FILTR zSTRA



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
A Żeliwo szare	**C** 16 bar	DN **10-80**	200°C

CE zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- zwarta budowa
- bezpieczny ekologicznie
- próby i badania wg EN – 12266-1
- wkład ze stali nierdzewnej
- możliwość czyszczenia filtra bez demontażu

ZASTOSOWANIE

branże: PRZEMYSŁ; PRZEMYSŁ OKRĘTOWY; CIEPŁOWNICTWO; ENERGETYKA

media: GLIKOL; WODA PRZEMYSŁOWA; OLEJ DIATERMICZNY; PARA; SPRĘŻONE POWIERZE; CZYNNIKI NEUTRALNE

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

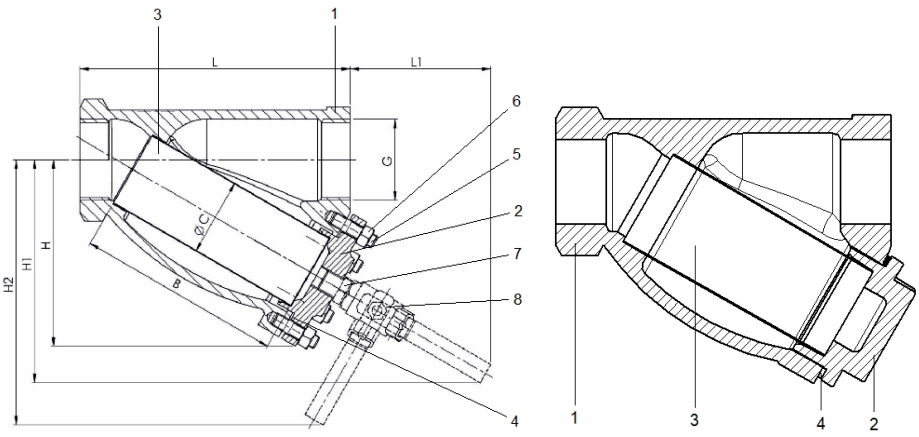
FIG.823

MATERIAŁY, WYMIARY

wykonanie 09 (DN65 – 80)

wykonaie 10 (DN 50)

wykonanie 10 (DN10 – 40)



	Materiał kadłuba	A	
	Wykonanie	**10 (DN 10-40)**	**09; 10 (DN50-80)**
1	Kadłub	EN- GJL- 250 5.1301 (ex.JL 1040)	
2	Pokrywa	EN- GJS- 500-7 5.3200 (ex.JS 1050)	EN- GJL- 250 5.1301 (ex.JL 1040)
3	Wkład filtrujący	X5CrNi 18-10 1.4301	
4	Uszczelka	Karbamidowo – kauczukowa	
5	Śruba dwustronna	---	5.6 A3A
6	Nakrętka	---	5 – A3A
7	Nypel*	3/8'-3/8'	1/2'-1/2'
8	Zaworek kulowy**	3/8'	1/2'
Max. temperatura		**200°C**	

*dla wykonania z zaworem kulowym CuZn40Pb

** na życzenie klienta wykonanie z zaworem kulowym (maks. temp. 180°C)

DN	**10**	**15**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**	**65**	**80**
G	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
L (mm)	72	85	100	120	140	160	205	245	265
L1 (mm)	-	115	115	115	115	115	110	110	110
H (mm)	45	52	62	73	86	98	144	172	186
H1 (mm)	-	80	90	110	114	126	172	200	224
H2 (mm)	-	105	112	122	132	146	204	232	246
C (mm)	18	23	28	36	42	50	60	76	83
B (mm)	48	56	68	82	98	114	154	187	200
Ciężar (kg)	0,3	0,5	0,8	1,1	1,9	2,5	6,1	8,5	12,0
Ciężar z zaworkiem (kg)	-	0,72	1,02	1,32	2,12	4,17	6,32	8,79	12,29

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Wg EN 1092-2	PN		-10°C÷120°C	150°C	200°C
EN-GJL250	16	bar	16	14,4	12,8

WKŁADY

Wkład	Typ	DN	Oczko	Ilość oczek/cm2	Wykonanie
Standard	F45	10-50	1,0	45	10
	F28	65-80	1,25	28	09
Inne wykonania	Wkłady z siatki F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

CHARAKTERYSTYKI HYDRAULICZNE

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80
Wkłady	Kv śr. [m3/h]								
Standard	5,9	9,7	16,0	25,2	40,7	50,4	87,2	144,5	188,4
F100 (0,63)	5,8	9,5	15,6	24,5	39,6	48,7	84,7	139,4	182,2
F200 (0,50)	5,8	9,5	15,5	24,3	39,3	48,2	83,8	137,7	179,9
F300 (0,40)	5,7	9,3	15,1	23,5	37,9	46,2	80,4	131,0	171,3
F400 (0,32)	5,7	9,2	14,9	23,2	37,3	45,4	78,5	127,6	166,8
F600 (0,25)	5,7	9,2	14,8	23,1	37,2	45,3	78,4	127,3	166,5

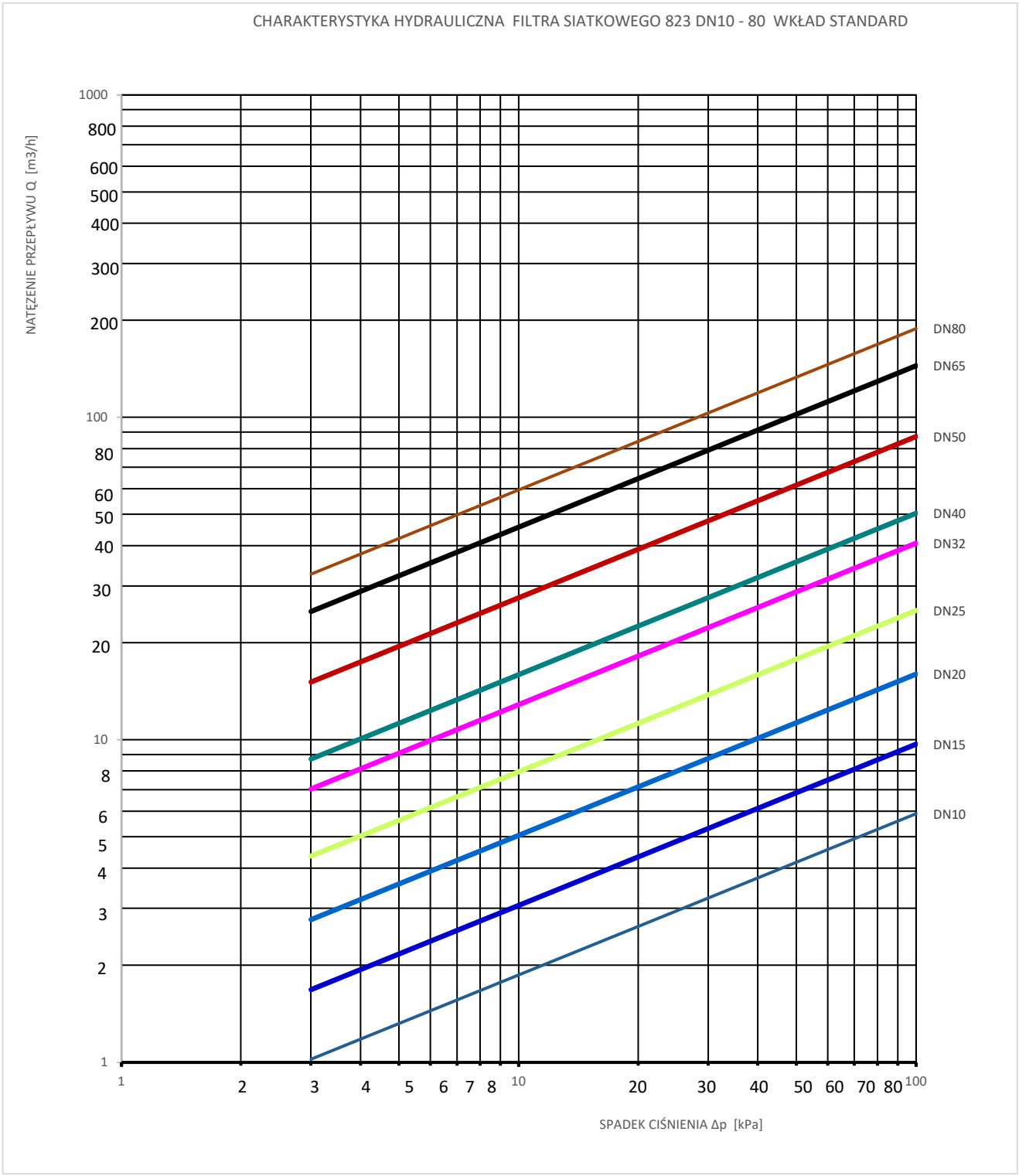
Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG.823



ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

WYKONANIA

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
823	**A** Żeliwo szare EN-GJL-250	**10-50** mm	**C** 16 bar	**10** oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm^2
		65-80 mm	**C** 16 bar	**09** oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm^2
		10-50 mm	**C** 16 bar	**30** oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm^2, z wkładem magnetycznym
		65-80 mm	**C** 16 bar	**29** oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm^2 , z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	**C** 16 bar	**04** oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm^2
		10-80 mm	**C** 16 bar	**05** oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm^2
		10-80 mm	**C** 16 bar	**06** oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm^2
		10-80 mm	**C** 16 bar	**07** oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm^2
		10-80 mm	**C** 16 bar	**08** oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm^2
		10-80 mm	**C** 16 bar	**24** oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm^2, z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	**C** 16 bar	**25** oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm^2, z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	**C** 16 bar	**26** oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm^2, z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	**C** 16 bar	**27** oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm^2, z wkładem magnetycznym
		10-80 mm	**C** 16 bar	**28** oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm^2, z wkładem magnetycznym

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2026

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG.823

ZAMAWIANIE

Figura		Materiał kadłuba		Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne		Wykonanie
823		**A** Żeliwo szare EN-GJL-250		**10-50** mm		**C** 16 bar		**10** oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm^2

Przykład zamówienia wg indeksu **823 A 050 C 10**

Filtr, przyłącze gwintowane, kształt skośny	**823**
Żeliwo szare EN-GJL-250	**A**
Średnica nominalna (mm)	**050**
Ciśnienie nominalne PN 16	**C**
Oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm^2	**10**

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl