KOSZ SSAWNY zBOT



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
A Żeliwo szare	**B** 10 bar	DN **50-300**	80°C*/200°C**

* wykonanie standardowe
** dla samego kosza

CECHY

- zwarta zabudowa
- praca w dowolnym położeniu (wyk. 01)
- bezpieczny ekologicznie
- nie wymaga konserwacji
- kołnierze zgodne z EN 1092-2
- pełne, nie perforowane dno sita
- kosz ze stali nierdzewnej
- możliwość zamówienia samego sita (bez zaworu zwrotnego)
- opcjonalnie gwintowane otwory odpływowe

ZASTOSOWANIE

media



WODA PRZEMYSŁOWA



CZYNNIKI NEUTRALNE



GLIKOL



WODA PITNA

branże



PRZEMYSŁ

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 02/2026

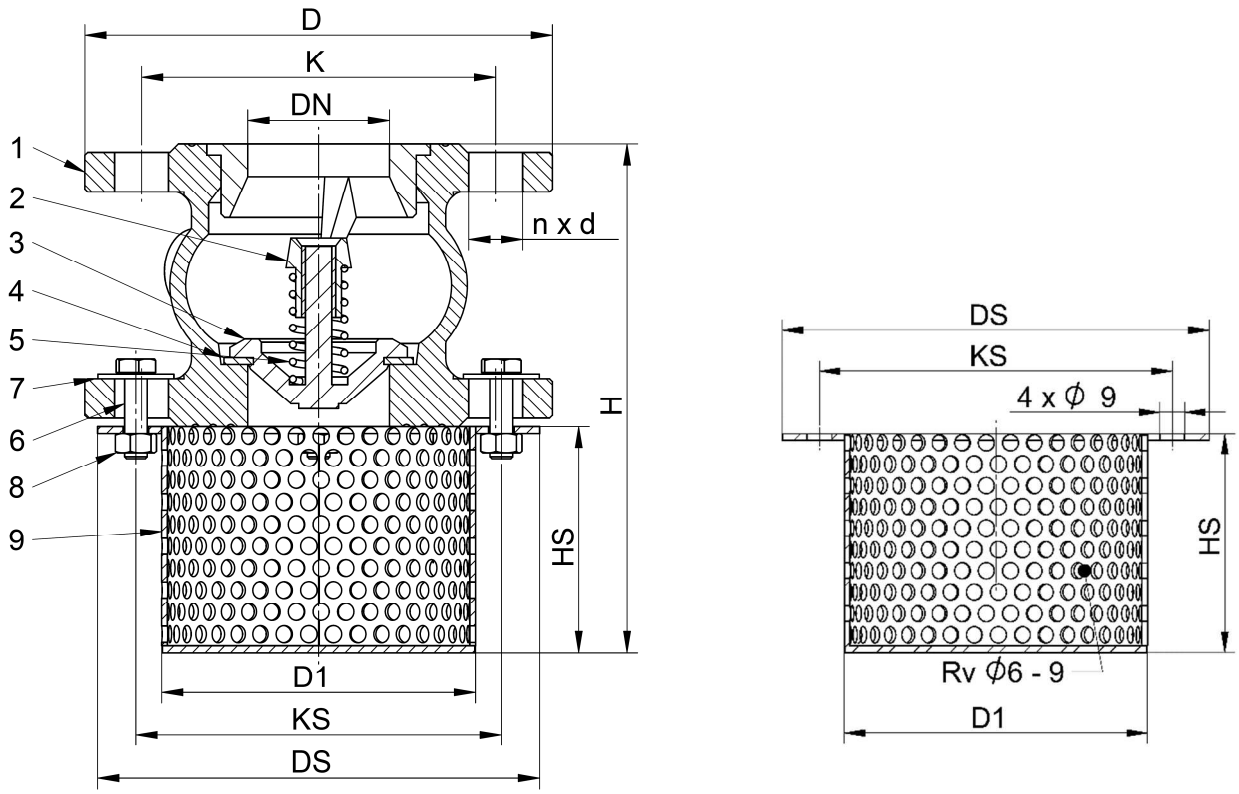
ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

FIG.935

MATERIAŁY, WYMIARY wyk. 01

wykonanie 01



	Materiał kadłuba/główny	A
	Wykonanie	**01**
1	Kadłub	EN – GJL250 5.1301 (ex.JL1040)
2	Prowadnica	EN- GJS- 400-15 5.3106 (ex.JS1030)
3	Grzyb	EN- GJS- 400-15 5.3106 (ex.JS1030)
4	Uszczelka	EPDM
5	Sprężyna	AISI 302
6	Śruba z łbem 6 kt	A2
7	Podkładka powiększona	A2
8	Nakrętka 6 kt	A2
9	Sito	**AISI 302**
Max. temperatura		80°C*/200°C**

DN	**50**	**65**	**80**	**100**	**125**	**150**	**200**	**250**	**300**
DS (mm)	156	176	192	212	242	275	332	385	445
HS (mm)	80	100	120	150	175	200	250	300	350
D1 (mm)	111	131	148	168	198	222	278	329	384
H (mm)	180	220	260	320	375	430	550	670	760
KS (mm)	129	149	164	184	214	244	304	356	413
K_{vs} (m^3/h)	99	145	258	360	516	620	985	1620	2365
Ciężar (kg) dla wykonanie 01	5,7	8,8	10,3	14,0	22,0	31,5	50,0	78,0	107,0
Ciężar (kg) samego sita	0,6	0,7	0,8	1,2	1,5	1,8	2,8	4,3	5,4

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 02/2026

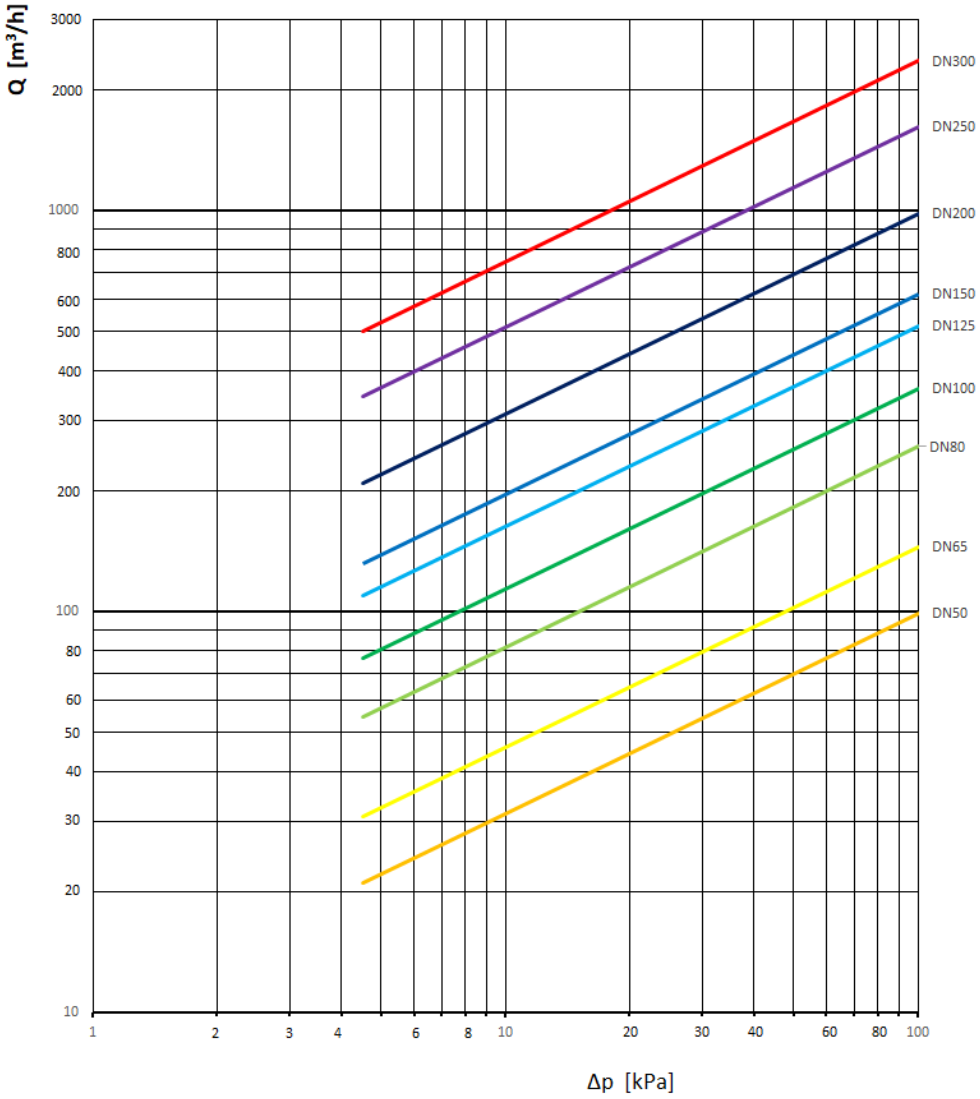
ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Wg EN 1092-2	PN		-10°C ÷ 80°C
EN-GJL-250	10	bar	10

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA



ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

WYMIARY KOŁNIERZY ZGODNE Z PN-EN 1092-2

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	n x d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	8x23	12x23	12x23

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

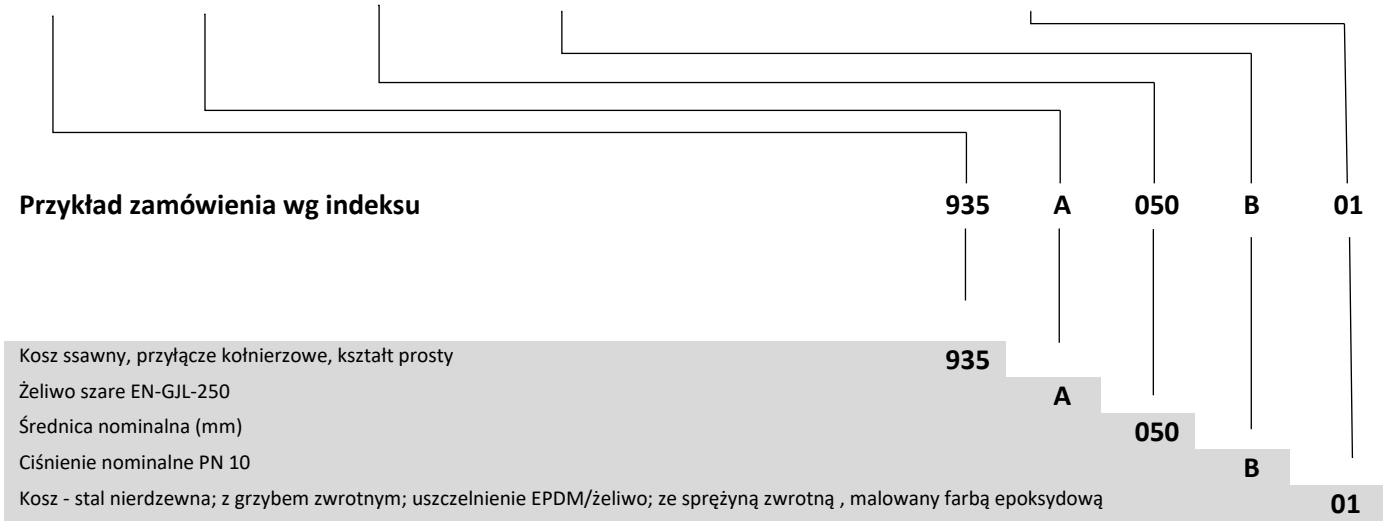
FIG.935

WYKONANIA

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
935	A Żeliwo szare EN-GJL-250	50-300 mm	B 10 bar	01 kosz - stal nierdzewna; z grzybem zwrotnym; uszczelnienie EPDM/żeliwo; ze sprężyną zwrotną , malowany farbą epoksydową

ZAMAWIANIE

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
935	A Żeliwo szare EN-GJL-250	50-300 mm	B 10 bar	01 kosz - stal nierdzewna; z grzybem zwrotnym; uszczelnienie EPDM/żeliwo; ze sprężyną zwrotną , malowany farbą epoksydową



Przykład zamówienia wg indeksu 935 A 050 B 01

Kosz ssawny, przyłącze kołnierzowe, kształt prosty	935
Żeliwo szare EN-GJL-250	A
Średnica nominalna (mm)	050
Ciśnienie nominalne PN 10	B
Kosz - stal nierdzewna; z grzybem zwrotnym; uszczelnienie EPDM/żeliwo; ze sprężyną zwrotną , malowany farbą epoksydową	01

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl