ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

Robinet à soupape acier moulé TRIM8 à brides Class 150 PN20 passage intégral pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.
Chapeau et presse étoupe boulonnés pour une maintenance facilitée.
L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.
Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22

Ex

NACE MR01-75

Certificat 3.1

CE

TÜV SUD
PED 2014/68/UE



Dimensions :	DN50 à DN300 (NPS 2" à 12")
Raccordement :	A Brides RF Class 150 PN20
Température Mini :	-29°C
Température Maxi :	+425°C
Pression Maxi :	20 Bars
Caractéristiques :	Tige montante et tournante Chapeau et presse étoupe boulonnés Passage intégral
Matière :	Acier moulé ASTM A216 WCB

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Tige montante et tournante
- Volant de manœuvre montant
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- A brides R.F. Class 150 (PN20)
- Acier moulé
- Chapeau et presse étoupe boulonné
- ½ stellite (Trim 8 , sièges stellités)
- Peinture acrylique couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm
- Surépaisseur de corrosion : 3 mm
- ATEX

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 20 bars
- **Resserage du Presse étoupe à chaud**

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs :

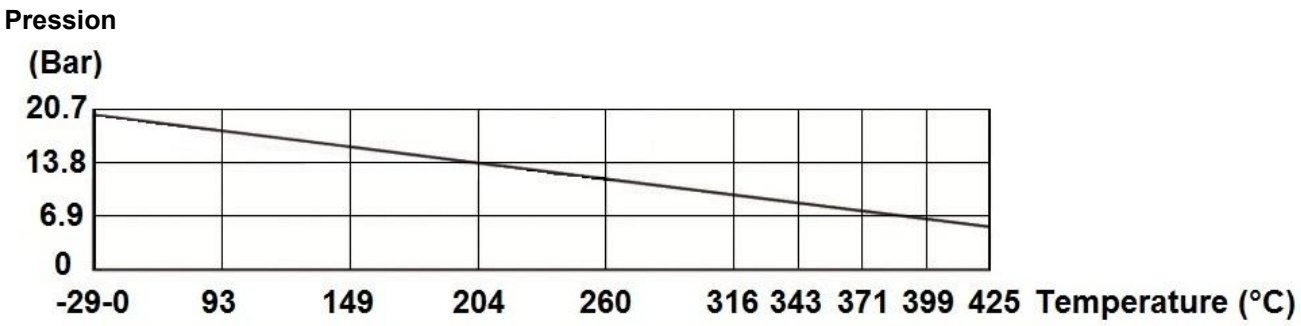
DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Kvs	39	99.8	156	351	624	975	1404

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	19.6	19.6	17.9	15.8	13.8	11.7	9.6	8.6	7.6	6.5	5.5
Température (°C)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :



ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

COUPLES DE MANŒUVRE (Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	50	80	100	150	200	250	300
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Couple (Nm)	19	45	67	129	245	385	601

NOMBRE DE TOURS POUR OUVERTURE OU FERMETURE :

DN	50	80	100	150	200	250	300
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Nbre de tours	5	5	7	9	11	11	13

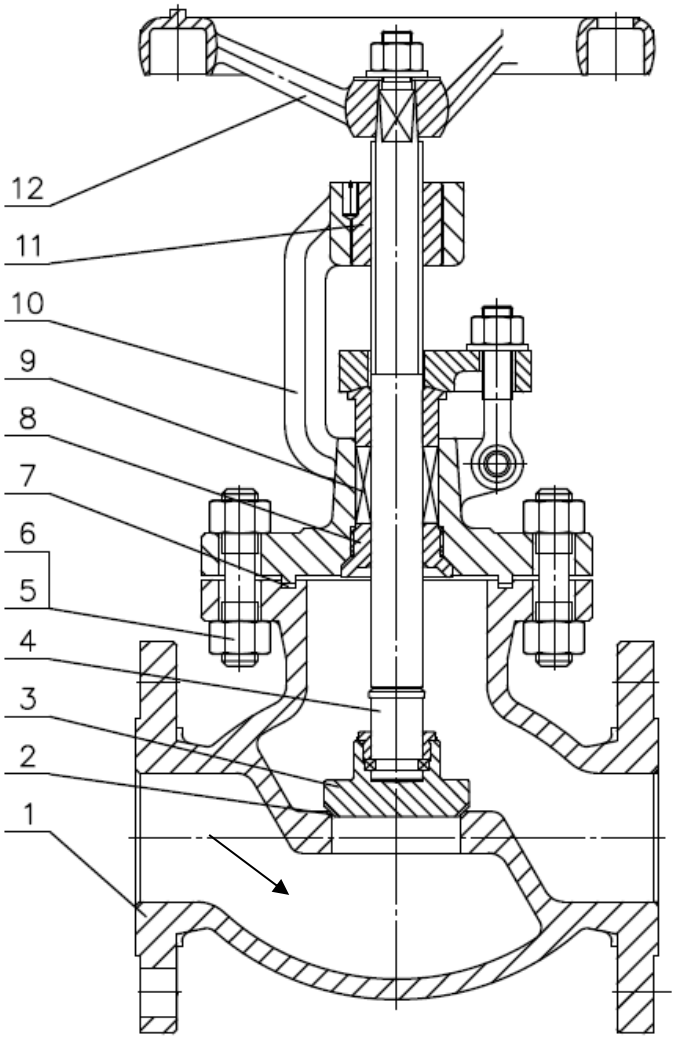
GAMME :

- Robinet à soupape en acier moulé à brides R.F. Class 150 (PN20) **Ref. 443** DN 50 au DN 300 (NPS 2“ à 12“)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

NOMENCLATURE DN50-200 (NPS 2"-8"):



Réparabilité :



*Kit de joints (Repères 7, 8 et 9)	
DN	**Ref.**
DN50 (NPS 2")	9802348
DN80 (NPS 3")	9802350
DN100 (NPS 4")	9802351
DN150 (NPS 6")	9802352
DN200 (NPS 8")	9802353

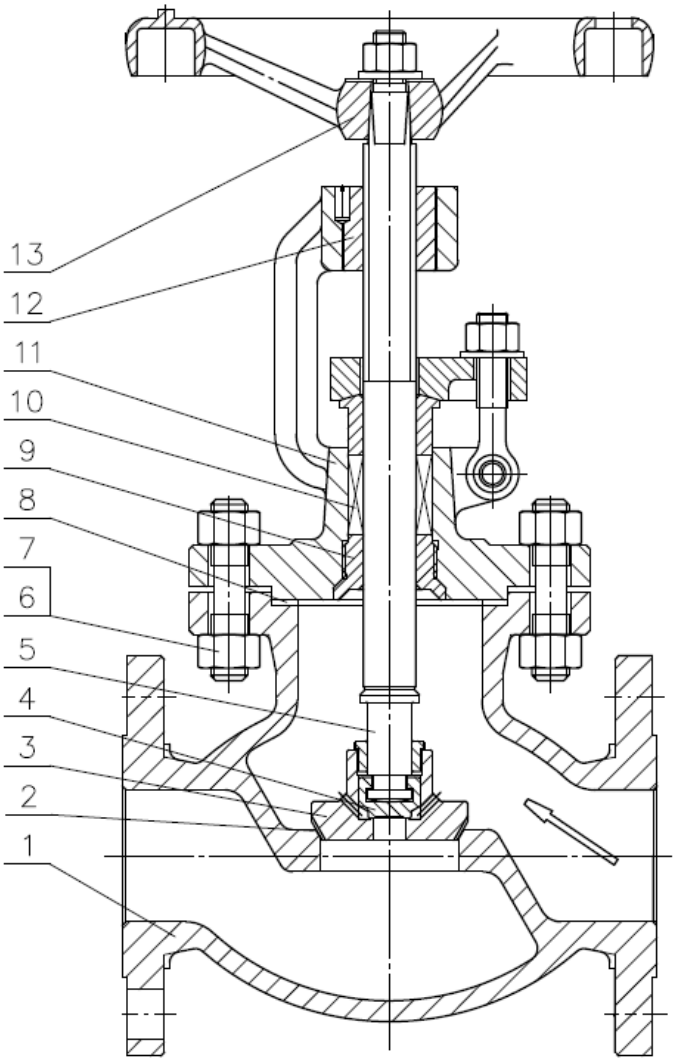
(* : Compris dans le kit joints)

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier revêtu Stellite Gr.6
3	Disque	Acier ASTM A105 revêtu inox 13Cr
4	Tige	ASTM A182 F6a
5	Tirant	ASTM A193 Gr B7
6	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
7*	Joint chapeau	Inox AISI 304 + graphite
8*	Bague d'étanchéité siège arrière	ASTM A276-420
9*	Garniture presse étoupe	Tresse graphite
10	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
11	Ecrou de tige	Aluminium + Bronze
12	Volant	Fonte à graphite lamellaire

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

NOMENCLATURE DN250-300 (NPS 10"-12"):



Réparabilité :



*Kit de joints (Repères 8, 9 et 10)	
DN	**Ref.**
DN250 (NPS 10")	9802354
DN300 (NPS 12")	9802355

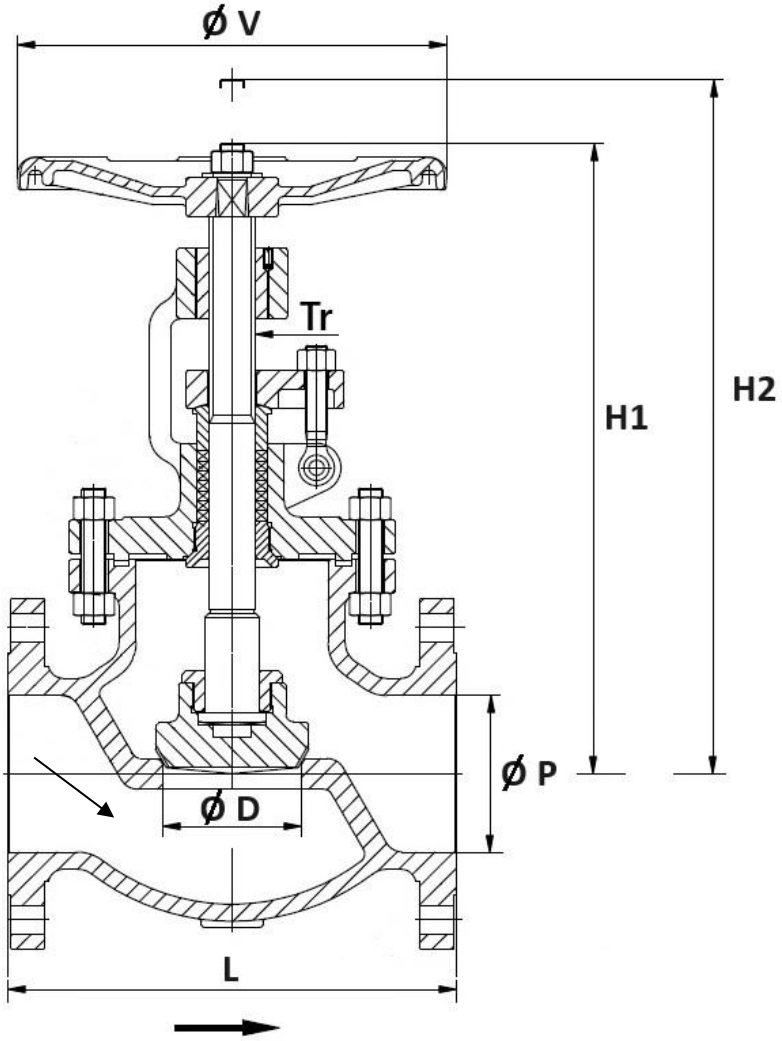
(* : Compris dans le kit joints)

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier revêtu Stellite Gr.6
3	Disque	Acier ASTM A105 revêtu inox 13Cr
4	Disque secondaire	ASTM A276-420
5	Tige	ASTM A182 F6a
6	Tirant	ASTM A193 Gr B7
7	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
8*	Joint chapeau	Inox AISI 304 + graphite
9*	Bague d'étanchéité siège arrière	ASTM A276-410
10*	Garniture presse étoupe	Tresse graphite
11	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
12	Ecrou de tige	Aluminium + Bronze
13	Volant	Fonte à graphite lamellaire

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

DIMENSIONS DN50-200 (NPS 2"-8") (en mm) :

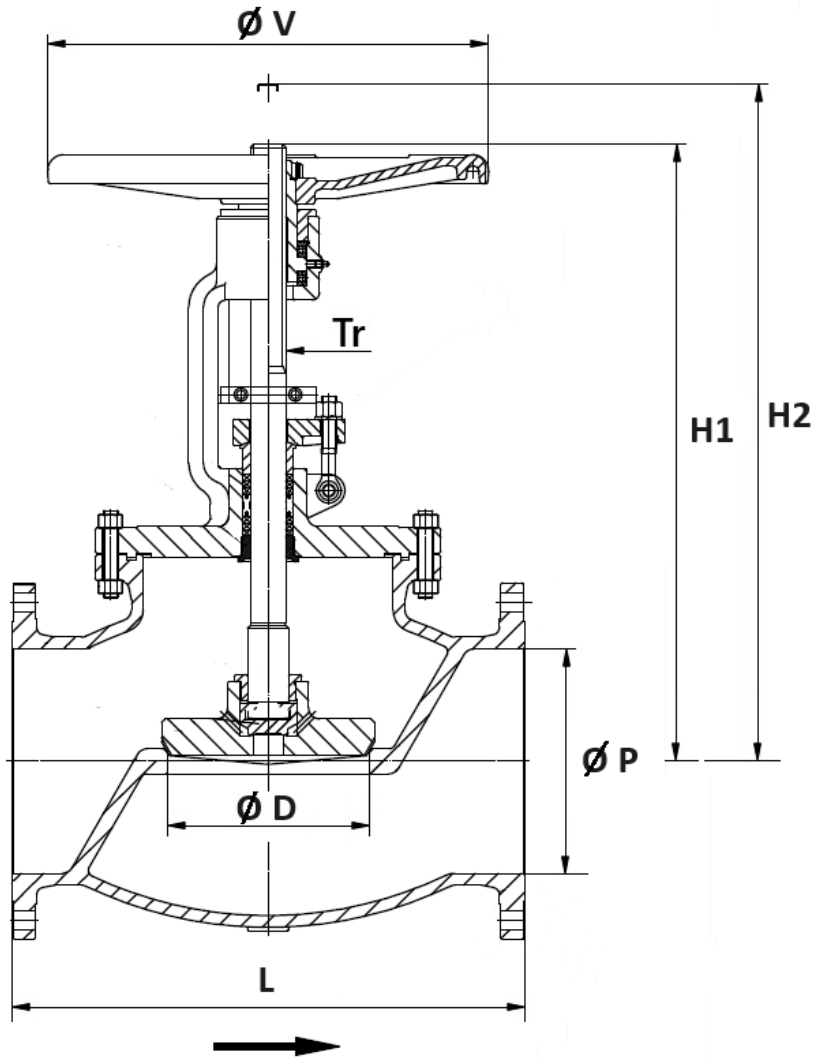


DN (mm)	50	80	100	150	200
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"
Ø P	51	76	102	152	203
Ø D	51	76	102	152	200
L	203	241	292	406	495
H2 (ouvert)	327	390	446	545	667
H1 (fermé)	310	365	408	490	590
Ø V	200	240	280	400	400
Filetage Axe Tr	Tr20x4	Tr26x5	Tr28x5	Tr36x6	Tr36x6
Poids (en Kg)	17	34	49	95	160
Ref.	443050	443080	443100	443150	443200

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

DIMENSIONS DN250-300 (NPS 10"-12") (en mm) :

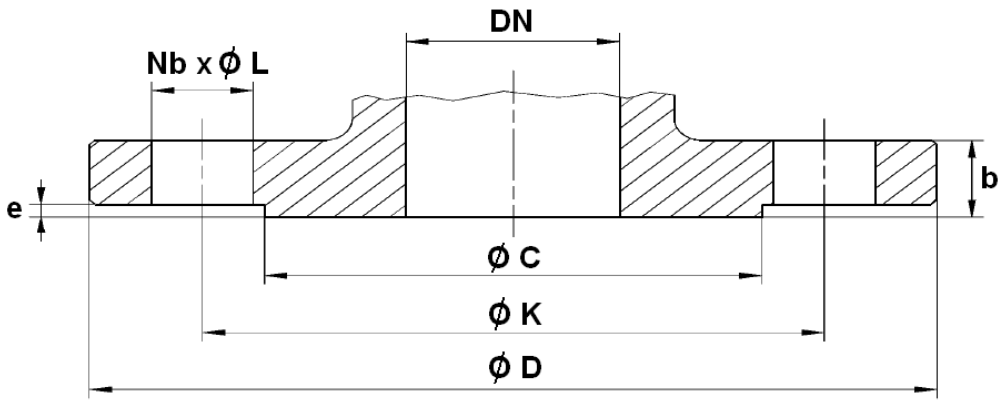


DN (mm)	250	300
NPS (")	10"	12"
Ø P	254	305
Ø D	245	290
L	622	698
H2 (ouvert)	818	923
H1 (fermé)	730	835
Ø V	600	600
Filetage Axe Tr	Tr40x6LH	Tr44x8LH
Poids (en Kg)	245	339
Ref.	443250	443300

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Ø C	92.1	127	157.2	215.9	269.9	323.8	381
Ø D	150	190	230	280	345	405	485
Ø K	120.7	152.4	190.5	241.3	298.5	362	431.8
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 26	12 x 26
b	16.3	19.5	24.3	25.9	29	30.6	32.2
e	2	2	2	2	2	2	2

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A SOUPAPE ACIER MOULE A216 WCB TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
    - DN50 (NPS 2") : Catégorie de risque I, marquage CE0036
    - DN65-150 (NPS 2"1/2-6") : Catégorie de risque II, marquage CE0036
    - DN200-300 (NPS 8"-12") : Catégorie de risque III, marquage CE0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme BS 1873
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10, table 1 série A15 et EN 558 série 10 (EN 558 série 7 pour DN150 6")
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 150
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.