Zasuwa pierścieniowa
kołnierzowa DN40-DN300

PRZEMYSŁ



Zasuwa 2110 DN80

Opis wyrobu:

- Pierścienie uszczelniające mosiężne
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Możliwość wymiany korka uszczelniającego w dowolnej pozycji klina, bez demontażu pokrywy
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoka poliwinylowa, minimum 100 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach przemysłowych, grzewczych i wodnych oraz innych płynów obojętnych chemicznie nie agresywnych o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur do +120°C

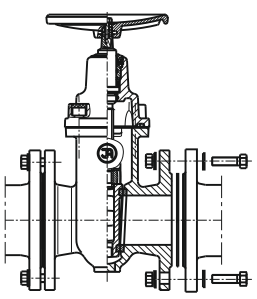
Wersje wykonania:

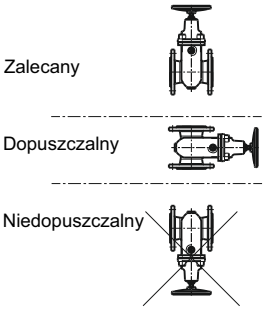
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Nakrętka trzpienia, korek - brąz
Pod napęd
Z napędem elektrycznym nr kat.: 2910
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi,
Ze wskaźnikiem otwarcia

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

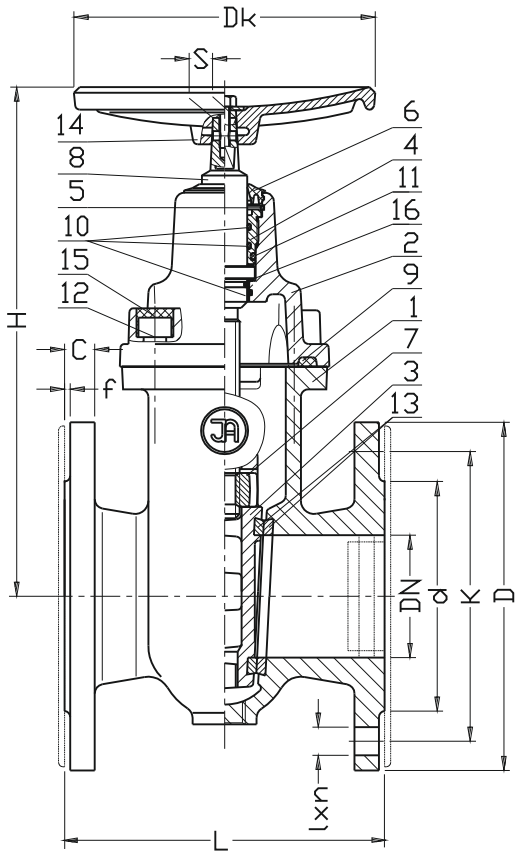
Montaż:





Wyposażenie:

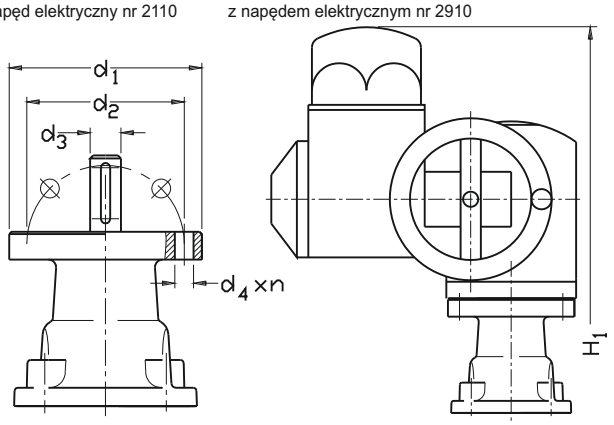
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9509



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
4	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N, Brąz CC499K(*) PN-EN 1412
5	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.4310 PN-EN 10027-2
6	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR(*), Oriplast(*) PN-ISO 1629
7	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CC499K(*) PN-EN 1412
8	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10027-2
9	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629
10 11	Pierścień O-ring	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629
12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
13	Pierścień	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
14	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1560
15	Zaślepka śruby	Parafina
16	Podkładka	Poliacetal POM-C PN-EN ISO 29988-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

Warianty wykonania:

pod napęd elektryczny nr 2110 z napędem elektrycznym nr 2910



DN	L	H	H_1	D	K	d	C	l	n	f	d_1	d_2	d_3	d_4x n	Dk	S	LHgwint	Napęd	Ilość obr.	Masa
				PN16(PN10)																
[mm]									-	[mm]								-	-	[kg]
40	140	230	461	150	110	84	19	19	4	3	90	70	20	9x4	200	14	Tr16x4	SA7,6 F7	15	11
50	150	250	481	165	125	99	19	19	4	3	90	70	20	9x4	200	14	Tr16x4	SA7,6 F7	18	13
65	170	280	507	185	145	118	19	19	4	3	125	102	20	11x4	200	17	Tr16x4	SA10.2 F10	20	18
80	180	310	530	200	160	132	19	19	8	3	125	102	20	11x4	200	17	Tr16X4	SA10.2 F10	26	21
100	190	350	563	220	180	156	19	19	8	3	125	102	20	11x4	250	19	Tr20x4	SA10.2 F10	30	30
125	200	395	604	250	210	184	19	19	8	3	125	102	20	11x4	250	19	Tr24x5	SA10.2 F10	29	42
150	210	450	675	285	240	211	19	23	8	3	125	102	20	11x4	250	19	Tr24x5	SA10.2 F10	36	54
200	230	510	750	340	295	266	20	23	12(8)	3	125	102	20	11x4	320	24	Tr24x5	SA10.2 F10	46	80
250	250	625	875	405(395)	355(350)	319	22	28(23)	12	3	175	140	30	18x4	320	27	Tr32x6	SA14.2 F14	48	98
300	270	710	950	460(445)	410(400)	370	25	28(23)	12	4	175	140	30	18x4	320	27	Tr32X6	SA14.2 F14	57	130

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl