CEREX® 300-W Uzavírací klapka
s ruční pákou

PN 10, 16
DN 50 … 200

Popis

- Uzavírací bezpřírubová klapka s předlitými oky pro montážní šrouby.
- Manžetu tvoří vyměnitelný kovový kroužek s navulkanizovanou pryží natěsno vsunutý do tělesa.
- Čep i hřídel jsou uloženy v kluzných ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.

Ovládání

- Jednoramennou pákou.
- Páka sleduje polohu disku, je stavitelná po 15° a v poloze otevřeno je rovnoběžná s osou potrubí. Po dobu manipulace musí být konec páky zvednutý.
- Klapka zavírá, otáčíme-li ovládacím koncem doprava.

Připojovací parametry

- Připojovací rozměry dle EN 1092-2.
- Stavební délka dle EN 558 řada 20 (dříve K1).
- Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.

Materiály hlavních dílů

- Těleso: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Disk:
  - tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) (Typ 002)
  - korozivzdorná ocel 1.4408 (19% Cr, 11% Ni, 2% Mo) (Typ 102)
- Čep, hřídel: korozivzdorná ocel 1.4021 (13% Cr)
- Manžeta: pryž EPDM, vyztužena kovovým kroužkem
- Páka: korozivzdorná ocel

Ochrana proti korozi

- Těžká protikorozní povrchová ochrana odpovídající kvalitě GSK.
- Litinové díly vně i uvnitř chráněny epoxidovým povrstvením (odstín RAL 5005).

Montáž a údržba

- Dle návodu na montáž, provoz a údržbu KAT-B 1331.
- Montáž klapky sevřením mezi příruby potrubí. Klapku montujte mezi ocelové příruby s rovnou těsnicí plochou, příruby z oceli či litiny s těsnicí lištou nebo mezi příruby pro PE-HD potrubí. Použijte matice, podložky a svorníkovou tyč dle DIN 975:

  délka tyče = stavební délka klapky L + 2x tloušťka listu příruby potrubí + 2x tloušťka podložky + 2x výška matice + 5 [mm]

  Vypočítanou délku svorníkové tyče zaokrouhlete na nejbližší vyšší vyráběnou délku (maximálně však +5 mm).

Zkoušení

- Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A.



Použití

- Obousměrná uzavírací armatura.

Určení

- Médium do max. pracovní teploty:
  - pitná a surová voda, 50 °C (všechny typy)
  - voda a neagresivní tekutiny, 80 °C (Typ 002)
  - vzduch, 100 °C (Typ 102)
  - voda a neagresivní tekutiny, 110 °C (Typ 102)
- Průtočná rychlost max. 4 m/s
- Pracovní přetlak max. 1,6 MPa
- Podtlak max. 0,01 MPa (90% vakuum)

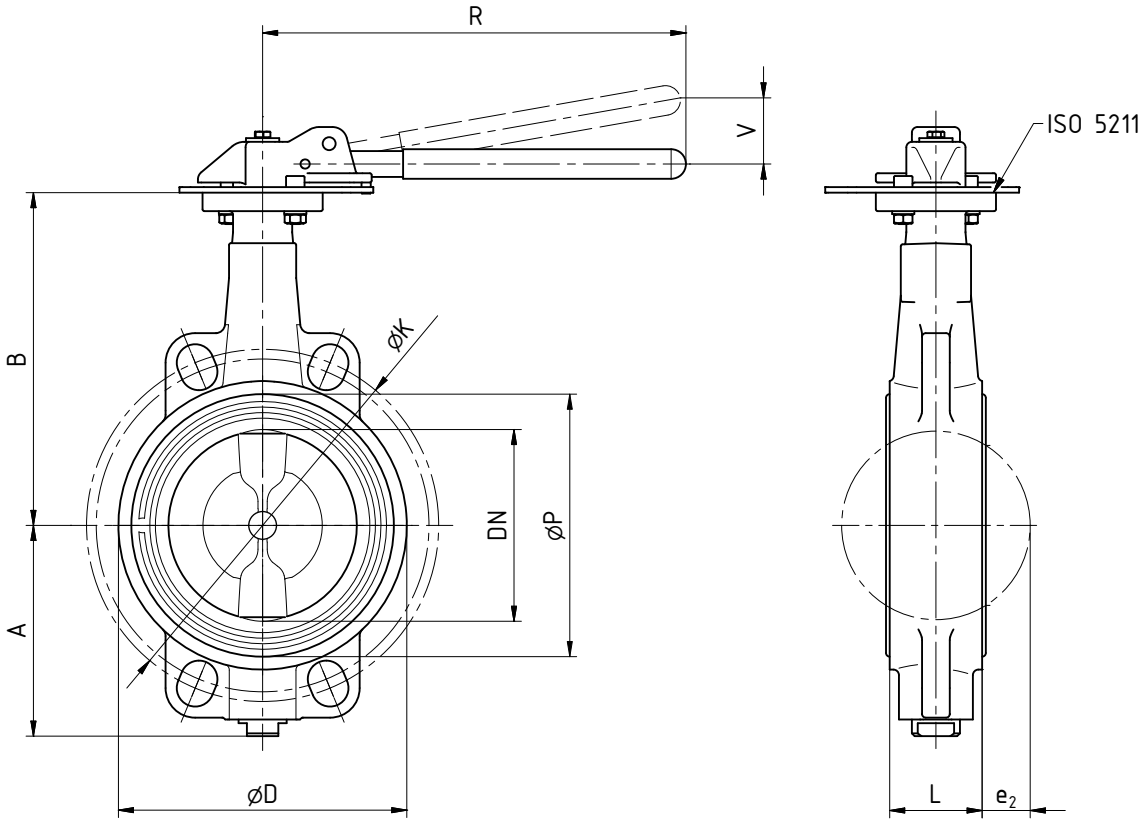
Na poptávku

- Speciální povrchová ochrana litinového disku (Rilsan®, Halar®)
- Disk:
  - Al-bronz 2.0975
  - korozivzdorná ocel 1.4308 (19% Cr, 10% Ni)
- Čep, hřídel:
  - korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr)
  - korozivzdorná ocel 1.4462 (DUPLEX)
- Manžeta: pryž NBR (voda a neagresivní tekutiny, 80 °C)
- Páka: uhlíková ocel

STANDARDNÍ NABÍDKA

CEREX® 300-W	Disk	PN*	Jmenovitá světlost DN						
			50	65	80	100	125	150	200
Typ 002	tvárná litina	10, 16	■	■	■	■	■	■	■
Typ 102	korozivzdorná ocel		■	■	■	■	■	■	■

* Pro uvedené jmenovité světlosti je konstrukční provedení klapek PN 10 a PN 16 stejné.



ROZMĚRY [mm]								
Jmenovitá světlost	**DN**	**50**	**65**	**80**	**100**	**125**	**150**	**200**
Stavební délka	**L**	43	46	46	52	56	56	60
Konstrukční rozměry	**A**	72	80	87	113	123	155	175
	B	125	132	140	180	190	220	240
	D	98	114	130	156	185	216	268
	P	86	101	111	141	161	201	251
	e_2	5	12	19	27	37	52	70
	R	225	225	225	225	225	305	305
	V	35	35	35	35	35	58	58
	K	125	145	160	180	210	240	295
	šrouby	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20
	počet n	4	4	8	8	8	8	8 / 12 [2]
Hmotnost [kg]	**Typ 002**	3,1	3,6	4,1	5,6	7,4	10,1	14,5
	Typ 102	3,2	3,7	4,2	5,7	7,5	10,3	14,9
Příruba ISO 5211		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07
Ovládací moment [1] [N·m]	**k=1,5**	15	30	45	60	120	165	285
	k=2,0	20	40	60	80	160	220	380

[1] Ovládací moment je uveden s koeficientem bezpečnosti k=1,5 (tekutiny a přimazávaná média) a k=2 (suchá média).
[2] Počet šroubů PN 10 / PN 16

VAG si vyhrazuje právo na technické změny. Údaje a technické kresby v tištěné verzi tohoto listu nemusí být aktuální. Nejnovější verzi katalogu naleznete na www.vag-armaturka.cz | armaturka@vag-group.com