwrotny
międzykołnierzowy

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu DN100

Opis wyrobu:

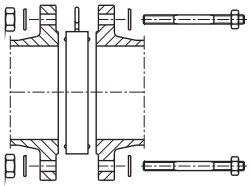
- O-ringowe uszczelnienie w klapie
- Sprężyna zabezpieczająca klapę ze stali nierdzewnej
- Nie wymaga konserwacji
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej w gat 1.4305 PN-EN 10088
- Długość zabudowy katalog producenta
- Korpus, dysk wykonany ze stali 1.4301 lub 1.0038/Zn
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3

Zastosowanie:

Instalacjach: wodociągowych, przemysłowych, ściekowych oraz innych płynach obojętnych chemicznie do odcinania przepływu o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +70°C

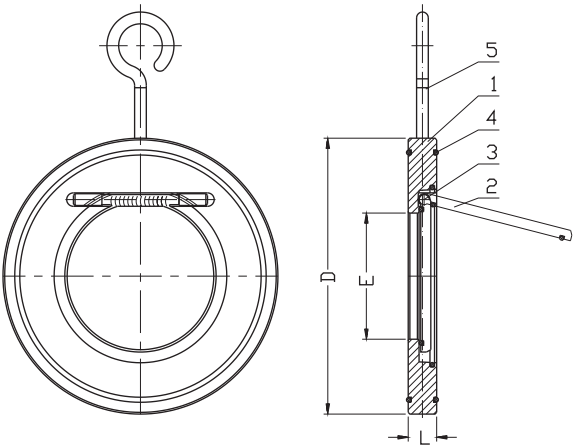
Montaż:

Zgodny z poniższym schematem



Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2 Stal 1.4310 PN-EN 10088-1
2	Klapa	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2 Stal 1.4310 PN-EN 10088-1
3	(*)Sprężyna zabezpieczająca	50S2JR/Zn PN-74/H-84032 Stal 1.4310 PN-EN 10088-1
4	Uszczelnienie	Guma EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba z uchwytem	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2 Stal 1.4310 PN-EN 10088-1

(*) Wykonanie specjalne

DN	D	E	L	Masa
[mm]				[kg]
40	94	21	15	0,5
50	109	30	15	0,8
65	129	41	15	1,3
80	144	50	17	1,5
100	164	75	17	2,3
125	195	96	18	3,0
150	221	96	18	4,5
200	276	155	28,5	9,3
250	330	200	33,5	15,0
300	384	240	38	24,0

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór zwrotny motylkowy
międzykołnierzowy

WODA



Opis wyrobu:

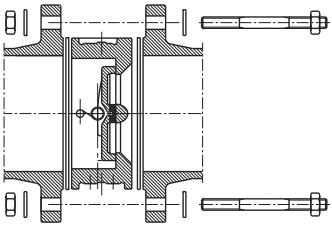
- Zwarta i prosta budowa - wysoka trwałość
- Ciche i niezawodne działanie
- O-ringowe uszczelnienie w klapie
- Sprężyna zabezpieczająca klapę ze stali nierdzewnej
- Nie wymaga konserwacji
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej
- Długość zabudowy katalog producenta
- Korpus z żeliwa szarego EN-GJL 250 PN-EN 1561
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Instalacjach: wodociągowych, przemysłowych oraz innych płynach obojętnych chemicznie do odcinania przepływu o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur do +120°C

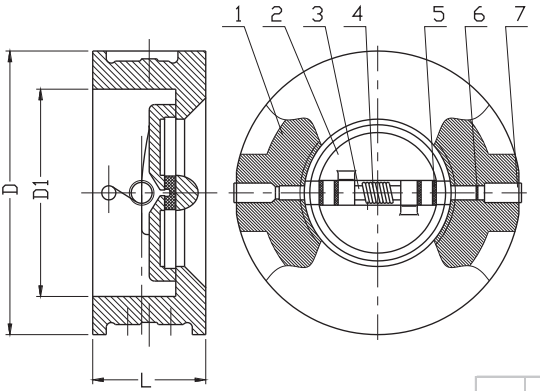
Montaż:

Zgodny z poniższym schematem



Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
2	Dysk	Stal nierdzewna 1.4401 PN-EN 10088-1
3	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Sprężyna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Podkładka	PTFE Katalog producenta
6	Oring	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Nakrętka	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1

DN	D	D1	L	Masa
[mm]				[kg]
50	102	66	54	1,8
65	121	78	54	2,4
80	134	90	57	3,2
100	172	115	64	4,8
125	194	141	70	7,3
150	220	170	76	10
200	277	210	95	14,2
250	337	273	108	23,6
300	407	324	143	37,5
350	447	356	184	62
400	511	406	191	74
450	546	457	203	100
500	602	508	213	155
600	715	600	222	215

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór kulowy zwrotny
gwintowany

ŚCIEKI WODA



Zawór 6616 DN40

Opis wyrobu:

- Łatwy dostęp do wnętrza, w tym do kuli
- Bardzo ciche i niezawodne działanie
- Zwarta i prosta budowa – wysoka trwałość
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN 10226-1
- Długość zabudowy – wg dokumentacji producenta JAFAR
- Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
- Kula wulkanizowana NBR , (EPDM dla wody pitnej)– czasza kuli wykonana ze stopu aluminium lub żeliwa
- Uszczelnienie pokrywy o-ringowe: NBR , EPDM
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali 1.0038/Zn
- Konstrukcyjnie oraz technicznie zawór 6616 przeznaczony jest do instalacji pompowych
- Konstrukcyjnie oraz technicznie zawór 6626 przeznaczony jest do instalacji grawitacyjnych
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Instalacje ścieków, wody opadowej, pitnej, przemysłowej oraz inne płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa
i zakresie temperatur do +70°C

Testy:

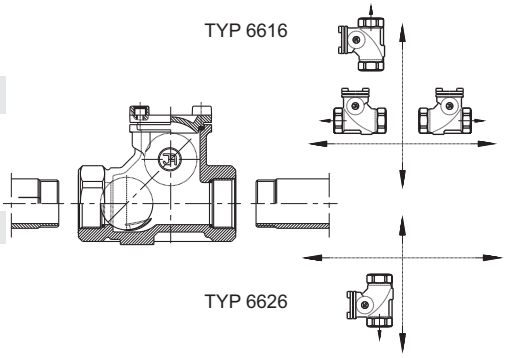
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN

Wersje wykonania:

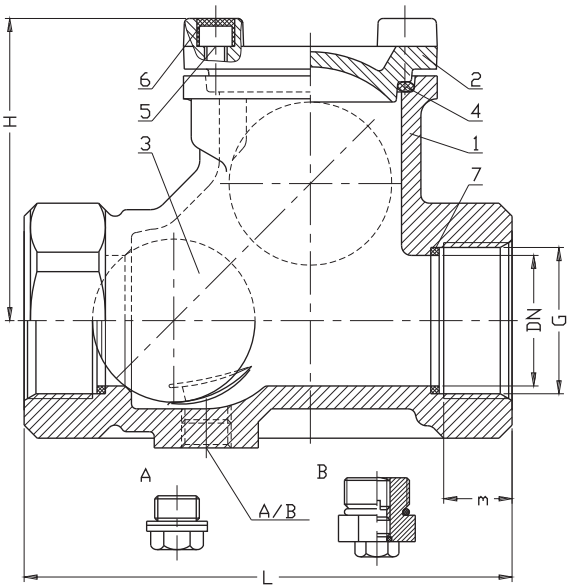
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewne
Z wyczystką (A)
Z zespołem czyszcząco-odpowietrzającym (B)

Montaż:

TYP 6616

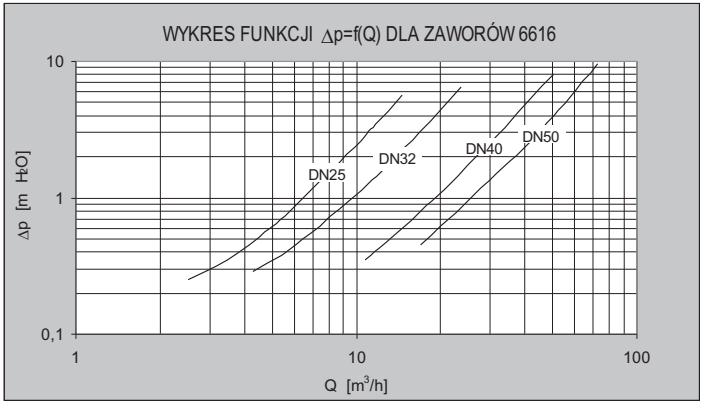


TYP 6626



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
3	Kula	Aluminium AlSi PN-EN 1706 Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
4	Uszczelka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
6	Zaślepka śruby	Parafina
7	Uszczelka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629

DN	G	L	m	H	Masa	Masa
[mm]	[cal]	[mm]			6616 [kg]	6626 [kg]
25	1"	120	18	75	1,7	-
32	5/4"	140	18	75	2,2	-
40	6/4"	150	20	89	3,1	-
50	2"	220	35	113	5,0	4,2



Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

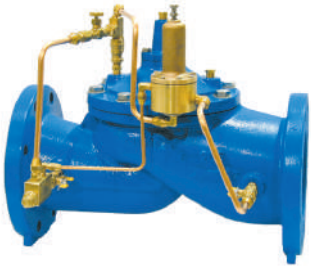
Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór regulacyjny
kołnierzowy

WODA



Korpus Typ 106 DN100



Korpus Typ 206 DN100

Opis wyrobu:

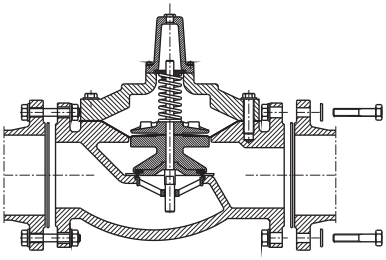
- Automatyczna redukcja i stabilizacja ciśnienia za zaworem na zadanym poziomie, niezależnie od ciśnienia na dopływie i rozbiorze wody w sieci
- Układ sterowniczy wyposażony w zawór pilotowy, manometry dla kontroli pracy
- Możliwość zabudowy w rurociągach podziemnych i nadziemnych do średnicy DN150 włącznie
- Ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Korpus, pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
- Konstrukcja membrany rolowanej oferuje niemającą sobie równych stabilności przepływu przy małych ciśnieniach
- Hydrauliczny sterowany zawór główny, z obwodem sterującym
- Zdejmowana oddzielna nasada trzpienia zmniejszająca niebezpieczeństwo zgięcia trzpienia
- Trzpień, dysk ze stali nierdzewnej
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2
- Długość zabudowy katalog producenta
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Instalacjach: wodociągowych, przemysłowych oraz innych płynach obojętnych chemicznie do redukcji ciśnienia do wymaganej wartości o ciśnieniu roboczym do 4.0 MPa i zakresie temperatur od -20°C do +90°C

Montaż:

Zgodny z poniższym schematem



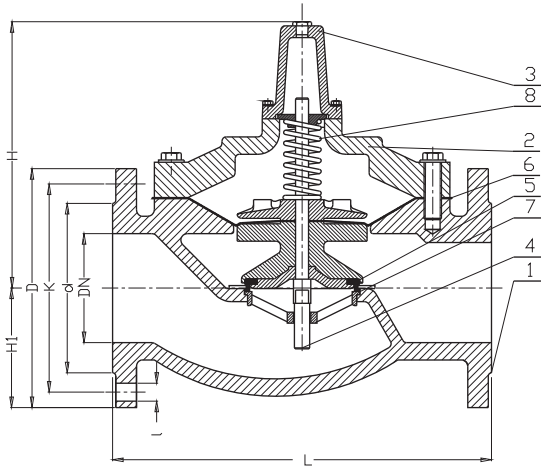
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-3, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 0,5 bar do 1,1 x PN

Wersje wykonania:

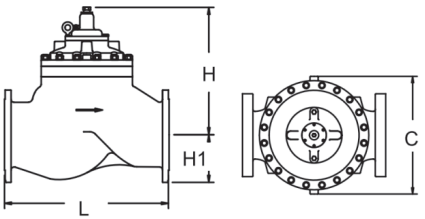
RPS – Zawór utrzymujący ciśnienie
Zawór służący jako tłumik uderzenia hydraulicznego ze stali nierdzewnej 1.4301

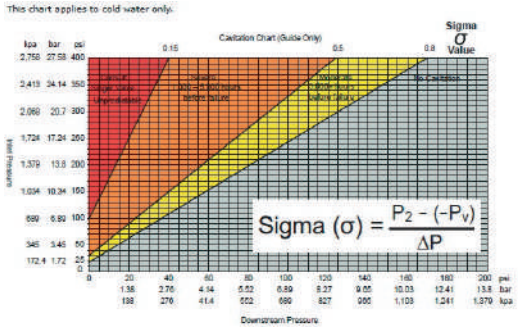
6800



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Osłona trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Dysk	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
6	Membrana	Guma EPDM PN-ISO 1629
7	Pierścień gniazda	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
8	Sprężyna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1

DN	L			H1			H	D		K		d	C	l		Gwint otworu w korpusie	Zatyczka osłony trzpienia	Gwint otworu w pokrywie	Masa
	BSPT	PN10 PN16	PN25 PN40	BSPT	PN10 PN16	PN25 PN40		PN10 PN16	PN25 PN40	PN10 PN16	PN25 PN40			PN10 PN16	PN25 PN40				
	[mm]															[cal]			[kg]
15	89	-	-	31	-	-	78	95	95	65	65	46	76	4	4	1/4"	1/4"	-	5,0
20	89	-	-	31	-	-	78	105	105	75	75	56	76	4	4	1/4"	1/4"	-	5,0
25	171	-	-	64	-	-	111	115	115	85	85	65	124	4	4	3/8"	3/8"	3/8"	9,0
32	171	-	-	64	-	-	111	140	140	100	100	76	124	4	4	3/8"	3/8"	3/8"	9,0
40	171	229	229	64	83	83	111	150	150	110	110	84	156	4	4	3/8"	3/8"	3/8"	9,0
50	238	238	238	70	76	76	121	165	165	125	125	99	152	4	4	3/8"	3/8"	3/8"	18,0
65	279	279	279	86	89	89	191	185	185	145	145	118	208	4	8	3/8"	3/8"	3/8"	29,0
80	343	318	318	93	100	100	203	200	200	160	160	132	235	8	8	3/8"	3/8"	3/8"	45,0
100	-	381	397	-	117	129	232	220	235	180	190	156	276	8	8	3/8"	3/8"	3/8"	79,0
150	-	508	533	-	142	161	346	285	300	240	250	211	425	8	8	3/8"	3/8"	1/2"	181,0
200	-	645	670	-	200	200	455	340	360	295	310	266	409	12	12	1/2"	3/8"	1/2"	295,0
250	-	756	790	-	216	243	592	405	425	355	370	319	562	12	12	3/4"	3/4"	3/4"	480,0
300	-	864	864	-	241	241	679	460	485	410	430	370	660	12	16	3/4"	3/4"	3/4"	590,0
350	-	787	826	-	267	292	681	520	555	460	490	429	660	16	16	3/4"	3/4"	3/4"	635,0
400	-	1051	1105	-	298	324	798	580	620	525	550	480	813	16	16	3/4"	3/4"	3/4"	1043,0
500	-	1321	1362	-	367	400	902	715	730	650	660	609	889	20	20	3/4"	3/4"	3/4"	1565,0
600	-	1562	1607	-	435	499	1162	840	845	770	770	720	1262	20	20	3/4"	3/4"	3/4"	2268,0
900	-	1930	1981	-	597	648	1550	1125	1185	1050	1090	1001	1422	28	28	1"	1"	1"	6124,0





Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór na- i odpowietrzający
1-stopniowy do wody

WODA



Na zdjęciu DN100

Opis wyrobu:

- Obwodowe uszczelnienie kuli
- Korek kontrolny pozwalający na okresowe płukanie zaworu bez konieczności demontażu pokrywy
- Minimalne ciśnienie pracy równe ciśnieniu atmosferycznemu
- Kula Aluminium AlSi wulkanizowana gumą EPDM
- Otwór odpowietrzania pokrywy zakończony gwintem
- Korpus, pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej A2
- Wszystkie części mechaniczne zabezpieczone przed korozją
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-4
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501) lub gwintowane wg. PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN-19, PN-EN-1074

Zastosowanie:

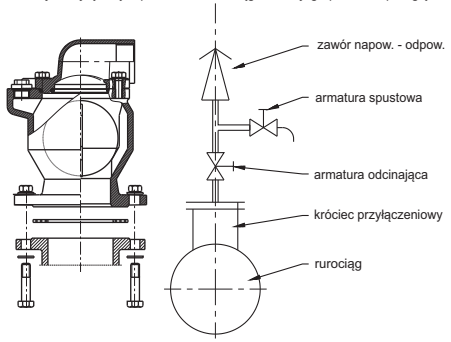
W instalacjach wodociągowych, lub przemysłowych do odprowadzania powietrza z rurociągu podczas jego napełniania, lub do napowietrzania rurociągu podczas jego opróżniania, w zakresie temperatur do 70°C

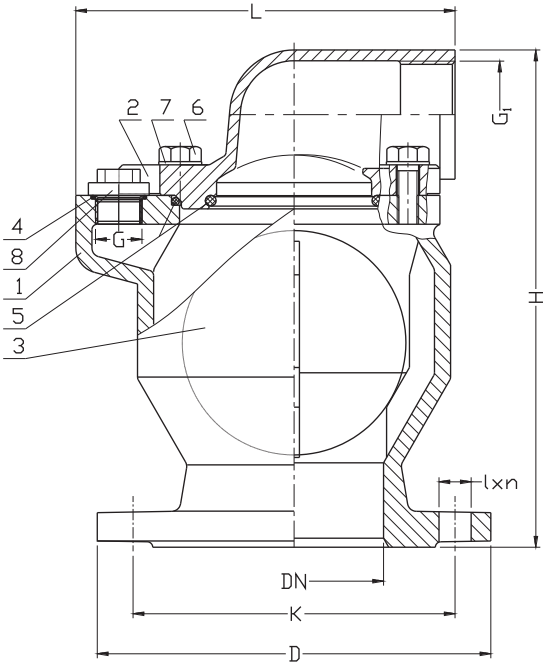
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Montaż:

Zaleca się montować zawór napowietrzająco-odpowietrzający w pozycji pionowej w najwyższym punkcie na rurociągu lub w jego punktach przegięcia.





DN	H	L	D	K	l x n	G	G_1	Masa
[mm]						[cal]		[kg]
50 / GW 2"	187	156	165	125	19x4	3/4"	5/4"	7
80	242	195	200	160	19x8(4)*	3/4"	2"	14
100	319	195	220	180	19x8	3/4"	2"	18
150	350	265	285	240	23x8	3/4"	3"	33
200	350	270	340	295	23x8(12)*	3/4"	3"	34

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
3	Kula wulkanizowana	Aluminium AlSi PN-EN 1706 Guma NBR / EPDM PN-ISO 1629
4	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
5	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
6	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
7	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091
8	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór na- i ododpowietrzający
2-stopniowy do ścieków

ŚCIEKI



Zawór z przyłączem kołnierzowym



Zawór z przyłączem gwintowanym

Opis wyrobu:

- Opatentowany system samoczyszczącego uszczelniania automatycznej dyszy 2-go stopnia odpowietrzania
- Kinetyczny pierwszy stopień odpowietrzania
- Zawór zapobiega powstawaniu uderzeń hydraulicznych
- Zespół otwierająco-zamykający (kosz kompletny) wraz z całością elementów współpracujących, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4301
- Odejście rewizyjne korpusu w celu okresowego płukania zaworu
- Pływak zaworu wykonany ze spienionego polietylenu
- Deflektor zanieczyszczeń wylotu pokrywy zaworu
- Wszystkie uszczelnienia odporne na ścieki komunalne wykonane z gumy NBR
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej A2
- Korpus, pokrywa wykonane ze stali 1.0037 PN-EN 10025-2 zabezpieczone przed korozją
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-4
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN2501) lub gwintowane wg. PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16
- Minimalne ciśnienie pracy równe ciśnieniu atmosferycznemu
- Otwór odpowietrzania pokrywy zakończony gwintem
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

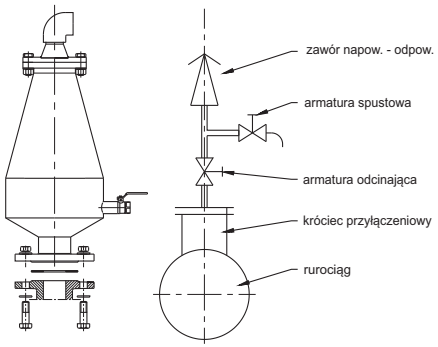
W instalacjach ścieków surowych, lub przemysłowych do odprowadzania powietrza z rurociągu podczas jego napełniania, lub do napowietrzania rurociągu podczas jego opróżniania, w zakresie temperatur do 70°C

Testy:

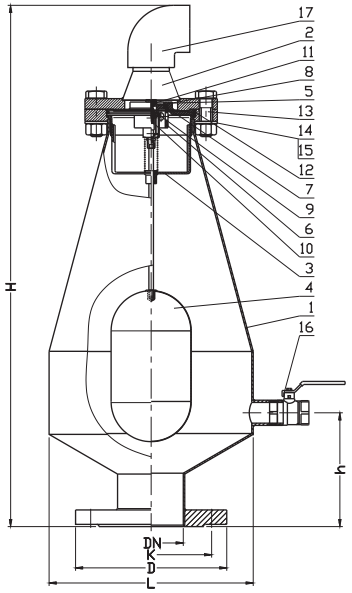
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

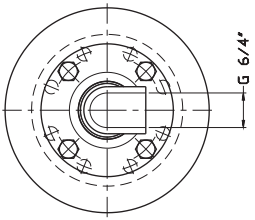
Montaż:

Zaleca się montować zawór napowietrzająco-odpowietrzający w pozycji pionowej w najwyższym punkcie na rurociągu lub w jego punktach przegięcia.



Przyłącz kołnierzowy

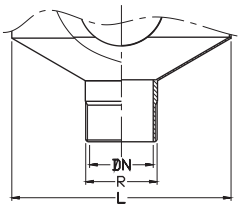




Nr	Część	Materiał
1	Korpus kompletny	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
2	Pokrywa	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
3	Kosz kompletny	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Pływak	Polipropylen, Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Gniazdo	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Koszyk	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka grzyba	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Grzybek	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka zaworu	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Sprężyna zaworu	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
11	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
12	Pierścień uszczelniający	Guma NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
14	Nakrętka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
15	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091
16	Kurek kulowy DN25 PN16	Katalog producenta
17	Kolano PCV 6/4"	Katalog producenta

DN	H	h	L	D	K	Masa
[mm]						[kg]
50	690	150	270	165	125	16,0
80	690	150	270	200	160	17,0
100	690	150	270	220	180	18,0
150	690	150	270	285	240	21,0
200	690	150	270	340	295	23,0

Przyłącz gwintowany



DN	H	h	L	R	Masa
[mm]					[kg]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór na- i odpowietrzający
2-stopniowy do ścieków

ŚCIEKI



Opis wyrobu:

- Opatentowany system samoczyszczącego uszczelniania automatycznej dyszy 2-go stopnia odpowietrzania
- Kinetyczny pierwszy stopień odpowietrzania
- Zawór zapobiega powstawaniu uderzeń hydraulicznych
- Odejście rewizyjne korpusu w celu okresowego płukania zaworu
- Deflektor zanieczyszczeń wylotu pokrywy zaworu
- Wszystkie uszczelnienia odporne na ścieki komunalne wykonane z gumy NBR
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej A2
- Korpus, pokrywa wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301
- Całość elementów wewnętrznych wraz z pływakiem wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-4
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN2501) lub gwintowane wg. PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16
- Minimalne ciśnienie pracy równe ciśnieniu atmosferycznemu
- Otwór odpowietrzania pokrywy zakończony gwintem
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach ścieków surowych, lub przemysłowych do odprowadzania powietrza z rurociągu podczas jego napełniania, lub do napowietrzania rurociągu podczas jego opróżniania, w zakresie temperatur do 70°C

Testy:

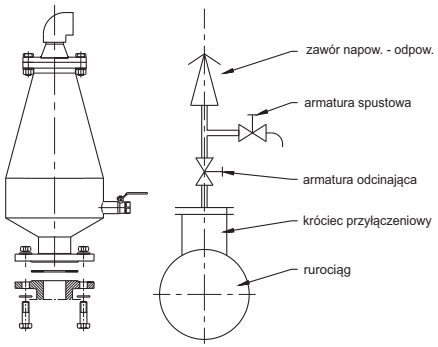
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wersje wykonania:

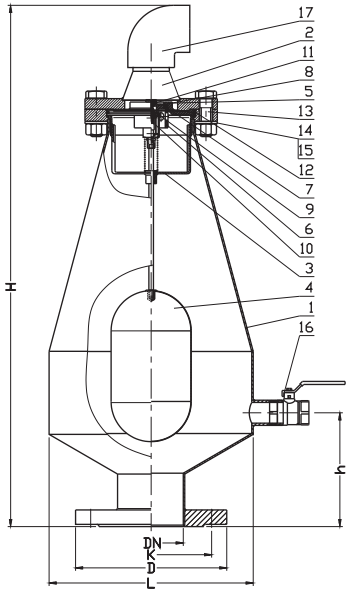
Ze stali 1.4401

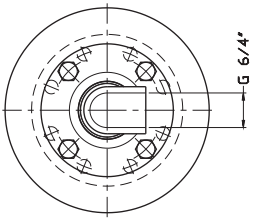
Montaż:

Zaleca się montować zawór napowietrzająco-odpowietrzający w pozycji pionowej w najwyższym punkcie na rurociągu lub w jego punktach przegięcia.



Przyłącz kołnierzowy

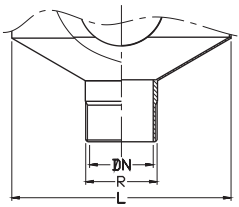




Nr	Część	Materiał
1	Korpus kompletny	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Pokrywa	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
3	Kosz kompletny	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Pływak	Polipropylen, Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Gniazdo	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Koszyk	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka grzyba	Guma NBR PN-ISO 1629:2
8	Grzybek	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
9	Uszczelka zaworu	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Sprężyna zaworu	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
11	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
12	Pierścień uszczelniający	Guma NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
14	Nakrętka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
15	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091
16	Kurek kulowy DN25 PN16	Katalog producenta
17	Kolano PCV 6/4"	Katalog producenta

DN	H	h	L	D	K	Masa
[mm]						[kg]
50	690	150	270	165	125	16,0
80	690	150	270	200	160	17,0
100	690	150	270	220	180	18,0
150	690	150	270	285	240	21,0
200	690	150	270	340	295	23,0

Przyłącz gwintowany



DN	H	h	L	R	Masa
[mm]					[kg]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór na- i odpowietrzający
do wody

WODA



7040
1-stopniowy do wody



7050
2-stopniowy do wody

Opis wyrobu:

7040
- Automatyczny stopień odpowietrzania w całym zakresie ciśnień
- Zawór zapobiega powstawaniu uderzeń hydraulicznych
- Gwint w pokrywie umożliwiający zamontowanie dodatkowych elementów odprowadzających powietrze
- Korpus, pokrywa wykonane z mosiądzu prasowanego CW617N; PN-EN 12165
- Pływak zaworu wykonany ze spienionego polietylenu
- Mechanizm odpowietrzająco - napowietrzający (dźwignia dolna i górna, sworzeń, śruba, pierścień osadniczy) wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-4
- Połączenie gwintowane wg. PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16

7050
- Zespół współpracujących w pełni kompatybilnych dwóch rodzajów zaworów :
  - 7010 dla pierwszego kinetycznego stopnia odpowietrzania,
  - 7040 dla drugiego automatycznego stopnia odpowietrzania.

Zastosowanie:

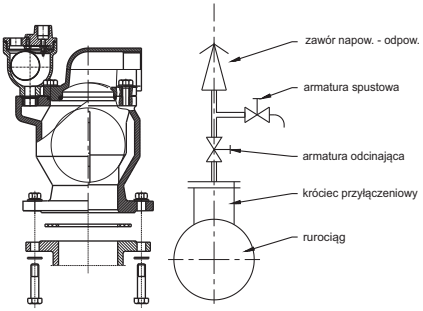
W instalacjach wodociągowych, lub przemysłowych do odprowadzania powietrza z rurociągu podczas jego napełniania, lub do napowietrzania rurociągu podczas jego opróżniania, w zakresie temperatur do 70°C

Montaż:

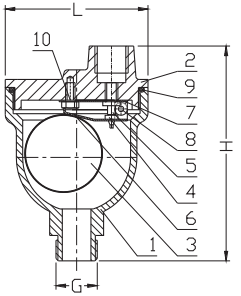
Zaleca się montować zawór napowietrzająco-odpowietrzający w pozycji pionowej w najwyższym punkcie na rurociągu lub w jego punktach przegięcia.

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN



7040

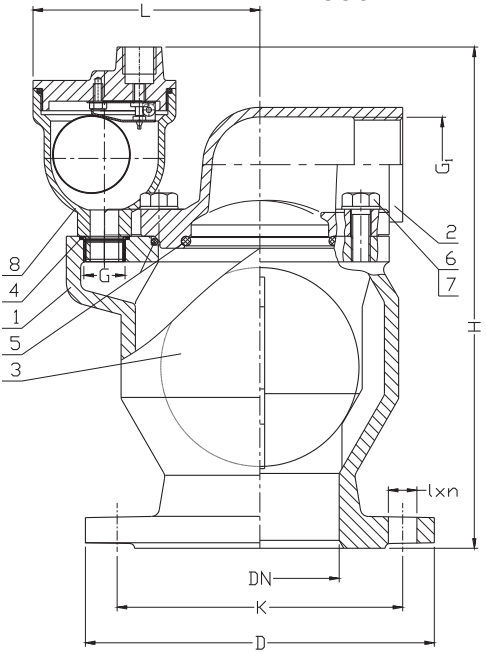


Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
2	Pokrywa	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
3	Pływak	Polietylen PN-EN ISO 1872-1
4	Uszczelka	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
5	Dysza	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Dźwignia dolna	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
7	Dźwignia górna	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Sworzeń	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
9	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
10	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017

G	H	L	Masa
[cal]	[mm]		[kg]
3/4"	135	85	1,6
1"	135	85	1,7
5/4"	135	85	1,7
6/4"	135	85	1,8

Propozycje wyboru wielkości zaworu odpowietrzająco-napowietrzającego /					
Rurociąg	DN	80-250	300-400	450-550	600-900
Zawór odpow.-napow.	DN	50	80	100	150

7050



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
3	Kula wulkanizowana	Aluminium AlSi PN-EN 1706 Guma NBR / EPDM PN-ISO 1629
4	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
5	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
6	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
7	Podkładka	Stal nierdzewna PN-EN ISO 7091
8	Zawór 7040	Katalog producenta

DN	H	L	D	K	l x n	G	G_1	Masa
[mm]						[cal]		[kg]
50 / GW 2"	250	108	165	125	19x4	3/4"	5/4"	8,5
80	280	128	200	160	19x8(4)*	3/4"	2"	15,5
100	316	141	220	180	19x8	3/4"	2"	19,5
150	355	173	285	240	23x8	3/4"	3"	34,5
200	355	173	340	295	23x8(12)*	3/4"	3"	35,6

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór na- i odpowietrzający
2-stopniowy do wody

WODA





Opis wyrobu:

- Opatentowany system samoczyszczącego uszczelniania automatycznej dyszy 2-go stopnia odpowietrzania
- Kinetyczny pierwszy stopień odpowietrzania
- Możliwość demontażu zespołu roboczego, bez konieczności zamykania armatury odcinającej
- Automatyczne odwodnienie kolumny - ilość pozostałej wody =0
- Zawór zapobiega powstawaniu uderzeń hydraulicznych
- Całość elementów wewnętrznych wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301
- Pływak zaworu wykonany ze spienionego polietylenu
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-4
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN2501) lub gwintowane wg. PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

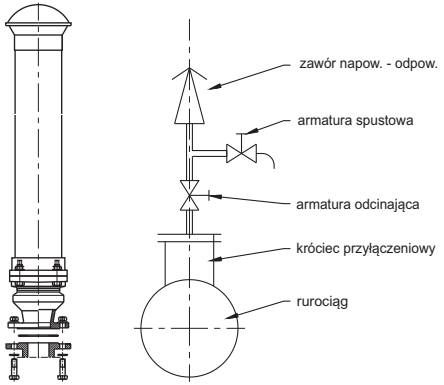
W instalacjach wodociągowych, lub przemysłowych do odprowadzania powietrza z rurociągu podczas jego napełniania, lub do napowietrzania rurociągu podczas jego opróżniania, w zakresie temperatur do 70°C

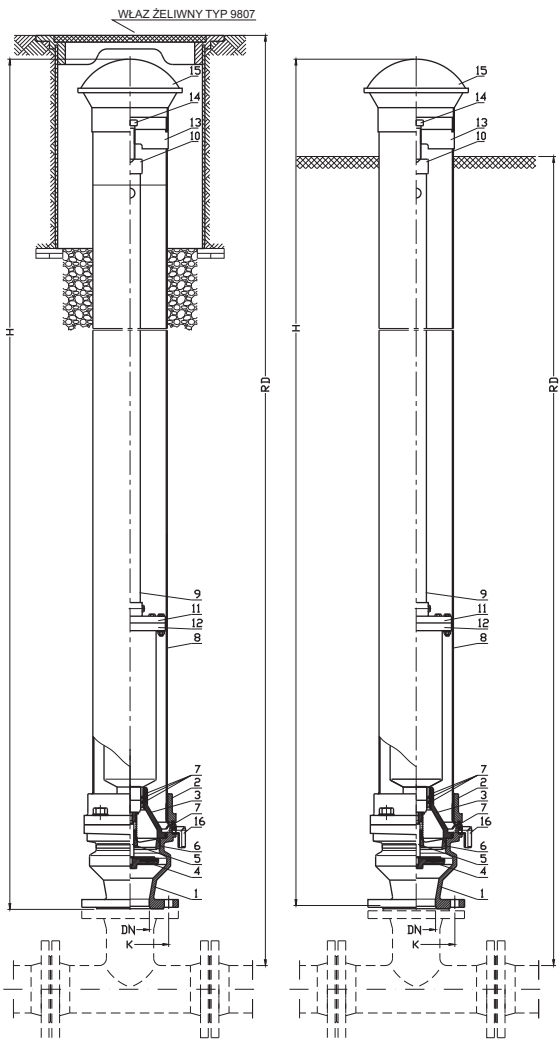
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Montaż:

Zaleca się montować zawór napowietrzająco-odpowietrzający w pozycji pionowej w najwyższym punkcie na rurociągu lub w jego punktach przegięcia.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN1563
2	Kołnierz	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN1563
3	Tuleja	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN1563
4	Grzyb	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Guma EPDM PN-ISO1629
5	Sworzeń	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Prowadnica	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
7	Pierścień uszczelniający	Guma EPDM PN-ISO 1629
8	Rura osłonowa	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
9	Rura dystansowa	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
10	Nasada rury dystansowej	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
11	Kołnierz górny	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
12	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający	Stal nierdzewna PN-EN 10088-1
13	Wspornik	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN1563
14	Śruba	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
15	Pokrywa	Polietylen PN-EN ISO1872-1
16	Odwodnienie	Polipropylen PN-EN ISO1872-1

DN	RD		H	K	Masa
	Montaż podziemny	Montaż nadziemny			
	[mm]				[kg]
50	1250	1000	1095	125	29,5
50	1500	1250	1345	125	32,0
50	1750	1500	1595	125	34,0
50	2000	1750	1845	125	36,0
50	2250	2000	2095	125	38,0
80	1250	1000	1095	160	33,0
80	1500	1250	1345	160	35,5
80	1750	1500	1595	160	38,2
80	2000	1750	1845	160	41,2
80	2250	2000	2095	160	44,0
100	1250	1000	1095	180	-
100	1500	1250	1345	180	-
100	1750	1500	1595	180	-
100	2000	1750	1845	180	-
100	2250	2000	2095	180	-

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zawór na- i odpowietrzający
2-stopniowy do ścieków

ŚCIEKI



Typ 7092



Opis wyrobu:

- Opatentowany system samoczyszczącego uszczelniania automatycznej dyszy 2-go stopnia odpowietrzania
- Kinetyczny pierwszy stopień odpowietrzania
- Zawór zapobiega powstawaniu uderzeń hydraulicznych
- Łatwy oraz szybki sposób demontażu zaworu roboczego, realizowany poprzez szybkozłącze
- Zasuwa płytowa umożliwiająca odcięcie dopływu medium przy pracach serwisowych
- Odejście rewizyjne korpusu w celu okresowego płukania zaworu
- Deflektor zanieczyszczeń wylotu pokrywy zaworu
- Całość zestawu umieszczona w studni tworzywowej zamknięta pokrywą
- Odwodnienie studni
- Całość elementów wewnętrznych zaworu jak i elementów sterujących zasuwą płytową wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301
- Korpus, pokrywa wykonane ze stali 1.0037 PN-EN 10025-2 zabezpieczone przed korozją
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Pływak zaworu wykonany ze spienionego polietylenu
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej A2
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-4
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN2501) lub gwintowane wg. PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16
- Otwór odpowietrzania pokrywy zakończony gwintem
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach ścieków surowych, lub przemysłowych do odprowadzania powietrza z rurociągu podczas jego napełniania, lub do napowietrzania rurociągu podczas jego opróżniania, w zakresie temperatur do 70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

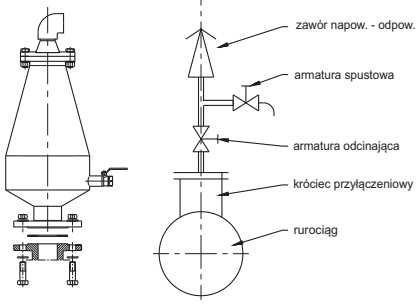
Adapter zestawu nr kat.: 7092

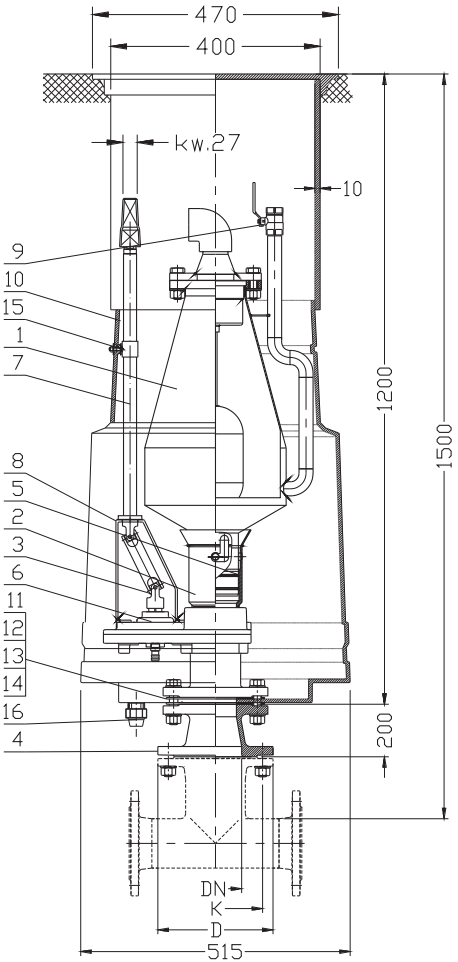
Wersje wykonania:

Z stali nierdzewnej 1.4301

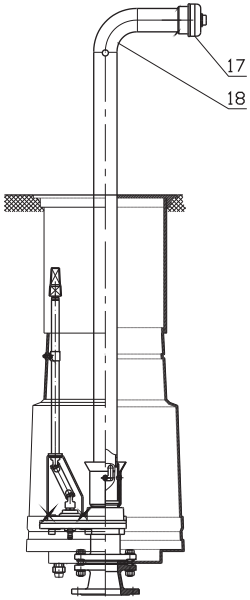
Montaż:

Zaleca się montować zawór napowietrzająco-odpowietrzający w pozycji pionowej w najwyższym punkcie na rurociągu lub w jego punktach przegięcia.





Zestaw płucząco-czyszczący typ 7091



DN	K	D	Masa
[mm]			[kg]
50	125	165	60
65	145	186	61
80	160	200	63
100	180	220	65
150	240	285	70

Nr	Część	Materiał
1	Zawór 7020, 7025	1.0037, PN-EN 10025-2 1.4301, PN-EN 10088-1
2	Kołnierz szybkozłącza	1.0037, PN-EN 10025-2 1.4301, PN-EN 10088-1
3	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Zwężka dwukołnierzowa FFR typ 9212	Katalog producenta
5	Pierścień uszczelniający 80x4	Guma NBR PN-ISO 1629
6	Zasuwa płytowa	Katalog producenta
7	Obudowa stała	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
8	Statyw sprzęgła	S235JR PN-EN 10025-2
9	Zawór kulowy 1"	Katalog producenta
10	Studnia osłonowa	PEHD PN-EN ISO 17855
11	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
12	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
13	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
14	Uszczelka gumowa kołnierza	Guma NBR PN-ISO 1629
15	Uchwyt	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
16	Zaślepka plastikowa ¸32	Katalog producenta
17	Nasada i pokrywa B75	Aluminium AlSi PN-EN 1706
18	Adapter zestawu płucząco-czyszczącego typ 7092	Stal nierdzewna 1.4301, PN-EN 10088-1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Filtr siatkowy
kołnierzowy

WODA



Na zdjęciu DN50



Na zdjęciu DN200

Opis wyrobu:

- Uszczelnienie komory - EPDM, Grafit.
- Korek spustowy z żeliwa ciągliwego, stal nierdzewna
- Filtr siatkowy ze stali nierdzewnej 1.4301 o rozmiarze sit: 1,00 [mm] dla DN50
  1,25 [mm] dla DN65- DN80
  1,60 [mm] dla DN100 - DN300
- Pokrywa i korpus wykonane z: żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 PN-EN 1563 dla DN50 do DN100 i DN150
  żeliwa szarego EN-GJL 250 PN-EN 1561 dla DN125 i DN200 do DN300
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane lub ze stali nierdzewnej
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2, (DIN2501) lub ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy wg. PN-EN 558 szereg 1
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

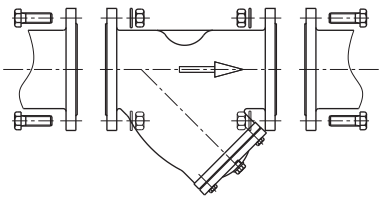
W instalacjach wodociągowych, lub przemysłowych do wychwytywania w instalacjach cząstek stałych o średnicach powyżej 1,00[mm] w zakresie temperatur do 120°C (70°C dla EPDM)

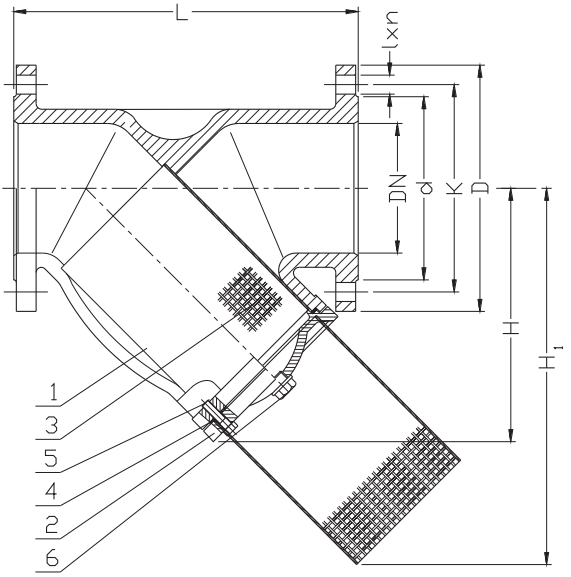
Montaż:

Montaż jest możliwy w poziomej pozycji. Zabudowa na instalacjach pionowych, oraz ukośnych możliwa tylko gdy zachowany jest kierunek przepływu medium z góry w dół

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
Szczelność korpusu 1,1 x PN
Wytrzymałość korpusu 1,5 x PN





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN-GJL 250, EN-GJS 400-15 PN-EN 1561, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo EN-GJL 250, EN-GJS 400-15 PN-EN 1561, PN-EN 1563
3	Wkład siatkowy	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Uszczelka	Grafit CrNiSt, EPDM
5	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4016
6	Korek spustowy	Żeliwo ciągliwe EN-GJMB-300-6 PN-EN 1562, Stal nierdzewna

DN	PN	L	H	H_1	D	d	K	l x n	Korek	Masa
[mm]	[MPa]	[mm]							[cal]	[kg]
50	1,0 -1,6	230	130	195	165	102	125	19x4	1/2"	7,5
65	1,0 -1,6	290	160	240	185	122	145	19x4	1"	11,5
80	1,0 -1,6	310	183	270	200	138	160	19x4/(8)	1"	13
100	1,0 -1,6	350	212	310	220	158	180	19x8	1"	18,5
125	1,0 -1,6	400	280	390	250	188	210	19x8	5/4"	33
150	1,0 -1,6	480	293	417	285	212	240	23x8	6/4"	42
200	1,0 -1,6	600	360	625	340	268	295	23x8(12)	6/4"	75
250	1,0 -1,6	730	460	720	395	320	350/355	23(28)x12	2"	122
300	1,0 -1,6	850	520	820	445	370	400/410	23(28)x12	2"	178

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zdrój uliczny ARKTIC

WODA







Opis wyrobu:

- Korpus zdroju z żeliwa sferoidalnego
- Rura czerpalna poboru wody wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301
- Wszystkie elementy wewnętrzne wykonane ze stali nierdzewnej i mosiądzu
- Ciśnienie robocze PN10
- Hermetyczna budowa zdroju w części podziemnej zapobiegając przedostawaniu się wód gruntowych do wnętrza zdroju. Taka budowa wyklucza możliwość zanieczyszczenia wody pitnej oraz umożliwia stosowanie zdroju na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Znakowanie zdroju odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- Odporność zdroju na środki dezynfekcyjne
- Możliwość demontażu i wymiany elementów zamykających pod ciśnieniem bez konieczności wykopywania zdroju
- Możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności zamykania zasuwy odcinającej
- Możliwość zastosowania elementu spowalniającego zamykanie zdroju jako opcja dodatkowa.

Zastosowanie i zasada działania:

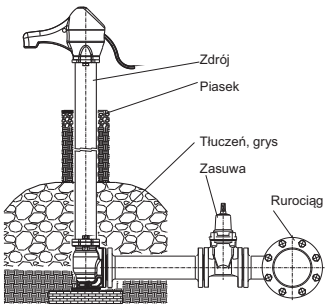
• Zdrój przeznaczony jest do montażu na wodociągu wody pitnej w zakresie ciśnienia do PN10
• Uruchomienie zdroju odbywa się poprzez naciśniecie dźwigni, co w następstwie powoduje otwarcie zaworu i wypływ wody. **Jednorazowy minimalny czas poboru wody w okresie zimowym to 3 minuty**
Brak zachowania tej zasady może spowodować zamarzanie zdroju W okresie zimowym
• Zwolnienie dźwigni i zamknięcie zaworu uruchamia proces odwadnia zdroju. Woda z opróżnianej wylewki jest gromadzona w zbiorniku umiejscowionym w dolne części zdroju poniżej strefy przemarzania gruntu. Zbiornik jest opróżniany przy ponownym użyciu zdroju
• W miejscu wylewania wody ze zdroju na gruncie należy zastosować kratkę odpływową lub drenaż zapobiegający powstawaniu kałuż

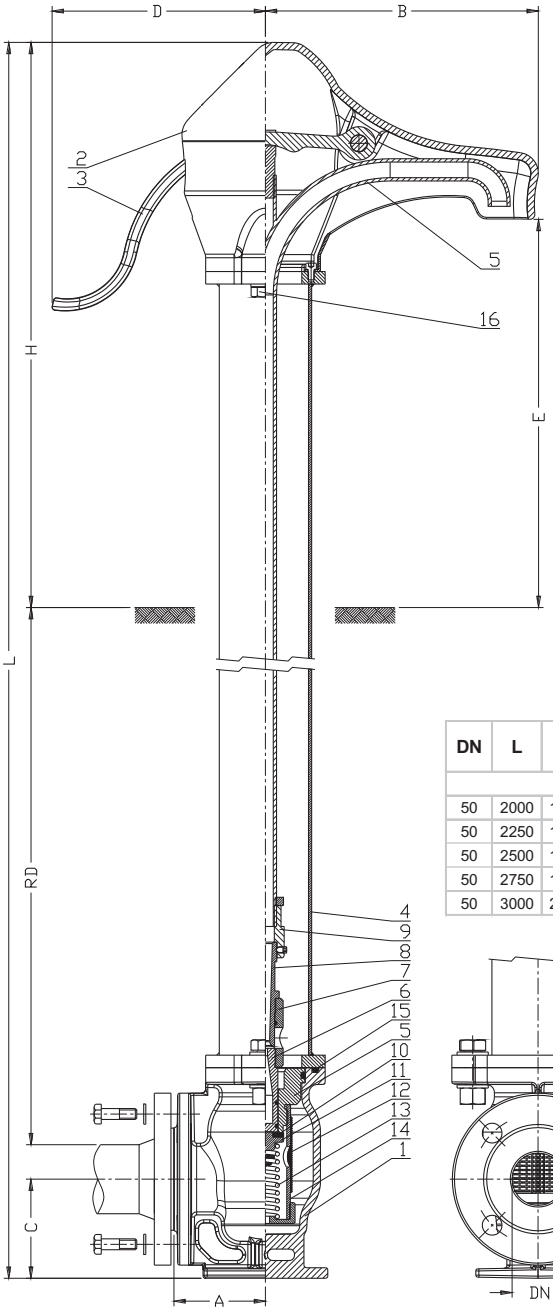
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
3	Dźwignia	Żeliwo EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
4	Rura osłonowa	Stal 1.0245 PN-EN 10025-1
5	Rura czerpalna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Obudowa inżektora	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
7	Obudowa	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
8	Tuleja	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Regulacja	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO 1629
11	Grzyb	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Siatka filtracyjna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
13	Sprężyna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
14	Osłona sprężyny	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
15	Pierścień typ o-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017

DN	L	RD	E	A	B	C	D	H	Masa
[mm]									[kg]
50	2000	1000	835	90	265	95	210	1000	30
50	2250	1250	835	90	265	95	210	1000	32
50	2500	1500	835	90	265	95	210	1000	34
50	2750	1750	835	90	265	95	210	1000	36
50	3000	2000	835	90	265	95	210	1000	38

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant ogrodowy mrozoodporny

WODA



Opis wyrobu:

- Rozwiązanie zastosowane w tym wyrobie zapobiega rozmrażaniu i umożliwia korzystanie z hydrantu zimą podczas mrozów.
- Hydrant w dolnej części posiada odwadniacz, który po każdorazowym użyciu odprowadza wodę z kolumny czerpalnej do gruntu - warstwy odsączającej
- Elementy odcinająco-zamykające wykonane z mosiądzu
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia przepływu
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Ciśnienie robocze PN10
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Połączenie gwintowe gwint rurowy calowy wg PN-EN ISO 10226-1
- Nasada 25 lub nasada 52 wg DIN 14317
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- Temperatura czynnika do 70°C

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych w przydomowych ogródkach, działkach czy w systemach umożliwiających pobór wody zimą, np. do naśnieżania stoków narciarskich i tras biegowych, oraz wszędzie tam gdzie potrzebny jest dostęp do wody w miejscach oddalonych od posesji. Hydrant ogrodowy nie może być wykorzystany do systemów p. poż.

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

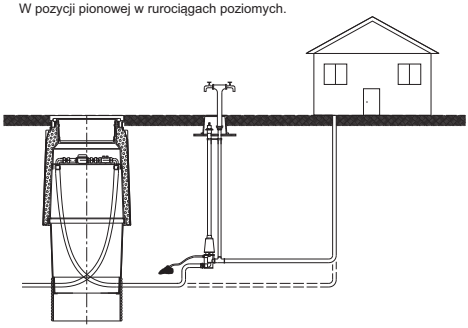
Klucz do hydrantu nr kat.: 8014
Stojak do hydrantu nr kat.: 8015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9502-PEHD-GJL

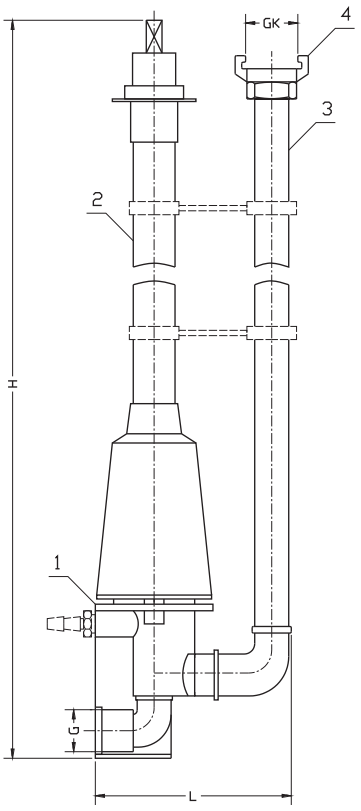
Wersje wykonania:

Kolumna czerpalna wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

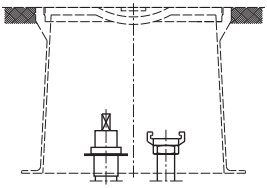
W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Warianty zabudowy:

Skrzynka PEHD
nr kat. 9501H



Wyposażenie dodatkowe:

Klucz do hydrantu ogrodowego
nr kat. 8014



Stojak do hydrantu ogrodowego
nr kat. 8015



DN	G	GK	H	L
[mm]	[cal]		[mm]	
25	1"	1"	1280	170
40	6/4"	2"	1280	170

Nr	Część	Materiał
1	Zasuwa odcinająca z odwadniaczem	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
	Klin zawulkanizowany elastomerem	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne EN-GJL-250, PN-EN 1561 EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM PN-ISO 1629
	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Obudowa do przyłączy	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2 Polietylen PE PN-EN ISO 1872-1
3	Kolumna	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
4	Gniazdo kłowe	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Aluminium PN-EN 1706

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- **ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA**
- **KORPUS GÓRNY MONOLIT**
- **MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°**

WERSJA

8003.4 DN80

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
• Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
• Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Pole herbowe
• Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75
• Czas odwodnienia < 15 min
• Pozostałość wody < 100 ml dla DN80
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
• MOT 80 Nm
• mST 250 Nm
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
• Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

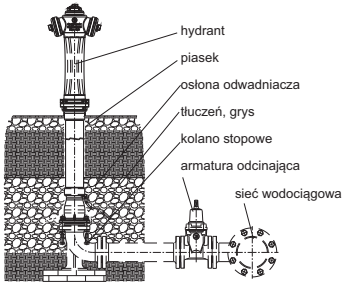
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Wersje wykonania:

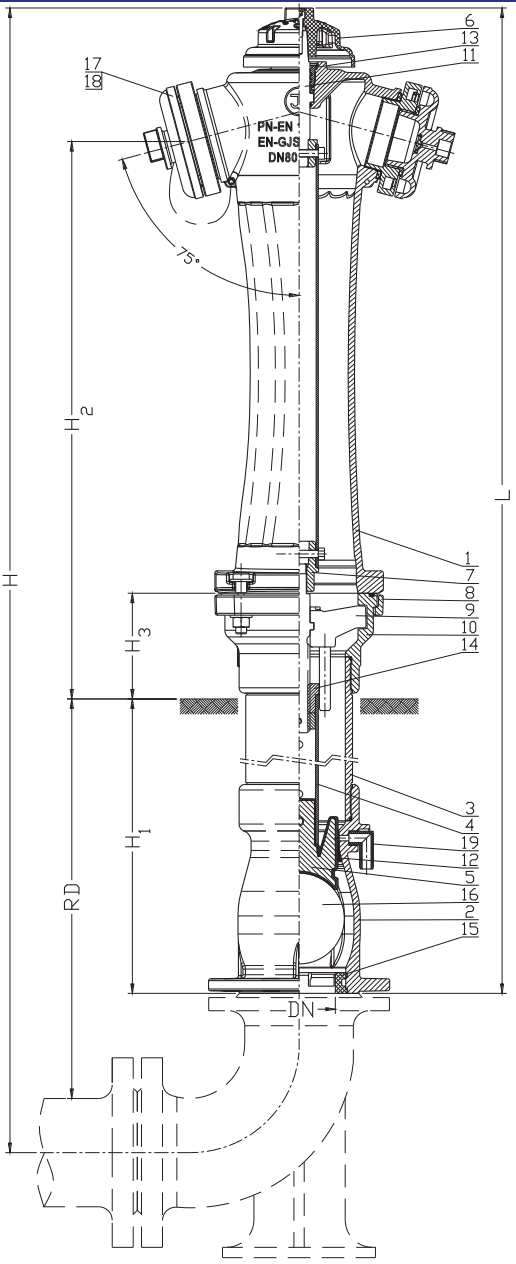
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301, 1.4401

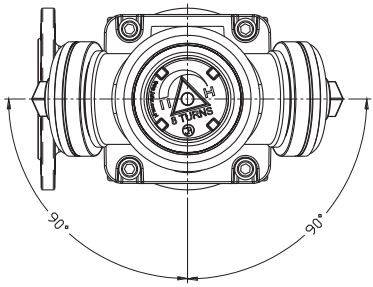
Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.



8003





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563 Stal 1.0037 (*), PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*), PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-1
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
8	Docisk obrotowy	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
9	Wspornik	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
10	Kołnierz obrotowy	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
11	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
16	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
17	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
18	Pokrywa nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
19	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Masa
[mm]							[kg]
80	1000	1640	1805	880	600	110	48
80	1250	1890	2055	1130	600	110	53
80	1500	2140	2305	1380	600	110	58
80	1800	2440	2605	1680	600	110	64

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- **ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA**
- **KORPUS GÓRNY MONOLIT**
- **MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°**

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
• Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
• Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Pole herbowe
• Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110
• Czas odwodnienia < 15 min.
• Pozostałość wody < 150 ml - dla DN100
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
• MOT 80 Nm
• mST 250 Nm
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
• Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
• Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

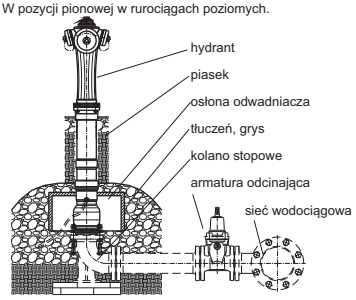
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Wersje wykonania:

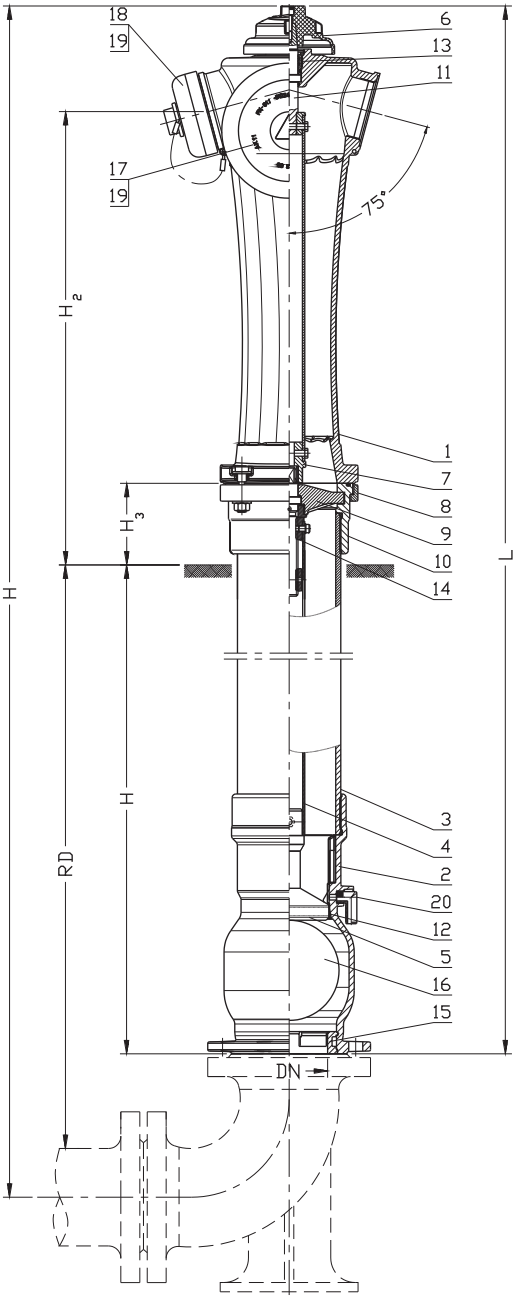
Wersja samopoziomująca
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.



8003



Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal 1.0037; Stal nierdzewna 1.4301 (*) Żeliwo EN-GJS 400-15 (*); EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1503-1 PN-EN 1563
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
8	Docisk obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
9	Wspornik	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
10	Kołnierz obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
11	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
16	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
17	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
18	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
19	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
20	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Masa
			[mm]				[kg]
100	1000	1640	1825	875	600	110	58
100	1250	1890	2075	1125	600	110	63
100	1500	2140	2325	1375	600	110	68
100	1800	2440	2625	1675	600	110	74

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- KOLUMNA GÓRNA I DOLNA ZE STALI NIERDZEWNEJ
- OCHRONA ANTYKOROZYJNA POTWIERDZONA CERTYFIKATEM GSK RAL
- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA NADZIEMNEJ CZĘŚCI HYDRANTU OD 0° DO 360°

WERSJA

8003.2

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
• Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
• Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Pole herbowe
• Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110;
• Czas odwodnienia < 15 min
• Pozostałość wody < 150 ml dla DN100
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
• MOT 80 Nm
• mST 250 Nm
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
• Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
• Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

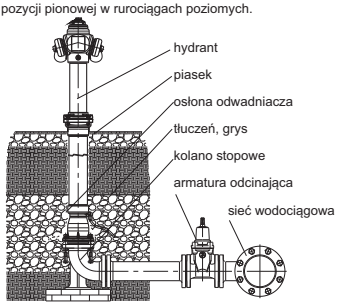
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

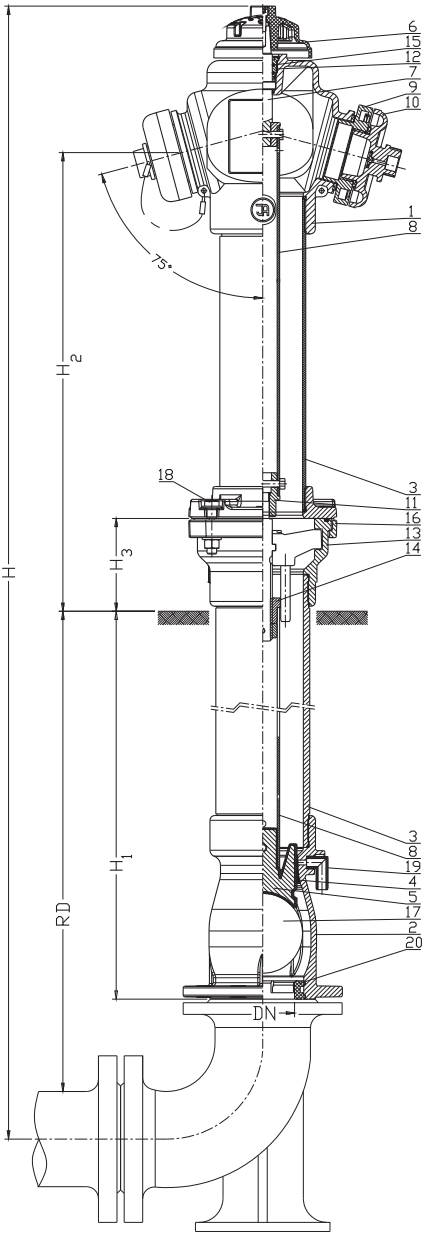
Wyposażenie:

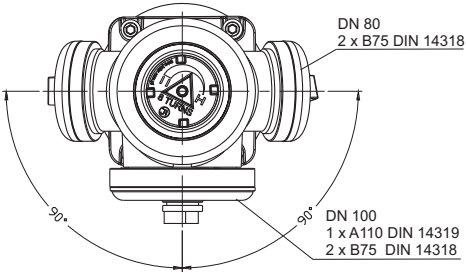
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Sal nierdzewna 1.4301, 1.4404 (*), 1.4571 (*) PN-EN 10088-1
4	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4201; PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Sal nierdzewna 1.4301, 1.4401 (*), 1.4404 (*), 1.4571 (*) PN-EN 10088-1
9	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
10	Pokrywa nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
11	Sprzęgło	Sal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
12	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
13	Kołnierz łamania	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Uszczelka O-ring	EPDM PN-EN 1629
16	Docisk kołnierza	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
17	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
18	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4762
19	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
20	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Masa
			[mm]				[kg]
80	1000	1640	1805	880	640	110	63
80	1250	1890	2055	1130	640	110	66
80	1500	2140	2305	1380	640	110	69
80	1800	2440	2605	1680	640	110	73
100	1000	1640	1825	875	600	110	64
100	1250	1890	2075	1125	600	110	67
100	1500	2140	2325	1375	600	110	70
100	1800	2440	2625	1675	600	110	74

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z pojedynczym zamknięciem

PPOŻ





- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- KORPUS GÓRNY MONOLIT
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody < 100 ml -dla DN80
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody
w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

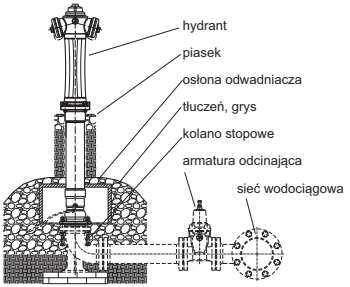
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

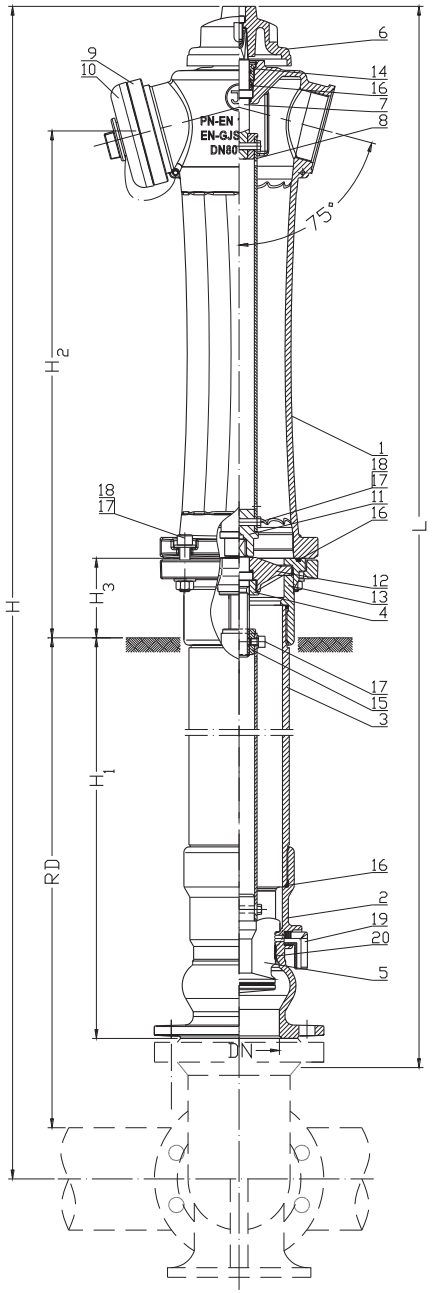
Wersje wykonania:

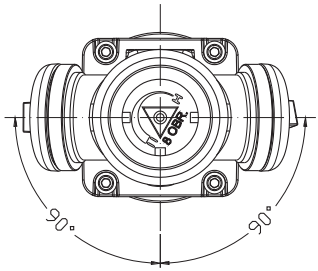
Wersja samopoziomująca
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) Stal 1.0037 (*); Stal nierdzewna 1.4301 (*) PN-EN 1503-3, PN-EN 1563
4	Tuleja	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
10	Pokrywa	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706 Żeliwo EN-GJS 400 (*) PN-EN 1563
11	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
12	Obsada trzpienia	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
13	Kołnierz dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
14	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
16	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
17	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
18	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
19	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
20	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN ISO 24373
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Masa
[mm]							[kg]
80	1000	1640	1805	880	600	110	48
80	1250	1890	2055	1130	600	110	53
80	1500	2140	2305	1380	600	110	58
80	1800	2440	2605	1680	600	110	64

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z pojedynczym zamknięciem

PPOŻ



- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- KORPUS GÓRNY MONOLIT GGG40
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
• Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Pole herbowe
• Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110
• Czas odwodnienia < 15 min
• Pozostałość wody < 150 ml - dla DN100
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
• MOT 80 Nm
• mST 250 Nm
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
• Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
• Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody
w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

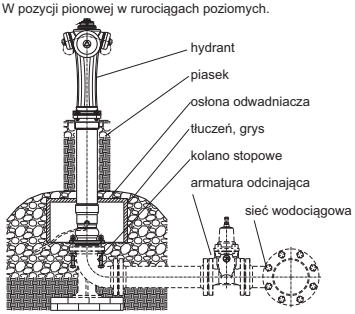
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

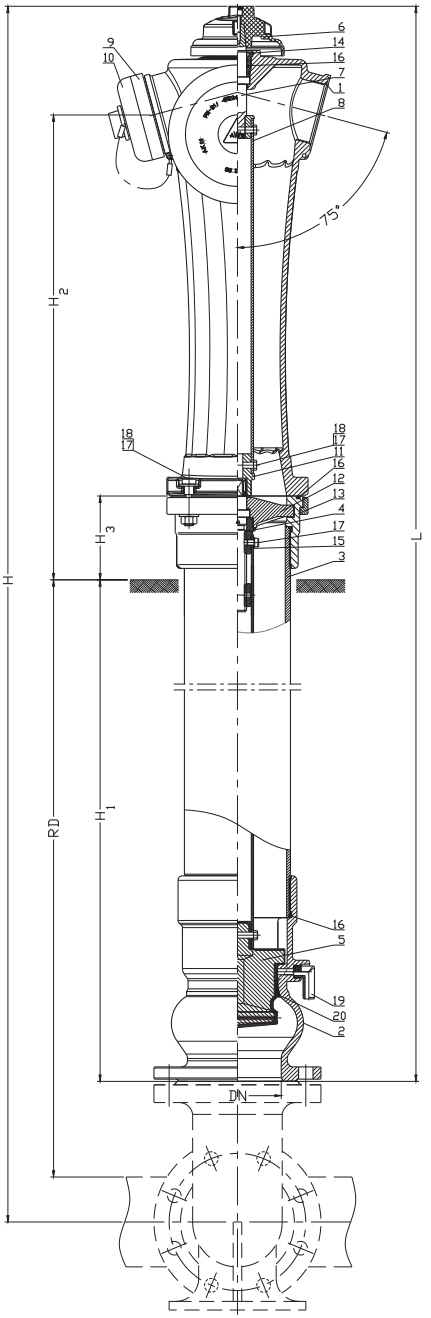
Wersje wykonania:

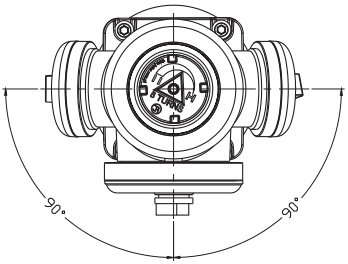
Wersja samopoziomująca
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal 1.0037; Stal nierdzewna 1.4301 (*) Żeliwo EN-GJS 400-15 (*); EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1503-3, PN-EN 1563
4	Tuleja	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
10	Pokrywa	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706 Żeliwo EN-GJS 400 (*) PN-EN 1563
11	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
12	Obsada trzpienia	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
13	Kołnierz dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
14	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
16	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
17	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
18	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
19	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
20	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN ISO 24373
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Masa
[mm]							[kg]
100	1000	1640	1825	875	600	110	57
100	1250	1890	2075	1125	600	110	62
100	1500	2140	2325	1375	600	110	67
100	1800	2440	2625	1675	600	110	73

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z pojedynczym zamknięciem

PPOŻ



- **ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA**
- **MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°**

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane stanowiące, monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
• Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Pole herbowe
• Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110
• Czas odwodnienia < 15 min.
• Pozostałość wody < 150 ml - dla DN100
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
• MOT 80 Nm
• mST 250 Nm
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
• Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
• Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody
w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

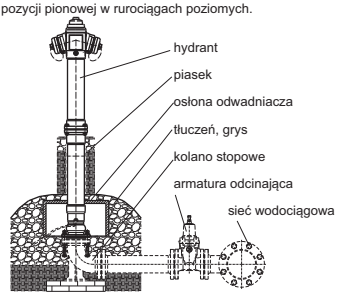
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

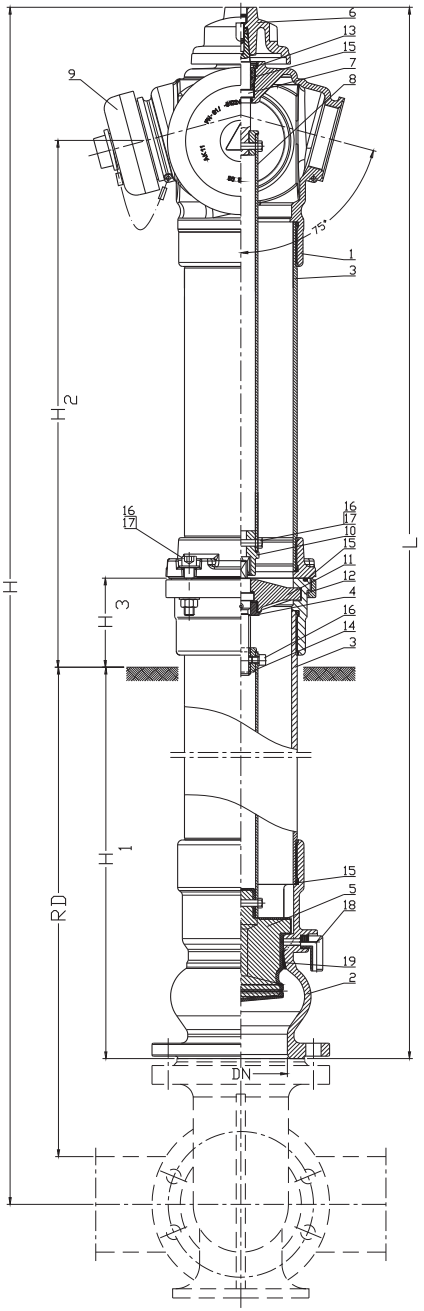
Wersje wykonania:

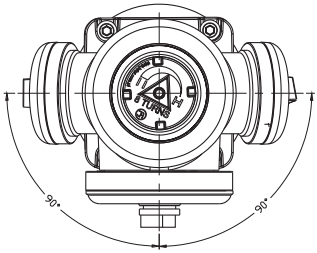
Wersja samopoziomująca
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal nierdzewna 1.4301, 1.4404 (*), 1.4571 (*) PN-EN 10088-1
4	Tuleja	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4201 PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301, 1.4401 (*), 1.4404 (*), 1.4571 (*) PN-EN 10088-1
9	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
10	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
11	Oprawa trzpienia	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
12	Kołnierz dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Uszczelka O-ring	EPDM PN-EN 1629
16	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4762
17	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
18	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
19	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

DN	RD	L	H	H_1	H_2	H_3	Masa
[mm]							[kg]
80	1000	1640	1805	880	600	110	43
80	1250	1890	2055	1130	600	110	46
80	1500	2140	2305	1380	600	110	49
80	1800	2440	2605	1680	600	110	54
100	1000	1640	1825	875	600	110	57
100	1250	1890	2075	1125	600	110	62
100	1500	2140	2325	1375	600	110	67
100	1800	2440	2625	1675	600	110	73

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



WERSJA

8005.4 DN80

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75;
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

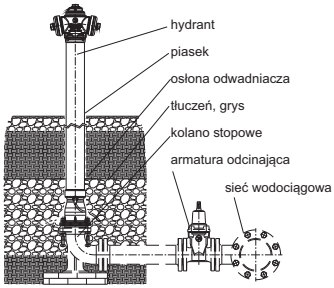
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Wersje wykonania:

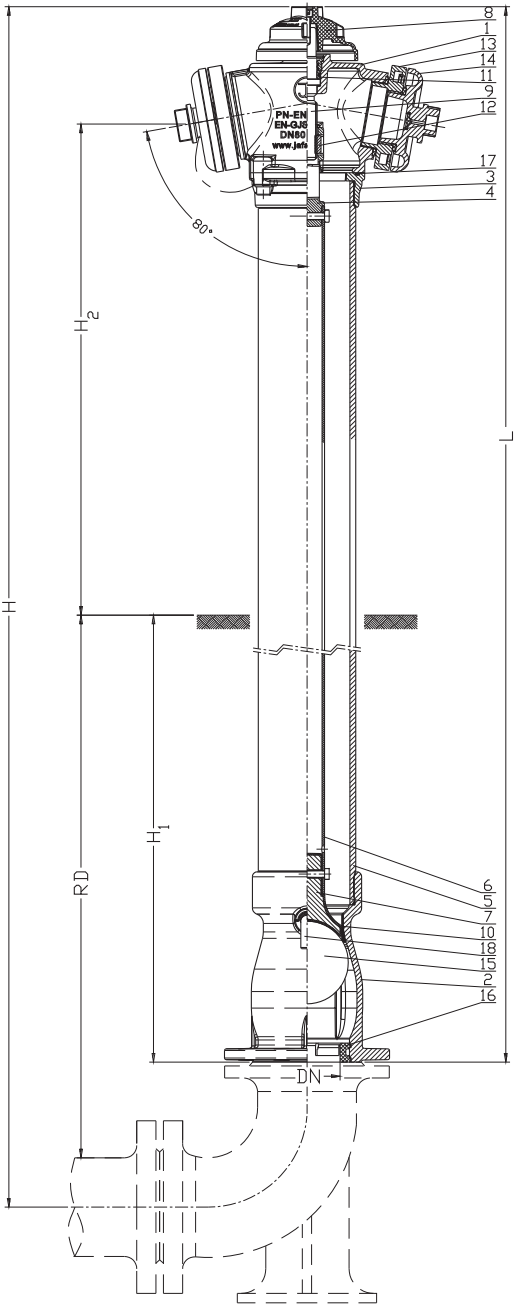
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

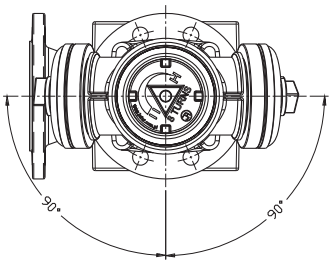
Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.



8005





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kołnierz obrotowy	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
5	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563 Stal 1.0037 (*), PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*), PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-1
6	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
8	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
9	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
11	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
12	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
13	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Pokrywa nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
16	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
17	Pierścienie O-ring	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
18	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	58
80	1250	1890	2055	1130	565	63
80	1500	2140	2305	1380	565	68
80	1800	2440	2605	1680	565	74

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- **ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA**
- **KORPUS GÓRNY MONOLIT**
- **MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°**

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75
- Czas odwodnienia < 15 min
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

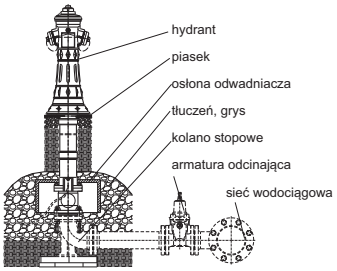
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

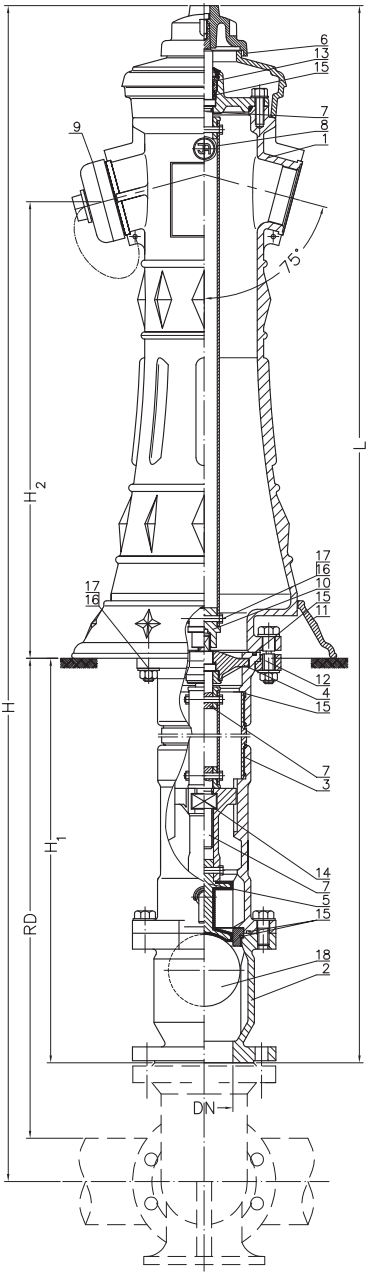
Wersje wykonania:

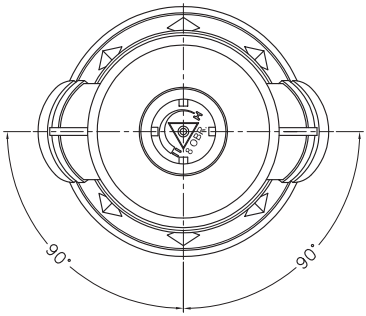
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Komora kuli	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) Stal 1.0037 (*); Stal nierdzewna 1.4301 (*) PN-EN 1503-3 PN-EN 1563
4	Gniazdo	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
10	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
11	Pierścień	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
12	Kołnierz dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
17	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
18	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1800	1955	880	64	75
80	1250	2050	2205	1130	640	80
80	1500	2300	2455	1380	640	85
80	1800	2600	2755	1680	640	91

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- **ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA**
- **KORPUS GÓRNY MONOLIT**
- **MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°**

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
• Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
• Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Pole herbowe
• Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110
• Czas odwodnienia < 15 min.
• Pozostałość wody < 150 ml - dla DN100
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
• MOT 80 Nm
• mST 250 Nm
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
• Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
• Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

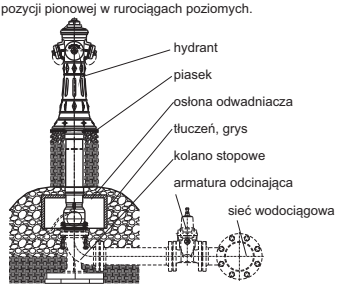
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

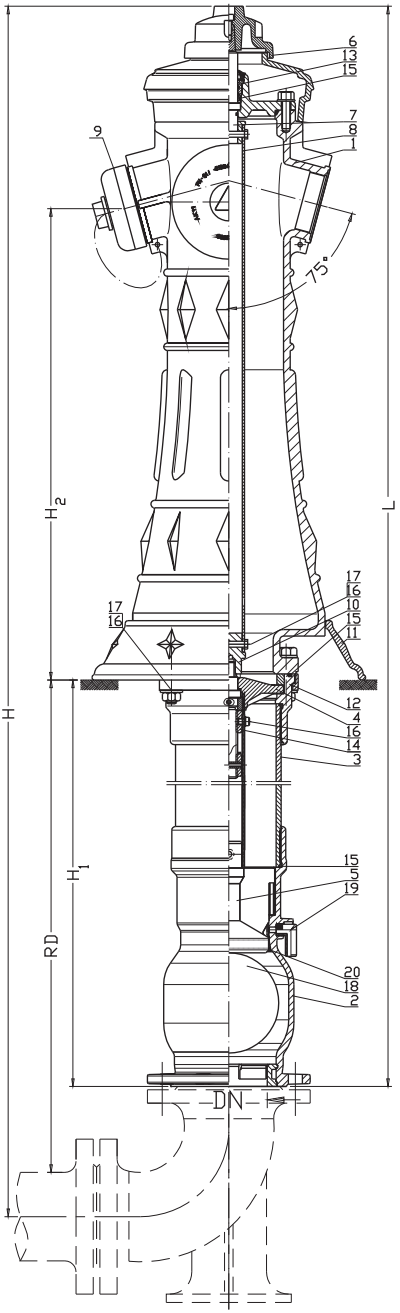
Wersje wykonania:

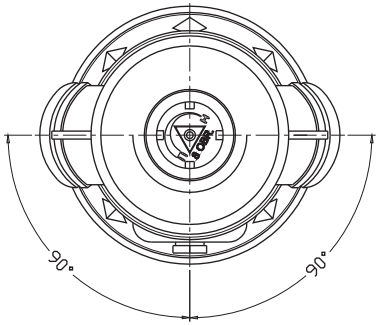
Wersja samopoziomująca
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal 1.0037; Stal nierdzewna 1.4301 (*) Żeliwo EN-GJS 400-15 (*); EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1503-1 PN-EN 1563
4	Obsada trzpienia	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
9	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
10	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
11	Pierścień	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
12	Kołnierz dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
17	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
18	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
19	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
20	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
100	1000	1800	1955	880	640	74
100	1250	2050	2205	1130	640	79
100	1500	2300	2455	1380	640	84
100	1800	2600	2755	1680	640	90

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zdrój uliczny
„Retro”

WODA



Opis wyrobu:

- Elementy odcinająco-zamykające wykonane z mosiądzu
- Samoczynne całkowite odwodnienie
- Rura czerpalna stal nierdzewna 1.4301
- Pole herbowe
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Ciśnienie robocze PN16
- Gwint przyłącza ¾" wg. PN-EN 10226-1
- Znakowanie zdroju odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych w celu poboru wody.

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

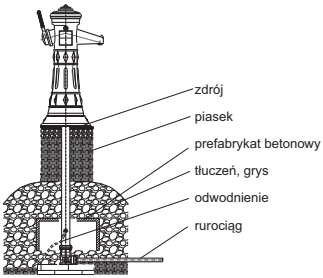
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

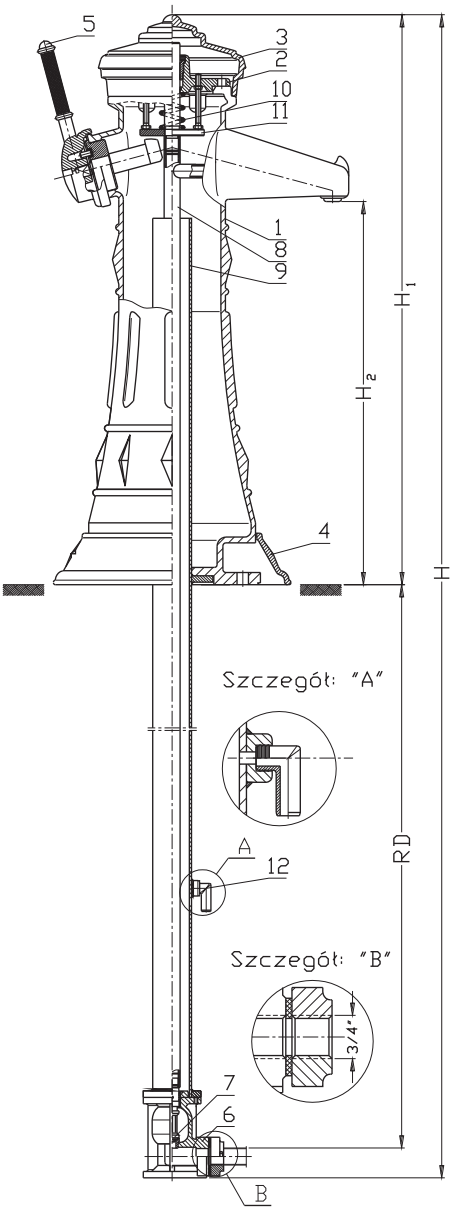
Wersje wykonania:

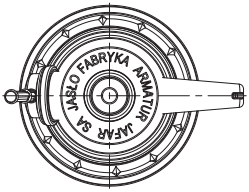
Rura czerpalna wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Kopuła	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Pierścień ozdobny	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
5	Dźwignia	Żeliwo EN-GJL-250 PN-EN 1561
6	Komora zaworu	Żeliwo EN-GJL-250 PN-EN 1561
7	Zawieradło	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
8	Rura czerpalna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
9	Rura osłonowa	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 Stal 1.0037 (*) PN-EN 10025-2
10	Sprężyna dociskowa	Stal 12R10 PN-EN 10270-3
11	Płyta podnośna	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
12	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	H**	H_1	H_2	Masa
[cal]	[mm]				[kg]
3/4"	1000	1930	885	600	35
3/4"	1250	2180	885	600	39
3/4"	1500	2430	885	600	43
3/4"	1800	2730	885	600	47
(**) - inna długość na zamówienie					

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

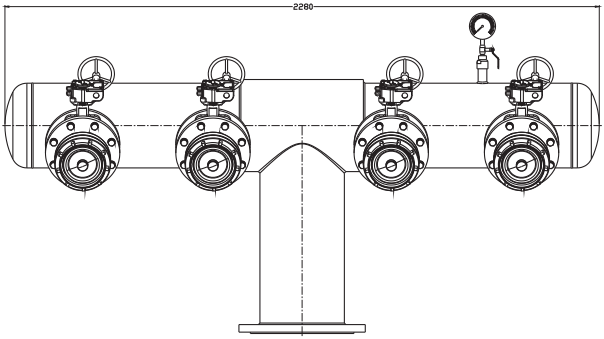
Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

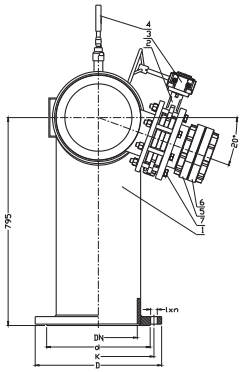
Kolektor dużej wydajności

PPOŻ



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 Stal P355 (1.0562) PN-EN ISO 3183
2	Przepustnica	Katalog producenta 4497 GJS 400-15 PN-EN 1563
3	Przekładnia	Katalog producenta
4	Manometr	Katalog producenta
5	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
6	Pokrywa	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017





DN	PN	L	H	d	D	K	l	n	Masa
[mm]	[bar]	[mm]						-	[kg]
300	25	2280	795	395	485	430	30	16	326

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Śruby montażowe ze stali nierdzewnej
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-1, PN25
- **Nasady 4x150 6"**
- Ciśnienie robocze PN16
- Znakowanie kolektora odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych p.pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Hydrant podziemny pełnoprzelotowy
z zasuwą płytową

PPOŻ



Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Nóż zamykający wykonany ze stali nierdzewnej sprężynowej 1.4310
- Uszczelnienie wylotu - deflektor zanieczyszczeń
- Początek otwarcia <4 obr. ; pełne otwarcie po 15 obr.
- Współczynnik Kv > 60 m^3/h
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody <100 ml
- MOT 105 Nm
- mST 210 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Gniazdo kłowe hydrantu wg. DIN 3221 „C"
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074- 6, PN-EN 14339
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych p.pożarowych, celem monitorowania .czyszczenia, oraz poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

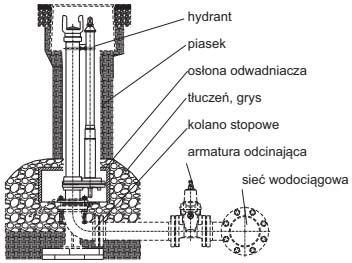
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

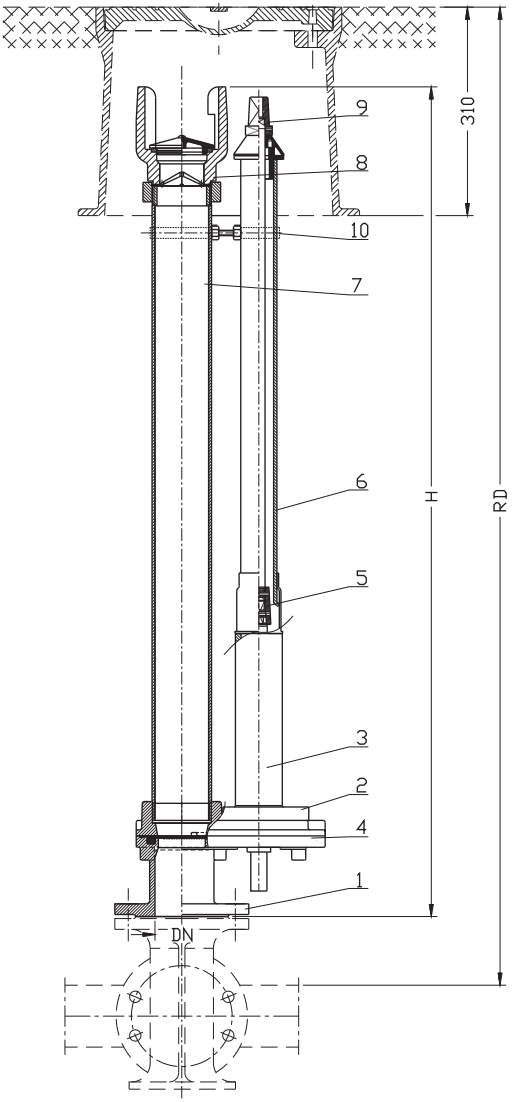
Wyposażenie:

Skrzynka hydrantowa nr kat.: 9502-PEHD-GJL

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokry wa	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Przekładnia	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 Mosiądz CW617N, PN-EN 12165
4	Nóż	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Sprzęgło	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
6	Obudowa	Katalog producenta TYP 9010
7	Kolumna hy drantu	Stal 1.0037; PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*); PN-EN 10088-1
8	Gniazdo kła	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
9	Kaptur	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
10	Uchwy t	S235JR PN-EN 10025-1 EPDM PN-ISO 1629
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	H	Masa
[mm]			[kg]
80	1000	750	32
80	1250	1000	35
80	1500	1250	38
80	1800	1500	41

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant podziemny

PPOŻ



8851.3
DN80



8851.1
DN100

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Kolumna hydrantu monolityczna z żeliwa sferoidalnego DN80
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego, uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Współczynnik Kv > 60 m^3/h (dla DN80), Kv > 75 m^3/h (dla DN100)
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody <100 ml (dla DN80); <150 ml (dla DN100)
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 105 Nm (dla DN80); 130 Nm (dla DN100)
- mST 210 Nm (dla DN80); 260 Nm (dla DN100)
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Gniazdo kłowe hydrantu wg. DIN 3221 „C"
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-6, PN-EN 14339
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

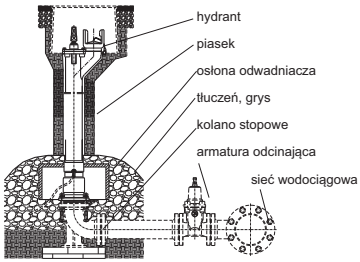
Skrzynka hydrantowa nr kat.: 9502-PEHD-GJL
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Wersje wykonania:

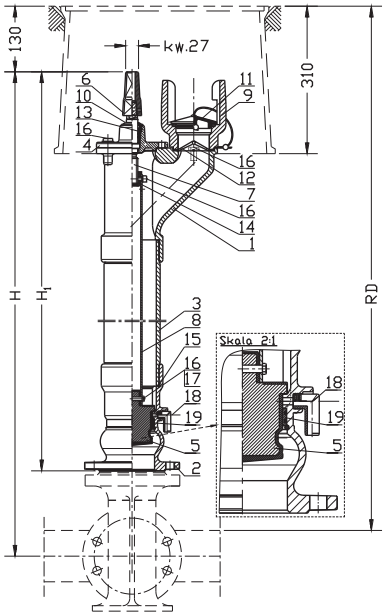
Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

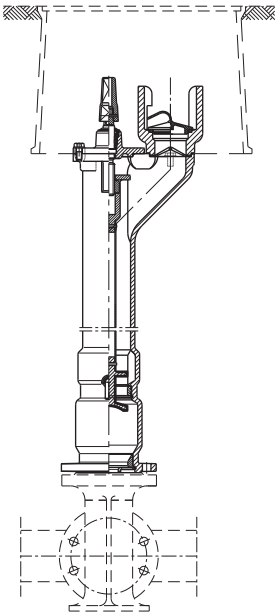
W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.

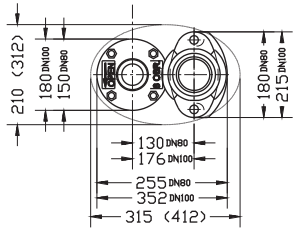


8851.1



8851.3





DN	RD	H	H_1	Masa [kg]	
[mm]				8851.1	8851.3
80	750	665	500	-	18
80	1000	915	750	25	32
80	1250	1165	1000	30	38
80	1500	1415	1250	35	47
80	1800	1715	1500	42	-
100	1000	935	750	42	-
100	1250	1185	1000	45	-
100	1500	1435	1250	48	-
100	1800	1735	1500	54	-

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) Stal 1.0037 (*) PN-EN 10025-2 PN-EN 1503-3 PN-EN 1563
4	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Wrzeciono	Stal 1.0037; PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4021 (*); PN-EN 10088-1
9	Gniazdo kla	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
10	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO 1629
11	Uszczelka wylotu	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Deflektor	Guma EPDM PN-ISO 1629
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna A2 (*) PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
17	Nakrętka	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna A4 (*) PN-EN ISO 4032
18	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
19	Gniazdo	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant podziemny

PPOŻ



- UCHWYT KŁOWY WYMIENNY
- OCHRONA ANTYKOROZYJNA POTWIERDZONA CERTYFIKATEM GSK RAL
- GNIAZDO USZCZELNIAJĄCE NAPAWANE
- KOREK USZCZELNIAJĄCY POKRYWY BEZGWINTOWY

WERSJA

8851.4 DN80

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
• Deflektor zanieczyszczeń
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego, uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający bezgwintowy wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony blokadą przed wysunięciem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
• Współczynnik Kv > 60 m^3/h (dla DN80),
• Czas odwodnienia < 15 min.
• Pozostałość wody <100 ml (dla DN80)
• MOT 105 Nm (dla DN80): mST 210 Nm (dla DN80)
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna elementów żeliwnych powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Gniazdo kłowe hydrantu wg. DIN 3221 „C"
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6, PN-EN 14339
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

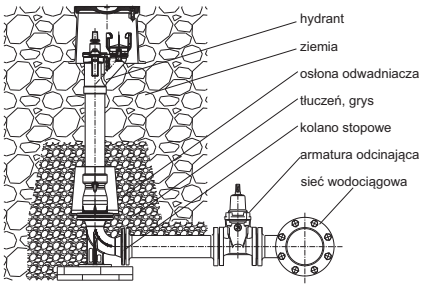
Skrzynka hydrantowa nr kat.: 9502-PEHD-GJL
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860
Klucz nr kat,: 9015
Stojak hydrantowy nr kat,: 8891

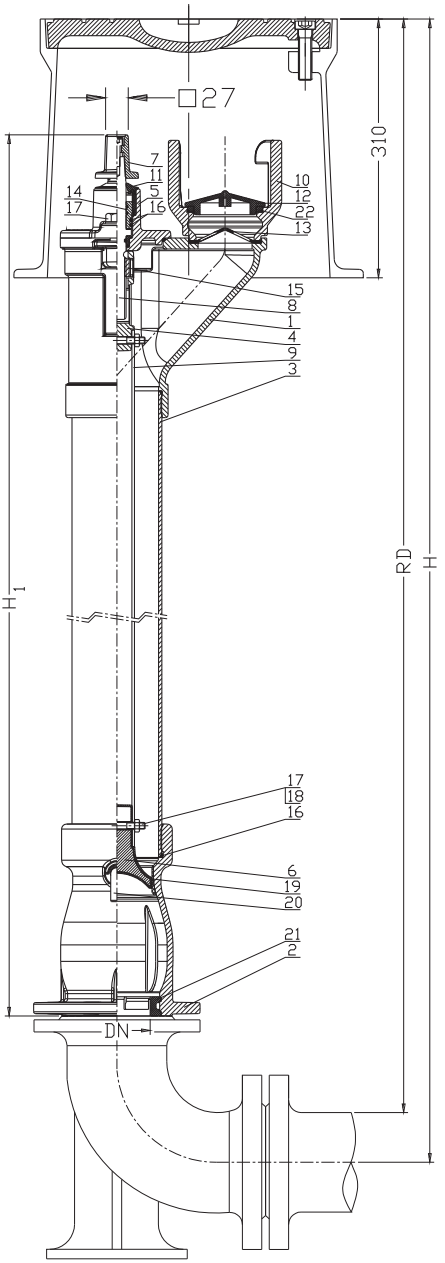
Wersje wykonania:

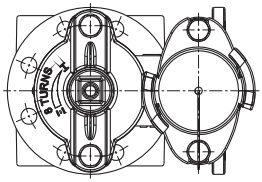
Wrzeciono, kolumna ze stali nierdzewnej 1.4401
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-1
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
6	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
7	Kaptur	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
8	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301, 1.4401 (*) PN-EN 10088-1
10	Gniazdo kła	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
11	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Uszczelka wylotu	Guma EPDM PN-ISO 1629
13	Deflektor	Guma EPDM PN-ISO 1629
14	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
16	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
17	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
18	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
19	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN ISO 24373
20	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
21	Blokada	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
22	Pierścień gniazda	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	H	H_1	Masa
[mm]				[kg]
80	1000	915	750	35
80	1250	1165	1000	45
80	1500	1415	1250	53
80	1800	1715	1500	63

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant podziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



8852.2

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Kolumna hydrantu monolityczna z żeliwa sferoidalnego DN80
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego, uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Współczynnik Kv > 60 m^3/h (dla DN80), Kv > 75 m^3/h (dla DN100)
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody <100 ml (dla DN80); <150 ml (dla DN100)
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 105 Nm (dla DN80); 130 Nm (dla DN100)
- mST 210 Nm (dla DN80); 260 Nm (dla DN100)
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Gniazdo kłowe hydrantu wg. DIN 3221 „C"
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-6, PN-EN 14339
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

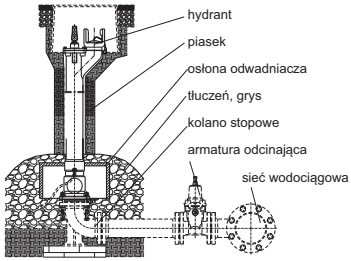
Skrzynka hydrantowa nr kat.: 9502-PEHD-GJL
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

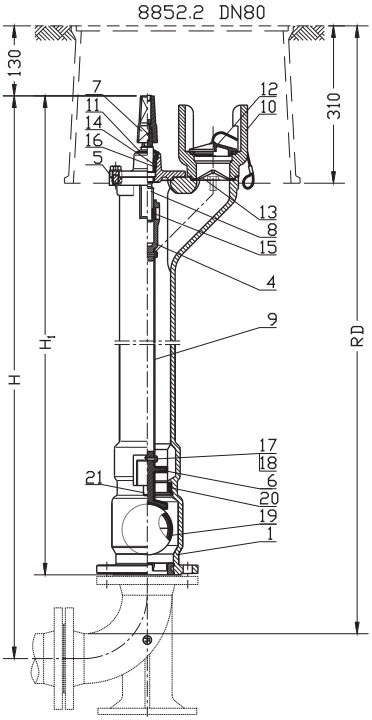
Wersje wykonania:

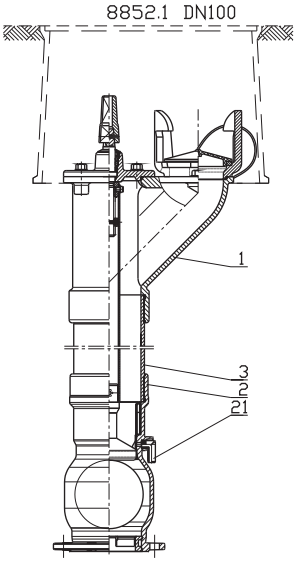
Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4301

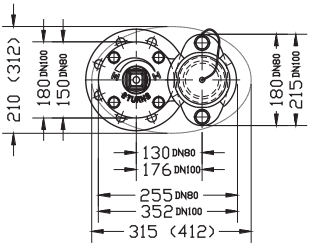
Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.









DN	RD	H	H_1	Masa [kg]	
[mm]				8852.1	8852.2
80	1000	915	750	36	37
80	1250	1165	1000	46	45
80	1500	1415	1250	54	53
80	1800	1715	1500	64	-
100	1000	935	750	55	-
100	1250	1185	1000	59	-
100	1500	1435	1250	63	-
100	1800	1735	1500	68	-

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) Stal 1.0037 (*) PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*); PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-3 PN-EN 1563
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
6	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
7	Kaptur	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
8	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Gniazdo kła	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
11	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Uszczelka wylotu	Guma EPDM PN-ISO 1629
13	Deflektor	Guma EPDM PN-ISO 1629
14	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
16	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
17	Śruba	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna A2 (*) PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
18	Nakrętka	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna A4 (*) PN-EN ISO 4032
19	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej/ Guma EPDM PN-ISO 1629
20	Gniazdo	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
21	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant podziemny
z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- UCHWYT KŁOWY WYMIENNY
- OCHRONA ANTYKOROZYJNA POTWIERDZONA CERTYFIKATEM GSK RAL
- GNIAZDO USZCZELNIAJĄCE NAPAWANE
- KOREK USZCZELNIAJĄCY POKRYWY BEZGWINTOWY

WERSJA

8852.4 DN80

Opis wyrobu:

• Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
• Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
• Możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
• Deflektor zanieczyszczeń
• Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
• Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego, uszczelnienia korka odseparowana od medium
• Korek uszczelniający bezgwintowy wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony blokadą przed wysunięciem
• Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
• Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
• Współczynnik Kv > 60 m^3/h (dla DN80),
• Czas odwodnienia < 15 min.
• Pozostałość wody <100 ml (dla DN80)
• MOT 105 Nm (dla Dn80): mST 210 Nm (dla DN80)
• Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
• Ochrona antykorozyjna elementów żeliwnych powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
• Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
• Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
• Gniazdo kłowe hydrantu wg. DIN 3221 „C"
• Ciśnienie robocze PN16
• Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6, PN-EN 14339
• Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

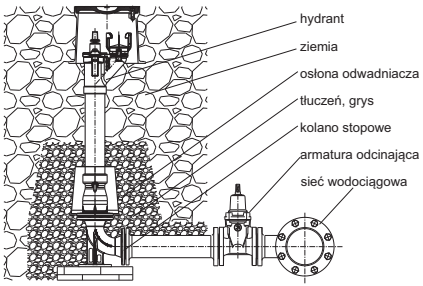
Skrzynka hydrantowa nr kat.: 9502-PEHD-GJL
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860
Klucz nr kat,: 9015
Stojak hydrantowy nr kat,: 8891

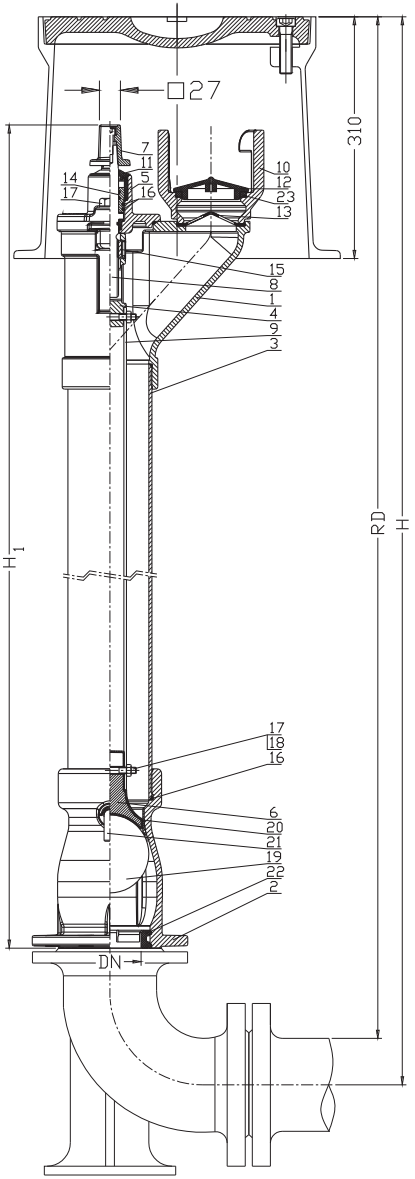
Wersje wykonania:

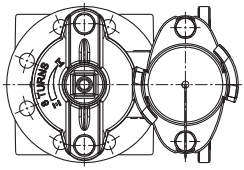
Wrzeciono, kolumna ze stali nierdzewnej 1.4401
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-1
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
5	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
6	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
7	Kaptur	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
8	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301, 1.4401 (*) PN-EN 10088-1
10	Gniazdo kła	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
11	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO 1629
12	Uszczelka wylotu	Guma EPDM PN-ISO 1629
13	Deflektor	Guma EPDM PN-ISO 1629
14	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
15	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
16	Uszczelka O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
17	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017; PN-EN ISO 4762
18	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
19	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
20	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN ISO 24373
21	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
22	Blokada	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
23	Pierścień gniazda	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	H	H_1	Masa
[mm]				[kg]
80	1000	915	750	36
80	1250	1165	1000	46
80	1500	1415	1250	54
80	1800	1715	1500	64

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny

PPOŻ





WERSJA

8855.4 DN80

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Możliwość łatwej wymiany wszystkich elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
- Kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku)
- Pole herbowe
- Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110
- Czas odwodnienia < 15 min
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80; < 150 ml dla DN100
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasady 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

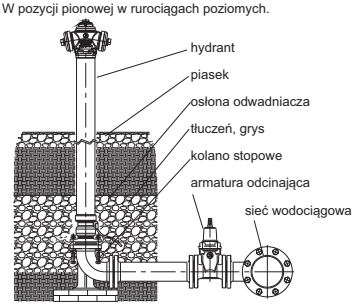
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

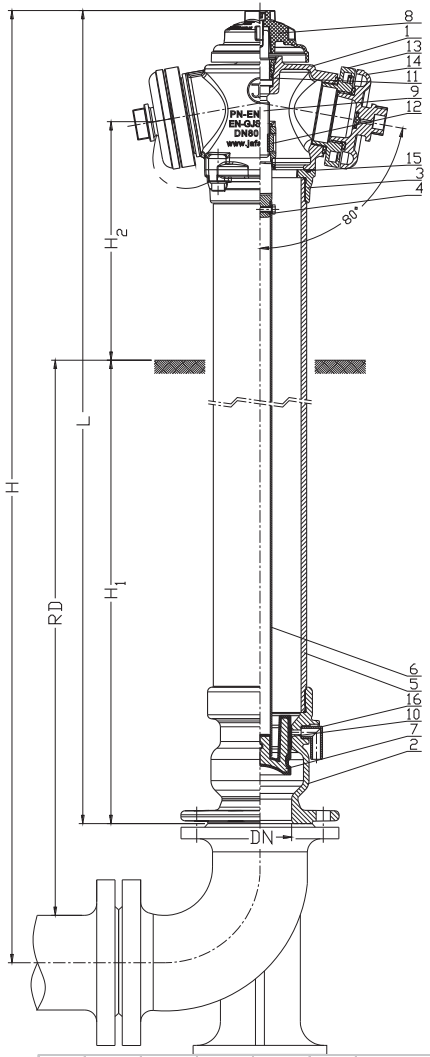
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

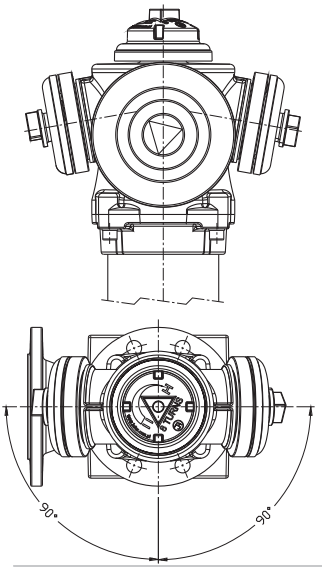
W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.



DN80



DN100



DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	48
80	1250	1890	2055	1130	565	53
80	1500	2140	2305	1380	565	59
80	1800	2440	2605	1680	565	66
100	1000	1650	1830	880	565	54
100	1250	1900	2080	1130	565	59
100	1500	2150	2330	1380	565	64
100	1800	2450	2630	1680	565	70

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJL 250 (*) EN-GJS-500-7 (*); PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJL 250 (*) EN-GJS-500-7 (*); PN-EN 1563
3	Kołnierz kolumny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJL 250 (*) EN-GJS-500-7 (*); PN-EN 1563
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJL 250 (*) EN-GJS-500-7 (*); PN-EN 1563
5	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Stal 1.0037 (*), PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*), 1.4401 (*); 1.4404 (*), 1.4571 (*); PN-EN 10088-1; PN-EN 1503-1
6	Wrzeciono	Stal 1.0037, PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*), 1.4401 (*); 1.4404 (*), 1.4571 (*); PN-EN 10088-1
7	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
8	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
9	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
11	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
12	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
13	Nasada A+B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	o-ring	Guma EPDM PN-ISO1629
16	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny

PPOŻ



Na zdjęciu DN150

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Współczynnik Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 280m³/h - dla 2x110
- Czas odwodnienia < 15 min
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80; < 150 ml dla DN100
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasady 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

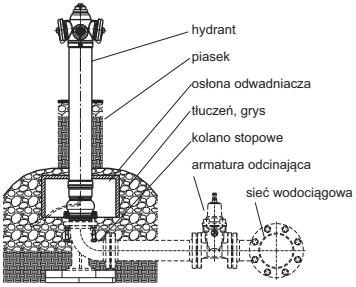
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

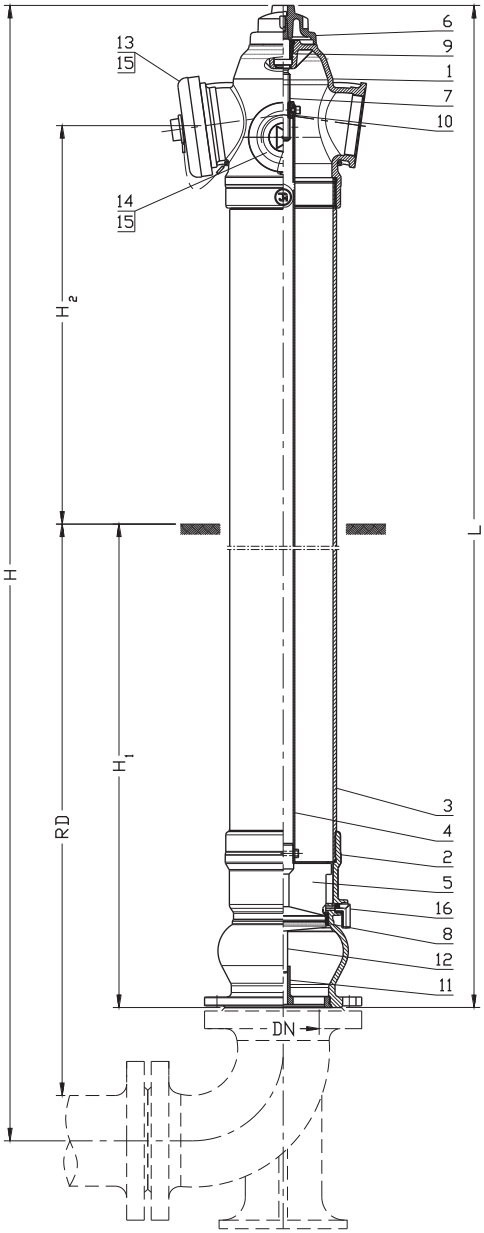
Wyposażenie:

Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15; PN-EN 1563 Stal 1.0037 (*); PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*); PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-1
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
9	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
11	Prowadnica	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Sworzeń	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
13	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
16	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
150	1250	1971	2191	1115	640	95
150	1500	2221	2441	1365	640	103
150	1800	2521	2741	1665	640	111

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny
z kolumną nierdzewną

PPOŻ

WERSJA

8855.2
DN80





WERSJA

8855.2
DN100

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75; Kv > 160m³/h - dla 1x110
- Czas odwodnienia < 15 min
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80; < 150 ml dla DN100
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasady 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

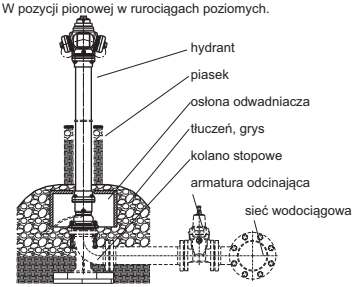
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

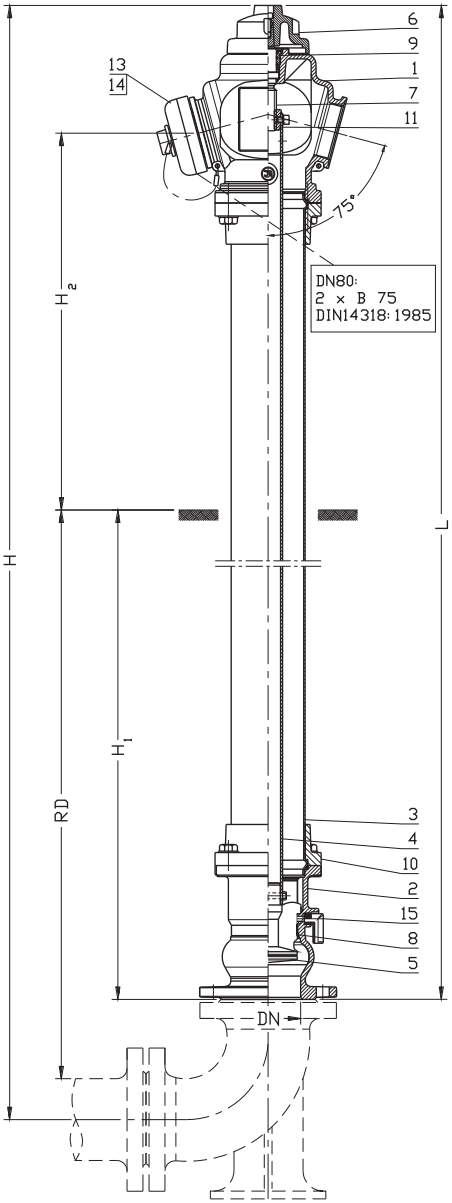
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

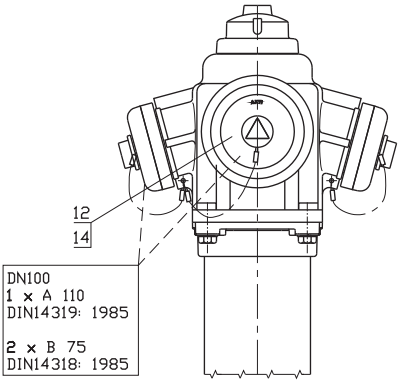
W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.



DN80



DN100



Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*); PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*); PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 PN-EN 1503-1
4	Wrzeciono	Stal 1.0037 (*); PN-EN 10025-2; Stal nierdzewna 1.4301 (*); PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
9	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
10	Kołnierz	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*); PN-EN 1563
11	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
12	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
13	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	45
80	1250	1890	2055	1130	565	47
80	1500	2140	2305	1380	565	49
80	1800	2440	2605	1680	565	53
100	1000	1650	1830	880	565	60
100	1250	1900	2080	1130	565	64
100	1500	2150	2330	1380	565	68
100	1800	2450	2630	1680	565	72

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Hydrant nadziemny z monitoringiem

PPOŻ





WERSJA

8855.4 DN80

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane,stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Możliwość łatwej wymiany wszystkich elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
- Kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku)
- Pole herbowe
- Współczynnik Kv > 80m³/h - dla 1x75; Kv > 140m³/h - dla 2x75
- Czas odwodnienia < 15 min
- Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

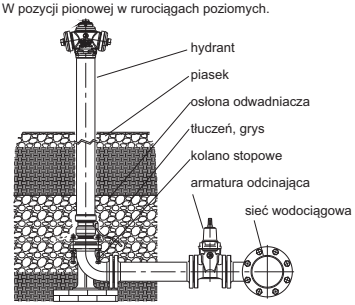
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

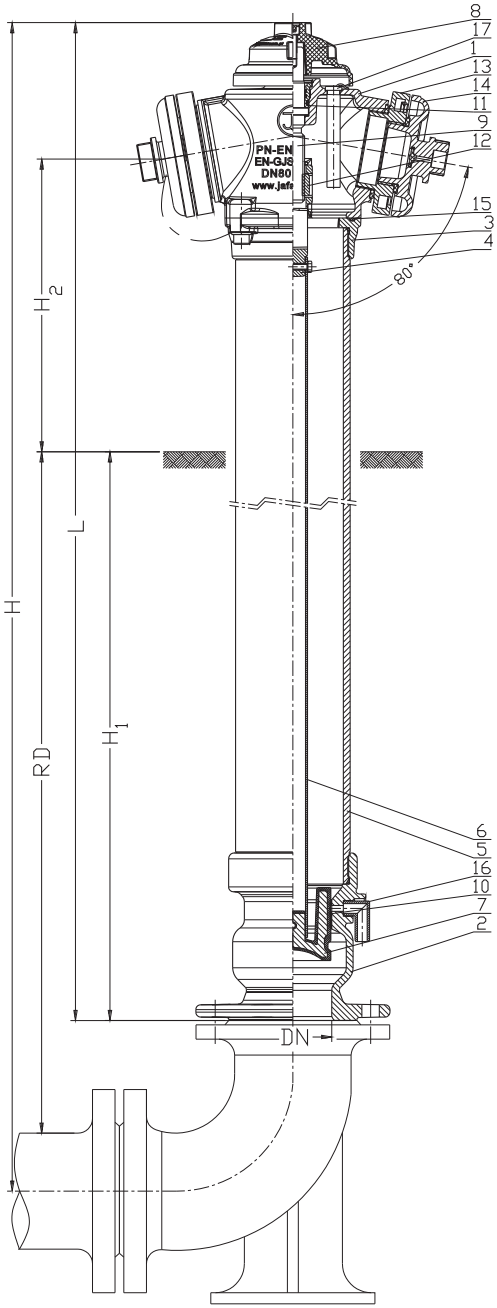
Wyposażenie:

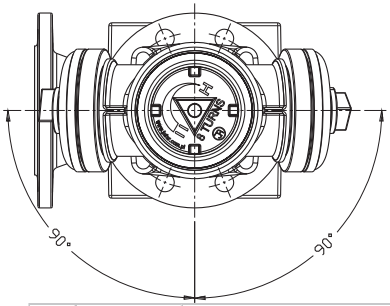
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.







Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
3	Kołnierz kolumny	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
4	Obsada nakrętki	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7 (*) PN-EN 1563
5	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Stal 1.0037 (*), PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*), PN-EN 10088-1; PN-EN 1503-1
6	Wrzeciono	Stal 1.0037, PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*); PN-EN 10088-1
7	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
8	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
9	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
11	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
12	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 Brąz CW306G (*) PN-EN 12163
13	Nasada A+B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	o-ring	Guma EPDM PN-ISO1629
16	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
17	System monitorujący	Katalog producenta
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia		

DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	48
80	1250	1890	2055	1130	565	53
80	1500	2140	2305	1380	565	59
80	1800	2440	2605	1680	565	66

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Osłona odwadniacza hydrantu

PPOŻ

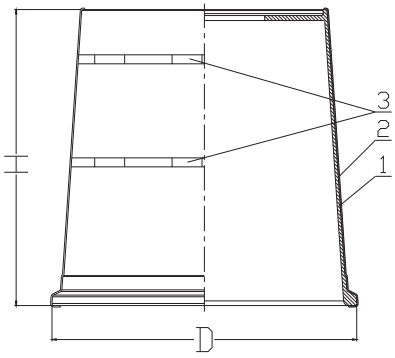


Opis wyrobu:

- Korpus z tworzywa sztucznego PEHD
- Otulina zewnętrzna - geowłóknina

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, przemysłowych, ppoż, celem zapobiegnięcia przytykaniu odwadniacza i wypłukiwaniu podsypki w gruncie wokół urządzeń ppoż - hydrantów



Montaż:



DN	H	D	Masa	Indeks
[mm]			[kg]	-
80	300	305	1,0	8860-080-PEHD
100	300	305	1,0	8860-080-PEHD



Nr	Część	Materiał
1	Korpus osłony	PEHD PN-EN ISO 17855-1
2	Geowłóknina	Polipropylen PN-EN ISO 19069-1
3	Taśma zaciskowa	Nylon

Łącznik rewizyjny z zaworem hydrantowym

PPOŻ



Dn50



Dn200

Opis wyrobu:

- Nasada C52 wg. DIN 14317
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250µm.. wg normy 14901
- Korpus i nasada hydrantowa - Odlew aluminiowy Ak11
- Zawór hydrantowy AlSi PN-EN 1706
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN2501) ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

Do oczyszczania rurociągów, oraz przeprowadzania innych zabiegów rewizyjnych w instalacjach wodociągowych, instalacje do ścieków, wody przemysłowej oraz innych płynów obojętnych chemiczne (NBR), dla wody pitnej (EPDM) max. +70 C

Testy:

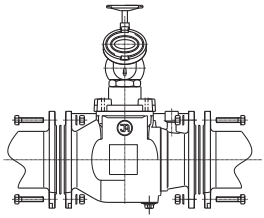
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

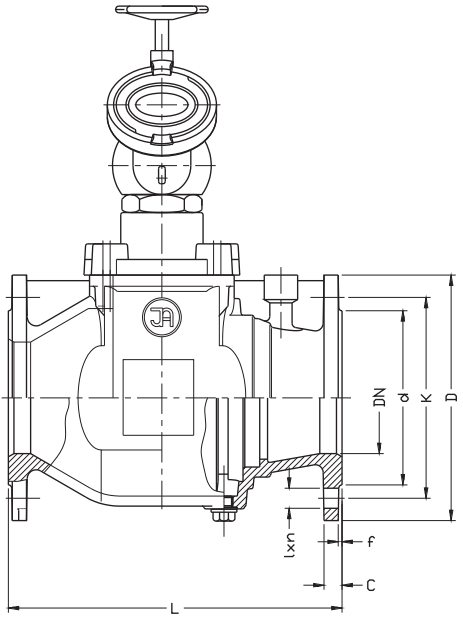
Wyposażenie:

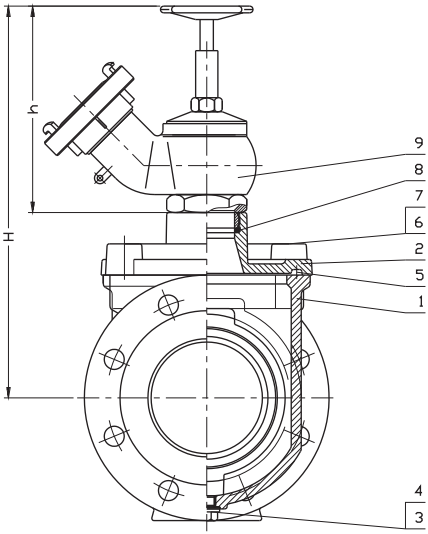
Możliwość wykonania wyczystki rewizyjnej

Montaż:

Zgodny z poniższym schematem







DN	L	D	K PN16 (PN10)	d	h	H	L x n PN16 (PN10)	Masa
[mm]								[kg]
50	200	165	125	102	185	307	18x4	11
80	260	200	160	138	185	329	18x8(4)	18
100	300	220	180	158	185	351	18x8	23
150	400	285	240	212	185	384	22x8	39
200	500	340	295	268	185	420	22x12(8)	58
250	700	405	355 (350)	320	185	390	26(22)x12	106

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne EN-GJL-250, PN-EN 1561 EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne EN-GJL-250, PN-EN 1561 EN-GJS-400-15, PN-EN 1563
3	Korek wyczystki	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
4	Uszczelka wyczystki	Fibra techniczna
5	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
6	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
7	Zaślepka śruby	Parafina
8	Uszczelka zaworu	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
9	Zawór hydrantowy	AlSi PN-EN 1706 Stal nierdzewna 1.4401 PN-EN 10088-2

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Armatura do płukania rurociągów

WODA | PPOŻ | ŚCIEKI



Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Nóż zamykający wykonany ze stali nierdzewnej sprężynowej 1.4310
- Uszczelnienie wylotu - deflektor zanieczyszczeń
- Początek otwarcia <4 obr. ; pełne otwarcie po 15 obr.
- Współczynnik Kv > 60 m^3/h
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody <100 ml
- MOT 105 Nm
- mST 210 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasada 1xB 75 wg DIN 14318
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074- 6, PN-EN 14339
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych p..pożarowych, ścieków celem monitorowania .czyszczenia, oraz poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

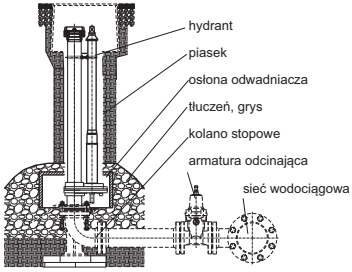
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

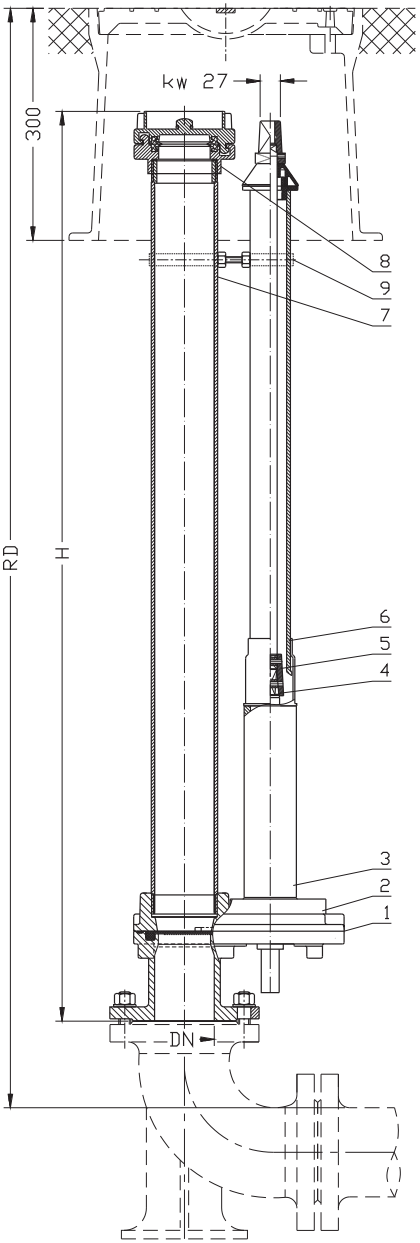
Wyposażenie:

Skrzynka hydrantowa nr kat.: 9502-PEHD-GJL

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
3	Przekładnia	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 Mosiądz CW617N, PN-EN 12165
4	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Sprzęgło	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) PN-EN 1563
6	Obudowa	Katalog producenta TYP 9010
7	Kolumna hydrantu	Stal 1.0037; PN-EN 10025-2 Stal nierdzewna 1.4301 (*); PN-EN 10088-1
8	Nasada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
9	Uchwyt	S235JR PN-EN 10025-1 EPDM PN-ISO 1629

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienia

DN	RD	H	Masa
	[mm]		[kg]
50	1000	750	47,0
50	1250	1000	49,0
50	1500	1250	51,0
50	2000	1750	54,0
80	1000	750	48,0
80	1250	1000	50,0
80	1500	1250	52,0
80	2000	1750	55,0

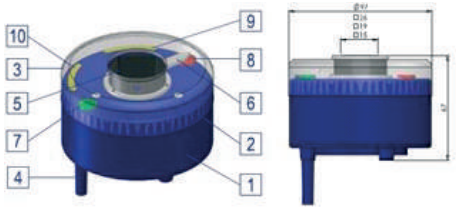
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Wskaźnik otwarcia

ŚCIEKI WODA GAZ

Typ 9001



INDEKS	Rozmiar kwadratu wskaźnika	Ilość max. obrotów	Masa	Dobór wskaźnika do obudowy względem kwadratu przyłączeniowego
	[mm]		[kg]	
TH-9001-0019-0081	19	81	0,2	9006/9007/9010/9011 kw.12, 14, 17, 19
TH-9001-0026-0081	26	81	0,2	9006/9007/9010/9011 kw.24, 27, 32, 36
* możliwe inne wykonania rozmiaru kwadratów				

Opis wyrobu:

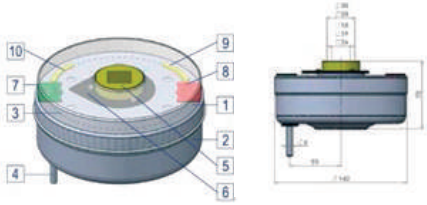
- Wskaźnik w całości wykonany z tworzywa
- Graficzne oznaczenie położenia wskaźnika poprzez znaki ustalające

		9001	9002
Nr	Część	Materiał	
1	Osłona ochronna	PE	PE
2	Korpus		AlSi
3	Otwory położenia		
4	Kołek ustalający		1,4301
5	Kwadrat osadzenia		ZnAl4
6	Wskazówka		1,4301
7	Znak położenia	PA	
8			
9	Strzałki kierunki	PE	
10			

Zastosowanie:

Wskaźnik przeznaczony do stosowania na obudowach stałych lub teleskopowych jako element określający położenie zespołu zamykającego armaturę.

Typ 9002



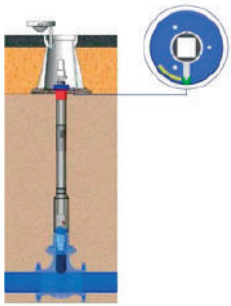
INDEKS	Rozmiar kwadratu wskaźnika	Ilość max. obrotów	Masa	Dobór wskaźnika do obudowy względem kwadratu przyłączeniowego
	[mm]		[kg]	
TH-9002-0019-0470	19	470	1,7	9006/9007/9010/9011 kw.12, 14, 17, 19
TH-9002-0026-0470	26	470	1,7	9006/9007/9010/9011 kw.24, 27, 32, 36
TH-9002-0019-1390	19	1390	1,7	9006/9007/9010/9011 kw.12, 14, 17, 19
TH-9002-0026-1390	26	1390	1,7	9006/9007/9010/9011 kw.24, 27, 32, 36
* możliwe inne wykonania rozmiarów kwadratów				

Opis wyrobu:

- Korpus wskaźnika wykonany z aluminium
- Graficzne oznaczenie położenia wskaźnika poprzez znaki ustalające
- Wodoodporność

Montaż:

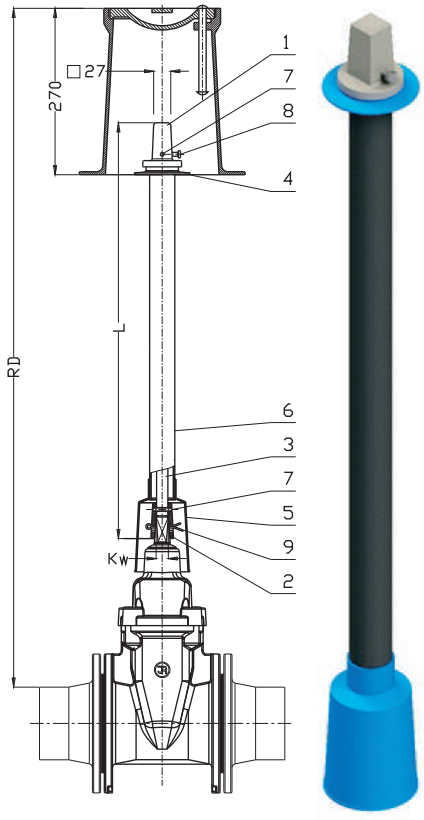
W celu zmontowania wskaźnika na obudowie należy:
- ściągnąć kaptur obudowy
- skrócić rurę osłonową obudowy o wymiar wysokości wskaźnika
- wykonać otwór w pokrywie obudowy pod kołek ustalający wskaźnika (4)



Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Obudowa stała

ŚCIEKI WODA



Nr	Część	Materiał
1	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Pręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN 10025-2
4	Kołnierz	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
5	Kielich	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
6	Rura osłonowa	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
7	Kołek sprężysty	Stal Fe/Zn5 PN-EN 8752
8	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN 4017
9	Zawleczka	Stal Fe/Zn5 PN-EN 1234

TYP 9010		L [mm] / Masa [kg]					
DN	K_w	RD 750	RD 1000	RD 1250	RD 1500	RD 2000	RD 2500
Nawiertka	12	335 1,5	585 2,2	835 2,8	1085 3,5	1585 4,9	2085 6,2
25	12	437 1,8	687 2,5	937 3,1	1187 3,8	1687 5,1	2187 6,5
32	12	459 1,9	709 2,6	959 3,2	1209 3,8	1709 5,2	2209 6,6
40	12, 14	392 1.7	642 2,4	892 3,0	1142 3,6	1642 5,0	2142 6,4
50	12, 14	387 1,7	637 2,4	887 3,0	1137 3,6	1637 5,0	2137 6,4
65	17	366 1,6	616 2,3	866 3,0	1116 3,7	1616 5,1	2116 6,5
80	17	348 1,5	598 2,2	848 2,9	1098 3,6	1598 5,0	2098 6,4
100	19	323 1,5	573 2,2	823 2,9	1073 3,6	1573 5,0	2073 6,4
125	19	296 1,4	546 2,1	796 2,8	1046 3,5	1546 4,9	2046 6,3
150	19	-	467 1,9	717 2,6	967 3,3	1467 4,7	1967 6,1
200	24	-	447 2,6	697 3,4	947 4,2	1447 5,9	1947 7,6
250	27	-	374 2,3	624 3,1	874 4,0	1374 5,7	1874 7,4
300	27	-	325 2,1	575 2,9	825 3,8	1325 5,5	1825 7,2
350	27	-	268 1,9	518 2,7	768 3,6	1268 5,3	1768 7,0
400	32	-	-	332 3,2	582 4,5	1082 7,1	1582 9,8
500	36	-	-	-	427 3,8	927 6,4	1427 9,1
600	36	-	-	-	308 3,1	808 5,8	1308 8,4

Opis wyrobu:

Możliwość skrócenia podczas montażu do powierzchni terenu
Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym o boku min. 18mm
Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE
Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi

Zastosowanie:

Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób sztywny
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

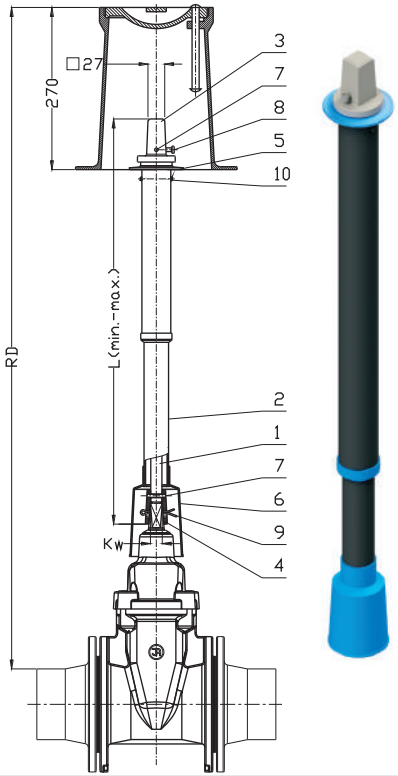
Wyposażenie:

Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9502, 9503, 9504, 9509

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Obudowa teleskopowa

ŚCIEKI WODA



Nr	Część	Materiał
1	Wrzeciono	Stal Fe/Zn5 PN-EN 10025-2
2	Rura osłonowa	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
3	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
5	Kołnierz	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
6	Kielich	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
7	Kołek sprężysty	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752
8	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017
9	Zawleczka	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 1234
10	Wkręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 7049

TYP 9011		RD 600-900		RD 900-1300		RD 1300-1800		RD 2000-2500		RD 2500-3100	
DN	Kw	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$
		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]	
		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]	
Nawiertka	12	RD 825-975		RD 975-1300		884	1384	1584	2084	2135	2735
		409	559	559	884						
		2,1		2,9		3,9		5,1		12,6	
25	12	RD 750-925		RD 925-1300		986	1486	1686	2186	2237	2837
		436	611	611	986						
		2,2		3,1		4,1		5,3		13,0	
32	12	RD 725-925		RD 925-1300		1008	1508	1708	2208	2259	2859
		433	633	633	1008						
		2,3		3,2		4,1		5,3		13,0	
40	12, 14	RD 775-950		RD 950-1300		941	1441	1641	2141	2198	2798
		416	591	591	941						
		2,2		3,0		4,0		5,2		13,1	
50	12, 14	RD 775-950		RD 950-1300		936	1436	1636	2136	2193	2793
		411	586	586	936						
		2,2		3,0		4,0		5,2		13,1	
65	17	-		RD 975-1300		915	1415	1615	2115	2166	2766
				590	915						
				2,9		4,0		5,2		13,0	
80	17	-		RD 975-1300		897	1397	1597	2097	2148	2748
				572	897						
				2,9		4,0		5,1		12,9	
100	19	-		RD 1000-1300		872	1372	1572	2072	2123	2723
				572	872						
				2,8		3,9		5,1		12,8	
125	19	-		RD 1000-1300		845	1345	1545	2045	2096	2696
				545	845						
				2,8		3,9		5,0		12,7	
150	19	-		RD 1050-1300		766	1266	1466	1966	2017	2617
				516	766						
				2,6		3,7		4,9		12,4	
200	24	-		RD 1075-1325		RD 1325-1800		1426	1926	1965	2565
				501	751	751	1226				
				2,90		4,0		5,1		12,3	
250	27	-		RD 1125-1350		RD 1350-1800		1353	1853	1892	2492
				478	703	703	1153				
				2,80		3,9		5,1		12,1	
300	27	-		RD 1175-1375		RD 1375-1800		1304	1804	1843	2443
				479	679	679	1104				
				2,7		3,7		5,0		12,0	
350	27	-		RD 1200-1400		RD 1400-1800		1247	1747	1786	2386
				447	647	647	1047				
				2,7		3,6		4,9		11,8	
400	32	-		-		RD 1525-1800		1082	1582	1582	2182
						607	882				
						6,0		8,9		11,2	
500	36	-		-		RD 1600-1800		927	1427	1427	2027
						527	727				
						5,4		8,5		10,8	
600	36	-		-		RD 1650-1800		808	1308	1308	1908
						458	608				
						4,8		8,1		10,4	

Opis wyrobu:

Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem, możliwość dopasowania do terenu w podanym zakresie
Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, przymocowany śrubą
Pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu
Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE
Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi
Zamek oporowy umożliwiający ustawienie obudowy na dowolnej

Zastosowanie:

Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób ruchomy
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

Wyposażenie:

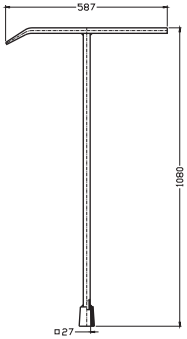
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9502, 9503, 9504, 9509

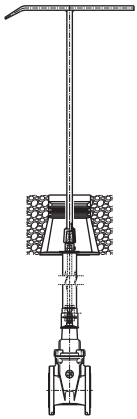
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

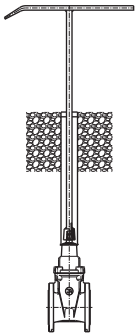
Klucz sterujący

WODA ŚCIEKI GAZ









Na zdjęciu
klucz sterujący 9015

Opis wyrobu:

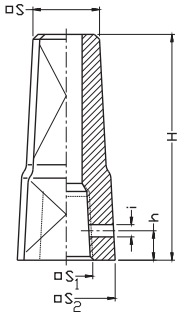
- Wykonany ze stali S235JR PN-EN 10025-2:2007
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14091, odporną na UV

Zastosowanie:

Do ręcznego sterowania armaturą umieszczoną w komorach lub bezpośrednio w zabudowie podziemnej: np. hydrantów podziemnych, zasuw, przepustnic. Pamiętać należy przy montażu o zastosowaniu rury osłonowej na element sterujący.

Kaptur

WODA ŚCIEKI GAZ



S1	S2	S	H	h	i
[mm]					
12	35	27	80	10	5
14					
17	40		92	12	
19	43		98	15	
24	50		107	15	6
27	55		115	17	
32			125	27	7
36	58		125	18	12

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa szarego EN-GJL-250
- W zestawie z zawleczką
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 150 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009

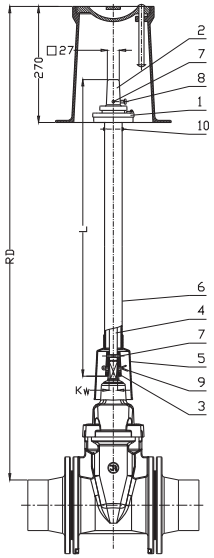
Zastosowanie:

Do ręcznego sterowania armaturą bezpośrednio do montażu na trzpieniu

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Obudowa stała ze wskaźnikiem otwarcia

WODA ŚCIEKI GAZ





TYP 9020		L [mm] / Masa [kg]					
DN	Kw	RD 750	RD 1000	RD 1250	RD 1500	RD 2000	RD 2500
Nawiertka	12	356	606	856	1106	1606	2106
		1,7	2,4	3,0	3,7	5,1	6,4
25	12	458	708	958	1208	1708	2208
		2,0	2,7	3,3	4,0	5,3	6,7
32	12	480	730	980	1230	1730	2230
		2,1	2,8	3,4	4,0	5,4	6,8
40	12, 14	413	663	913	1163	1663	2163
		1,9	2,6	3,2	3,8	5,2	6,6
50	12, 14	408	658	908	1158	1658	2158
		1,9	2,6	3,2	3,8	5,2	6,6
65	17	387	637	887	1137	1637	2137
		1,8	2,5	3,2	3,9	5,3	6,7
80	17	369	619	869	1119	1619	2119
		1,7	2,4	3,1	3,8	5,2	6,6
100	19	344	594	844	1094	1594	2094
		1,7	2,4	3,1	3,8	5,2	6,6
125	19	317	567	817	1067	1567	2067
		1,6	2,3	3,0	3,7	5,1	6,5
150	19	-	488	738	988	1488	1988
			2,1	2,8	3,5	4,9	6,3
200	24	-	473	723	973	1473	1973
			2,8	3,6	4,4	6,1	7,8
250	27	-	400	650	900	1400	1900
			2,5	3,3	4,2	5,9	7,6
300	27	-	351	601	851	1351	1851
			2,3	3,1	4,0	5,7	7,4
350	27	-	294	544	794	1294	1794
			2,1	2,9	3,8	5,5	7,2
400	32	-	-	359	609	1109	1609
				3,4	4,7	7,3	10,0
500	36	-	-	-	454	954	1454
					4,0	6,6	9,3
600	36	-	-	-	335	835	1335
					3,3	6,0	8,6

Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Wskaźnik otwarcia	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1	6	Rura osłonowa	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
2	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	7	Kołek sprężysty	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752
3	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	8	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017
4	Pręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN 10025-2	9	Zawleczka	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 1234
5	Kielich	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1	10	Wkręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 7049

Opis wyrobu:

Możliwość skrócenia podczas montażu do powierzchni terenu
Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym
Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
Mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
Korpus wskaźnika w całości wykonany z polietylenu PE
Graficzne oznaczenie położenia wskaźnika poprzez znaki ustalające
Rura osłonowa i kielich wykonane z polietylenu PE
Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi
Wszystkie części wskaźnika wykonane z elementów niekorodujących
Maksymalna liczba obrotów: dla dymensji do DN200 - 49 obrotów
powyżej DN200 - 121 obrotów

Zastosowanie:

Wskaźnik otwarcia jako element określający położenie zespołu zamykającego armaturę
Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób sztywny
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

Wyposażenie:

Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9502, 9503, 9504, 9505, 9506, 9507, 9508, 9509, 9514

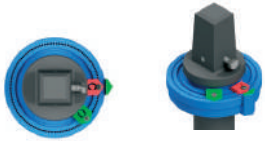
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Montaż:

Ustawianie wskaźnika:
1.Należy otworzyć maksymalnie armaturę, a następnie przykręcić znak położenia „O" tak aby pokrywał się ze wskazówką.

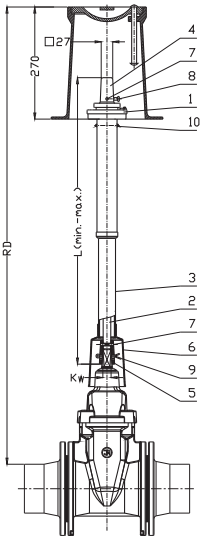


2.Należy zamknąć maksymalnie armaturę, a następnie przykręcić znak położenia „C" tak aby pokrywał się ze wskazówką..



Obudowa teleskopowa ze wskaźnikiem otwarcia

WODA ŚCIEKI GAZ





Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Wskaźnik otwarcia	Poliety len PE PN-EN ISO 17855-1	6	Kielich	Poliety len PE PN-EN ISO 17855-1
2	Wrzeciono	Stal Fe/Zn5 PN-EN 10025-2	7	Kołek sprężysty	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752
3	Zespół rur osłonowych	Poliety len PE PN-EN ISO 17855-1	8	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017
4	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	9	Zawleczka	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 1234
5	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563	10	Wkręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 7049

TYP 9021		RD 600-900		RD 900-1300		RD 1300-1800		RD 2000-2500		RD 2500-3100	
DN	Kw	$L_{(min.)}$	$L_{(max.)}$	$L_{(min.)}$	$L_{(max.)}$	$L_{(min.)}$	$L_{(max.)}$	$L_{(min.)}$	$L_{(max.)}$	$L_{(min.)}$	$L_{(max.)}$
		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]	
		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]	
Nawiertka	12	RD 825-975		RD 975-1300		905	1405	1605	2105	2161	2761
		430	580	580	905						
		2,3		3,1		4,1		5,3		12,8	
25	12	RD 750-925		RD 925-1300		1007	1507	1707	2207	2263	2863
		457	632	632	1007						
		2,4		3,3		4,3		5,5		13,2	
32	12	RD 725-925		RD 925-1300		1029	1529	1729	2229	2285	2885
		454	654	654	1029						
		2,5		3,4		4,3		5,5		13,2	
40	12, 14	RD 775-950		RD 950-1300		962	1462	1662	2162	2224	2824
		437	612	612	962						
		2,4		3,2		4,2		5,4		13,3	
50	12, 14	RD 775-950		RD 950-1300		957	1457	1657	2157	2219	2819
		432	607	607	957						
		2,4		3,2		4,2		5,4		13,3	
65	17	-		RD 975-1300		936	1436	1636	2136	2192	2792
				611	936						
				3,1		4,2		5,4		13,2	
80	17	-		RD 975-1300		918	1418	1618	2118	2174	2774
				593	918						
				3,1		4,2		5,3		13,1	
100	19	-		RD 1000-1300		893	1393	1593	2093	2149	2749
				593	893						
				3,0		4,1		5,3		13,0	
125	19	-		RD 1000-1300		866	1366	1566	2066	2122	2722
				566	866						
				3,0		4,1		5,2		12,9	
150	19	-		RD 1050-1300		787	1287	1487	1987	2043	2643
				537	787						
				2,8		3,9		5,1		12,6	
200	24	-		RD 1075-1325		RD 1325-1800		1447	1947	1991	2591
				522	772	772	1247				
				3,1		4,2		5,3		12,5	
250	27	-		RD 1125-1350		RD 1350-1800		1374	1874	1918	2518
				499	724	724	1174				
				3,0		4,1		5,3		12,3	
300	27	-		RD 1175-1375		RD 1375-1800		1325	1825	1869	2469
				500	700	700	1125				
				2,9		3,9		5,2		12,2	
350	27	-		RD 1200-1400		RD 1400-1800		1268	1768	1812	2412
				468	668	668	1068				
				2,9		3,8		5,1		12,0	
400	32	-		-		RD 1525-1800		1108	1608	1608	2208
						633	908				
						6,2		9,1		11,4	
500	36	-		-		RD 1600-1800		953	1453	1453	2053
						553	753				
						5,6		8,7		11,0	
600	36	-		-		RD 1650-1800		834	1334	1334	1934
						484	634				
						5,0		8,3		10,6	

Opis wyrobu:

Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem, możliwość dopasowania do terenu w podanym zakresie
Wrzeciono stanowi pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu (pręt i profil ocynkowany)
Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
Mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
Korpus wskaźnika w całości wykonany z polietylenu PE
Graficzne oznaczenie położenia wskaźnika poprzez znaki ustalające
Rura osłonowa i kielich wykonane z polietylenu PE
Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi
Wszystkie części wskaźnika wykonane z elementów niekorodujących
Maksymalna liczba obrotów: dla dymensji do DN200 - 49 obrotów
powyżej DN200 - 121 obrotów

Zastosowanie:

Wskaźnik otwarcia jako element określający położenie zespołu zamykającego armaturę
Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób ruchomy
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

Wyposażenie:

Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9502, 9503, 9504, 9505, 9506, 9507, 9508, 9509, 9514

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Montaż:

Ustawianie wskaźnika:

1.Należy otworzyć maksymalnie armaturę, a następnie przykręcić znak położenia „O" tak aby pokrywał się ze wskazówką.





2.Należy zamknąć maksymalnie armaturę, a następnie przykręcić znak położenia „C" tak aby pokrywał się ze wskazówką.

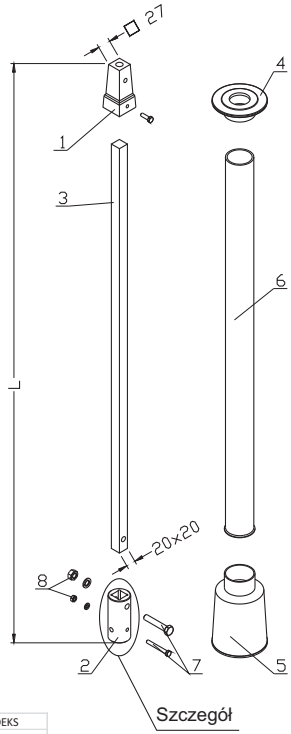




Obudowa stała do przepustnic / zasuw nożowych

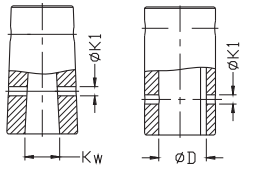
ŚCIEKI WODA



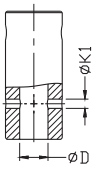


Szczegół dla 2005-2006

DN50-DN400 DN500-DN1000



Szczegół dla 4493



Typ wyrobu	Kw/ØD	ØK1	L*	Zakresy średnic	INDEKS
	[mm]				□
2005 2006	Kw12	12	1000	DN50-DN65	9025-1212-1000
	Kw14	12	1000	DN80-DN125	9025-1412-1000
	Kw17	12	1000	DN150-DN300	9025-1712-1000
	Kw19	12	1000	DN350	9025-1912-1000
	Kw24	12	1000	DN400	9025-2412-1000
	Ø30	6	1000	DN500-DN1000	9025-3006-1000
4493	Ø15	5	1000	DN200-DN250	9025-1505-1000
	Ø20	6 lub 8	1000	DN300-DN1200	9025-2006-1000

*Inna długość na zapytanie

Opis wyrobu:

- Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem, możliwość dopasowania do terenu w podanym zakresie
- Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, przymocowany śrubą
- Pręt ciasno dopasowny do kwadratowego profilu
- Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 lub stali nierdzewnej 1.4301 mocowane na trzpieniu armatury
- Rura osłonowa, kołnierz i kielich wykonane z polietylenu PE

Zastosowanie:

Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób ruchomy
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

Wyposażenie:

Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9502, 9503, 9504, 9509

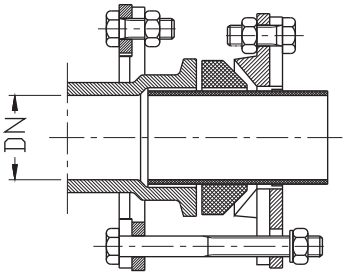
Nr	Część	Materiał
1	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1 Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Kołnierz	Polietylen PE PN-EN ISO 1872-1
5	Kielich	Polietylen PE PN-EN ISO 1872-1
6	Rura osłonowa	Polietylen PE PN-EN ISO 1872-1
7	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
8	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Doszczelniacz złączy kielichowych

ŚCIEKI WODA





Na zdjęciu 9101

DN	Elementy	Masa	DN	Elementy	Masa
[mm]	[szt]	[kg]	[mm]	[szt]	[kg]
50	2x2	4,8	350	2x4	32,9
80	2x3	7,56	400	2x4	36,75
100	2x3	8,65	500	2x5	49,6
125	2x3	10,25	600	2x6	63,45
150	2x3	11,5	800	2x8	86,6
200	2x4	14,15	1000	2x9	112,7
250	2x4	19,85	1200	2x12	148,8
300	2x4	29,05	-	-	-

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Śruby ocynkowane
- Uszczelka: guma EPDM, NBR PN-ISO 1629
- Ochrona anty korozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej wg normy PN-EN 14901

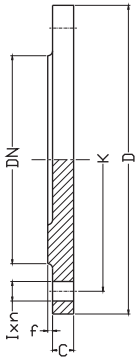
Zastosowanie:

Instalacje wodociągowe, przemysłowe oraz ścieki

Kołnierz ślepy X

ŚCIEKI WODA





Na zdjęciu 9219

DN	D	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Masa
[mm]						-	[kg]
50	165	125	18	19	3	4	3
80	200	160	18	19	3	8 (4)	4
100	220	180	18	19	3	8	4,5
150	285	240	22	19	3	8	8
200	340	295	22	20	3	12 (8)	11
250	405	355 (350)	26 (22)	22	3	12	17
300	460	410 (400)	26 (22)	24,5	4	12	26
400	580	525 (515)	30 (28)	28	4	16	41
500	715	650 (620)	34 (28)	31,5	4	20	65
600	840	770 (725)	36 (31)	36	5	20	100
800	910	950	43 (35)	43	5	24	207
1000	1255	1170 (1160)	50 (40)	50	5	28	360

Opis wyrobu:

- Wykonane ze żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona anty korozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej wg normy PN-EN 14901

Zastosowanie:

Instalacje wodociągowe, przemysłowe oraz ścieki

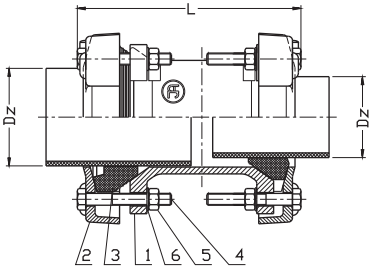
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowy RR
multidiameter

WODA



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO1629
4	Obejma	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091



DN	D_z	L	Masa
	[mm]		[kg]
50	40-75	280	8,5
60 / 65	60-95	300	8,0
80	80-115	300	11,5
100	105-135	300	13,8
125	130-165	340	15,5
150	155-195	340	16,8
175	190-230	340	21,0
200	215-258	340	23,0
225	240-280	360	27,0
250	235-275 / 270-310	360	26,0 / 29,0
300	310-350 / 350-390	370	33,0 / 36,0
350	350-390 / 395-435	370	39
400	395-435 /435-470 / 470-505	370	43,0 / 45,0
500	505-540 / 540-575 / 575-610	370	50,0 / 70,0 / 74,0
600	610-645 / 645-680 / 680-715	370	58,0 / 81,0 / 82,0
700	710-745	370	86,0
800	810-845	370	95,0

Opis wyrobu:

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Możliwość odchylenia osiowego do ±8°
- Korpus i kołnierz wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Kształt uszczelki umożliwia łatwe osadzenie rur bez ukosowania,
- Zapewnia dobre przyleganie w miejscach małych ubytków, nierówności, wżerów powstałych na wskutek korozji
- Śruby montażowe ocynkowane lub ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

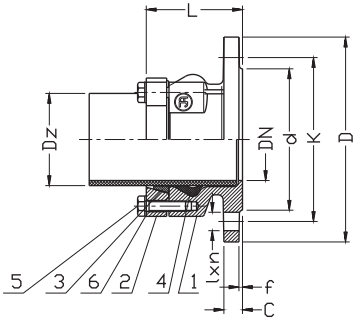
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowo-kołnierzowy
do rur PE i PVC

WODA



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Pierścień	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
4	Pierścień FORSHEDA 575	Guma EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal A2, PN-EN ISO 4017
6	Podkładka	Stal A2, PN-EN ISO 7091
7	Rura	PE, PN-EN ISO 1872-1



DN	D_z	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	d	l x n PN16 (PN10)	f	C	L	Masa
[mm]									[kg]
50	63	165	125	99	19x4	3	19	90	3,8
65	75	185	145	118	19x4	3	19	93	4,3
80	90	200	160	132	19x8(4)	3	19	95	5,5
100	110	220	180	156	19x8	3	19	95	6,5
100	125	220	180	156	19x8	3	19	102	7,2
125	125	250	210	184	19x8	3	19	100	8,3
150	160	285	240	211	23x8	3	19	115	11,6
200	200	340	295	266	23x12(8)	3	20	139	14,5
200	225	340	295	266	23x12(8)	3	20	141	15,8
250	250	400	355 (350)	319	28(23)x12	3	22	156	22,0
250	280	400	355 (350)	319	28(23)x12	3	22	161	23
300	315	455	410 (400)	370	28(23)x12	4	25	180	33
300	355	455	410 (400)	370	28(23)x12	4	25	285	55
400	400	580	525(515)	480	31(28)x16	4	25	245	53
400	450	580	525(515)	480	31(28)x16	4	25	315	71
500	500	715(670)	650(620)	609	34(28)x20	4	26	340	90
500	560	715(670)	650(620)	609	34(28)x20	4	26	410	105
600	630	840(760)	770(725)	720	37(31)x20	5	30	478	145

Opis wyrobu:

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem,
- Rura nie rusza się wewnątrz podczas instalacji, co zapewnia szczelne połączenie
- Uszczelnienie z gumy EPDM dopuszczonej do stosowania w instalacjach wody pitnej.
- Guma jest odporna na działanie środków chemicznych do uzdatniania wody i oferuje doskonałą kompresję, zdolność do odzyskiwania pierwotnego kształtu
- Zestaw uszczelniająco-wzmacniający
- Kołnierz i uszczelnienie pakowane jako komplet
- Ciśnienie konstrukcyjne 35 bar zgodnie z PN-EN 12842. Ciśnienie robocze max. 16 bar. Maksymalne ciśnienie próbne zgodnie z normą
- W przypadku rur PVC cienkościennych zaleca się stosowanie tuleji wzmacniających dla rur cienkościennych w celu uniknięcia deformacji rury.
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 µm wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych.
Połączenie armatury kołnierzowej z rurami bosymi rur: PVC i PE
o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

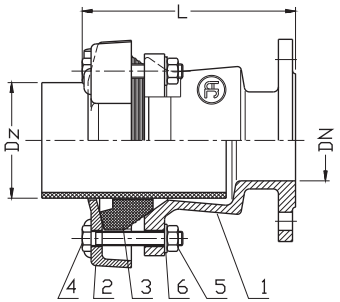
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowo-kołnierzowy RK
multidiameter

WODA



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO1629
4	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091



DN	D_z	L	Masa
	[mm]		[kg]
50	40-75	205	7,7
60 / 65	60-95	205	9,3
80	80-115	245	12,0
100	105-135	200	14,0
125	130-165	275	19,0
150	155-195	275	26,0
175	190-230	275	28,0
200	215-258	275	33,0
225	240-280	290	38,0
250	235-275 / 270-310	290	39,0 / 42,0
300	310-350 / 350-390	290 / 320	50,0 / 55,0
350	350-390 / 395-435	290 / 320	58,0 / 65,0
400	400-435 /435-470 / 470-505	300 / 330 / 340	70,0 / 76,0 / 81,0
450	455-490 /490-525	300	80,0 / 83,0
500	505-540 / 540-575 / 575-610	250 / 325 / 325	82,0 / 90,0 / 94,0
600	610-645 / 645-680 / 680-715	250 / 330 / 330	102,0 / 114,0 / 117,0
700	710-745	250	85,0
800	810-845	250	93,0

Opis wyrobu:

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Możliwość odchylenia osiowego do ±4°
- Zestaw uszczelniająco-wzmacniający
- Łącznik do łączenia kołnierza z bosym końcem rur wykonanej z różnych materiałów od żeliwa po PVC
- Uszczelka wargowa wykonana z elastomeru EPDM umożliwiająca łatwy i szybki montaż
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 µm wg normy PN-EN ISO 14901, Certyfikat GSK RAL
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie. Połączenia armatury kołnierzowej z rurami bosymi rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC o ciśnieniu roboczym 1.6 Mpa i w zakresie temperatur do +70°C

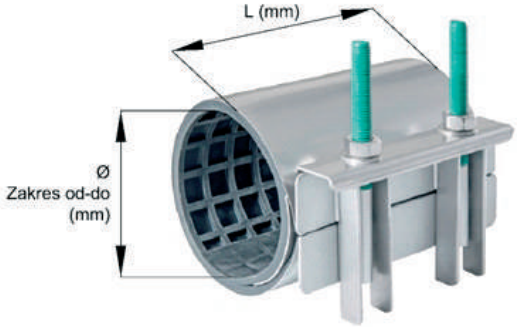
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

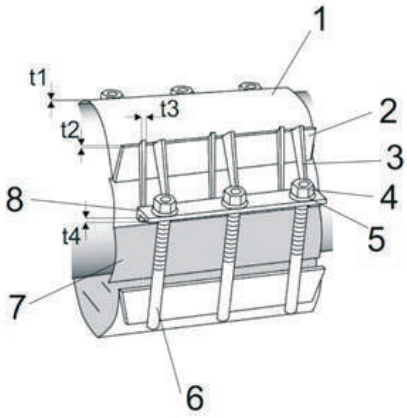
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Opaska naprawcza

WODA



DN	∅ Zakres od- do (mm)	L (mm)
20	25 - 29	150
50	60 - 67	250
80	87 - 97	250
80	95 - 105	250
100	106 - 116	250
100	106 - 116	300
100	115 - 125	250
100	116 - 126	300
125	154 -164	300
150	155 - 165	250
150	165 - 175	250
150	165 - 175	300
200	215 - 225	300
200	221 - 231	300
250	265 - 285	300
300	324 - 344	300
350	366 - 386	300
400	421 - 441	400



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Płyta dociskowa	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629 PN-EN 681-1
3	Płyta prowadząca	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
5	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
6	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
7	Uszczelka	Guma NBR, EPDM PN-ISO 1629 PN-EN 681-1
8	Listwa "U"	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1

DN	PN	t1	t2	t3	t4	Śruba	Moment dokręcania
[mm]	[bar]	[mm]					[Nm]
DN50 do DN150	16	0.8	3.0	3.0	2.5	M14	100

Opis wyrobu:

- Korpus i zamek wykonany ze stali nierdzewnej wg PN-EN 10088-1
- Śruby, szpilki zamykające opaskę na zamku przyspawane na całej długości przylegania do płaszcza blachy, pokryte warstwą teflonu
- Łączenie elementów tylko poprzez ciągłość spawów wykonanych w osłonie argonowej
- Uszczelnienie z gumy EPDM, ryflowane, w postaci płaszcza na całej powierzchni uszczelniającej
- Opaski oznakowane etykietą producenta z podaną DN oraz rodzaju materiału rurociągu na jaki należy stosować:
  - opaski dla średnic od DN25 do DN255 - wykonanie jednodzielne
  - opaski dla średnic od DN250 do DN450 - wykonanie dwudzielne
  - opaski dla średnic DN500 i większe - wykonanie trójdzielne
- Śruby (PN-EN ISO 4017), nakrętki (PN-EN ISO 3242), podkładki (PN-EN ISO 7091), wykonane ze stali nierdzewnej (klasa A4, A2)

Zastosowanie:

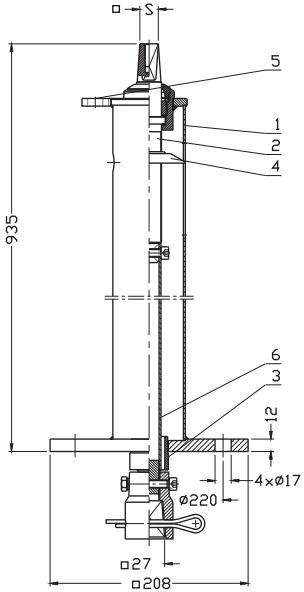
Usuwanie awarii (pęknięć wzdłużnych) rurociągów wykonanych z rur stalowych, żeliwnych, azbestowych i rur miękkich z PVC i PE o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Stojak ze wskaźnikiem otwarcia

WODA ŚCIEKI GAZ





Zabezpieczenie kółka



Rodzaj kółka dostosowany do medium i siły sterowania - wyposażenie dodatkowe



INDEKS	S	F	ILOŚĆ OBROTÓW	MASA	Przykładowa armatura		
					2111, 2002, 2311, 2312, 2314	2005, 2006	4493, 4496, 4497 z przekładnią
	[mm]	[Nm]		[kg]	zakres średnic		
W-9113-064	19	350	64	12	DN40-300	DN50-150	DN40-200
W-9113-090	27	500	90	14	DN350-700	DN200-350	DN250-450
W-9113-250	27	500	250	17	DN800-1200	DN400-1000	DN500-1200

Nr	Część	Materiał
1	Kolumna	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
3	Łożysko centrujące	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555
4	Wskazówka	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
5	Ucho zabezpieczenia	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
6	Wrzeciono	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1

Opis wyrobu:

- Korpus (podstawa, kolumna, pokrywa) wykonany ze stali nierdzewnej, w pełni monolityczny.
- Osiowe prowadzenie wrzeciona za pomocą łożyska centrującego
- Trzpień ze stali nierdzewnej, łożyskowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej
- Ucho do zabezpieczenia kółka przed niepożądanym przesterowaniem
- Wskaźnik otwarcia

Zastosowanie:

Stojak przeznaczony do sterowania armaturą na niżej położonych kondygnacjach, w studniach lub bezpośrednio w gruncie poprzez obudowę lub nie osiowo za pomocą kardanów

Wyposażenie:

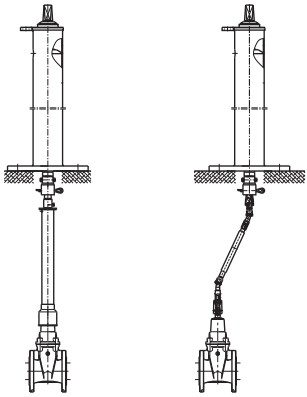
Obudowa stała nr kat.: 9006, 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007, 9011
Przedłużenie trzpienia nr kat.: 9008
Obudowa z przegubami nr kat.: 9116
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Linka z zamknięciem

Wersje wykonania:

Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi
Możliwe inne wykonania niestandardowe

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej

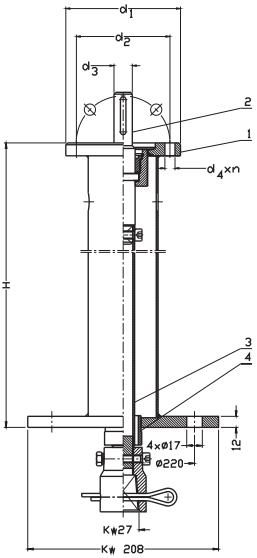


Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Stojak pod napęd

WODA ŚCIEKI GAZ







Z napędem elektrycznym Auma
wyposażenie dodatkowe

Przyłącz B3 wg. ISO 5210	H	d_1	d_2	d_3	d_4	n	Masa
[mm]	[mm]	[mm]				[szt]	[kg]
F10	685	125	102	20	11	4	13
F14		175	140	30	17	4	16

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
3	Wrzeciono	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Łożysko centrujące	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555

Opis wyrobu:

- Korpus (podstawa, kolumna, pokrywa) wykonany ze stali nierdzewnej, w pełni monolityczny.
- Osiowe prowadzenie wrzeciona za pomocą łożyska centrującego
- Trzpień ze stali nierdzewnej, łożyskowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej

Zastosowanie:

Stojak przeznaczony do sterowania armaturą na niżej położonych kondygnacjach, w studniach, bezpośrednio w gruncie poprzez obudowę lub nie osiowo za pomocą kardanów

Wyposażenie:

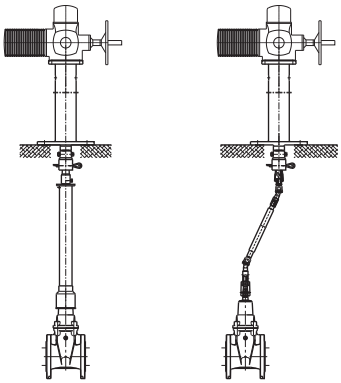
Obudowa stała nr kat.: 9006, 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007, 9011
Przedłużenie trzpienia nr kat.: 9008
Obudowa z przegubami nr kat.: 9116
Napęd elektryczny
Napęd pneumatyczny

Wersje wykonania:

·Możliwe inne wykonania niestandardowe

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej

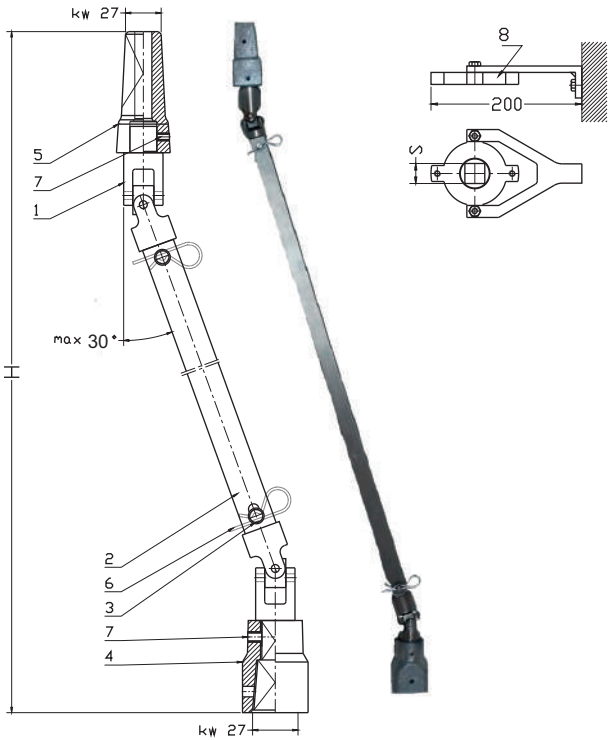


Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Obudowa z przegubami

WODA ŚCIEKI GAZ

TYP 9117



Nr	Część	Materiał
1	Cardan	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Wrzeciono	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
3	Sworzeń	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
5	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
6	Zawleczka	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
7	Kołek sprężysty	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
8*	Stabilizator obudowy	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1

* - opcja

DN	S	H	Max. moment sterowania
	[mm]		[Nm]
40-300	25	1000	250
350-700	30	1000	500

Opis wyrobu:

- Dopuszczalne odchylenie osi pionu max do 30°
- Kolumna, cardany stal nierdzewna
- Kompensacja ruchu do 10 [mm]
- Standardowa wysokość H 1000 [mm] (możliwe inne wykonania)
- Części żeliwne zabezpieczone przed korozją powłoką cynku.

Zastosowanie:

Do ręcznego lub mechanicznego sterowania armaturą usytuowaną nie osiowo

Montaż:

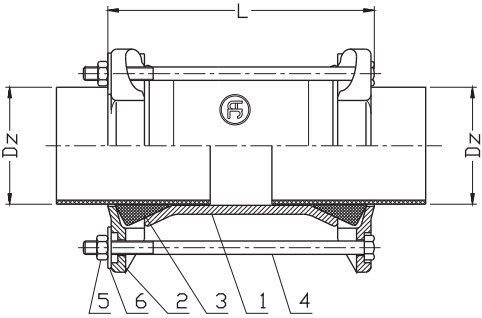
Bezpośrednio na armaturze w pozycji pionowej

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowy RR

WODA





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO1629
4	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091

DN	D_z	L	Masa
	[mm]		[kg]
40 / 50	47-60	190	2,2
50 / 65	57-72	210	4,0
50 / 65 / 80	68-85	210	4,5
80 / 100	84-106	210	5,0
100 / 125	103-116 / 108-130	210	7,5
		230	7,0
125 / 150	128-146 / 134-155	210	7,2
		230	7,7
150 / 175 / 200	153-175 / 165-185	210	8,6
		230	8,0
175 / 200	184-207	260	11,5
200	208-225 / 218-236 / 222-250	260	12,0
		260	14,0 / 14,5
250	246-270 / 264-284 / 282-306	300 / 260	17,0
		300	20,0
300	305-326 / 315-335 / 335-355 / 360-386	260 / 300	21,0 / 23,0
		300	24,0
350	386-410	300	28,0
400	408-435 / 425-448 / 465-500	260 / 300	29,0 / 34,0
		330	40

Opis wyrobu:

- Odchylenie osiowe z każdej strony ±8°
- Uszczelka z gumy EPDM zatwierdzona do wody pitnej
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej lub ocynkowane
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Montaż w dowolnej pozycji
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Rowkowana uszczelka absorbuje drobne niedoskonałości rury.
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

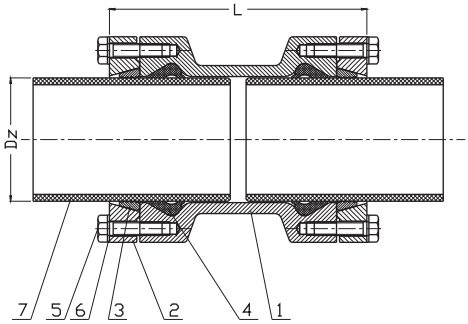
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowy RR
do rur PE i PVC

WODA





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Pierścień	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
4	Pierścień FORSHEDA 575	Guma EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal A2 PN-EN ISO 4017
6	Podkładka	Stal A2 PN-EN ISO 7091
7	Rura	PE PN-EN ISO 1872-1

DN	D_z	L	Masa
	[mm]		[kg]
50	63	180	4,7
80	90	190	5,8
100	110	190	6,7
150	160	230	13,0
200	225	276	20,0
250	280	310	23,2
300	315	368	32,0

Opis wyrobu:

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem,
- Rura nie rusza się wewnątrz podczas instalacji, co zapewnia szczelne połączenie
- Uszczelnienie z gumy EPDM dopuszczonej do stosowania w instalacjach wody pitnej.
- Guma jest odporna na działanie środków chemicznych do uzdatniania wody i oferuje doskonałą kompresję, zdolność do odzyskiwania pierwotnego kształtu
- Zestaw uszczelniająco-wzmacniający
- Kołnierz i uszczelnienie pakowane jako komplet
- Ciśnienie konstrukcyjne 35 bar zgodnie z PN-EN 12842. Ciśnienie robocze max. 16 bar. Maksymalne ciśnienie próbne zgodnie z normą
- W przypadku rur PVC cienkościennych zaleca się stosowanie tulei wzmacniających w celu uniknięcia deformacji rury
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 µm wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenie rurociągów wykonanych na bosych końcach rur PVC i PE o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

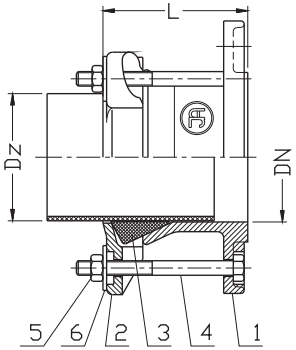
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowo-kołnierzowy RK

WODA





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO1629
4	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091

DN	D_z	L	Masa
	[mm]		[kg]
50 / 65	57-72	120	5,0
50 / 65 / 80	68-85	120	6,0
80 / 100	84-106	120	6,0
100 / 125	103-116 / 108-130	120	7,0 / 7,8
125 / 150	128-146 / 134-154	120	9,0 / 9,6
150 / 175 / 200	153-175 / 165-185	120	11,0
		120	
175 / 200	184-207	120	13,6
200	208-225 / 218-236 / 222-250	150	14,5
		150	
250	246-270 / 264-284 / 282-306	150	18,5 / 18,5 / 22,0
		150	
300	305-326 / 315-335 / 334-355 / 360-386	150	23,0 / 27,0 / 28,0 / 36,0
		150	
350	386-410	150	25,0 / 28,0
400	408-435 / 425-448 / 465-500	180	28,0 / 30,0 / 44,0

Opis wyrobu:

- Odchylenie osiowe z każdej strony ±4°
- Uszczelka z gumy EPDM zatwierdzona do wody pitnej
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej lub ocynkowane
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Montaż w dowolnej pozycji
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Rowkowana uszczelka absorbuje drobne niedoskonałości rury
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN2501), ciśnienie PN10, PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC do armatury kołnierzowej o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

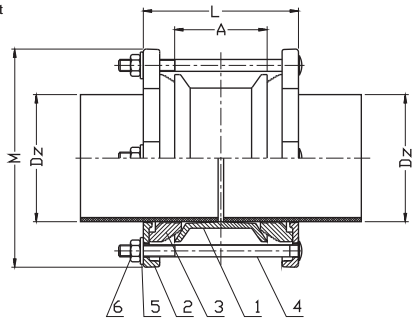
Łącznik rurowy

WODA



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO1629
4	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091
6	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032

GSK RAL Zertifikat



DN*	D_2	L	A	M	Masa
[mm]					[kg]
40	47-60	190	100	149,5	3,1
50	57-74	190	95	154,5	3,0
65	63-85	190	95	173,5	3,6
80	84-107	190	95	195,5	4,1
100	106-132	190	95	224,5	4,8
125	132-158	190	95	254,5	6,0
150	157-185	190	95	280,5	6,9
200	189-212	230	130	306,5	9,4
200	218-244	230	130	342,5	10,9
250	264-295	230	130	399,5	14,6
300	315-349	230	130	462,5	19,4

* Dymensje DN350 do DN2000 na zapytanie - zamówienie.

Opis wyrobu:

- Odchylenie osiowe z każdej strony ±6°
- Uszczelka z gumy EPDM zatwierdzona do wody pitnej
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej lub ocynkowane
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Montaż w dowolnej pozycji
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Rowkowana uszczelka absorbuje drobne niedoskonałości rury
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 µm wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

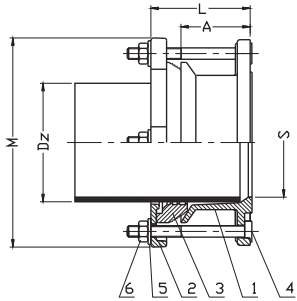
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowo-kołnierzowy

WODA





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Uszczelka	Guma EPDM PN-ISO1629
4	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091
6	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032

DN*	S	D_z	L	A	M	Masa
[mm]						[kg]
50	59	57-74	124	75	164	2,7
65	75	63-85	124	75	197	3,5
80	101	84-107	124	75	203	3,7
100	121	106-132	134	75	228	4,4
125	150	132-158	134	75	282	5,6
150	173	157-185	134	75	283	6,0
200	202	189-212	134	75	337	8,3
200	225	218-244	134	75	338	8,3
250	277	264-295	146	85	402	11,4
300	329	315-349	155	100	458	14,8

* Dymensje DN350 do DN600 na zapytanie - zamówienie.

Opis wyrobu:

- Odchylenie osiowe z każdej strony ±3°
- Uszczelka z gumy EPDM zatwierdzona do wody pitnej
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej lub ocynkowane
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Montaż w dowolnej pozycji
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Rowkowana uszczelka absorbuje drobne niedoskonałości rury.
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 μm wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN2501), ciśnienie PN10, PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC do armatury kołnierzowej o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

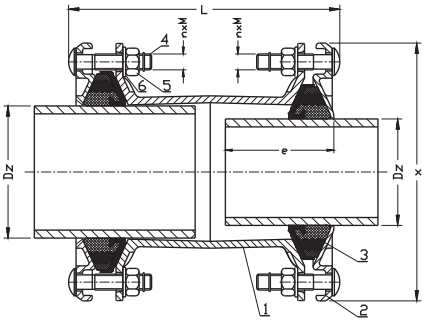
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowy

WODA GAZ



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-10 PN-EN 1563
2	Pierścień dociskowy	
3	Uszczelka	Guma PN-ISO1629 NBR PN-EN 682 EPDM PN-EN 681-1
4	Śruba	Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal A2 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal A2 PN-EN ISO 7091



DN	PN woda	PN gaz	D_z	L	x	e	n x M	Masa
[mm]	[bar]		[mm]				-	[kg]
50	16	8	46-71 / 46-71	209-233	164	95	3xM12 / 3xM12	4,8
65	16	8	63-90 / 63-90	220-250	186	100	3xM12 / 3xM12	5,6
80	16	8	84-105 / 84-105	234-262	204	115	3xM12 / 3xM12	7,2
100	16	8	104-132 / 104-132	230-268	234	110	3xM16 / 3xM16	9,4
125	16	8	132-155 / 132-155	246-282	264	120	4xM16 / 4xM16	12,0
150	16	8	154-192 / 154-192	242-298	304	120	4xM16 / 4xM16	14,8
200	16	8	192-232 / 192-232	297-351	354	140	6xM16 / 6xM16	28,6
225	16	8	230-268 / 230-268	342-404	386	145	6xM20 / 6xM20	33,4
250	16	8	267-310 / 267-310	354-424	432	170	6xM20 / 6xM20	40,0
300	16	8	315-356 / 315-356	356-426	490	170	8xM20 / 8xM20	51,0
350	10	5	352-393 / 352-393	504-588	534	245	10xM20 / 10xM20	61,0
400	10	5	392-433 / 392-433	562-648	574	275	10xM20 / 10xM20	73,0
450	10	5	450-482 / 450-482	530-580	641	275	10xM20 / 10xM20	100,0
500	10	5	500-532 / 500-532	530-580	691	275	10xM20 / 10xM20	109,0
550	10	5	548-580 / 548-580	530-580	739	275	12xM20 / 12xM20	115,0
600	10	5	605-637 / 605-637	530-580	796	275	14xM20 / 14xM20	113,0

Dla rur PE i PVC zaleca się stosować wkładki stalowe.

Opis wyrobu:

- Zabezpieczenie przeciw wysunięciu dzięki blaszkom zakleszczającym ze stali nierdzewnej A4
- Odchylenia współosiowego do 8°
- Stosowany dla wszystkich typów bosych rur
- Uszczelka wykonana z elastomeru umożliwiająca łatwe osadzenie rur
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Montaż w dowolnej pozycji
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej sieci gazu ziemnego oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

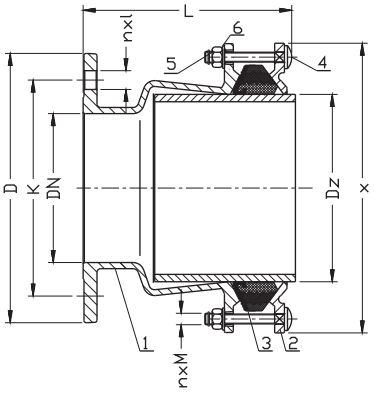
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik rurowo-kołnierzowy

WODA GAZ





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-10 PN-EN 1563
2	Pierścień dociskowy	
3	Uszczelka	Guma PN-ISO1629 NBR PN-EN 682 EPDM PN-EN 681-1
4	Śruba	Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal A2 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal A2 PN-EN ISO 7091

DN	PN w oda	PN gaz	D_z	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	n x l PN16 (PN10)	n x M	L	x	Masa
[mm]	[bar]		[mm]				-	[mm]		[kg]
50	16	8	46-71	165	125	4x19	3xM12	179-194	164	5,6
65	16	8	63-90	185	145	4x19	3xM12	187-198	186	6,5
80	16	8	84-105	200	160	8x19	3xM12	183-197	204	7,6
100	16	8	104-132	220	180	8x19	3xM16	181-200	236	8,6
125	16	8	132-155	250	210	8x19	4xM16	196-214	264	13,0
150	16	8	154-192	285	240	8x23	4xM16	194-222	304	18,0
200	16	8	192-232	340	295	12(8)x23	6xM16	224-251	354	21,7
250	16	8	267-310	405 (395)	355 (350)	12x28(23)	6xM20	260-295	432	31,0
300	16	8	315-356	460 (445)	410 (400)	12x28(23)	8xM20	283-318	490	40,5
350	10	5	352-393	520 (505)	470 (460)	16x28(23)	8xM20	326-364	534	52,0
400	10	5	392-433	580 (565)	525 (515)	16x31(28)	10xM20	356-395	574	65
500	10	5	500-532	715 (670)	650 (620)	20x34(28)	10xM20	365-390	715	94
600	10	5	605-637	840 (780)	770 (725)	20x37(31)	14xM20	365-390	840	120

Dla rur PE i PVC zaleca się stosować wkładki stalowe

Opis wyrobu:

- Zabezpieczenie przeciw wysunięciu dzięki blaszkom zakleszczającym ze stali nierdzewnej A4
- Odchylenia współosiowego do 8°
- Stosowany dla wszystkich typów bosych rur
- Uszczelka wykonana z elastomeru umożliwiająca łatwe osadzenie rur
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Montaż w dowolnej pozycji
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej sieci gazu ziemnego oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC do armatury kołnierzowej o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa
i w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

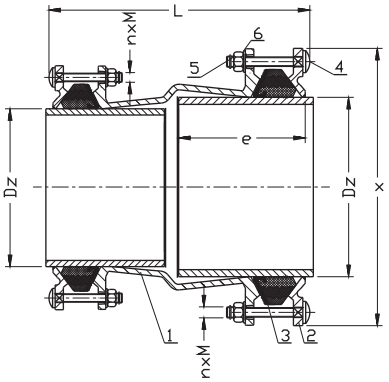
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik redukcyjny

WODA GAZ



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-10 PN-EN 1563
2	Pierścień dociskowy	
3	Uszczelka	Guma PN-ISO1629 NBR PN-EN 682 EPDM PN-EN 681-1
4	Śruba	Stal A2 PN-EN ISO 4017
5	Nakrętka	Stal A2 PN-EN ISO 4032
6	Podkładka	Stal A2 PN-EN ISO 7091



DN	PN w oda	PN gaz	D_z	L	x	e	n x M	Masa
[mm]	[bar]		[mm]				-	[kg]
50-65	16	8	46-71 / 63-90	242-268	186	95	3xM12 / 3xM12	5,5
65-80	16	8	63-90 / 84-105	242-268	204	115	3xM12 / 3xM12	6,7
80-100	16	8	84-105 / 104-132	232-265	236	110	3xM12 / 3xM16	8,3
100-125	16	8	104-132 / 132-155	238-275	264	120	3xM16 / 4xM16	11,0
100-150	16	8	104-132 / 154-192	276-323	304	120	4xM16 / 4xM16	13,8
125-150	16	8	132-155 / 154-192	276-322	304	120	4xM16 / 4xM16	14,4
150-200	16	8	154-192 / 192-232	265-321	354	120	4xM16 / 6xM16	22,0
200-225	16	8	192-232 / 230-268	340-398	386	145	6xM16 / 6xM20	32,0
225-250	16	8	230-268 / 267-310	358-424	432	170	6xM20 / 6xM20	36,0
250-300	16	8	267-310 / 315-356	356-426	490	170	6xM20 / 8xM20	49,0
300-350	10	5	315-356 / 352-393	446-530	534	225	8xM20 / 8xM20	54,0
300-400	10	5	315-356 / 392-433	462-546	571	240	8xM20 / 10xM20	69,0
350-400	10	5	352-393 / 392-433	470-554	574	240	8xM20 / 10xM20	65,0
400-425	10	5	392-433 / 432-464	500-550	623	275	10xM20 / 10xM20	86,0
400-450	10	5	392-433 / 450-482	500-550	641	275	10xM20 / 10xM20	88,0
425-475	10	5	432-464 / 481-513	555-605	672	275	10xM20 / 10xM20	100,0
450-500	10	5	450-482 / 500-532	555-605	691	275	10xM20 / 10xM20	107,0
500-550	10	5	500-532 / 548-580	550-600	739	275	12xM20 / 10xM20	113,5
550-600	10	5	548-580 / 605-637	550-600	796	275	12xM20 / 14xM20	130,0

Dla rur PE i PVC zaleca się stosować wkładki stalowe.

Opis wyrobu:

- Zabezpieczenie przeciw wysunięciu dzięki blaszkom zakleszczającym ze stali nierdzewnej A4
- Odchylenia współosiowego do 8°
- Stosowany dla wszystkich typów bosych rur
- Uszczelka wykonana z elastomeru NBR umożliwiająca łatwe osadzenie rur
- Korpus i kołnierz dociskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10
- Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej
- Końce śrub zabezpieczone kołpakami z tworzywa sztucznego
- Możliwość połączenia dwóch różnych średnic rur
- Montaż w dowolnej pozycji
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej sieci gazu ziemnego oraz innych płynów obojętnych chemiczne. Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

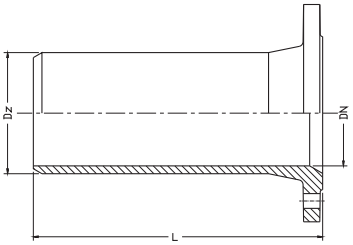
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność przyłącza 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Króciec żeliwny F

ŚCIEKI WODA





Na zdjęciu 9201

DN	DZ	L
	[mm]	
50	66	340
65	82	345
80	98	350
100	118	360
125	114	370
150	170	380
200	222	400
250	274	420
250	274	500
300	326	440
350	378	460
400	429	480
500	532	520
600	635	560
800	842	600
1000	1048	600

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545

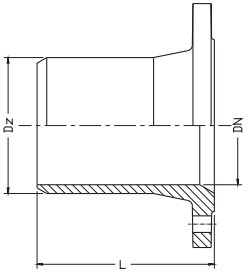
Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, ściekowych
9201 do rur żeliwnych
9221 do rur PVC

Króciec żeliwny FW

ŚCIEKI WODA





Na zdjęciu 9221

DN	D_z	L
	[mm]	
50	63	125
80	90	125
80	90	135
100	110	130
125	140	150
125	140	170
150	160	160
200	200	170
200	225	210
250	280	205
250	280	250
300	315	205
400	450	270
500	560	-
600	630	-

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, ściekowych
9201 do rur żeliwnych
9221 do rur PVC

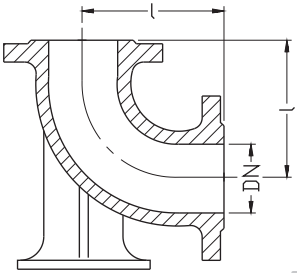
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Kolano dwukołnierzowe
ze stopką N

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9202



DN	l	Masa
[mm]		[kg]
80	165	13
100	180	17
150	220	29
200	260	46
250	350	73
300	400	104
400	500	177
500	600	281
600	700	425
800	900	860

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

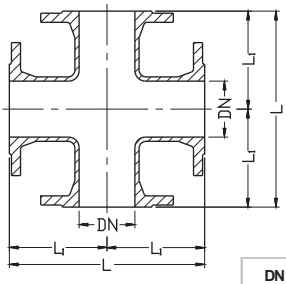
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Czwórnik kołnierzowy TT

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9218



DN	L	L_1	Masa
	[mm]		[kg]
80	330	165	22
100	360	180	27
150	440	220	50
200	520	260	80
250	700	350	104
300	800	400	145
400	900	450	215
500	1000	500	305
600	1100	550	420

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

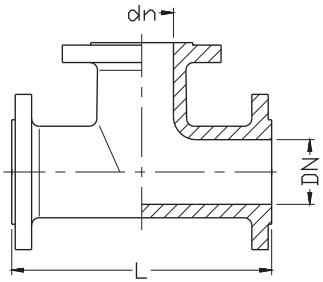
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Trójnik kołnierzowy

ŚCIEKI WODA





DN	dn	L	Masa	DN	dn	L	Masa	DN	dn	L	Masa
	[mm]		[kg]		[mm]		[kg]		[mm]		[kg]
50	50	300	11,5	250	80	700	65,0	450	100	460	190,0
65	50	330	12,0	250	100	700	69,0	450	150*	500	195*
65	65	330	12,5	250	150	700	70,0	450	200	630	205,0
80	50	330	14,2	250	200	700	80,0	450	300*	745*	218,0*
80	65	330	14,6	250	250	700	89,0	450	450	920	240,0
80	80	330	15,6	300	80	800	93,0	500	80	1000	212,0
100	50	320	18,5	300	100	800	97,0	500	100	1000	215,0
100	65	330/360	20,0	300	150	800	98,0	500	150	1000	255,0
100	80	330/360	18,4	300	200	800	101,0	500	200	1000	262,0
100	100	360	19,3	300	250	800	106,0	500	250	1000	270,0
125	80	400	23,1	300	300	800	125,0	500	300	1000	274,0
125	100	400	23,5	350	150*	530*	123,0*	500	400	1000	285,0
125	125	400	25,5	350	200	585	129,0	500	500	1000	300,0
150	50*	440/325/ 340*	29,5*	350	250*	645*	135,0*	600	80	580	304,0
150	80	440	28,5	350	300	700	141,0	600	200	700	307,0
150	100	440	29,5	350	350	850	167,0	600	400	930	323,0
150	125	440	34	400	80*	900	159,0*	600	600	1100	350,0
150	150	440	32,5	400	100*	900	161,0*	800	200	690	350,0
200	80	520	43,5	400	150*	900	163,0*	800	400	910	430,0
200	100	520	44,5	400	200	900	169,0	800	800	1350	630,0
200	125	440/520	45,0	400	250*	900	175,0*	1000	400	990	650,0
200	150	520	45,5	400	300*	900	179,0*	1000	600	1650	990,0
200	200	520	49,0	400	350*	900	185,0*	-	-	-	-
-	-	-	-	400	400	900	198,0	-	-	-	-

* - na życzenie

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

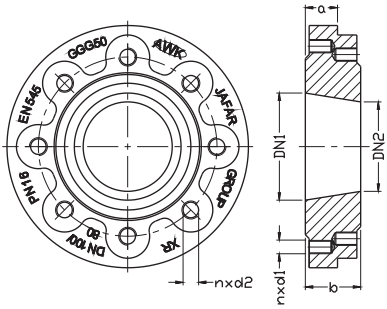
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Kołnierz redukcyjny XR

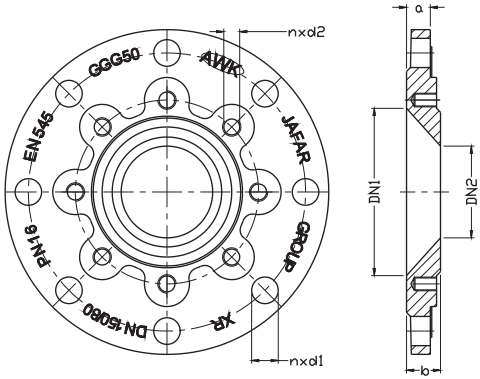
ŚCIEKI WODA

Typ „A”





Typ „B”





Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych
Umożliwia łączenie rur kołnierzowych o różnych średnicach

DN	DN1		DN2		a ±1	b ±1	Typ	Ciśnienie robocze PN
	n	d1	n	d2				
	[mm]							
65 / 50	4	M16	4	M16	31	46	A	16
80 / 50	8	M16	4	M16	21	31	A	16
80 / 65	8	M16	4	M16	22	33	A	16
100 / 50	8	19	4	M16	20	31	B	16
100 / 65	8	M16	4	M16	22	32	A	16
100 / 80	8	M16	8	M16	30	46	A	16
125 / 80	8	M16	8	M16	19	32	A	16
125 / 100	8	M16	8	M16	32	44	A	16
150 / 80	8	23	8	M16	21	31	B	16
150 / 100	8	M20	8	M16	28	32	A	16
150 / 125	8	M20	8	M16	32	46	A	16
200 / 80	12	23	8	M16	23	36	B	16
200 / 100	12	23	8	M16	24	34	B	16
200 / 150	8	M20	8	M20	24	39	A	10

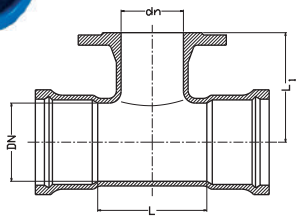
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Trójnik dwukielichowo-kołnierzowy MMA

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9205



DN	dn	L	L_1	Masa	DN	dn	L	L_1	Masa
[mm]				[kg]	[mm]				[kg]
80	80	170	165	13	300	150	260	310	56
100	50	155	155	13	300	200	320	320	65
100	80	175	175	15	300	300	435	340	86
100	100	190	180	16	400	80	190	355	85
150	80	180	200	21	400	100	210	360	87
150	100	200	205	23	400	150	270	370	100
150	150	260	220	28	400	200	330	380	105
200	80	180	225	29	400	250	390	390	114
200	100	200	230	31	400	300	420	400	117
200	150	260	245	37	400	400	560	420	158
200	200	320	260	43	500	100	215	420	107
250	80	185	265	38	500	150	275	430	132
250	100	205	270	40	500	200	330	440	138
250	150	260	280	45	500	300	450	460	172
250	200	315	290	53	500	500	650	500	246
250	250	380	300	62	600	200	340	500	197
300	80	185	295	48	600	600	770	580	345
300	100	205	300	50	-	-	-	-	-

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

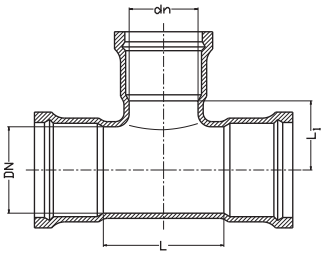
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Trójnik trzykielichowy MMB

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9206



DN	dn	L	L_1	Masa
[mm]				[kg]
80	80	170	85	12
100	80	170	95	13
100	100	190	95	14
150	80	180	120	20
150	100	200	125	21
150	150	260	130	26
200	80	180	145	26
200	100	200	150	29
200	150	260	155	34
200	200	320	160	39
250	100	200	170	45
250	150	260	175	51
250	200	320	185	57
250	250	380	190	64
300	150	260	205	66
300	200	320	205	73
300	300	440	220	99

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

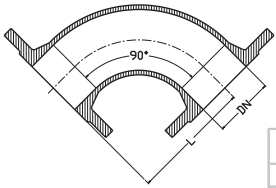
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Kolano dwukołnierzowe Q

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9207



DN	L	Masa
[mm]		[kg]
50	150	7
65	165	10
80	165	10
100	180	13
125	200	18
150	220	20
200	260	32
250	350	50
300	400	70
350	450	105
400	500	114
500	600	180
600	700	270
800	900	527

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

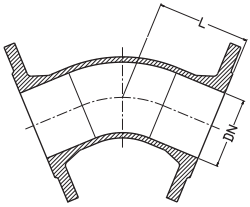
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Łuk dwukołnierzowy FFK

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9209



DN	L	Masa	L	Masa	L	Masa	L	Masa
[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]
kąt	11,25°		22,5°		30°		45°	
80	130	9,0	130	9,0	130	10,0	130	10,0
100	140	11,5	140	11,5	140	12,0	140	12,0
150	160	18,5	160	18,5	160	20,0	160	20,0
200	180	28,0	180	28,0	180	29,0	180	29,0
250	210	45,0	210	45,0	210	45,0	350	62,0
300	255	60,0	255	60,0	255	60,0	400	77,0
400	205	75,1	239	81,2	240	81	324	95,2

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

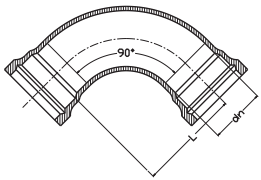
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Kolano dwukielichowe MMQ

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9208



dn	L	Masa
[mm]		[kg]
80	98	9
100	120	11
150	160	23
200	220	35
250	240	54
300	280	79
400	400	126
500	500	237
600	600	312

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

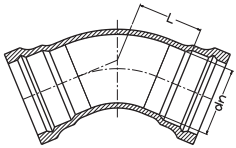
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Łuk dwukielichowy MMK

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9210



dn	L	Masa	L	Masa	L	Masa	L	Masa
[mm]		[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]
kąt	11,25°		22,5°		30°		45°	
80	30	6,5	40	7,0	50	7,0	60	7,5
100	30	8,0	40	9,0	55	9,0	65	9,0
150	55	14,0	70	14,0	75	15,0	75	16,0
200	40	20,0	65	21,0	80	22,0	90	25,0
250	55	27,5	80	30,0	80	32,0	110	36,0
300	55	36,5	85	40,5	110	43,0	150	48,0
400	65	75,0	110	86,0	130	87,0	185	95,0
500	75	95,0	130	102,0	180	115,0	240	132,0
600	85	138,0	150	151,0	215	170,0	285	245,0

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

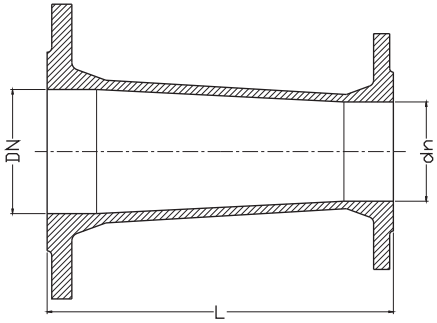
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zwężka dwukołnierzowa FFR

ŚCIEKI WODA





DN	d_n	L	Masa	DN	d_n	L	Masa
[mm]			[kg]	[mm]			[kg]
50	40	150	5,9	250	80	300	27,5
65	50	200	6,9	250	100	300	28,4
80	40	200	8,0	250	150*	300*	33,0*
80	50	120 / 200	8,4	250	200	300	29,5
80	65	200	8,8	300	100	300	31,3
100	50	200	9,4	300	150	300	36,7
100	65	200	9,8	300	150	300	46,0
100	80	200	10,2	300	200	300	51,0
125	80	200	14,0	300	250	300	50,0
125	100	200	11,2	350	300	300	54,2
150	50	200	14,2	400	200	300	61
150	80	200	14,6	400	250	300	66
150	80*	300*	16,5*	400	300	300	73
150	100	200	14,8	400	350	300	85
150	100	300	16,8	500	300	600	143
150	125	200	16,0	500	400	600	162
200	50	300	22,2	600	400	600	218
200	80	300	22,5	600	500	600	238
200	100	300	27,0	800	600	600	312
200	100*	300*	22,9*				
200	125	300	23,7				
200	150	300	23,7				

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

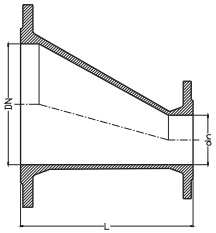
Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Zwężka dwukołnierzowa
asymetryczna FFRE

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9213

DN	dn	L	Masa
[mm]			[kg]
300	150	300	50
400	150	350	70
500	150	400	120
600	200	600	195

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

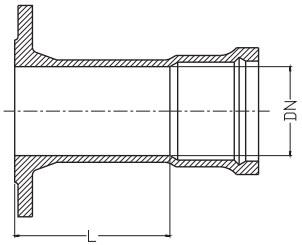
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Kieliszek E

ŚCIEKI WODA



Na zdjęciu 9217



DN	L	Masa
[mm]		[kg]
80	80	9
100	80	11
125	100	15
150	100	18
200	100	24
250	160	35
300	150	45
400	160	67
500	170	82
600	180	110
800	200	210
1000	220	-
1200	240	-

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

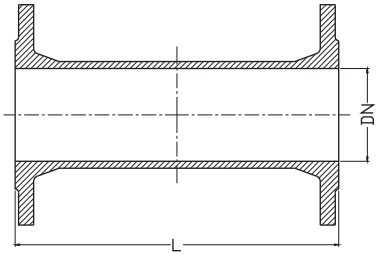
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Króciec dwukołnierzowy FF

ŚCIEKI WODA





DN	L	Masa	DN	L	Masa
[mm]		[kg]	[mm]		[kg]
50	100	7,8	150	100	15,0
50	200	8,2	150	200	17,0
50	300	8,6	150	300	19,0
50	400	8,8	150	400	20,0
50	500	9	150	500	24,0
65	100	6	150	600	28,0
65	200	8,2	150	700	32,0
65	300	9,2	150	800	34,0
65	500	12,4	150	1000	36,0
65	1000	19,5	200	100	20,0
80	100	7,5	200	200	23,0
80	200	9,0	200	300	27,0
80	300	10,0	200	400	30,0
80	400	12,5	200	500	33,0
80	500	13,0	200	1000	50,0
80	600	15,0	250	200	32,0
80	700	16,0	250	300	36,0
80	800	18,0	250	500	46,0
80	1000	22,0	250	1000	69,0
100	100	9,0	300	200	42,0
100	200	12,0	300	300	48,0
100	300	13,0	300	500	63,0
100	400	14,0	300	1000	89,0
100	500	16,0	400	500	87,0
100	600	18,0	400	1000	155,0
100	700	20,0	500	500	140,0
100	800	22,0	500	1000	198,0
100	1000	28,0	600	500	180,0
125	200	11,0	600	1000	250,0
125	300	16,3	800	500	265,0
125	400	21,7	800	1000	412,0
125	500	27,1			
125	1000	54,0			

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

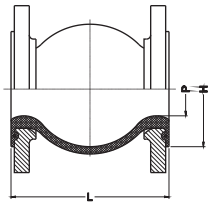
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Łącznik amortyzacyjny
kołnierzowy

WODA



Na zdjęciu 9222



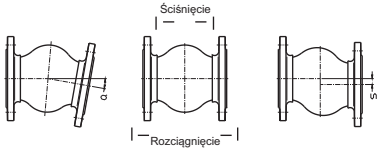
DN		32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L +/- 5	[mm]	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
H		69	69	85	106	116,0	150	180	209	260	320	367	408	472	522	570	690
P		40	40	52	68	76,0	103	128	152	194	250	300	320	372	415	454	580
Ściśnięcie		9	10	10	13	15,0	19	19	20	25	25	25	25	25	25	25	25
Rozciągnięcie		6	6	7	7	8	10	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16
Przesunięcie ukośnie [S]		9	9	10	11	12	13	13	14	22	22	22	22	22	22	22	22
Przesunięcie kątowe [α]	[°]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Masa	[kg]	3,0	3,57	4,11	5,13	6,23	6,98	9,64	12,4	17,3	22,7	29,15	38,9	48,0	55,4	66,0	73,0

Opis wyrobu:

- Kołnierze stal ocynkowana
- Uszczelka:guma EPDM PN-ISO 1629

Zastosowanie:

Instalacje wodociągowe, urządzenia ogrzewania i klimatyzacji, woda morska, systemy pompowe o ciśnieniu pracy PN10/PN16

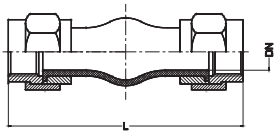


Łącznik amortyzacyjny
gwintowany

WODA



Na zdjęciu 9223



DN	G	$L_{min-max}$	K	Masa
[mm]	[cal]	[mm]	[°]	[kg]
20	3/4"	203(+/- 22)	32	0,8
25	1"		25	1,1
32	1-1/4"		25	1,4
40	1-1/2"		20	1,7
50	2"		15	2,4

Opis wyrobu:

- Złącza stal ocynkowana
- Uszczelka:guma EPDM PN-ISO 1629

Zastosowanie:

Instalacje wodociągowe, urządzenia ogrzewania i klimatyzacji, woda morska, systemy pompowe o ciśnieniu pracy PN10/PN16

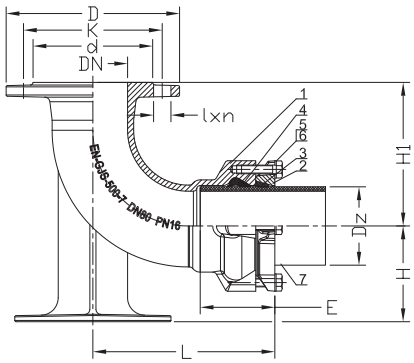
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Kolano ze stopką
do rur PE i PVC

WODA



DN	D_z	D	K	d	l x n	H_1	H	L	E	Masa
[mm]										[kg]
80	90	200	160	138	18x8(4)*	165	110	212	86	10,7



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Pierścień	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
4	Pierścień FORSHEDA 575	Guma EPDM PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal A2 PN-EN ISO 4017
6	Podkładka	Stal A2 PN-EN ISO 7091
7	Rura	PE PN-EN ISO 1872-1

Opis wyrobu:

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem
- Możliwość odchylenia osiowego do ±4°
- Rura nie rusza się wewnątrz podczas instalacji, co zapewnia szczelne połączenie
- Zestaw uszczelniająco-wzmacniający
- Uszczelnienie z gumy EPDM dopuszczonej do stosowania w instalacjach wody pitnej.
- Guma jest odporna na działanie środków chemicznych do uzdatniania wody i oferuje doskonałą kompresję, zdolność do odzyskiwania pierwotnego kształtu
- Stopa kolana przeciwdziałająca obsiadaniu w gruncie
- W przypadku rur PVC cienkościennych zaleca się stosowanie tulei wzmacniających, w celu uniknięcia deformacji rury.
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 µm wg normy PN-EN 14901
- Kołnierz i uszczelnienie pakowane jako komplet
- Ciśnienie konstrukcyjne 35 bar zgodnie z PN-EN 12842. Ciśnienie robocze max. 16 bar.

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie. Połączenie armatury kołnierzowej z rurami bosymi PVC i PE o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

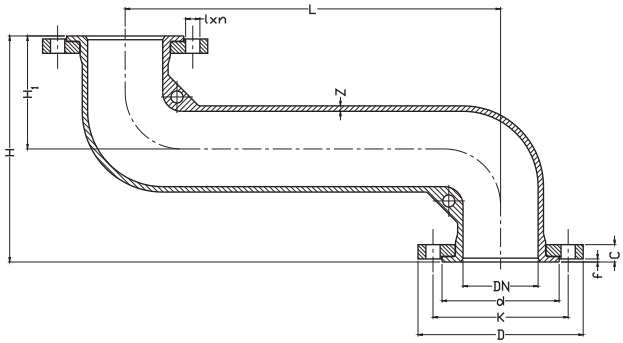
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Króciec typu S

ŚCIEKI WODA





DN	H	H1	L	Z	d	D	K	l	C	f	n
[mm]											-
80	280	140	500	7	132	200	160	19	19	3	8
100	300	150	500	7,2	156	220	180	19	19	3	8
150	400	200	500	7,8	211	285	240	23	19	3	8

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Kołnierze przyłączeniowe obrotowe
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 μm wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej i innych płynach obojętnych chemicznie oraz ścieków surowych lub przemysłowych

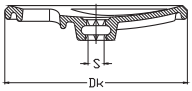
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

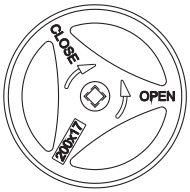
Kółko ręczne

WODA ŚCIEKI GAZ

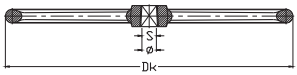


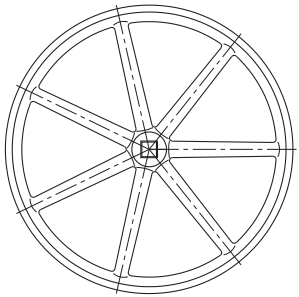
Na zdjęciu 9301 200x17





Dk 160-320





Dk 450-630

Opis wyrobu:

- Wykonane z żeliwa szarego EN-GJL-250 / S235JR *
- W zestawie z śrubą oraz podkładką
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, odporną na UV

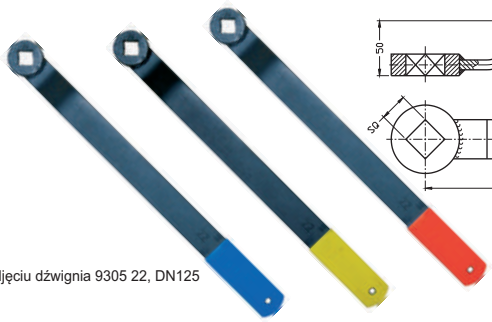
Zastosowanie:

Do ręcznego sterowania armaturą bezpośrednio na trzpieniu

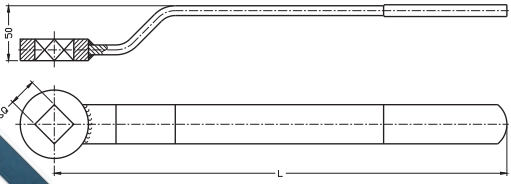
Dk	S	Masa	Dk	S/ϕ	Masa
[mm]		[kg]	[mm]		[kg]
160	12	0,9	450*	24	3,2
200	14	1,3	630*	24	3,8
200	17	1,6	630*	27	3,7
250	17	2,7	630*	32	3,6
250	19	2,7	630*	36	3,6
320	19	4,7	630*	ϕ30	3,8
320	24	4,7			
320	27	4,8			

Dźwignia

WODA GAZ



Na zdjęciu dźwignia 9305 22, DN125



DN	SQ	L
32	11	180
40	11	180
50	17	250
65	17	250
80	22	360
100	22	360
125	22	500
150	27	600

Opis wyrobu:

- Wykonane ze stali 1.0038 zabezpieczone przed korozją
- Część trzymająca powleczona polichlorkiem winylu

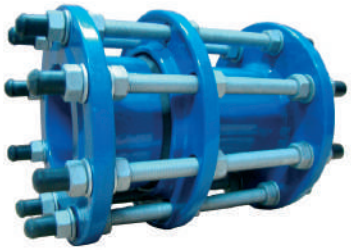
Zastosowanie:

Do ręcznego sterowania armaturą bezpośrednio na trzpieniu

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

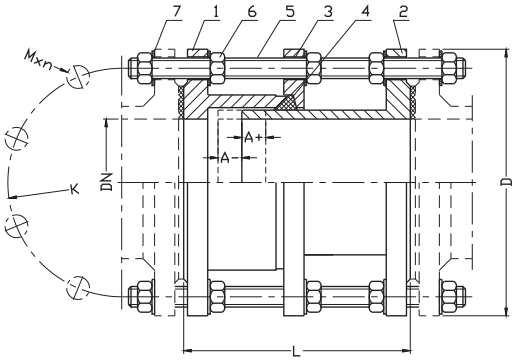
Wstawka montażowa
typ F3

WODA



Na zdjęciu DN80

Nr	Część	Materiał
1	Kołnierz	Stal S235JR PN-EN 10025-2 Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15; PN-EN 1563
2	Kołnierz	
3	Kołnierz	
4	Uszczelka	Guma EPDM; PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal Fe/Zn5 lub A2 DIN 975:1986; PN-EN ISO 4032 PN-EN ISO 7091
6	Nakrętka	
7	Podkładka	



DN	L	A+ / A-	D	K	M	n	Masa
	[mm]					[szt]	[kg]
32	180	25	140	100	16	4	7,5
40	180	25	150	110	16	4	9,5
50	180	25	165	125	16	4	11
65	180	25	185	145	16	4	13
80	200	25	200	160	16	8	17
100	200	25	220	180	16	8	21
125	200	25	250	210	16	8	26
150	200	25	285	240	20	8	35
175	220	25	315	270	20	8	44
200	220	25	340	295	20	8	49
250	220	25	395	350	20	12	65
300	220	25	445	400	20	12	73
350	230	25	505	460	20	16	97
400	230	25	565	515	24	16	125
450	250	25	615	565	24	20	140
500	260	25	670	620	24	20	162
550	260	25	730	675	27	20	195
600	260	25	780	725	27	20	205
650	260	25	835	780	27	24	237
700	260	25	895	840	27	24	260
800	290	25	1015	950	30	24	355
900	290	25	1115	1050	30	28	408
1000	290	25	1230	1160	33	28	450
1100	300	25	1340	1270	33	32	585
1200	320	25	1455	1380	36	32	750
1300	340	25	1575	1490	39	32	912
1400	360	25	1675	1590	39	36	1035
1500	380	25	1785	1700	39	36	1162
1600	390	25	1915	1820	45	40	1520
1800	400	25	2115	2020	45	44	1830
2000	410	25	2325	2230	45	48	2280
2200	430	25	2550	2440	52	52	2790
2400	440	25	2760	2650	52	56	3510

Opis wyrobu:

- Kołnierze wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 oraz ze stali 1.0038
- Uszczelnienie z elastomeru EPDM
- Śruby łączące ocynkowane lub ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Znakowanie odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej oraz innych płynów obojętnych chemicznie. Służą do wbudowania i demontażu armatury na rurociągu o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

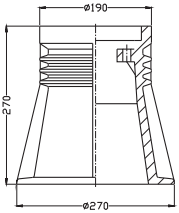
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

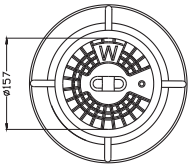
Skrzynki uliczne

WODA

Skrzynka uliczna do wody; 9501-PEHD-GJL



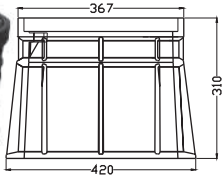


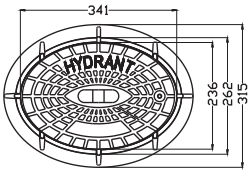


Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	4,0 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4056
	Oznaczenie na pokrywie W, PN-M-74081

Skrzynka uliczna do hydrantów; 9502-PEHD-GJL



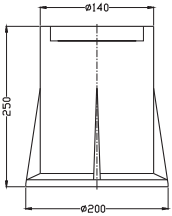


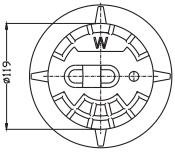


Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	10,0 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4055
	Oznaczenie na pokrywie hydrant PN-M-74082

Skrzynka uliczna do nawiertek; 9503-PEHD-GJL







Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	2,5 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4057
	Oznaczenie na pokrywie W

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z tworzywa PEHD, mały ciężar, nie koroduje co zwiększa jego żywotność, nie wymaga konserwacji
- Pokrywa wykonana z żeliwa szarego
- Duża odporność na obciążenia
- Odporność na wysokie dodatnie i ujemne temperatury - nie zamarza
- Konstrukcja korpusu zapewnia stabilne posadowienie w nawierzchni
- W pokrywie ucho do zaczepienia haka

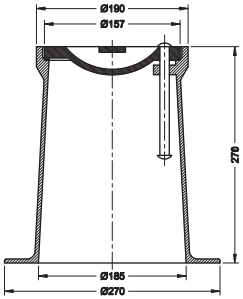
Zastosowanie:

Do osadzenia w terenie jako element osłaniający obudowę, możliwość operowania zaworami zabudowanymi w ziemi

Wyposażenie:

Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej
Pokrywa z żeliwa sferoidalnego

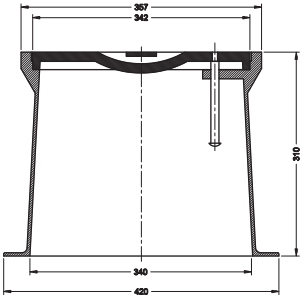
Skrzynka uliczna do wody; 9501-GJL-GJL



Skrzynka uliczna do wody TYP 4055
korpus - żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
pokrywa - żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
oznakowana literą "W"
masa: 10 kg

w pokrywie ucho do zaczepienia haka
zabezpieczenie - lakier bitumiczny

Skrzynka uliczna do hydrantów; 9502-GJL-GJL

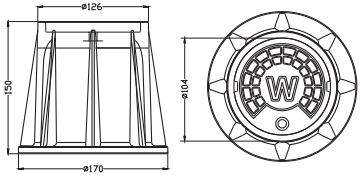


Skrzynka uliczna do hydrantu TYP 4055
korpus - żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
pokrywa - żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
oznakowana literą "H"
masa: 30 kg

w pokrywie ucho do zaczepienia haka
zabezpieczenie - lakier bitumiczny

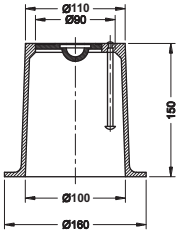
Skrzynki uliczne do nawiertka; 9504-PEHD-GJL, 9504-PEHD-PEHD





Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare/PEHD
Masa	1,5/2,0 [kg]
Inne	Oznaczenie na pokrywie W

Skrzynka uliczna do nawiertek H=150; 9504-GJL-GJL



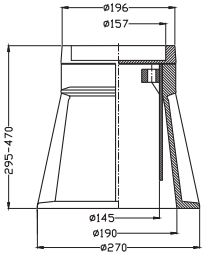
Skrzynka uliczna do przyłączy
korpus - żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
pokrywa - żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
masa: 6 kg

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Skrzynka uliczna do zasuw z regulacją wysokości; 9509-PEHD-GJL



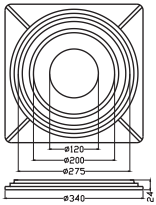


Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	7,9 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4056
	Oznaczenie na pokrywie W, PN-M-74081

Płyta podkładowa: 9521-PEHD i 9522-PEHD

Do skrzynek:

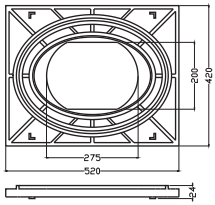
9501-PEHD-GJL
9503-PEHD-GJL
9504-PEHD-PEHD/GJL
9509-PEHD-GJL





Do skrzynek:

9502-PEHD-GJL
9502-GJL-GJL

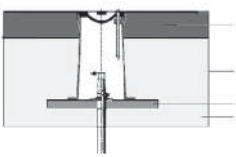




Instrukcja montażu:

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej skrzynki z zamówieniem oraz z jej przeznaczeniem, przygotować w wykopie powierzchnię posadowienia skrzynki i zwrócić uwagę na jego głębokość. Skrzynki uliczne należy montować bezpośrednio na gruncie rodzimym lub podsypce piaskowej w zależności od warunków gruntowych.

W celu zapewnienia prawidłowego montażu zalecane jest wykorzystanie płyt podkładowych pod skrzynki uliczne.



W celu montażu skrzynki należy wykonać następujące kroki:

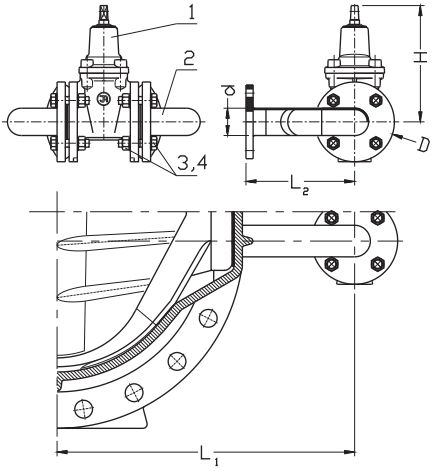
1. Wykonać wykop,
2. Wyrównać dno wykopu, usunąć duże i ostre kamienie,
3. Przygotować warstwy nie zagęszczonej podsypki z piasku o grubości 5 cm,
4. Posadowić płytę podkładową pod odpowiedni typ skrzynki,
5. Umiejscowić skrzynkę uliczną w podkładzie,
6. Stopniowo obsypać płytę podkładową warstwami i zagęścić na całym obwodzie skrzynki,
7. Zapewnić stopień zagęszczenia odpowiedni do występujących warunków gruntowo-wodnych oraz późniejszego obciążenia zewnętrznego,
8. Ułożyć zewnętrznie utwardzoną warstwę, beton, kostka.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

By-pass
pod zasuwy miekkouszczelnione

ŚCIEKI WODA





Nr	Część	Materiał
1	Zasuwa miękkouszczelniona 2111	Katalog producenta
2	Obejście	Stal 235JR
3	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017
4	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032
5	Podkładka	Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091

Odciążenie	d	D	L_2	L_1	H	DN
[DN]	[mm]					
40	47	150	214	460	220	400
40	53	150	214	480	230	450
50	67	165	230	510	265	500
65	67	185	240	580	265	600

Opis wyrobu:

- Kołnierze oraz rury wykonany ze stali S235JR
- Kształt obejścia dopasowany do długości zabudowy armatury
- Śruby montażowe ocynkowane lub ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych w zakresie temperatur do +70°C. Jako element wyrównania różnicy ciśnień przy otwarciu lub zamknięciu np..zasuwy

Montaż:

Bezpośrednio na armaturze w pozycji pionowej

Testy:

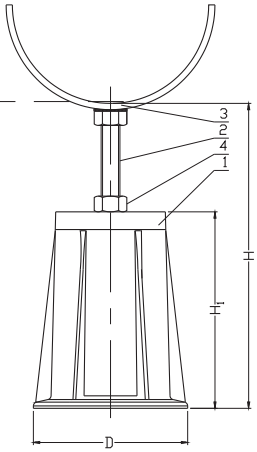
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność połączenia 1,1 x PN

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Podpora
dla rur oraz armatury

WODA | ŚCIEKI | GAZ





9610

Do kołnierza przedział DN80-DN150

9611

Do rur DZ90, DZ110, DZ160, DZ220

H min-max	H_1	D
[mm]		
340-530	250	Ø200
510-700		
670-850		

Nr	Część	Materiał
1	Podpora	Tworzy wo PEHD
2	Odbiornik obciążenia	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4032
3	Siodło	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN ISO 4032
4	Nakrętka kontrująca	Stal Fe/Zn5; Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4032

Opis wyrobu:

- Podstawa podpory wykonana z tworzywa PEHD kompensuje uderzenia hydrauliczne i amortyzuje układ
- Prosta regulacji wysokości w przedziale od 340 mm do 850 mm, w przypadku wymaganego innego zakresu wysokości istnieje możliwość wykonania podparć na specjalne zamówienie
- Standardowa nośność 15 kN, podstawy o większej nośności na zapytanie
- Szeroka gama siodeł, dopasowana do potrzeb instalacji:
  - podstawy kołnierza TYP 9610
  - łuki pod znormalizowane wymiary rur TYP 9611
  - indywidualna podstawa wykonana w technologii 3D pod dedykowana armaturę TYP 9612
- Odbiornik obciążenia, śruba oraz element siodła wykonany ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej
- Nakrętka kontrująca blokuje ustawioną wysokość podpory

Zastosowanie:

Podpora dla rur i armatury do wykorzystania przy instalowaniu różnego rodzaju rurociągów wymagających odpowiedniego podparcia, które spełni wymogi zabudowy i zapewni prawidłowy dostęp do urządzeń.

Montaż:

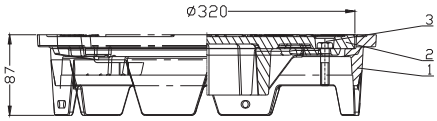
Podporę należy osadzić na fundamencie. W przypadku montażu podparcia w miejscach gdzie grunt jest nieutwardzony, konieczne jest wykorzystanie dodatkowej płyty podkładowej (nr kat. 9521-PEHD).

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Właz żeliwny
klasy D400

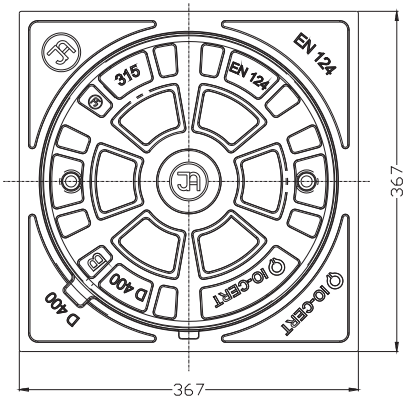
ŚCIEKI WODA







Na zdjęciu właz żeliwny teleskopowy z rurą 315



No.	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Pokrywa	
3	Śruba	Stal Fe/Zn5 lub A2 PN-EN ISO 4762

KLASA	WYS.	PRZEŚWIT	ŚREDNICA ZEW.
	[mm]		
D400	87	299	320

Opis wyrobu:

- Klasa D400
- Pokrywa i korpus wykonane z żeliwa sferoidalne EN-GJS 400-15
- Zgodne z normą PN-EN 124
- Głębokość osadzenia pokrywy w korpusie 22 [mm]
- Korpus i pokrywa - konstrukcja żebrowana
- Konstrukcja nie pozwalająca klinować się z korpusem
- Dwie śruby łączące ocynkowane lub ze stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna farba poliwinylowa czarna 100 mikronów

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, ściekowych oraz innych płynach obojętnych chemicznie. Przeznaczone do montażu w jezdniach dróg, utwardzonych poboczy, parkingów.

Zasuwa gaz
miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ



Zasuwa 2302 DN80



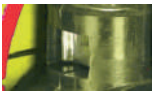
Zasuwa 2311 DN100



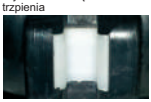
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2302
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2311
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

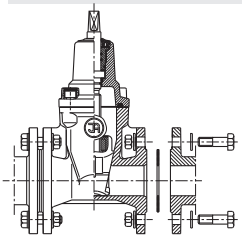
Wyposażenie:

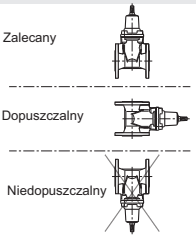
Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301,
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

Wersje wykonania:

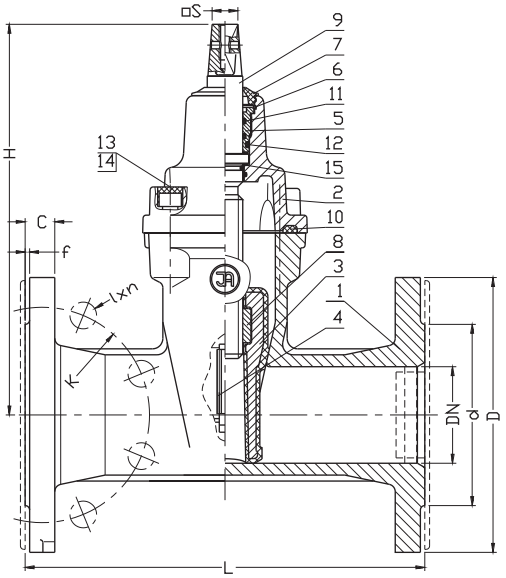
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym nr kat.:2931, 2932
Z czujnikami indukcyjnymi lub elekrtomechanicznymi
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:





2302
2311



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563
3	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 (DN32) Żeliwo sferoidalne (DN40-DN350) EN-GJS-400-15, EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563 Guma NBR PN-ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
10	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
11 12	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
13	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
14	Zaślepka śruby	Parafina
15	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

DN	2111 L	2002 L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]	
[mm]										-		[mm]	2311	2302
32	130	-	145	76	140	100	19	18	3	4	9	12	5	-
40	140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11	14	9	10
50	150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	10	11
65	170	270	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14	16
80	180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15	17
100	190	300	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21	23
125	200	325	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	31	39
150	210	350	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	41	48
200	230	400	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	62	77
250	250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42,5	27	94	106
300	270	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	51	27	122	148
350	290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	60	27	216	254

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz
miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ



Zasuwa 2311 DN500

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Tuleja uszczelniający wykonany z mosiądzu
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2302
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2311
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

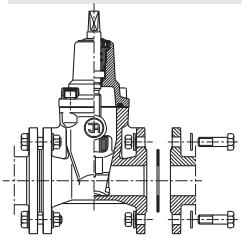
Wyposażenie:

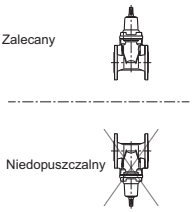
Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301,
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

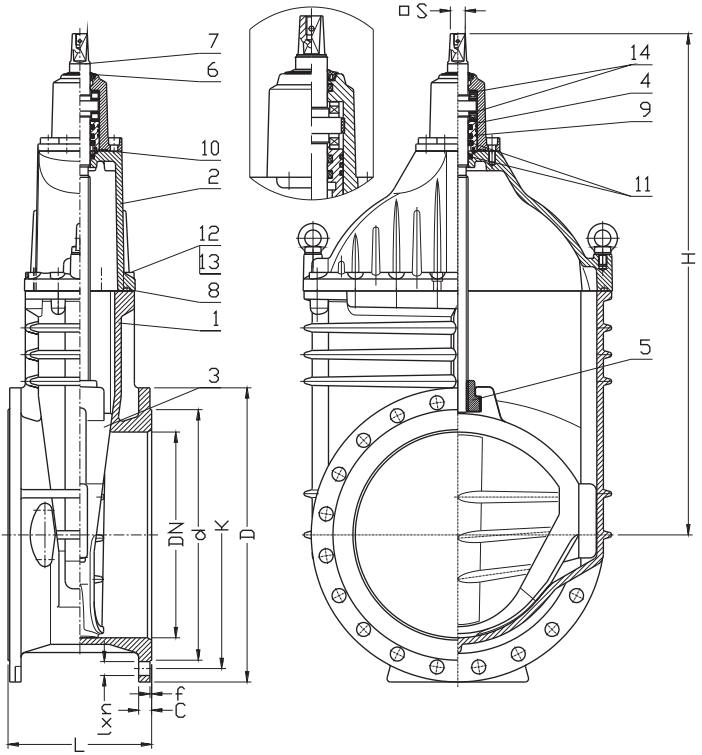
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym nr kat.:2931, 2932
Z czujnikami indukcyjnymi lub elekrtomechanicznymi
Ze wskaźnikiem otwarcia

Montaż:







Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563	7	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563	8	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
3	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563 Guma NBR PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1	9,10, 11	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
4	Tuleja uszczelniając	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	12	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	13	Zaślepka śruby	Parafina
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629	14	Łożyska	Katalog producenta

DN	2111 L	2002 L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obr.do otwarcia	S	Masa [kg]	
[mm]										-		[mm]	2311	2302
400	310	600	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	58	32	298	345
450	330	-	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	65	32	350	-
500	350	700	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	63	36	458	540
600	390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	77	36	640	776

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz z króćcami PE
miękkouszczelniona

GAZ



W osłonie protegolu



Na zdjęciu DN100



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Króćce wykonane z rury PE 100 SDR 11
- Króćce umożliwiają bezpośrenie zgrzewanie ze standardową rurą PE
- Połączenie PE/STAL zabezpieczone opaską termokurczliwą.
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1 MPa
i zakresie temperatur od -10°C do +40°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN

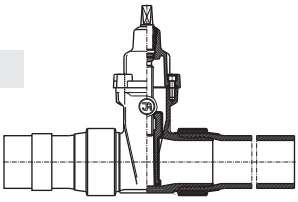
Wyposażenie:

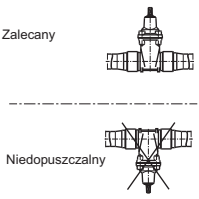
Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

Wersje wykonania:

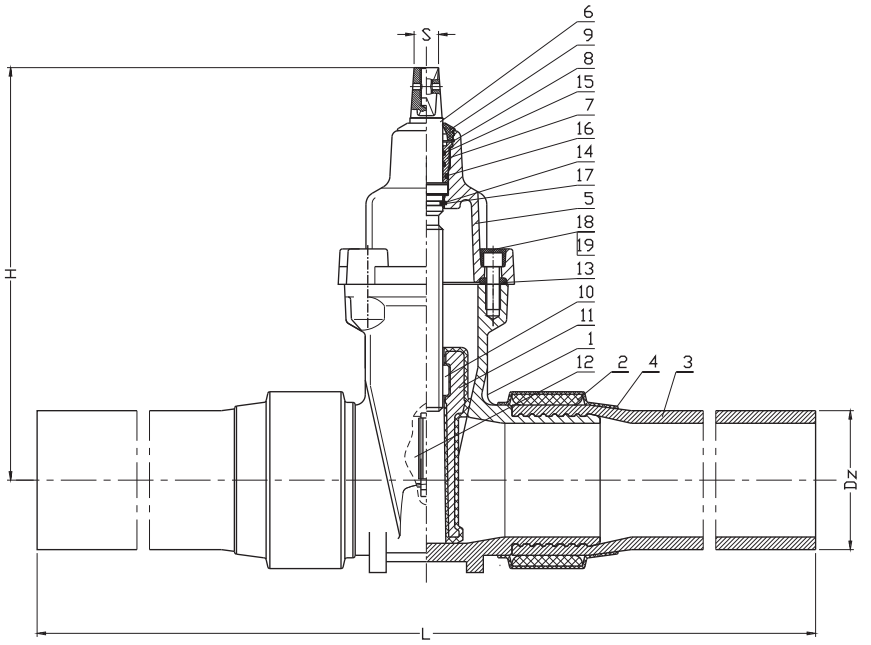
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Króćce przystosowane dla rur PE 100 SDR17
W osłonie protegolu

Montaż:





2312



DN	H	Dz	L	S	Ilość obr. do otwarcia	Masa
[mm]						[kg]
25	130	32	800	12	7,5	4
32	145	40	800	12	9	5
40	220	50	850	14	11	6
50	230	63	850	14	13,5	11
65	265	75	860	17	14	13
80	290	90	860	17	17	21
100	325	110	900	19	21	24
125	365	125	1100	19	26	33
150	457	160	1100	19	26	49
150	457	180	1100	19	26	52
200	534	200	1100	24	34,5	76
200	534	225	1100	24	34,5	80
250	633	250	1200	27	42,5	102
250	633	280	1200	27	42,5	110
300	708	315	1300	27	51	150
300 *	708	355	1300	27	51	175

* Na zapytanie.

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Pierścień zaciskowy	Stal 1.0037 PN-EN 10025-2
3	Króćce rur PE	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555-2
4	Opaska termokurczliwa	Tworzywo
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
6	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
7	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
8	Pierścień zabezpieczający	Stal 1,1260 PN-74/H-84032
9	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
11	Klin	Mosiądz CW617N PN-EN 12165 (DN25-32) Żeliwo sferoidalne (DN40-DN300) EN-GJS-400-15 PN-EN 1563 Guma NBR: PN-ISO 1629
12	Ślizgi	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
13	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
14 17	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
18	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
19	Zaślepka śruby	Parafina

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz z króćcami stalowymi
miękkouszczelniona

GAZ



W osłonie protegolu



Na zdjęciu DN80



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Staliwny korpus
- Pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22 LT
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Króćce wykonane z rury stalowej przewodowej do mediów palnych
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i
zakresie temperatur od -30°C do +60°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN

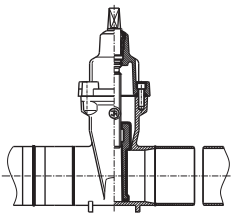
Wyposażenie:

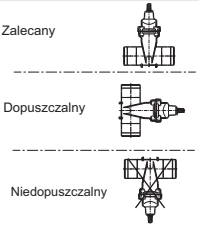
Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

Wersje wykonania:

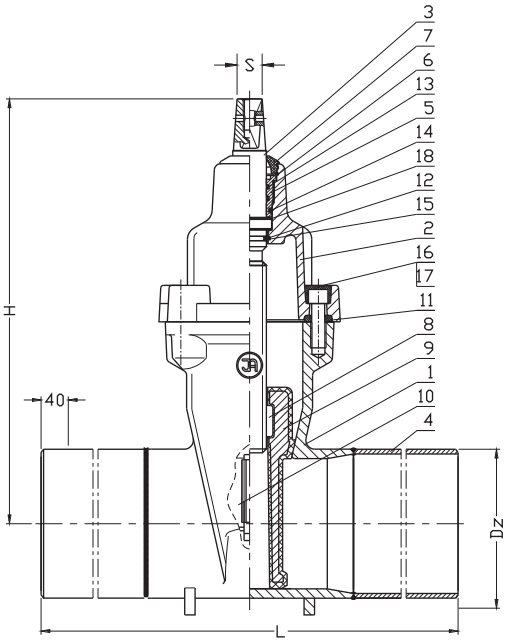
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym
z czujnikiem indukcyjnym lub elektromecznicznym
Ze wskaźnikiem otwarcia
W osłonie protegolu

Montaż:





2314



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Staliwo G20Mn5N PN-EN 10213
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563
3	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Krócieć rur stalowych	Stal 1.0582 (L360 NB) PN-EN ISO 3183
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
6	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-74/H-84032
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563 Guma NBR: PN-ISO 1629
10	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
11	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
12-15	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
17	Zaślepka śruby	Parafina
18	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1

DN	H	Dz	L	S	Ilość obr. do otwarcia	Masa
[mm]						[kg]
50	230	60,3	570	14	13,5	9
80	290	88,9	550	17	17	16
100	325	108,0	520	19	21	18
100	325	114,3	520	19	21	19
150	457	159,0	530	19	26	43
150	457	168,3	530	19	26	45
200	534	219,1	570	24	34,5	68
250	633	273,0	590	27	42,5	95
300	708	323,9	620	27	51	120

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz ze wskaźnikiem otwarcia
miękkouszczelniona

GAZ



Zasuwa DN100



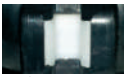
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Wskaźnik położenia klina wykonany z materiałów odpornych na korozję
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2532
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2531
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

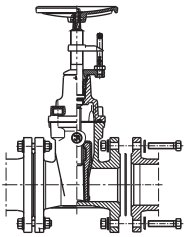
Testy:

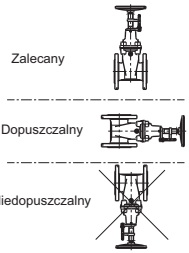
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

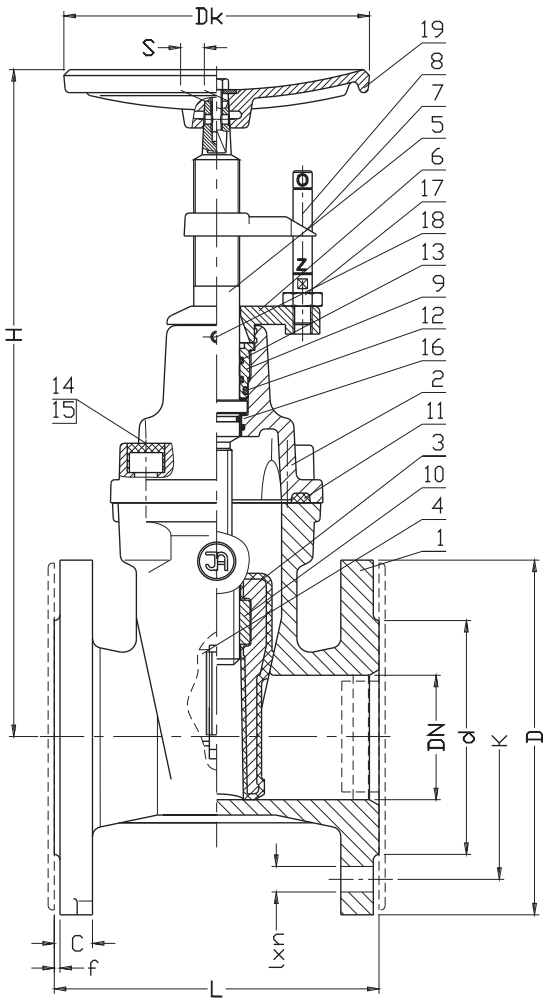
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,

Montaż:







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT, PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT, PN-EN 1563
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT, PN-EN 1563; Guma NBR, PN ISO 1629
4	Ślizg	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
5	Trzpień	Stal 1.4057, 1.4021 PN-EN 10088-1
6	Nasada wskaźnika	Żeliwo szare EN-GJL-250, PN-EN 1561 Polietylen, PN-EN ISO 1872-1
7	Wskazówka	Mosiądz CW617N, PN-EN 12165 Polietylen, PN-EN ISO 1872-1
8	Wskaźnik	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
9	Korek uszczelniający	Brąz, Mosiądz CW617N PN-EN 12165
10	Nakrętka trzpienia	Brąz, Mosiądz CW617N PN-EN 12165
11	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
12	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
13	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
14	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
15	Zaślepka śruby	Parafina
16	Podkładka	Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1
17	Nakrętka	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4032
18	Wkręt dociskowy	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4027
19	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250, PN-EN 1561

DN	2531 L	2532 L	H	d PN16 (PN10)	D	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Dk	S	Masa	Masa
[mm]										-	[mm]		2531 [kg]	2532 [kg]
40	140	240	290	84	150	110	19	19	3	4	200	14	11	12
50	150	250	315	99	165	125	19	19	3	4	200	14	13	14
65	170	270	345	118	185	145	19	19	3	4	200	17	18	19
80	180	280	385	132	200	160	19	19	3	8	200	17	21	23
100	190	300	435	156	220	180	19	19	3	8	250	19	30	33
125	200	325	475	184	250	210	19	19	3	8	250	19	36	42
150	210	350	535	211	285	240	23	19	3	8	250	19	50	54
200	230	400	620	266	340	295	23	20	3	12 (8)	320	24	70	87
250	250	450	720	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	320	27	98	112
300	270	500	830	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	320	27	132	159
350	290	550	940	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	320	27	223	262

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz ze wskaźnikiem otwarcia
miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ



Zasuwa DN500

Opis wyrobu:

- Wskaźnik położenia klina wykonany z materiałów odpornych na korozję
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Tuleja uszczelniający wykonany z mosiądzu
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2532
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2531
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

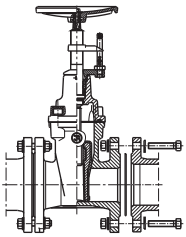
Wersje wykonania:

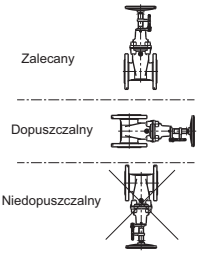
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej

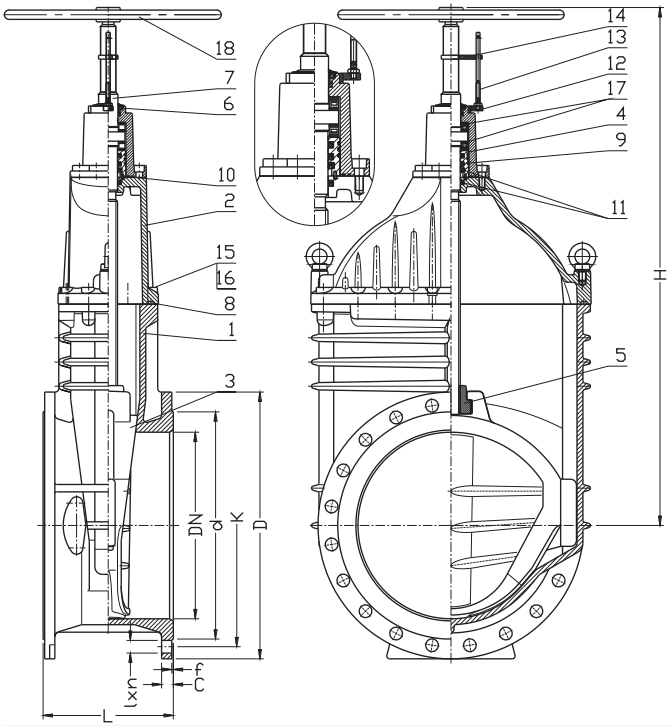
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:







Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563	9,10, 11	Pierścień O-Ring	Guma NBR, PN-ISO 1629
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563	12	Nasada wskaźnika	Stal S235JR PN-EN 10025
3	Klin + ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563 Guma NBR: PN-ISO 1629 Tarnoform 300 PN-EN ISO 1874-1	13	Wskaźnik	Stal 1.4021 PN-EN 10088
4	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	14	Wskazówka	Mosiadz CW617N PN-EN 12165 Stal 1.4301 PN-EN 10088
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165	15	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629	16	Zaślepka śruby	Parafina
7	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4057 PN-EN 10088-1	17	Łożyska	Katalog producenta
8	Uszczelka pokrywy	Guma NBR, PN-ISO 1629	18	Kółko	Stal S235JR PN-EN-10025

DN	2531 L	2532 L	H	d PN16 (PN10)	D	K PN16 (PN10)	l PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Ilość obrotów do otwarcia	Dk	S	Masa	Masa
[mm]										-		[mm]		2531 [kg]	2532 [kg]
400	310	600	1200	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	58	630	32	309	354
450	330	-	1270	548(530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	65	630	32	359	-
500	350	700	1370	609(582)	715(670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	63	630	36	467	553
600	390	800	1390	720(682)	840(780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	77	630	36	650	786

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz z napędem
miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ



Zasuwa 2931 DN80



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pokrywa z kołnierzem przyłączeniowym pod napęd w wykonaniu monolitycznym
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek mosiężnych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2932
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2931
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

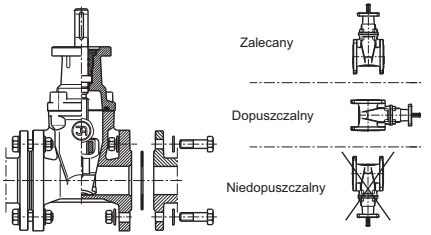
Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej

Testy:

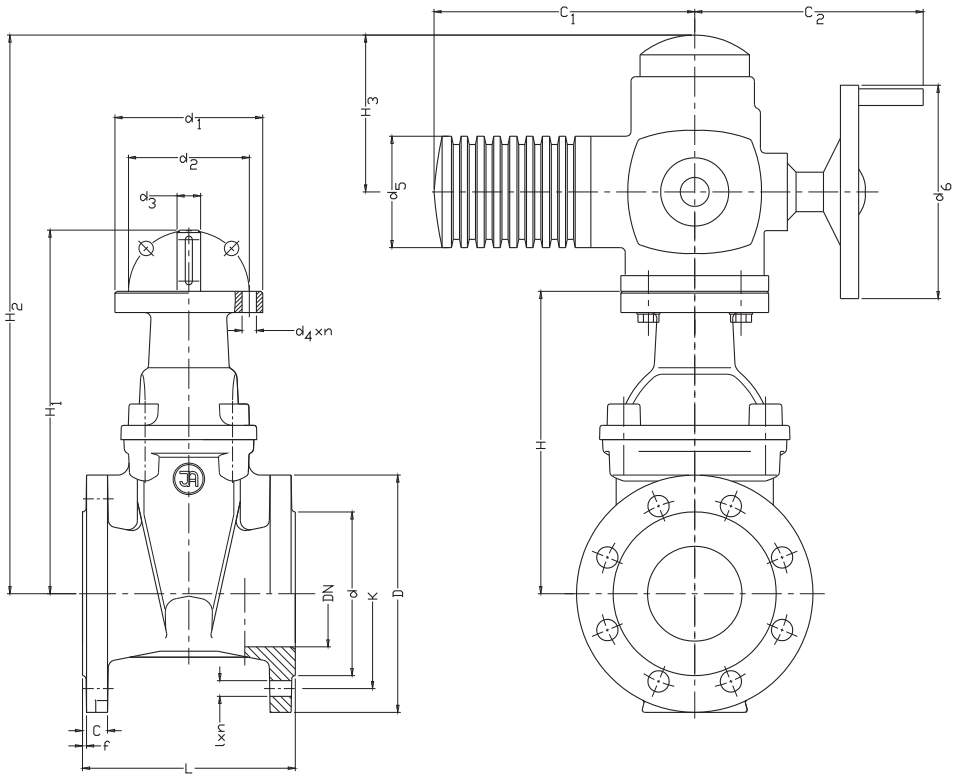
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:



Wyposażenie:

Napęd elektryczny wieloobrotowy w wykonaniu przeciwwybuchowym EX
Napęd pneumatyczny



DN	2931 L	2932 L	C	f	D	d	K	l	n	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 \times n$	d_5	d_6	H	H_1	H_2	H_3	AUMA typ-kołnierz / moment wył. / ll.obr.			Masa 2931	Masa 2932
							PN16 (PN10)																			
[mm]									-	[mm]												Saxx.x-Fx / [Nm] / ---			[kg]	
40	140	240	19	3	150	84	110	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA 7.2-F7	10-30	11	34	37
50	150	250	19	3	165	99	125	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	198	248	471	170	SA 7.2-F7	10-30	13,5	35	38
65	170	270	19	3	185	118	145	19	4	282	256	125	102	20	11x4	125	200	232	283	507	170	SA 7.6-F10	20-60	14	49	52
80	180	280	19	3	200	132	160	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	255	307	530	170	SA 7.6-F10	20-60	17	50	54
100	190	300	19	3	220	156	180	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	290	346	565	170	SA 7.6-F10	20-60	21	56	59
125	200	325	19	3	250	184	210	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	329	385	604	170	SA 10.2-F10	40-120	26	72	80
150	210	350	19	3	285	211	240	23	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	400	457	675	170	SA 10.2-F10	40-120	26	82	89
200	230	400	20	3	340	266	295	23	12 (8)	282	256	125	102	20	11x4	125	200	475	538	750	170	SA 10.2-F10	40-120	34,5	103	118
250	250	450	22	3	405	319	355 (350)	28 (23)	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	560	625	875	180	SA 14.2-F14	100-250	42,5	153	167
300	270	500	25	4	460	370	410 (400)	28(23)	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	635	700	950	180	SA 14.2-F14	100-250	51	181	208
350	290	550	27	4	520	429	470 (460)	28(23)	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	720	785	1033	180	SA 14.6-F14	300-500	60	276	314

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyjego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Zasuwa gaz z napędem
miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ



Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pokrywa z kołnierzem przyłączeniowym pod napęd w wykonaniu monolitycznym
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2: (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub Pn16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2932
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2931
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

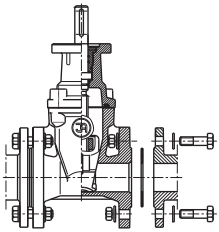
Wyposażenie:

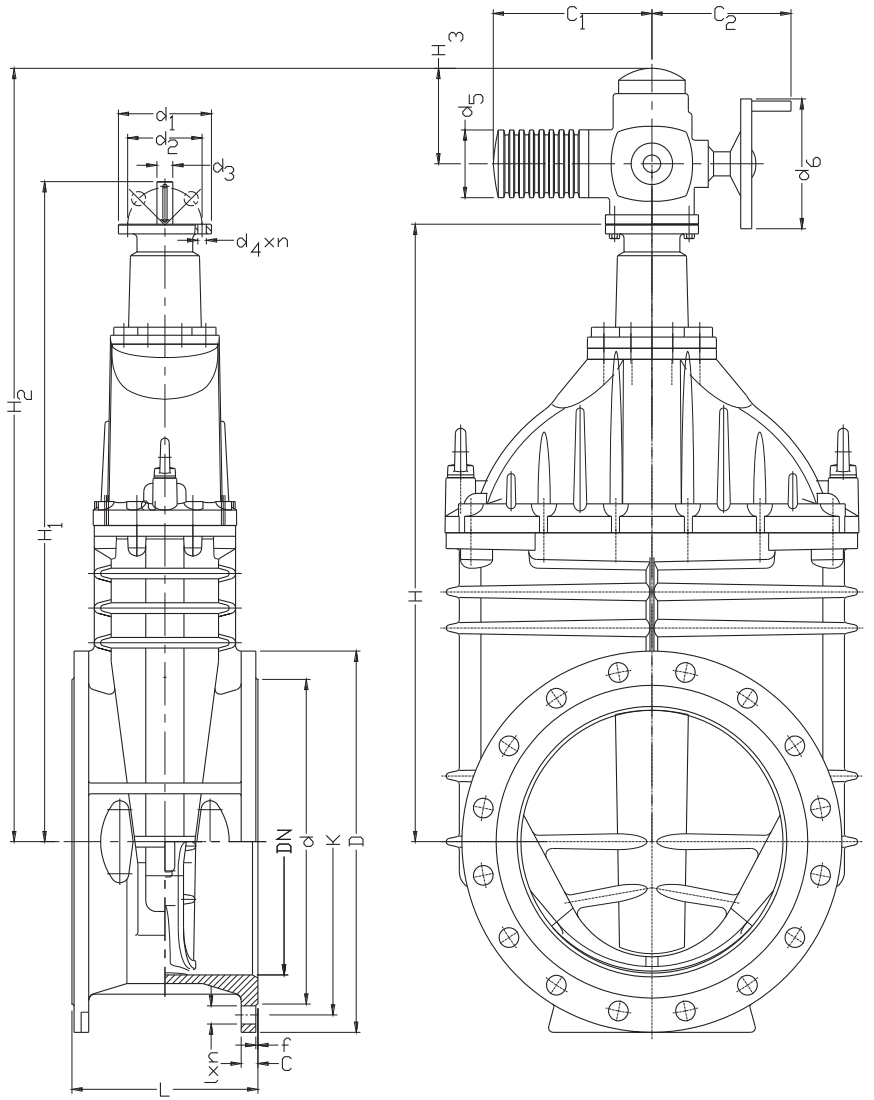
Napęd elektryczny wieloobrotowy w wykonaniu przeciwwybuchowym EX
Napęd pneumatyczny

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej

Montaż:





DN	2931 L	2932 L	C	f	D	d	K	l	n	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 \times n$	d_5	d_6	H	H_1	H_2	H_3	AUMA typ-kołnierz / moment wył. / Il.obr.	Masa 2931	Masa 2932
							PN16 (PN10)																	
[mm]									-	[mm]												Saxx.x-Fx / [Nm] / ---		[kg]	
400	310	600	28	4	580	480	525 (515)	31 (28)	16	385	332	175	140	30	18x4	153	400	980	1060	1268	180	SA 14.6-F14	300-500	58	356	385
450	330	-	30	4	640	548	585 (565)	31(28)	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	1050	1130	1340	180	SA 14.6-F14	300-500	65	452	-
500	350	700	32	4	715	582	650 (620)	34 (28)	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	1160	1240	1555	180	SA 14.6-F14	300-500	63	529	608
600	390	800	36	5	840	682	770 (725)	37 (31)	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	1330	1400	1650	180	SA 14.6-F14	300-500	77	708	845

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Przepustnica centryczna gaz
międzykołnierzowa

GAZ



Na zdjęciu DN65

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klapa umieszczona centrycznie, wykonana ze stali nierdzewnej 1.4401
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: NBR
- Wał pełny, niekołkowany - połączenie wielokarbowe, w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 PN-EN 10088-1
- 3 łożyska ślizgowe
- Przejście wału przez manszetę uszczelnione poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu o-ring z NBR
- Do DN350 połączenie wielowypustowe od DN400 kołeczkowe
- Kołnierz do montażu siłownika zgodny z ISO 5211
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774; PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2; PN-EN 593
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Znakowanie przepustnicy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego, biogazu o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa
i zakresie temperatur do -20°C do +70°C

Wersje wykonania:

Z dźwignią do DN200, z przekładnią od DN400

Testy:

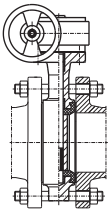
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN

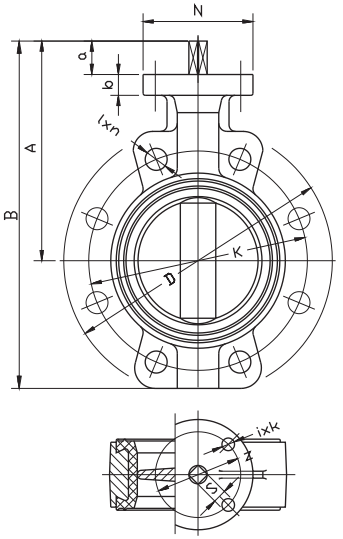
Wyposażenie:

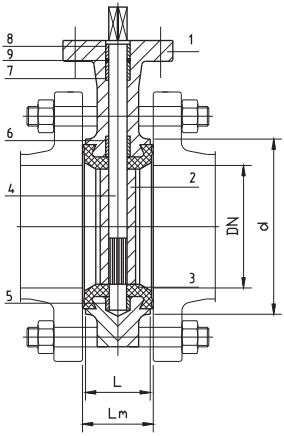
Napęd przekładniowy
Napęd elektryczny w wykonaniu przeciwwybuchowym EX

Montaż:

Dowolna pozycja dla przelotu DN40-DN250, Powyżej DN250 napęd z boku, wał poziomo







Nr	Część	Materiał
1	Kadłub	żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Klapa	Stal 1.4401 PN-EN 10088-1
3	Wkładka	Guma NBR PN-ISO 1629
4	Wał	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5, 6 7, 8	Tulejki	PTFE, Mosiądz CW617N PN-EN 12165
9	O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629

DN	PN			L	Lm	A	B	d	D		K		l		n		ISO 5211	i x k	N	z	S	a	Masa
	10	16	10 / 16						PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16							
[mm]	[bar]			[mm]											[szt]		-	[mm]					[kg]
40	–	–	v	33	36	121	176	76	150		110		19		4		F05	4x7	65	50	11	28	3
50	–	–	v	43	45	137	222	92	165		125		19		4		F05	4x7	65	50	11	28	4
65	–	–	v	46	49	150	235	106	185		145		19		4		F05	4x7	65	50	11	28	5
80	–	–	v	46	49	160	245	114	200		160		19		8		F05	4x7	65	50	11	30	7
100	–	–	v	52	55	182	280	143	220		180		19		8		F07	4x9	90	70	14	30	8
125	–	–	v	56	59	207	328	170	250		210		19		8		F07	4x9	90	70	14	30	8
150	–	–	v	56	59	223	357	203	285		240		23		8		F07	4x9	90	70	17	30	13
200	–	–	v	60	63	255	418	252	340		295		23		12		F10	4x12	125	102	17	30	20
250	–	–	v	68	72	314	510	306	395	405	350	355	23	28	12		F10	4x12	125	102	22	40	29
300	–	–	v	78	82	342	564	364	445	460	400	410	23	28	12		F10	4x12	125	102	22	45	40
350	–	–	v	78	82	365	640	431	505	520	460	470	23	28	16		F10	4x12	125	102	22	45	47
400	–	–	v	102	106	410	725	480	565	580	515	525	28	31	16		F14	4x18	175	140	27	60	98
500	–	–	v	127	131	490	866	590	670	715	620	650	28	34	20		F14	4x18	175	140	36	65	185
600	–	–	v	154	158	565	1031	688	780	840	725	770	31	37	20		F16	4x22	210	165	36	66	275

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Kurek kulowy kołnierzowy
pełnoprzelotowy

GAZ



Na zdjęciu DN50

Opis wyrobu:

- Uszczelnienie kuli (siedlisko) wykonane z PTFE z możliwością wymiany
- Kula (zawieradło) wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301
- Konstrukcja kurka rozbieralna
- Trzpień pełny, wykonany ze stali nierdzewnej, ulepszonej w gatunku 1.4021
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe NBR lub Viton + pierścień teflonowy
- Możliwość wymiany uszczelnień trzpienia po zdemontowaniu
- Ochrona antykorozyjna wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN16, PN25, PN40
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774, PN-EN 1983
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego i innych węglowodorów ciekłych i gazowych o ciśnieniu roboczym do 4.0MPa i zakresie temperatur od -30°C do +110°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN

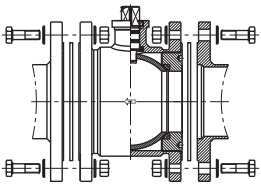
Wyposażenie:

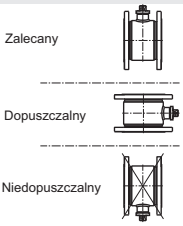
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Dźwignia nr kat.: 9305

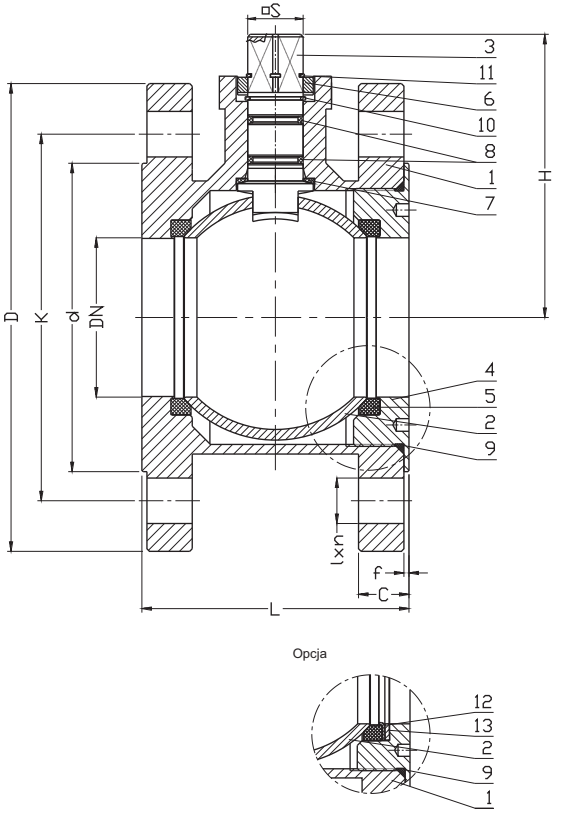
Wersje wykonania:

Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym

Montaż:







Opcja

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1563
2	Kula	Stal 1,4301 PN-EN 10088-1
3	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
4	Wkrętka	Stal 1.0037 + Zn PN-EN 10025-2
5	Uszczelka kuli	PTFE PN-EN ISO 13000-1
6	Ogranicznik	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka trzpienia	PTFE + C PN-EN ISO 13000-1
8 9	O-ring	NBR, VITON PN-ISO 1629
10 11	Pierścień osadczy	PN-81/M-85111
12	Podkładka	Stal 1,4301 PN-EN 10088-1
13	Sprężyna	Stal 1,4310 PN-EN 10270-3

DN	L	PN	D	d	K	lxn	H	S	c	f	Kv	Masa
mm		bar	mm				mm				m3/h	kg
żeliwny												
40	77	16	150	88	110	4x19	90	11	19	2	105	5,4
50	86	16	165	102	125	4x19	98	17	19	2	163	6,8
65	106	16	185	122	145	8x19	112	17	19	2	275	9,7
80	120	16	200	138	160	8x19	130	22	19	2	418	11,2
100	160	16	220	158	180	8xM16	147	22	19	2	654	17,3
125	186	16	250	188	210	8xM16	164	22	19	2	1023	24,5

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Filtr gazu
kołnierzowy kątowy

GAZ



Na zdjęciu DN50



Na zdjęciu DN25

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT
- O-ringowe uszczelnienie pomiędzy korpusem a pokrywą elastomer NBR (o-ring w rowku)
- Naby w korpusie pod wywiercenie otworu na upust gazu (króćca odprężającego) i otworu pod manometr różnicowy na wejściu i wyjściu
- Wkład filtra celulozowy - katalog producenta
- Szybkie otwieranie pokrywy, śruby z łbem sześciokątnym nierdzewne łączące pokrywę z korpusem
- Zgodność wyrobu wg standardu technicznego ST-IGG-1501
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Znakowanie filtra odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -30°C do +60°C

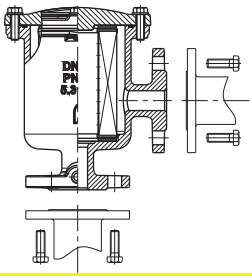
Wersje wykonania:

Filtr włóknowy
Owiercane naby do montażu manometru różnicowego 1/4"

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność korpusu 1,1 x PN

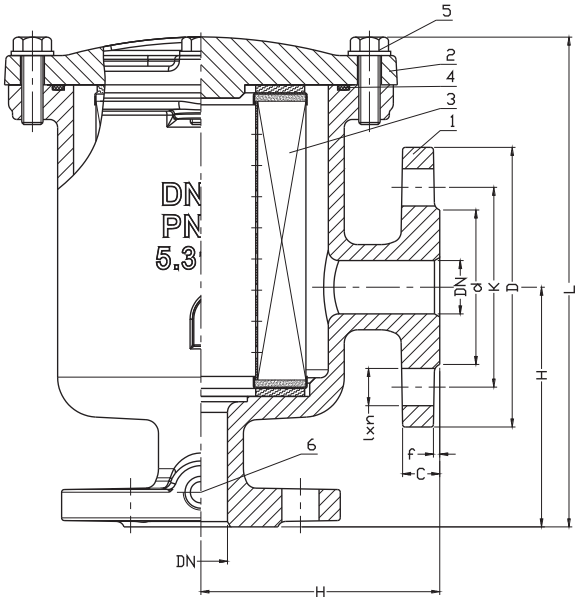
Montaż:



Wyposażenie:

Manometr różnicowy

7310



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-350-22-LT (5.3100) PN-EN 1563
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-350-22-LT (5.3100) PN-EN 1563
3	Wkład filtracyjny	Celuloza lub włóknina Katalog Producenta
4	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
6	Naba pod manometry różnicowe	

DN	H	L	d	D	K	l	C	f	n	Wkład filtracyjny	Masa
[mm]									-		[kg]
20	90	190	58	105	75	14	14	2	4	G0.5	6,2
25	90	190	68	115	85	14	14	2	4	G0.5	7
50	120	245	102	165	125	19	19	3	4	G1	14
80	140	300	138	200	160	19	19	3	8	G1.5	19

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Filtr gazu
kołnierzowy prosty

GAZ



DN25 DN32 DN40



DN50



DN65 DN80 DN100 DN150

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, EN-GJS 350-22-LT, stal L360NB/P355NL
- Pkrywa wykonana ze stali P355NL, żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT
- O-ringowe uszczelnienie pomiędzy korpusem a pokrywą elastomer NBR (o-ring w rowku)
- Naby w korpusie pod wywiercenie otworu na upust gazu (króćca odprężającego) i otworu pod manometr różnicowy na wejściu i wyjściu
- Wkład filtra celulozowy - katalog producenta
- Szybkie otwieranie pokrywy, śruby z łbem sześciokątnym nierdzewne łączące pokrywę z korpusem
- Zgodność wyrobu wg standardu technicznego ST-IGG-1501
- Długość zabudowy wg producenta JAFAR
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL powłoka cynkowa zgodna z PN-EN ISO 4042
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-1, PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Znakowanie filtra odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171
- Owiercane naby do montażu manometru różnicowego 1/4" i króćca odprężającego 3/8"

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego, propan-butan o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -30°C do +60°C
dla EN-GJS 400-15 zakrs temperatur od -20°C do +60°C

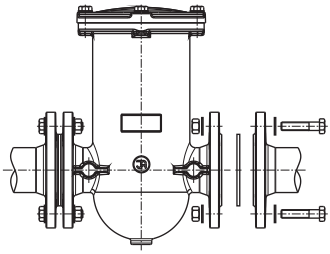
Wersje wykonania:

Filtr włókninowy

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność korpusu 1,1 x PN

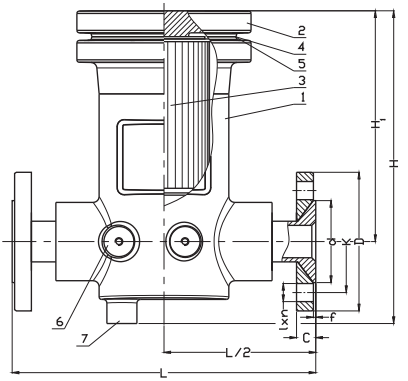
Montaż:



Wyposażenie:

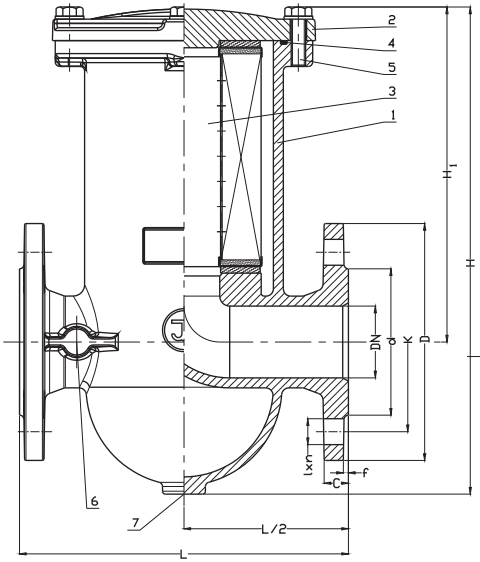
Manometr różnicowy

DN25 DN32 DN40

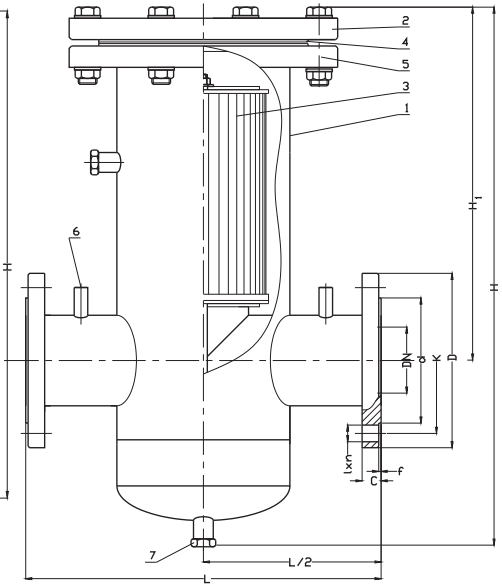


Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563 Stal L360NB PN-EN ISO 3183, P355NL PN-EN 10216
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-350-22-LT PN-EN 1563 Stal P355NL PN-EN 10216
3	Wkład filtracyjny	Celuloza lub włóknina Katalog Producenta
4	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
5	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
6	Naba pod manometr różnicowy	
7	Naba pod króciec odprężający	

DN50



DN65 DN80 DN100 DN150



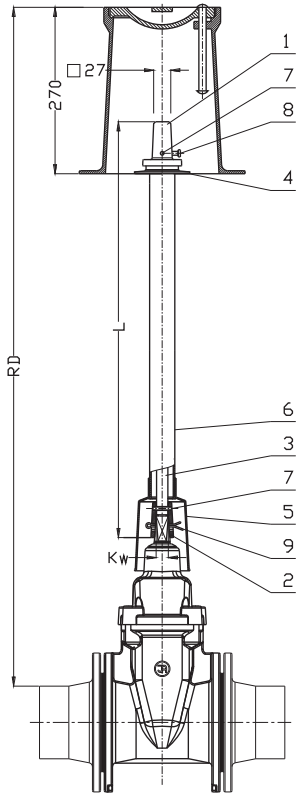
DN	H	H1	L	d	D	K	l	C	f	n	Wkład filtracyjny	Masa
[mm]										-	-	[kg]
żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15												
25	266	198	280	65	115	85	14	19	3	4	G0.5	15
32	266	198	280	76	140	100	19	19	3	4	G0.5	15
40	266	198	280	84	150	110	19	19	3	4	G0.5	17,5
żeliwo sferoidalne EN-GJS 350-22-LT												
50	330	220	230	99	165	125	19	19	3	4	G1	15
stal L360NB/P355NL												
65	305	260	350	118	185	145	19	19	3	4	G1	27,5
80	495	325	400	132	200	160	19	19	3	8	G1.5	42
100	670	435	450	156	220	180	19	19	3	8	G2	68
150	830	495	600	211	285	240	23	19	3	8	G3	128

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

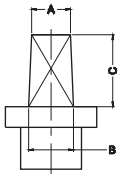
Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

Obudowa stała gaz

GAZ







Zakończenie kaptura: (łeb pod klucz)

A = 12 mm	
B = 15 mm	S12
C = 27 mm	
A = 27 mm	
B = 32 mm	S27
C = 50 mm	

Nr	Część	Materiał
1	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Pręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN 10025-2
4	Kołnierz	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
5	Kielich	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
6	Rura osłonowa	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
7	Kołek sprężysty	Stal Fe/Zn5 PN-EN 8752
8	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN 4017
9	Zawleczka	Stal Fe/Zn5 PN-EN 1234

TYP 9006		L [mm] / Masa [kg]					
DN	K_w	RD 750	RD 1000	RD 1250	RD 1500	RD 2000	RD 2500
25	12	437 1,8	687 2,5	937 3,1	1187 3,8	1687 5,1	2187 6,5
32	12	459 1,9	709 2,6	959 3,2	1209 3,8	1709 5,2	2209 6,6
40	12, 14	392 1.7	642 2,4	892 3,0	1142 3,6	1642 5,0	2142 6,4
50	12, 14	387 1,7	637 2,4	887 3,0	1137 3,6	1637 5,0	2137 6,4
65	17	366 1,6	616 2,3	866 3,0	1116 3,7	1616 5,1	2116 6,5
80	17	348 1,5	598 2,2	848 2,9	1098 3,6	1598 5,0	2098 6,4
100	19	323 1,5	573 2,2	823 2,9	1073 3,6	1573 5,0	2073 6,4
125	19	296 1,4	546 2,1	796 2,8	1046 3,5	1546 4,9	2046 6,3
150	19	-	467 1,9	717 2,6	967 3,3	1467 4,7	1967 6,1
200	24	-	447 2,6	697 3,4	947 4,2	1447 5,9	1947 7,6
250	27	-	374 2,3	624 3,1	874 4,0	1374 5,7	1874 7,4
300	27	-	325 2,1	575 2,9	825 3,8	1325 5,5	1825 7,2
350	27	-	268 1,9	518 2,7	768 3,6	1268 5,3	1768 7,0
400	32	-	-	332 3,2	582 4,5	1082 7,1	1582 9,8
500	36	-	-	-	427 3,8	927 6,4	1427 9,1
600	36	-	-	-	308 3,1	808 5,8	1308 8,4

Opis wyrobu:

Możliwość skrócenia podczas montażu do powierzchni terenu
Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym o boku min. 18mm
Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE
Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi

Zastosowanie:

Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób sztywny
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

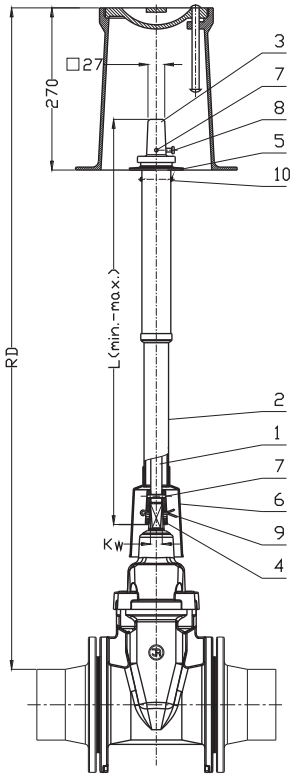
Wyposażenie:

Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508, 9514

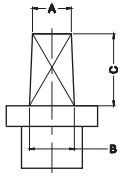
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Obudowa teleskopowa gaz

GAZ







Zakończenie kaptura: (łeb pod klucz)

A = 12 mm		
B = 15 mm	S12	
C = 27 mm		
A = 27 mm		
B = 32 mm	S27	
C = 50 mm		

Nr	Część	Materiał
1	Wrzeciono	Stal Fe/Zn5 PN-EN 10025-2
2	Rura osłonowa	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
3	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
4	Sprzęgło	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
5	Kołnierz	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
6	Kielich	Polietylen PE PN-EN ISO 17855-1
7	Kołek sprężysty	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752
8	Śruba	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017
9	Zawleczka	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 1234
10	Wkręt	Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 7049

TYP 9007		RD 600-900		RD 900-1300		RD 1300-1800		RD 2000-2500		RD 2500-3100	
DN	Kw	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$	$L_{(min)}$	$L_{(max)}$
		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]	
		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]		Masa [kg]	
25	12	RD 750-925		RD 925-1300		986	1486	1686	2186	2237	2837
		436	611	611	986						
		2,2		3,1		4,1		5,3		13,0	
32	12	RD 725-925		RD 925-1300		1008	1508	1708	2208	2259	2859
		433	633	633	1008						
		2,3		3,2		4,1		5,3		13,0	
40	12, 14	RD 775-950		RD 950-1300		941	1441	1641	2141	2198	2798
		416	591	591	941						
		2,2		3,0		4,0		5,2		13,1	
50	12, 14	RD 775-950		RD 950-1300		936	1436	1636	2136	2193	2793
		411	586	586	936						
		2,2		3,0		4,0		5,2		13,1	
65	17	-		RD 975-1300		915	1415	1615	2115	2166	2766
				590	915						
				2,9		4,0		5,2		13,0	
80	17	-		RD 975-1300		897	1397	1597	2097	2148	2748
				572	897						
				2,9		4,0		5,1		12,9	
100	19	-		RD 1000-1300		872	1372	1572	2072	2123	2723
				572	872						
				2,8		3,9		5,1		12,8	
125	19	-		RD 1000-1300		845	1345	1545	2045	2096	2696
				545	845						
				2,8		3,9		5,0		12,7	
150	19	-		RD 1050-1300		766	1266	1466	1966	2017	2617
				516	766						
				2,6		3,7		4,9		12,4	
200	24	-		RD 1075-1325		RD 1325-1800		1426	1926	1965	2565
				501	751	751	1226				
				2,90		4,0		5,1		12,3	
250	27	-		RD 1125-1350		RD 1350-1800		1353	1853	1892	2492
				478	703	703	1153				
				2,80		3,9		5,1		12,1	
300	27	-		RD 1175-1375		RD 1375-1800		1304	1804	1843	2443
				479	679	679	1104				
				2,7		3,7		5,0		12,0	
350	27	-		RD 1200-1400		RD 1400-1800		1247	1747	1786	2386
				447	647	647	1047				
				2,7		3,6		4,9		11,8	
400	32	-		-		RD 1525-1800		1082	1582	1582	2182
						607	882				
						6,0		8,9		11,2	
500	36	-		-		RD 1600-1800		927	1427	1427	2027
						527	727				
						5,4		8,5		10,8	
600	36	-		-		RD 1650-1800		808	1308	1308	1908
						458	608				
						4,8		8,1		10,4	

Opis wyrobu:

Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem, możliwość dopasowania do terenu w podanym zakresie
Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, przymocowany śrubą
Pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu
Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE
Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi
Zamek oporowy umożliwiający ustawienie obudowy na dowolnej wysokości

Zastosowanie:

Łatwe i trwałe przedłużenie trzpienia armatury w sposób ruchomy
Sterowanie armaturą w zabudowie podziemnej

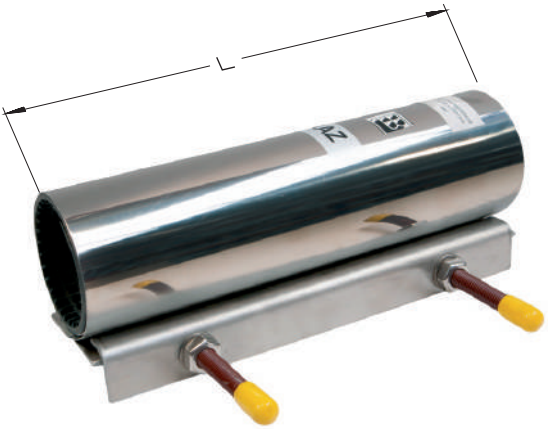
Wyposażenie:

Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Klucz nr kat.: 9015
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508, 9514

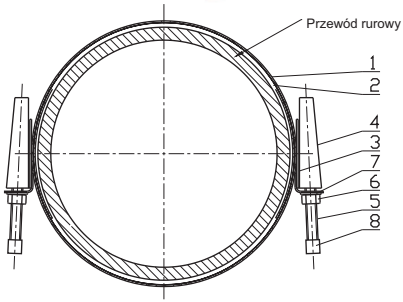
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Opaska naprawcza gaz

GAZ



No.	Część	Materiał
1	Korpus	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629 PN-EN 681-1
3	Zamek L	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	W" sy U	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Œuba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
6	Nakrêtka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
7	Podk³adka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
8	Kapturek	Polietylen PE PN-EN ISO 1872-1



rysunek wykonania wersji dwudzielnej

DN	Długosc zabudowy L /Zakres [mm]							
	90	100	150	200	250	300	400	500
15	•	•						
20	•	•						
25	29-37	29-37						
32	38-46	38-46						
40	46-54	46-54	46-54					
50	54-62	54-62	54-62	54-62	54-62			
65			72-81	72-81	72-81			
80				85-95	85-95	85-95		
100				106-116	106-116	106-116	106-116	
125				132-142	132-142	132-142	132-142	
150				154-164	154-164	154-164	154-164	154-164
150				165-175	165-175	165-175	165-175	165-175
175				184-194	184-194	184-194	184-194	184-194
200				215-225	215-225	215-225	215-225	215-225
200				226-236	226-236	226-236	226-236	226-236
200				237-247	237-247	237-247	237-247	237-247
225				254-264	254-264	254-264	254-264	254-264
250				265-285	265-285	265-285	265-285	265-285
300				305-325	305-325	305-325	305-325	305-325
300				338-358	338-358	338-358	338-358	338-358
350				366-386	366-386	366-386	366-386	366-386
400				400-420	400-420	400-420	400-420	400-420
400				421-441	421-441	421-441	421-441	421-441
450				468-498	468-498	468-498	468-498	468-498
500				499-529	499-529	499-529	499-529	499-529
500				515-545	515-545	515-545	515-545	515-545
600				600-630	600-630	600-630	600-630	600-630
600				620-650	620-650	620-650	620-650	620-650

Zakresy w w/w tabeli dotyczą zewnętrznych średnic rur stalowych
Możliwość wykonania opasek w innych zakresach średnic

Opis wyrobu:

- Korpus i zamek wykonany ze stali nierdzewnej wg PN-EN 10088-1
- Śruby, szpilki zamykające opaskę na zamku przyspawane na całej długości przylegania do płaszcza blachy, pokryte warstwą teflonu
- Łączenie elementów tylko poprzez ciągłość spawów wykonanych w osłonie argonowej
- Uszczelnienie z gumy NBR, ryflowane, w postaci płaszcza na całej powierzchni uszczelniającej
- Opaski oznakowane etykietą producenta z podaną DN oraz rodzaju materiału rurociągu na jaki należy stosować:
  - opaski dla średnic od DN15 do DN200 - wykonanie jednodzielne
  - opaski dla średnic od DN225 do DN450 - wykonanie dwudzielne
  - opaski dla średnic od DN500 do DN600 i większe - wykonanie trójdzielne
- Śruby (PN-EN ISO 4017), nakrętki (PN-EN ISO 3242), podkładki (PN-EN ISO 7091), wykonane ze stali nierdzewnej (klasa A2)

Zastosowanie:

Do usuwania awarii na rurociągach sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa do dymensji DN200 oraz 1.0 MPa od dymensji DN225 zakresie temperatur od -20°C do +60°C
Opaski na rury stalowe, PE, żeliwne

Montaż:

Montaż w dowolnej pozycji

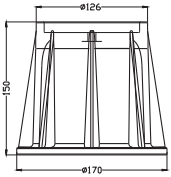
Przy zamawianiu podać średnicę zewnętrzną rury.
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

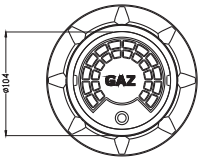
Skrzynki uliczne gaz

GAZ

Skrzynka uliczna GAZ do przyłączy H=150; 9505-PEHD-GJL



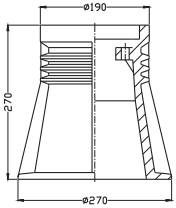


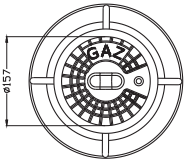


Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	2,0 [kg]
Inne	Oznaczenie na pokrywie GAZ

Skrzynka uliczna GAZ do zasuw H=270; 9506-PEHD-GJL



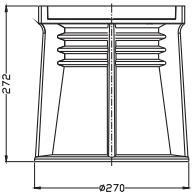


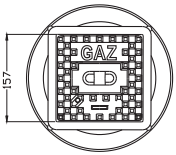


Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	4,0 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4056
	Oznaczenie na pokrywie GAZ PN-M-74081

Skrzynka uliczna GAZ do zasuw kwadratowa H=272; 9507-PEHD-GJL



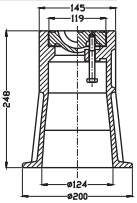




Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	5,0 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 3581
	Oznaczenie na pokrywie GAZ PN-M-74081

Skrzynka uliczna GAZ do przyłączy kwadratowa H=248; 9514-PEHD-GJL







Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare, śruba A2
Masa	3,6 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4059
	Oznaczenie na pokrywie GAZ PN-M-74081

Opis wyrobu:

- Korpus wykonany z tworzywa PEHD, mały ciężar, nie koroduje co zwiększa jego żywotność, nie wymaga konserwacji
- Pokrywa wykonana z żeliwa szarego
- Duża odporność na obciążenia
- Odporność na wysokie dodatnie i ujemne temperatury - nie zamarza
- Konstrukcja korpusu zapewnia stabilne posadowienie w nawierzchni
- W pokrywie ucho do zaczepienia haka

Zastosowanie:

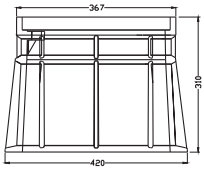
Do osadzenia w terenie jako element osłaniający obudowę, możliwość operowania zaworami zabudowanymi w ziemi

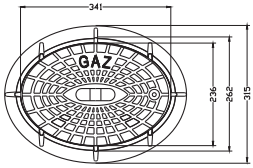
Wersje wykonania:

Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej
Pokrywa z żeliwa sferoidalnego

Skrzynka uliczna GAZ do upustów owalna H=310; 9508-PEHD-GJL



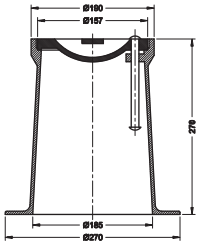




Materiał	Korpus PEHD
	Pokrywka - żeliwo szare
Masa	10,0 [kg]
Inne	Wymiary wg DIN 4055
	Oznaczenie na pokrywie GAZ

Skrzynka uliczna GAZ do zasuw H=270; 9506-GJL-GJL





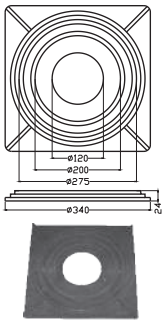
Skrzynka uliczna do gazu TYP 4056
korpus - żeliwo szare EN-GJL
pokrywa - żeliwo szare EN-GJL

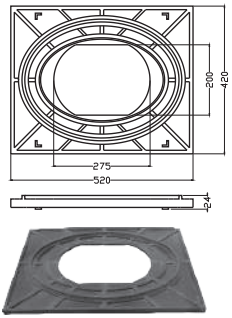
masa: 10 kg
w pokrywie ucho do zaczepienia haka
zabezpieczenie - powłoka bitumiczna

Płyta podkładowa; 9521-PEHD i 9522-PEHD

Do skrzynek:

9505-PEHD-GJL
9506-PEHD-GJL
9507-PEHD-GJL
9506-GJL-GJL



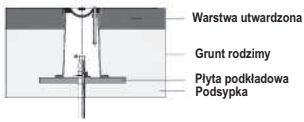


Do skrzynek:

9508-PEHD-GJL

Instrukcja montażu:

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej skrzynki z zamówieniem oraz z jej przeznaczeniem, przygotować w wykopie powierzchnię posadowienia skrzynki i zwrócić uwagę na jego głębokość. Skrzynki uliczne należy montować bezpośrednio na gruncie rodzimym lub podsypce piaskowej w zależności od warunków gruntowych.
W celu zapewnienia prawidłowego montażu zalecane jest wykorzystanie płyt podkładowych pod skrzynki uliczne.

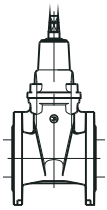


W celu montażu skrzynki należy wykonać następujące kroki:
1. Wykonać wykop,
2. Wyrównać dno wykopu, usunąć duże i ostre kamienie,
3. Przygotować warstwy nie zagęszczonej podsypki z piasku o grubości 5 cm,
4. Posadowić płytę podkładową pod odpowiedni typ skrzynki,
5. Umiejscowić skrzynkę uliczną w podkładzie,
6. Stopniowo obsypać płytę podkładową warstwami i zagęścić na całym obwodzie skrzynki,
7. Zapewnić stopień zagęszczenia odpowiedni do występujących warunków gruntowo-wodnych oraz późniejszego obciążenia zewnętrznego,
8. Ułożyć zewnętrznie utwardzoną warstwę, beton, kostka.

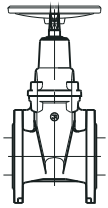
Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyjego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

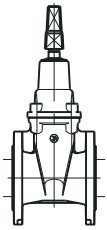
Zasuwa zakończona trzpieniem pod kółko



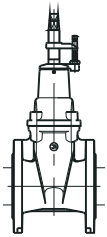
Zasuwa zakończona kółkiem



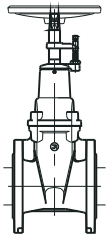
Zasuwa zakończona kapturem



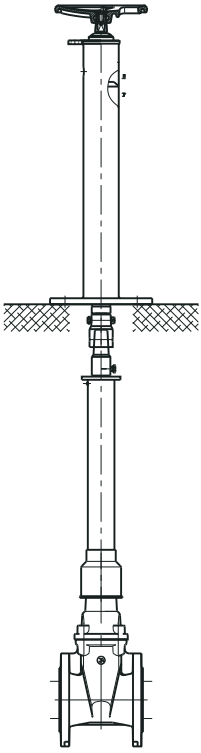
Zasuwa ze wskaźnikiem położenia pod kółko



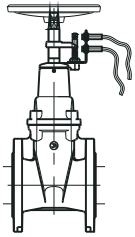
Zasuwa ze wskaźnikiem położenia i kółkiem



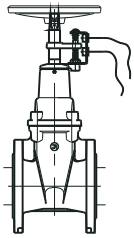
Zasuwa sterowana kółkiem na stojaku ze wskaźnikiem położenia połączona obudową



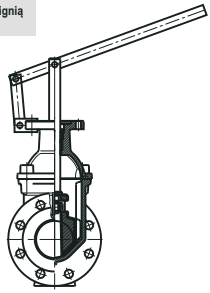
Zasuwa ze wskaźnikiem położenia i czujnikami indukcyjnymi z kółkiem



Zasuwa ze wskaźnikiem położenia i czujnikami elektromechanicznymi z kółkiem

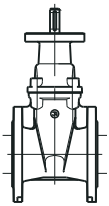


Zasuwa sterowana dźwignią szybkozamykająca

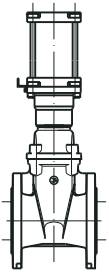


Sterowanie armaturą

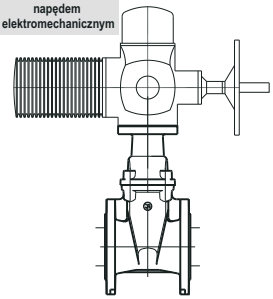
Zasuwa pod napęd zakończona trzpieniem



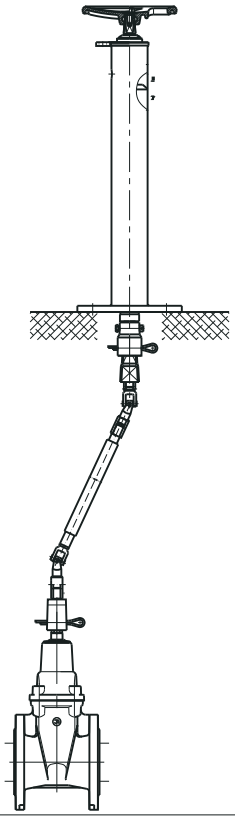
Zasuwa sterowana siłownikiem pneumatycznym



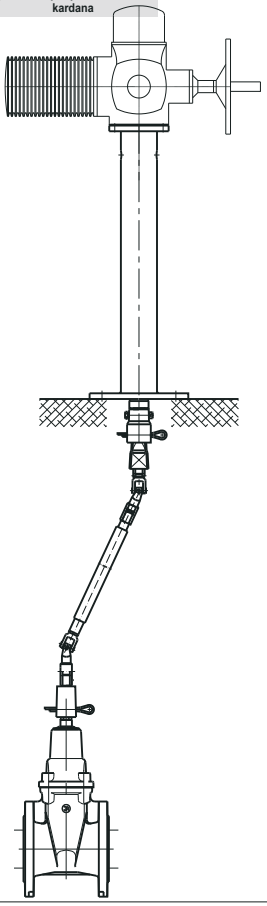
Zasuwa sterowana napędem elektromechanicznym



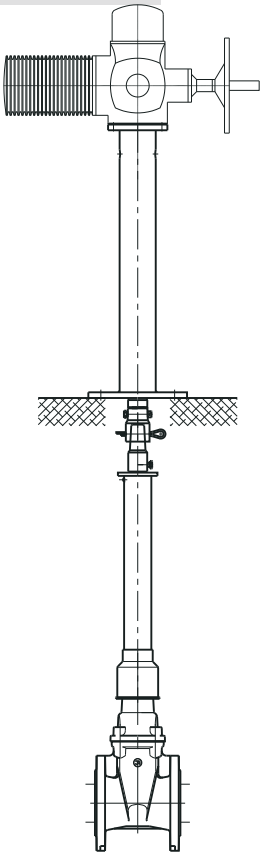
Zasuwa sterowana kółkiem na stojaku ze wskaźnikiem położenia połączona wałkiem kardana



Zasuwa sterowana napędem elektromechanicznym na stojaku ze wskaźnikiem położenia połączona wałkiem kardana

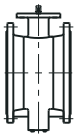


Zasuwa sterowana napędem elektromechanicznym na stojaku ze wskaźnikiem położenia połączona obudową

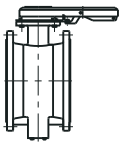


Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl

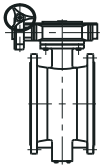
Przepustnica zakończona trzpieniem bez elementu napędowego



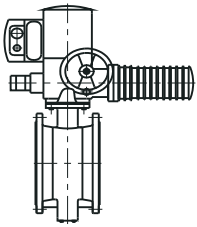
Przepustnica z dźwignią



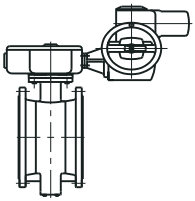
Przepustnica z przekładnią sterowana kółkiem



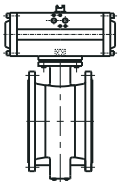
Przepustnica sterowana napędem elektromechanicznym



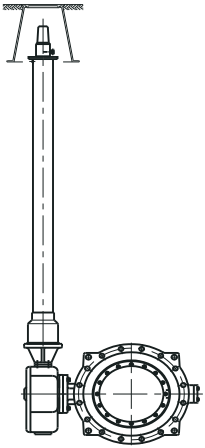
Przepustnica z przekładnią sterowana napędem elektromechanicznym



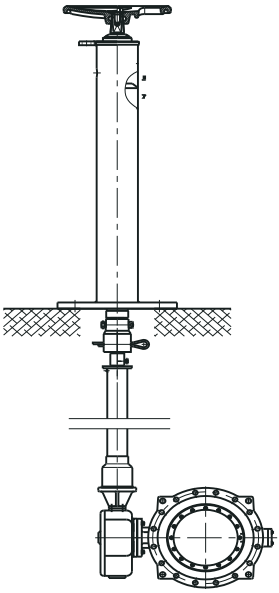
Przepustnica sterowana napędem pneumatycznym



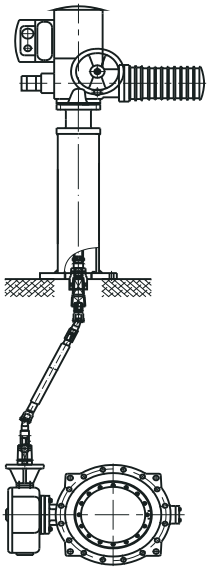
Przepustnica z przekładnią sterowana za pomocą obudowy



Przepustnica sterowana kółkiem przekładni na stojaku połączona obudową



Przepustnica sterowana napędem elektromechanicznymi na stojaku połączona wałkiem kardana



Sprzedaż krajowa



Dyrektor Sprzedaży Polska Południowa

Paweł Rączka
tel. kom. 693-287-794
pawel.raczka@jafar.com.pl

Dyrektor Sprzedaży Polska Północna

Krzysztof Jabłoński
tel. kom. 781-448-447
krzysztof.jablonski@jafar.com.pl

Maciej Bujak
tel. kom. 695-953-111
maciej.bujak@jafar.com.pl

Mariusz Nowakowski
tel. kom. 669-988-211
mariusz.nowakowski@jafar.com.pl

Maciej Dombek
tel. kom. 887-307-407
maciej.dombek@jafar.com.pl

Piotr Sęk
tel.kom. 693-287-796
piotr.sek@jafar.com.pl

Rafał Brzóska
tel.kom. 667-400-771
rafal.brzoska@jafar.com.pl

Grzegorz Goleń
tel. kom. 693-287-795
grzegorz.golen@jafar.com.pl

Adam Kanikuła
tel. kom. 663-800-220
adam.kanikula@jafar.com.pl

www.jafar.com.pl



Fabryka Armatur JAFAR S.A.
ul. Kadyiego 12, 38-200 Jasło

tel. +48 13 442-90-41
fax. +48 13 493-95-66

jafar@jafar.com.pl

JAFAR®