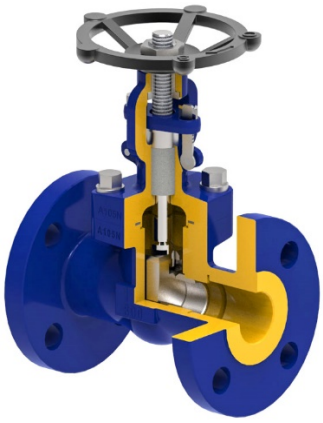
FIG. 108

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA zGAT



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
G Stal węglowa	1 Class 150 (20bar) 3 Class 300 (50bar) 6 Class 600 (110bar)	DN 15-50	425°C
	E PN40 G PN100		

CE

zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- próby i badania wg API 598 lub PN-EN 12266-1
- długość zabudowy wg DIN 3202 dla Class wg ANSI B16.10
  wg EN 558 PN 40 – szereg 1 dla DN 15-32, szereg 26 dla DN 40 -50
  PN 100- szereg 28 dla DN 15-32, szereg 26 dla DN 40 -50
- kołnierze przyłączeniowe wg ASME B16.5 lub PN-EN 1092-1

ZASTOSOWANIE*

* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego
Na stronie www.zetkama.com.pl znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże



PRZEMYSŁ | PRZEMYSŁ OKRĘTOWY | CIEPŁOWNICTWO | PETROCHEMIA | ENERGETYKA | PRZEMYSŁ CHEMICZNY

media



GLIKOL | WODA PRZEMYSŁOWA | OLEJ DIATERMICZNY | PARA | SPRĘŻONE POWIETRZE | CZYNNIKI NEUTRALNE | GAZ ZIEMNY

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

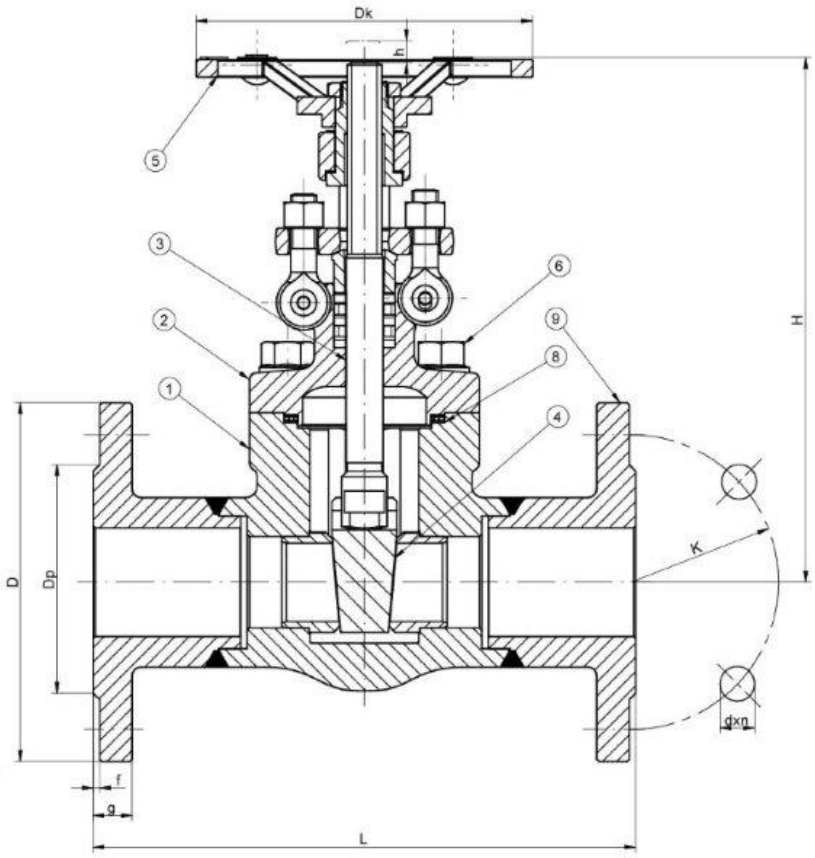
Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG. 108

MATERIAŁY, WYMIARY



	Materiał kadłuba	G
	Wykonanie	**01**
1	Kadłub	A105N
2	Pokrywa	A105N
3	Trzpień	A182 F6a
4	Klin	A182 F6a
5	Kółko ręczne	A197
6	Śruba	A193 B7
8	Uszczelka pokrywy	uszczelka spiralna (stal + grafit)
9	Kołnierz przyłączeniowy	P245GH
Max. temperatura		**425°C**

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG. 108

Class150

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Waga
					mm							kg
15	89	35,1	60,3	10,3	16x4	108	1,6	11,1	139	14	96	2,9
20	98	42,9	69,8	13,5	16x4	117	1,6	12,7	169	14	96	3,5
25	108	50,8	79,4	18	16x4	127	1,6	14,3	207	21	115	5,3
32	117	63,5	88,9	23	16x4	140	1,6	15,9	195	27	145	7,5
40	127	73,2	98,4	29	16x4	165	1,6	17,5	249	31	145	9,2
50	152	91,9	120,6	36	19x4	178	1,6	19,5	240	41	165	14,2

Class300

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Waga
					mm							kg
15	95	35,1	66,7	10,3	16x4	140	1,6	14,5	139	14	96	3,4
20	117	42,9	82,6	13,5	19x4	152	1,6	16	169	14	96	4,6
25	124	50,8	88,9	18	19x4	165	1,6	17,5	207	21	115	6,6
32	133	63,5	98,4	23	19x4	178	1,6	19	195	27	145	9,1
40	156	73,2	114,3	29	22x4	190	1,6	20,6	249	31	145	11,6
50	165	91,9	127	36	19x8	216	1,6	22,2	240	41	165	16,3

Class600

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Waga
					mm							kg
15	95	35,1	66,7	10,3	16x4	165	6,4	20,7	139	14	96	3,7
20	117	42,9	82,6	13,5	19x4	190	6,4	22,3	169	14	96	5,1
25	124	50,8	88,9	18	19x4	216	6,4	24	207	21	115	7,4
32	133	63,5	98,4	23	19x4	229	6,4	27	195	27	145	10,4
40	156	73,2	114,3	29	22x4	241	6,4	28,6	249	31	145	13,1
50	165	91,9	127	36	19x8	292	6,4	32	240	41	165	19,1

PN 40

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Waga
					mm							kg
15	95	45	65	10,3	14x4	130	2	16	139	14	96	3,6
20	105	58	75	13,5	14x4	150	2	18	169	14	96	4,5
25	115	68	85	18	14x4	160	2	18	207	21	115	6,5
32	140	78	100	23	18X4	180	2	18	195	27	145	9,5
40	150	88	110	29	18x4	240	3	18	249	31	145	11,3
50	165	102	125	36	18x4	250	3	20	240	41	165	16,7

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

PN 100

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Waga
mm												kg
15	105	45	75	10,3	14x4	210	2	20	139	14	96	4,8
20	130	58	90	13,5	18x4	230	2	22	169	14	96	6,8
25	140	68	100	18	18x4	230	2	24	207	21	115	9,6
32	155	78	110	23	22X4	180	2	24	195	27	145	12,3
40	170	88	125	29	22x4	240	3	26	249	31	145	14,6
50	195	102	145	36	26x4	250	3	28	240	41	165	21,5

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

		Temperatura [° C]						
Materiał	**Ciśnienie**	**-29 < do <38**	**100**	**200**	**300**	**350**	**40**	**425**
A105N	**Class150 [bar]**	19,6	17,9	13,8	10,2	8,4	6,5	5,6
	Class300 [bar]	51,1	46,4	43,8	38,7	37	34,5	29,8
	Class600 [bar]	102,1	92,8	87,6	77,5	73,9	69	57,5
	PN40	40	35,7	31,4	25,9	22,8	18	14,3
	PN100	100	89	78	65	57	45	29,8

Opcje:

Na zapytanie klienta, możliwe różne konfiguracje.

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG. 108

WYKONANIA

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
108	G Stal węglowa A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 połączenie trzpienia z klinem rozłączne; trzpień, klin - stal nierdzewna
			3 Class 300	01 połączenie trzpienia z klinem rozłączne; trzpień, klin - stal nierdzewna
			6 Class 600	01 połączenie trzpienia z klinem rozłączne; trzpień, klin - stal nierdzewna
			E PN40	01 połączenie trzpienia z klinem rozłączne; trzpień, klin - stal nierdzewna
			G PN100	01 połączenie trzpienia z klinem rozłączne; trzpień, klin - stal nierdzewna

ZAMAWIANIE

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
108	G Stal węglowa A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 połączenie trzpienia z klinem rozłączne; trzpień, klin - stal nierdzewna

Przykład zamówienia wg indeksu **108 G 050 1 01**

Zasuwa, przyłącze do wspawania, kształt prosty	108
Stal węglowa A105N	G
Średnica nominalna (mm)	050
Ciśnienie nominalne Class 150	1
Zasuwa; trzpień, klin - stal nierdzewna	01

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl