VANNE À GUILLOTINE
CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VANNE À GUILLOTINE À RÉDUCTEUR
TIGE MONTANTE
CORPS FONTE DUCTILE - ENTRE BRIDES PN10

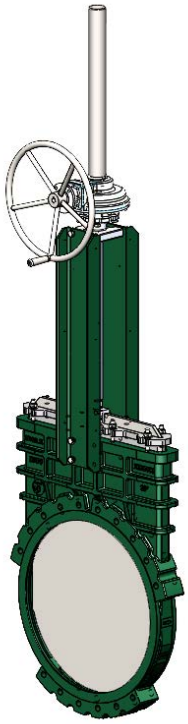
VG 4400-08

Les photographies et les illustrations techniques ne sont pas contractuelles. Les spécifications des produits présentés sont susceptibles de modifications sans avis préalable

APPLICATION

La vanne guillotine TECOFI est particulièrement adaptée pour les applications les plus difficiles telles que le transfert des produits pâteux, poudreux, granuleux, fibreux, abrasifs et cristallisants.

Usage géréral: fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, usines chimiques, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.



CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme: du DN700 au DN1200.

- Vanne à guillotine « tout ou rien » ou de régulation à tige montante.
- Corps monobloc moulé.
- Etanchéité unidirectionnelle: sens d'installation indiqué sur le corps par une flèche.
- Montage entre brides ISO PN10.
- Peu de zone de rétention.
- Pelle épaisse et robuste guidée dans le corps avec peu de jeu.
- Fermeture garantie, sans risque de blocage.
- Face de pelle polie en standard, contact doux avec les joints d'étanchéité.
- Fouloir de presse étoupe en fonte ductile très résistant permettant d'éviter les risques de cassure.
- Effort de manoeuvre réduit grâce à l'élasticité des joints d'étanchéité.
- Passage intégral en fin de manoeuvre d'ouverture, assurant de grands débits.
- Perte de charge réduite.
- Possibilité de régulation de flux sur fluides pâteux ou abrasifs grâce à l'adaptation de déflecteur.

AGREMENTS ET NORMES

Conception	Conforme aux exigences de la Directive Européenne n° 2014/68/UE «Equipement sous pression» : module H. En option: produit conforme à la directive Européenne ATEX «ATmosphère EXplosive» n° 2014/34/UE.
Encombrement	Dimensions d'écartement conformes au standard TECOFI
Raccordement	Montage entre brides suivant les normes EN1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10
Essais	Essais hydrauliques réalisés selon les normes EN12266-1, DIN 3230 et ISO 5208: Corps : 3 bar Siège: 2.2 bar

HOMOLOGATIONS PRODUITS

CE EAC Ex Sur demande

Tecofi France
83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - **www.tecofi.fr**

ISO 9001 ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

VANNE À GUILLOTINE
CORPS FONTE DUCTILE

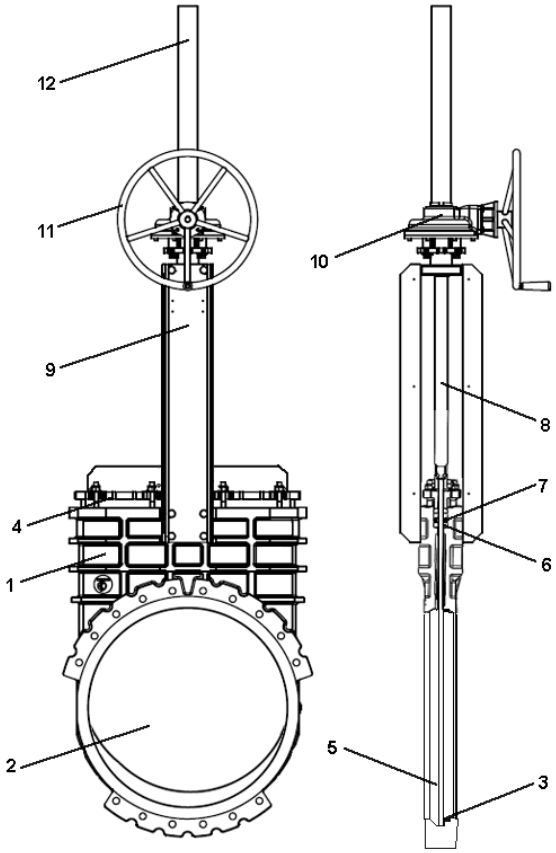
PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-08

CONSTRUCTION

Les vannes sont revêtues de peinture époxy pour les protéger contre la corrosion.

Constituant	Revêtement
Corps (1)	Epoxy poudre RAL 6005 250 microns
Plaque support (9)	Epoxy liquide RAL 6005 70 microns
Fouloir de PE (4)	
Volant (11)	Epoxy liquide RAL 9005 70 microns
Réducteur (10)	
Tube de protection (12)	



Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Equivalences		
				DIN	ASTM	BS
1	1	Corps	Fonte ductile EN-GJS-500-7	GGG 50	A536 65-70-50-05	1563 EN-JS1050
2	1	Pelle	Inox X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
3	1	Joint de siège (1)	Nitrile			NBR
4	1	Fouloir de PE	Fonte ductile EN-GJS-400-15	GGG 40	A536 65-45-12	1563 EN-JS1030
5	1	Frette (1)	Inox X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
6	2	Garniture de PE	PTFE			
7	1	Joint torique	Nitrile			NBR
8	1	Tige de manoeuvre	Inox 13% Cr	X12CR13	AISI 410	
9	2	Plaque support	Acier			
10	1	Réducteur				
11	1	Volant	Fonte			
12	1	Tube de protection	Acier			

(1) - Pièces non présentes sur vanne à étanchéité métal/métal

Les photographies et les illustrations techniques ne sont pas contractuelles. Les spécifications des produits présentés sont susceptibles de modifications sans avis préalable

VG 4400-08_FR // Réalisé le 21/09/2022 // Version A

Tecofi France
83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - **www.tecofi.fr**

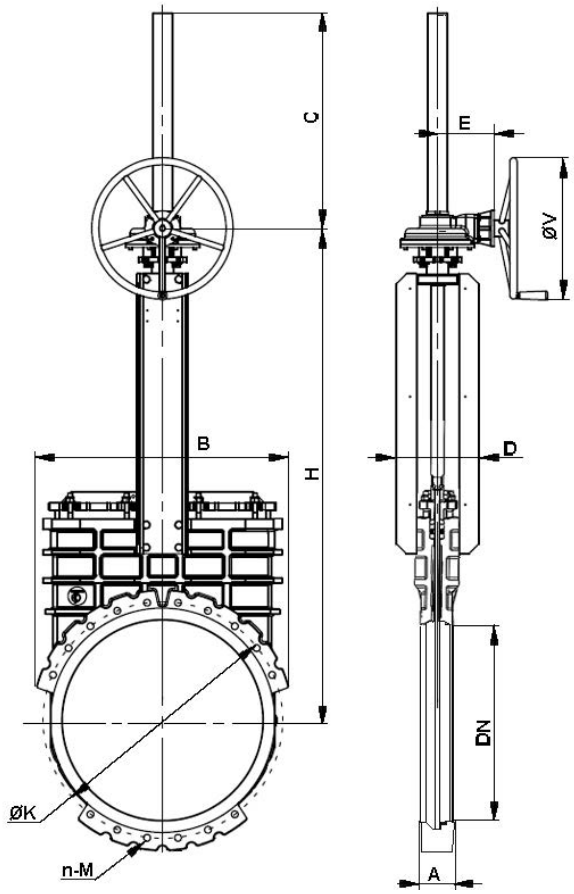
ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

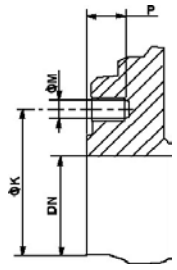
VANNE À GUILLOTINE
CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-08

DIMENSIONS





Détail du corps

DN		A	B	C	D	E	G	H	ØK	P	n-M	Nombre de trous traversants	Ø V	Poids (kg)
mm	inch													
700	28”	110	892	462	300	200	780	1742	840	29	16xM27	8	200	410
800	32”	110	1013	530	300	200	880	1958	950	29	16xM30	8	200	560
900	36”	110	1127	583	355	200	1025	2210	1050	40	20xM30	8	200	780
1000	40”	110	1252	645	355	200	1115	2402	1160	40	20xM33	8	325	985
1200	48”	130	1485	755	396	200	1335	2819	1380	40	24xM36	8	325	1635

Dimension A - face à face suivant standard TECOFI

Les photographies et les illustrations techniques ne sont pas contractuelles. Les spécifications des produits présentés sont susceptibles de modifications sans avis préalable

Tecofi France
83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - **www.tecofi.fr**

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification

VANNE À GUILLOTINE
CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-08

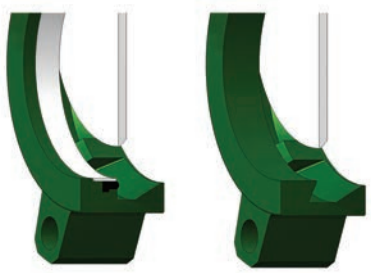
CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi: 2 bar

Température de service maxi : -10°C / +80°C (Nitrile en standard)

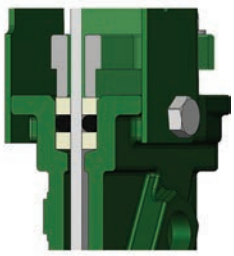
⚠ *Les pressions ci-mentionnées ne sont valables qu'en cas de respect du sens de montage indiqué par la flèche sur les vannes.*

Etanchéité amont/aval



Joint élastomère — Contact métal/métal

Etanchéité haut de vanne



PTFE/élastomère

Joints d'étanchéité en option

Etanchéité	Température maxi
Métal/métal*	Tmax : -10°C / +80°C
Nitrile blanc	Tmax : -10°C / +80°C
EPDM	Tmax : -10°C / +130°C
Silicone	Tmax : -10°C / +170°C
FPM (Type Viton®)	Tmax : -10°C / +170°C
PTFE	Tmax : +4°C / +170°C
CSM (Type Hypalon ®)	Tmax : +4°C / +80°C

⚠ *Pour garantir une étanchéité satisfaisante en cas d'utilisation du joint de siège PTFE, la pression de service ne doit pas être inférieure à 1 bar.*
Note : *Etanchéité Métal/Métal non conseillé sur fluide liquide, taux de fuite équivalant ou supérieur au taux G selon EN12266-1.*

*** Température maxi de service suivant les matériaux de garniture de PE :** *PTFE (-40°C / +200°C) ; EPDM ACS (-10°C/+80°C); Tresses héphaïstos (0°C / +350°C); 2 tresses PTFE +1 joint nitrile (-10°C / +80°C); 2 tresses PTFE +1 joint FPM (-20°C / +170°C)*

DEBITS

Kv des vannes en m³/h

DN		Pourcentage de la course de manœuvre, %									
mm	inch	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
350	14''	218,4	725,8	1323	2173,2	3294,8	4914,3	7120,9	11415,3	19105,4	24890,7
400	16''	389,1	1150,1	2024,4	3130,9	4669,6	7009,1	10355,2	16014,2	22600,5	26497,7
450	18''	402,7	1287,3	2402,9	3803,4	5686,8	8247,3	12248,7	17298,5	26403,9	29485
500	20''	617	1611,1	2935,9	4625,8	7054,7	10438,9	15446	23582,8	35107,4	42784

TYPES DE CONSTRUCTION



DN700 — DN800 — DN950 — DN1000 — DN1200

Les photographies et les illustrations techniques ne sont pas contractuelles. Les spécifications des produits présentés sont susceptibles de modifications sans avis préalable

VG 4400-08_FR // Réalisé le 21/09/2022 // Version A

Tecofi France
83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - **www.tecofi.fr**

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification