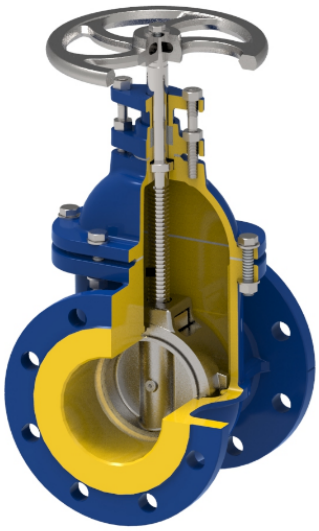
ZASUWA KLINOWA zGAT



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
D Żeliwo sferoidalne	**C** 16 bar	**DN** 40-300	150°C
F Staliwo węglowe	**C** 16 bar	**DN** 50-300	400°C
	D 25 bar		
	E 40 bar		

* dla materiału F dopuszcza się krótkotrwale do 450°C

zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- zwarta zabudowa
- próby i badania wg EN - 12266 - 1
- długość zabudowy: szereg 14 wg EN 558, F4 wg DIN3202 (materiał D, PN 16)
- długość zabudowy: szereg 15 wg EN 558, F5 wg DIN3202 (materiał F, PN 16 i PN 25)
- długość zabudowy: szereg 26 wg EN 558, F7 wg DIN3202 (materiał F, PN 40)
- kołnierze owiercone wg EN 1092-2 dla materiału kadłuba D
- kołnierze owiercone wg EN 1092-1 dla materiału kadłuba F
- malowane farbą epoksydową RAL 5002 dla materiału D

ZASTOSOWANIE

* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego
Na stronie www.zetkama.com.pl znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże

PRZEMYSŁ | PRZEMYSŁ OKRĘTOWY | CIEPŁOWNICTWO | CHŁODNICTWO I KLIMATYZACJE

media

GLIKOL | WODA PRZEMYSŁOWA | WODA PITNA | OLEJ DIATERMICZNY | PARA | SPRĘŻONE POWIETRZE | CZYNNIKI NEUTRALNE

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

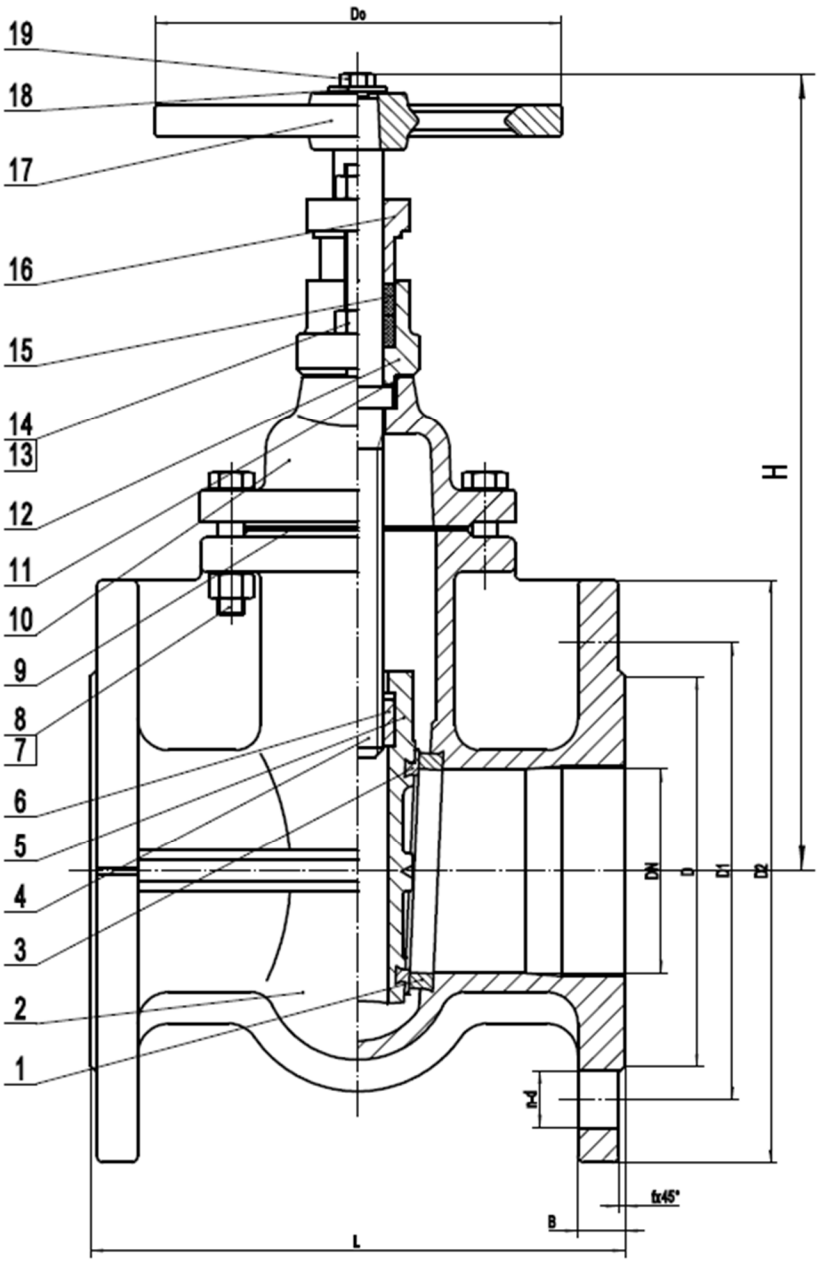
Wydanie 08/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

MATERIAŁY, WYMIARY

Fig. 110 D



ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

FIG.110

	Materiał kadłuba	D	
	Wykonanie	**02**	**01**
1	Pierścień kadłuba	CuZN39Pb2	X20Cr13 (1.4021)
2	Kadłub	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
3	Pierścień klina	CuZN39Pb2	X20Cr13 (1.4021)
4	Trzpień	X20Cr13 (1.4021)	
5	Klin	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
6	Nakrętka trzpienia	CuZN39Pb2	
7	Śruba	5.6	
8	Nakrętka	5,6	
9	Uszczelka	Grafit	
10	Pokrywa	GGG50 (EN-GJS-500-7 -5.3200)	
11	Uszczelka dławnicy	EPDM+grafit	
12	Dławnica	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
13	Śruba	5,6	
14	Nakrętka	5,6	
15	Szczeliwo	Grafit	
16	Dławik prowadzący	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
17	Kółko ręczne	EN-GJL 250 (5.1301)	
18	Podkładka	5,6	
19	Śruba	5,6	
Max. temperatura		120°C	150°C

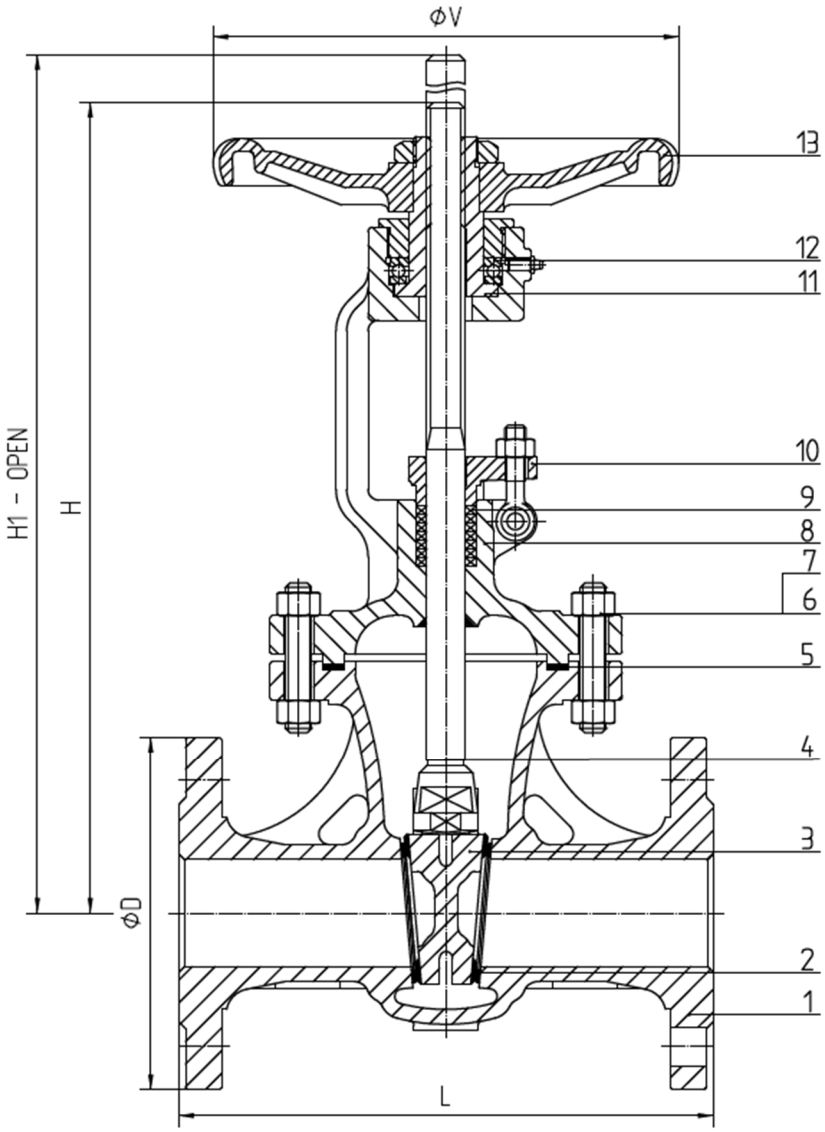
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
Do	160	160	160	160	200	200	250	250	320	320
H	245	255	277	304	332	388	455	538	629	730
Kg	9,0	11,6	13,6	18,5	25,0	34,5	47,5	73,4	101,0	147,2

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

MATERIAŁY, WYMIARY

Fig. 110 F



ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

FIG.110

	Materiał kadłuba	F	
	Wykonanie	**01**	**03**
1	Kadłub	GP240GH (1.0619)	
2	Pierścień kadłuba	Stellit 6	
3	Klin + pierścień klina	GP240GH (1.0619) + X20Cr13 (1.4021)	
4	Trzpień	X20Cr13 (1.4021)	
5	Uszczelka	Stal + Grafit	
6	Nakrętki	ASTM A194 2H	
7	Śruby	ASTM A193 B7	
8	Pokrywa	GP240GH (1.0619)	
9	Uszczelka dławnicy	Grafit	
10	Dławik prowadzący	GP240GH (1.0619)	
11	Nakrętka trzpienia	Mosiądz	
12	Łożysko	Stal	---
13	Kółko ręczne	EN-GJS 400-18 (5.3105)	---
Max. temperatura		400°C	

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16 – szereg 15	**L**	250	270	280	300	325	350	400	450	500
	H	400	420	500	520	610	620	780	1050	1200
	H1-open	470	495	580	620	720	760	980	1300	1540
	V	200	200	225	250	280	300	400	500	500
	Kg	21	29	39	51	67	90	144	232	315
PN25 – szereg 15	**L**	250	270	280	300	325	350	400	450	500
	H	400	430	500	520	610	700	900	1 050	1 200
	H1-open	470	495	580	620	720	840	1 100	1 300	1 540
	V	200	200	225	250	280	300	400	500	500
	Kg	21	30	40	53	70	95	151	243	336
PN40 – szereg 26	**L**	250	290	310	350	400	450	550	650	750
	H	400	430	500	520	610	700	900	1 050	1 200
	H1-open	470	495	580	620	720	840	1 100	1 300	1 540
	V	200	200	225	250	300	400	500	500	600
	Kg	21	31	43	59	75	107	177	294	428

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Materiał	PN		Temperatura [º C]								
Wg EN 1092-2			-60°C ÷<-29°C	-29°C÷120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-GJS-500-7	16	bar	------	16	15,2	---	---	---	---	---	---
Wg EN 1092-1			-10°÷<50°C	50°C÷100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	16	bar	16	14,8	14	13,3	12,1	11	10,2	9,5	5,2
	25	bar	25	23,2	22	20,8	19	17,2	16	14,8	8,2
	40	bar	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1

WYMIARY KOŁNIERZY ZGODNE Z PN-EN 1092-1 (F)

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	D (mm)	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	K (mm)	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	D (mm)	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	K (mm)	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

WYMIARY KOŁNIERZY ZGODNE Z PN-EN 1092-2 (D)

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n-d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 08/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

WYKONANIA

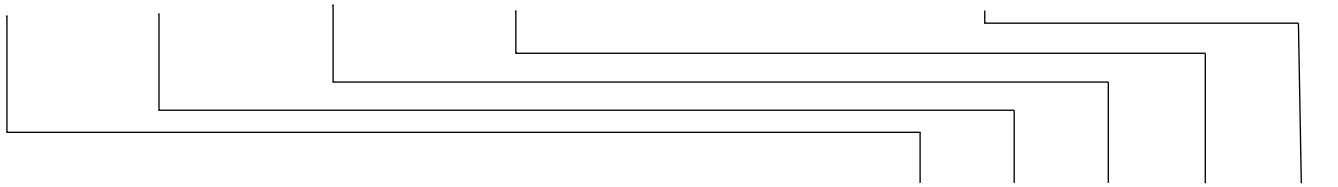
Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
110	**D** Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	**40-300** mm	**C** 16 bar	**01** Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		40-300 mm	**C** 16 bar	**02** Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem mosiężnym , pierścień kadłuba - mosiądz, z kółkiem ręcznym
	F Staliwo węglowe GP240GH	**50-300** mm	**C** 16 bar	**01** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		50-300 mm	**C** 16 bar	**03** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, pod napęd elektryczny
		50-300 mm	**C** 16 bar	**04** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z przekładnią ślimakową
		50-300 mm	**D** 25 bar	**01** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		50-300 mm	**D** 25 bar	**03** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, pod napęd elektryczny
		50-300 mm	**D** 25 bar	**04** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z przekładnią ślimakową
		50-300 mm	**E** 40 bar	**01** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		50-300 mm	**E** 40 bar	**03** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, pod napęd elektryczny
		50-300 mm	**E** 40 bar	**04** Gwint wrzeciona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z przekładnią ślimakową

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

ZAMAWIANIE

Figura		Materiał kadłuba		Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne		Wykonanie
110		D Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7		40-300 mm		C 16 bar		02 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem mosiężnym , pierścień kadłuba - mosiądz, z kółkiem ręcznym



Przykład zamówienia wg indeksu **110 D 050 C 02**

Zasuwa, przyłącze kołnierzowe, kształt prosty	110
Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	D
Średnica nominalna (mm)	050
Ciśnienie nominalne PN 16	C
Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem mosiężnym , pierścień kadłuba - mosiądz, z kółkiem ręcznym	02

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com