ZASUWA WYSOKOCIŚNIENIOWA
TYP ZS160 ; ZK160

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	50 -350 mm;
Ciśnienie	-	160 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / materiał kadłuba / rodzaj napędu / inne

Przykład: ZS160 / --- / --- / ---

Przykład: ZS160 / E / NA / ---

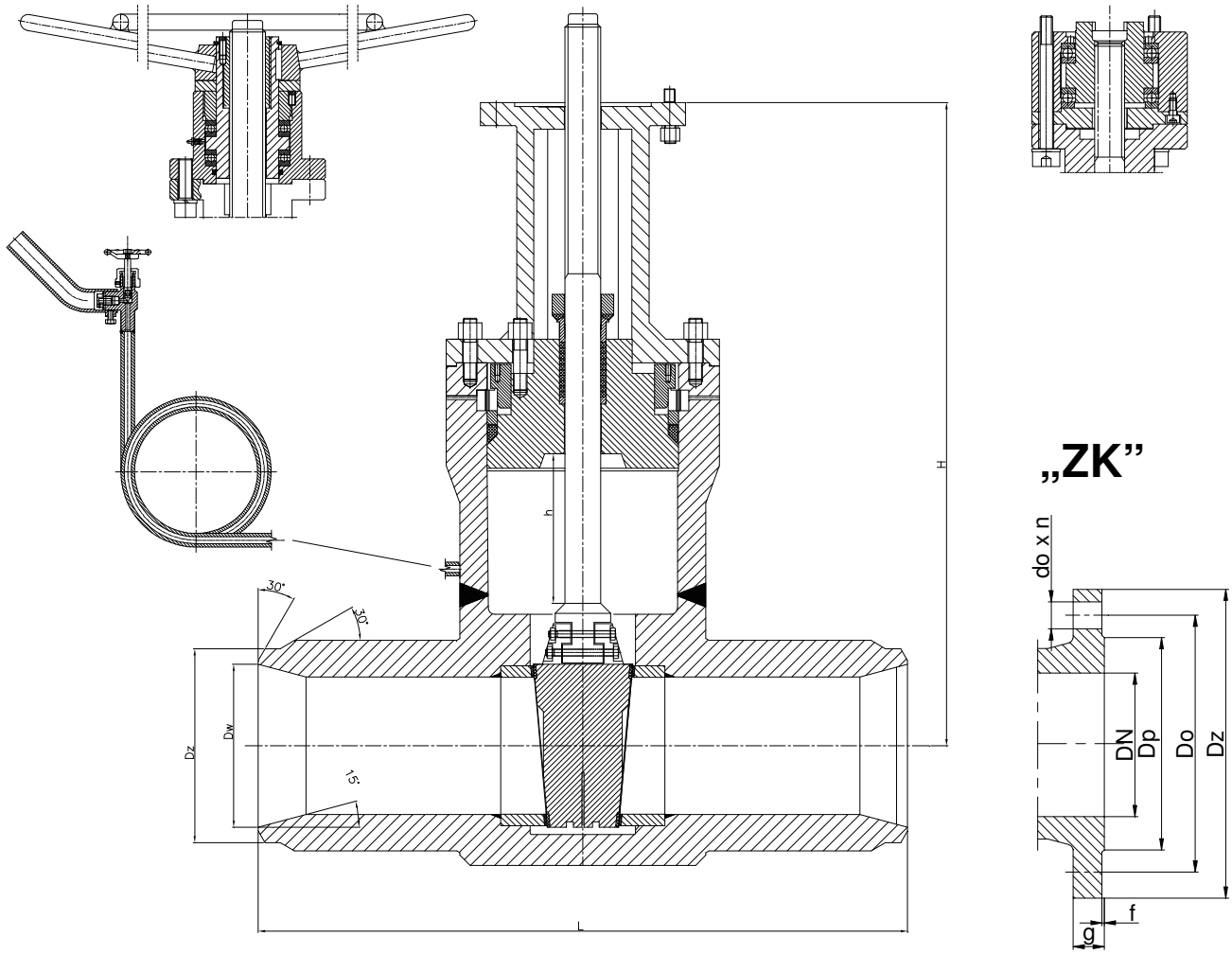
Materiał kadłuba	Znak
(P250GH) C 22.8	---
16Mo3	U
13CrMo4-5	A
11CrMo9-10	B
14MoV6-3	C
X10CrMoVNb9-1	E

Rodzaj napędu	Znak
Kółko ręczne	---
Napęd AUMA	NA
Napęd NWA	NW
Napęd MODACT	NM

Inne	Znak
------	---

ZASTOSOWANIE:

Zasuwy przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować do dławienia przepływu.



„ZK”

LRQA CERTIFIED ISO 9001

® FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

WAKMET Sp. z o.o.

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY

tel.+48 77 439-40-20, fax +48 77 439-18-72

wakmet@wakmet.com.pl *www.wakmet.com.pl*

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	E
Część	**T_{MAX} 450°C**	**T_{MAX} 530°C**	**T_{MAX} 560°C**	**T_{MAX} 600°C**	**T_{MAX} 570°C**	**T_{MAX} 570°C**
Kadłub, pokrywa	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Klin	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	11CrMo9-10 (1.7383)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Trzpień	X39CrMo17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923)					
Pierścień kadłuba	Stellit					
Pierścień klina	Stellit					
Uszczelnienie dławnicy	Grafit					
Kółko	Stal					

WYMIARY:

DN	Dz	Dw	L	H	h	Dk	Masa	"ZK"								
								Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	Masa
50	62	52,5	300	490	61	400	44,00	195	102	145	30	4	300	30	3	52,00
65	77	65	360	534	77	400	75,00	220	122	170	26	8	360	34	3	86,00
80	91	76,5	390	613	92	500	103,00	230	138	180	26	8	390	36	3	127,00
100	117	98,5	450	690	115	700	144,00	265	162	210	30	8	450	40	3	179,00
125	144	120,5	525	760	140	700	207,00	315	188	250	33	8	525	44	3	261,00
150	172	144,5	600	970	160	850	330,00	355	218	290	33	12	600	50	3	397,00
175																
200	223	189	750	1240	225	1100	670,00	430	285	360	36	12	750	60	3	760,00
250	278	242,5	900	1450	270	1100	930,00	515	345	430	42	12	900	68	3	1150,00
300	329	285,5	1050	1300*	335	-	1520,00	585	410	500	42	16	1050	78	4	1850,00
350	413	358,5														
400	464	408,5														
450																
500	571	500,5														

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
		bar																
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	**160**	160,00	148,50	140,90	133,30	121,90	110,40	102,80	95,20	52,50	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	**160**	160,00	160,00	160,00	160,00	156,10	137,10	129,50	121,90	118,00	89,70	70,80	44,90	35,80	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1,7335)	**160**	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	159,20	152,30	144,70	137,10	117,40	104,30	71,60	59,40	46,40	30,40	25,10	-
14MoV6-3 (1.7715)	**160**	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	159,20	154,70	153,50	147,00	113,50	99,80	86,10	65,50	55,60	-
11CrMo9-10 (1.7383)	**160**	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	160,00	156,10	148,50	140,90	118,00	102,80	78,40	68,50	59,40	44,10	38,80	25,9

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C
		bar															
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	**160**	160	153	139	126	114	102	91	81	72	73	56	50	43	37	32	27

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZASUWY NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zasuwy konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zasuwy.

Zasuwy mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zasuwy, i żeby zasuwa nie znajdowała się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu.

Zasuwy powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zasuwę powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zasuwa w czasie pracy powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zasuwie.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.