FILTRE Y GAZ ACIER A BRIDES PN16 TYPE 821

CARACTERISTIQUES

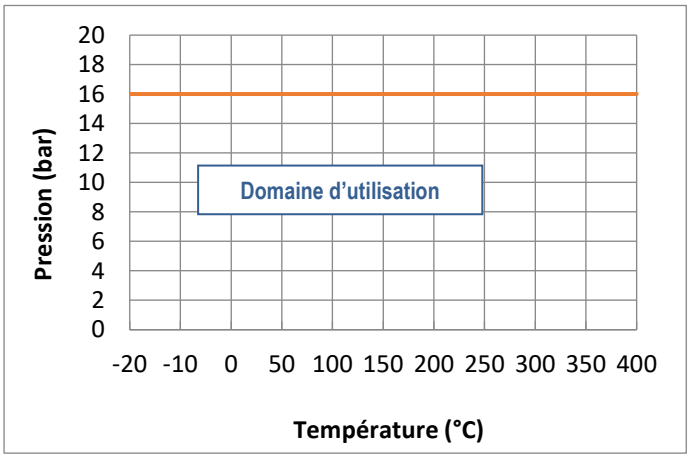
Le filtre Y 821 en acier carbone est destiné à la protection des appareils de robinetterie sensibles sur les lignes gaz tels que les robinets automatiques, les réducteurs de pression, les vannes de régulation, etc. Le seuil de filtration est de 150 µm. Le bouchon permet le raccordement d'un robinet de purge. Ce filtre peut être utilisé sur le gaz naturel jusqu'à une pression de 16 bar. La construction et la dimension face à face du filtre 821 sont normalisées suivant les normes européennes.

MODELES DISPONIBLES

DN50 à DN200, raccordement à brides PN16.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	16 bar
Température du fluide : TS	-20°C / +400°C





DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	ON	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	catégorie III	BV 0062	Test final	EN 12266-1
			Certificat matière	EN 10204
Dimension des brides	EN 1092-1		Dimension FAF	EN 558-1 série 1

SEUILS DE FILTRATION

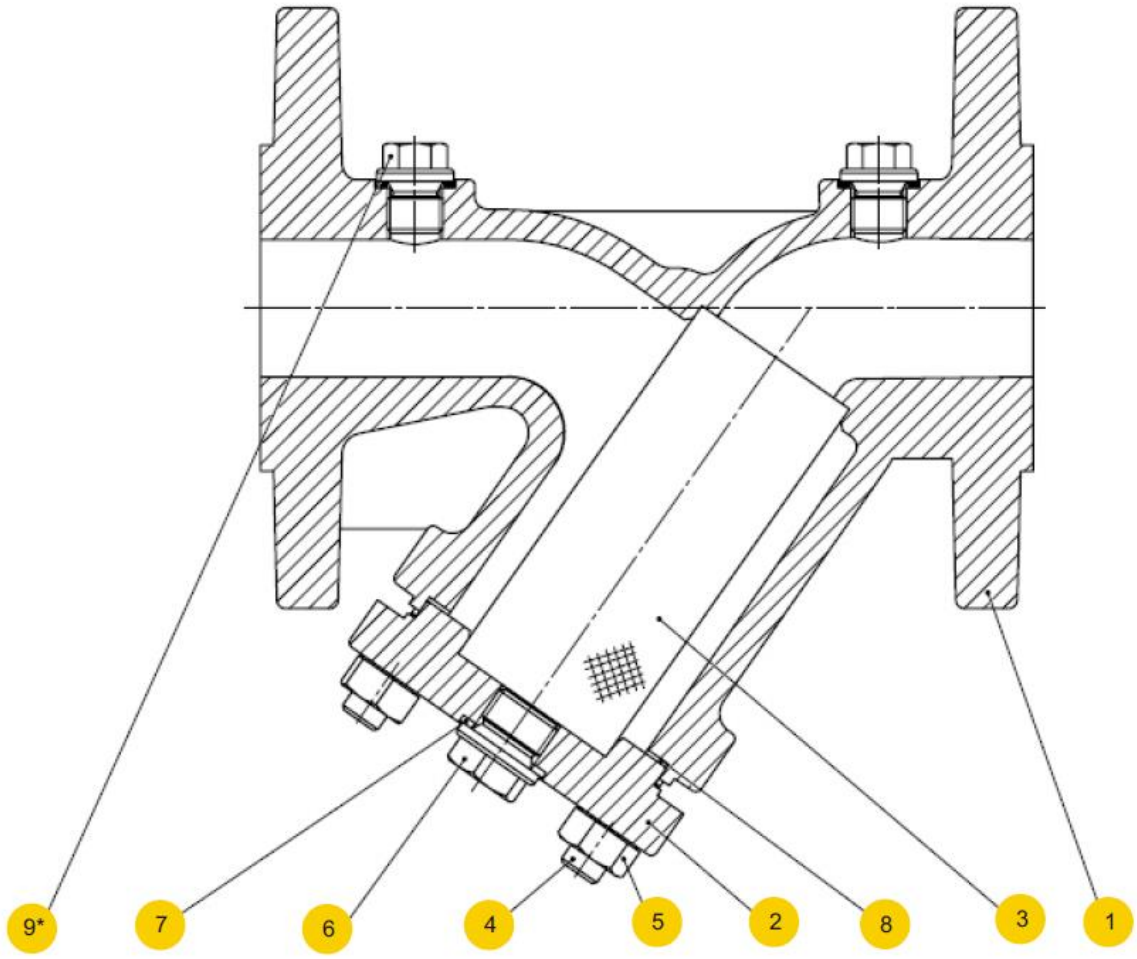
Standard	Options
150 µm	200 µm, 500 µm et 1000 µm

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr

FILTRE Y GAZ ACIER A BRIDES PN16 TYPE 821

CONSTRUCTION

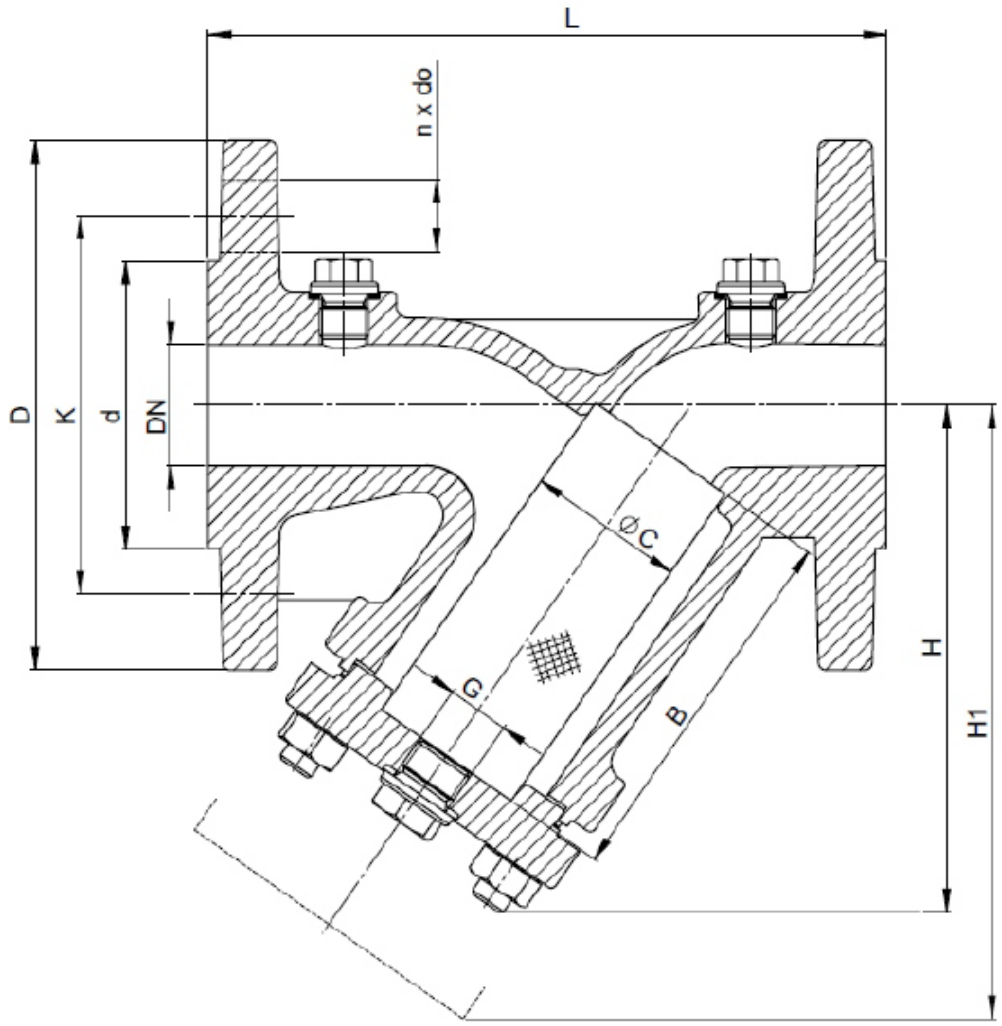


N°	Désignation	Matière
1	Corps	Acier carbone P265 GH
2	Couvercle	Acier carbone P265 GH
3	Tamis	Acier inoxydable 1.4301
4	Vis	Acier 25 Cr Mo 4
5	Ecrou	Acier C35E
6	Bouchon de purge	Acier C35E
7	Joint de bouchon	Acier 1.4571
8	Joint de couvercle	Graphite-inox
9	Bouchon des orifices de prise de pression (option)	Acier C35E

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE Y GAZ ACIER A BRIDES PN16 TYPE 821

DIMENSIONS (mm)



DN	50	65	80	100	125	150	200
L	230	290	310	350	400	480	600
D	165	185	200	220	250	285	340
d	99	118	132	156	184	211	266
K	125	145	160	180	210	240	295
N x do	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23
H	175	175	205	275	325	397	535
H1	250	285	330	365	425	480	610
G	1”	1”	1”	1’’ ½	1’’ ½	1’’ ½	1’’ ½
C	61.5	78.5	89.5	109.5	137.5	160	210
B	119	134	149	169	199	224	284
Poids (kg)	11.0	14.6	18.6	27.0	38.5	54.5	110.0

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

FILTRE Y GAZ ACIER A BRIDES PN16 TYPE 821

COEFFICIENT DE DEBIT

Ces valeurs s'entendent pour un filtre avec tamis neuf sans encrassement.

DN	50	65	80	100	125	150	200
Kv (m3/h)	64.7	98.0	149	234	376	454	853

Formule de calcul pour un gaz :

Si $P2 > P1/2$ $\quad Kv = \frac{Q}{445} x \sqrt{\frac{d\,x\,T}{\Delta P\,x\,P2}}$

Si $P2 < P1/2$ $\quad Kv = \frac{Q}{240\,x\,P1}\,x\sqrt{d\,x\,T}$

Kv	*coefficient de débit*	*m^3/h*
Q	*débit en*	*Nm^3/h*
d	*masse volumique*	*Kg / m^3*
T	*Température absolue*	*°K (°C +273)*
P1	*Pression amont (abs)*	*bar*
P2	*Pression aval (abs)*	*bar*
ΔP	*Différence amont-aval*	*bar*

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

1 - Montage

1.1 - Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
1.2 - Installer un robinet d'isolement à l'amont et un autre à l'aval.
1.3 - Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
1.4 - Installer le filtre en respectant le sens de la flèche indiquée sur le corps.
1.5 - Orienter le filtre de telle sorte que le bouchon de purge se situe en point bas de la tuyauterie.
1.6 - Utiliser des joints de brides adaptés au fluide.
1.7 - Effectuer le serrage des boulons de brides en croix.
1.8 - Si le filtre doit être nettoyé fréquemment, installer un robinet de purge à la place du bouchon repère (6).
1.9 - Mettre en service avec une mise en pression progressive.

2 - Entretien

2.1 - Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.
2.2 - Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
2.3 - Dévisser le bouchon repère (6) et purger le fluide restant en point bas du filtre.
2.4 - Déposer le couvercle repère (2).
2.5 - Retirer la crépine repère (3). En fonction de son état, la nettoyer ou la remplacer.
2.6 - Remonter le couvercle repère (2).
2.7 - Revisser le bouchon repère (6).
2.8 - Remettre en service avec une mise en pression progressive.

PIECES DETACHEES

DN	50	65	80	100	125	150	200
Joint de corps	SF9801155	SF9801156	SF9801157	SF9801158	SF9801159	SF9801155	SF9801155
Crépine 150 µm	nous consulter						

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles