Zasuwa gaz z króćcami stalowymi
miękkouszczelniona

GAZ



W osłonie protegolu



Na zdjęciu DN80



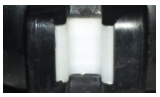
Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeciono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Staliwny korpus
- Pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22 LT
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Króćce wykonane z rury stalowej przewodowej do mediów palnych
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6 MPa i
zakresie temperatur od -30°C do +60°C

Wersje wykonania:

Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym
z czujnikiem indukcyjnym lub elektromecznicznym
Ze wskaźnikiem otwarcia
W osłonie protegolu

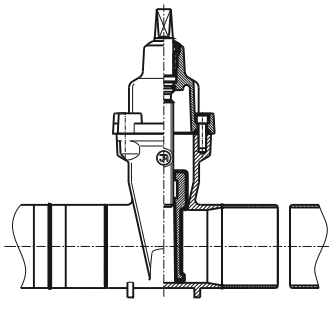
Testy:

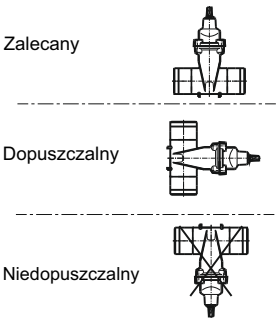
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN

Wyposażenie:

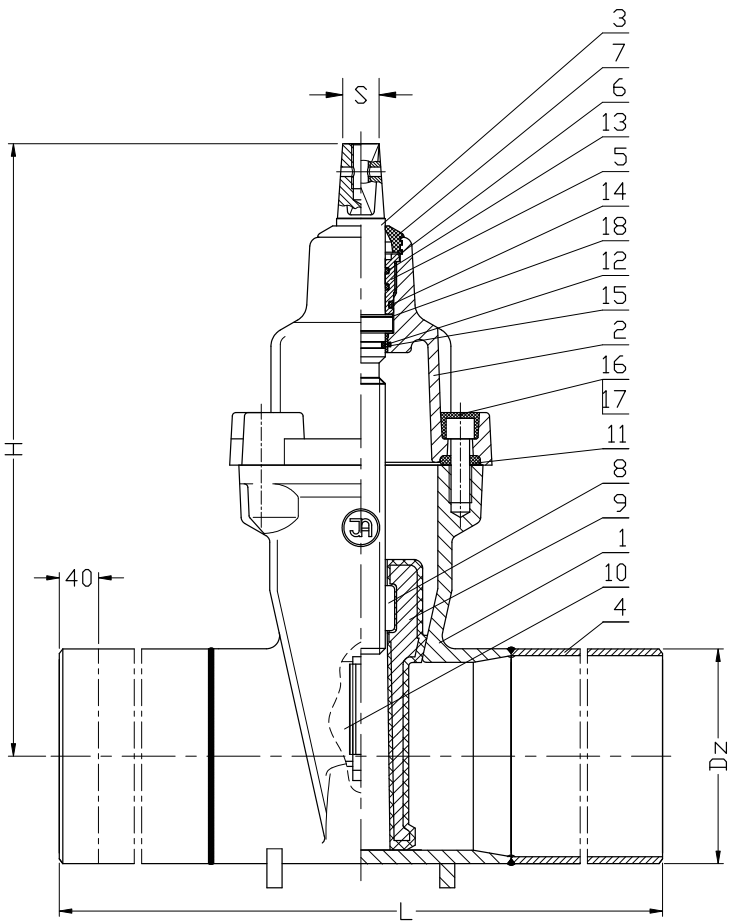
Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

Montaż:





2314



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Staliwo G20Mn5N PN-EN 10213
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 350-22-LT PN-EN 1560
3	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10027-2
4	Króciec rur stalowych	Stal 1.0582(L360NB) PN-EN ISO 3183
5	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
6	Pierścień zabezpieczajacy	Stal 1.4310 PN-EN 10027-2
7	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR, Oriplast(*) PN-ISO 1629
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
9	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 350-22-LT Guma NBR PN-EN 1560, PN-ISO 1629
10	Ślizg	Poliacetal POM-C PN-EN ISO 29988-1
11	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
12 15	Pierścień O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629
16	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
17	Zaślepka śruby	Parafina
16	Podkładka	Poliacetal POM-C PN-EN ISO 29988-1
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

DN	L	H	Dz	S	Ilość obr.	Masa
[mm]					-	[kg]
50	570	230	57,3	14	13,5	8
50	570	230	60,3	14	13,5	9
80	550	290	88,9	17	17	16
100	520	325	108	19	21	18
100	520	325	114,3	19	21	19
150	530	457	159	19	31	43
150	530	457	168,3	19	31	45
200	570	534	219,1	24	34,5	68
250	590	633	273	27	42,5	95
300	620	708	323,9	27	51	120

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl